



D046 1/26

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37502

Kl. 25 a, 17/01

Zakłady Przemysłu Pończoszniczego*)

im. płk. Wacława Jureczaka

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Łódź, Polska

Sposób wykorzystania przędzy steelonowej do wyrobu skarpetek letnich na maszynach kotonowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 1 kwietnia 1954 r.

Dotychczas znane metody zapobiegania opadaniu skarpet w czasie ich noszenia, jak również zapobieganie podwijaniu się skarpet pod stopy, polegały na tym, że skarpetki zaopatrzone były w ściągacze z wrobioną gumą, wytwarzane na specjalnych maszynkach, względnie w długie ściągacze bawełniane z maszyn dwułożyskowych, które mają na celu obciąganie letnich skarpet na przygubiu, w czasie ich użytkowania. Znane są również sposoby obciągania skarpetek na nogach, przez wprowadzenie gumy w mankieciki skarpet.

Wadą ściągaczy gumowych jest nadmierne obciskanie nogi w przygubiu, tamujące prawidłowy krwioobieg a zwykłych ściągaczy z maszyn dwułożyskowych niedostateczne obciąganie na nodze.

Spostrzeżono, że dzianina produkowana z przędzy steelonowej po stabilizowaniu (zaparowaniu) posiada wyjątkową sprężystość i nie ulega odkształceniu. Sprężystość dzianin steelonowych (poliamidowych) nie jest tak wielka jak sprężystość nici gumowych, zapobiega jednak opadaniu skarpet. Sprężystość dzianin poliamidowych wzrasta w miarę zwiększenia skrętu przędzy, z której jest produkowana.

Dotychczas nigdzie w kraju, ani poza granicami kraju nie były stosowane mankiety z przędzy poliamidowej do skarpetek letnich

*) Właściciel patentu oznajmił, że twórcami wynalazku są inż. Przemysław Cyranow i Zygmunt Cyndler.

w celu zastąpienia zwygłych ściągaczy gumowych.

Należy nadmienić, że powyższy pomysł pozwala przede wszystkim na wykorzystanie parku stopkowych maszyn kotonowych, który z powodu przejścia przemysłów pończosznich na produkcję pończoch systemem poszerzanym (ze względu na zbyt wąskie głowice tych maszyn) nie może być wykorzystany do produkcji pończoch normalnych.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Sposób wykorzystania przędzy steelonowej do produkcji skarpetek letnich (tenisówek) na maszynach kotonowych, znamienny tym, że za-

miast dotychczas znanych ściągaczy, zastosowano mankieciki z przędzy stelonowej, produkowane jednolicie z cholewką na tej samej maszynie i które po stabilizowaniu skarpetek zachowują się tak samo w użytkowaniu, jak dotychczas znane i stosowane ściągacze gumowe, przy czym w miarę zwiększania skreću przędzy, z której są produkowane, uzyskuje się, proporcjonalne do skreću, zwiększenie sprężystości ściągacza.

Z a k ł a d y P r z e m y s ł u
P o Ń c z o s z n i c z e g o
im. p ł k. W a c ł a w a J u r c z a k a
P r z e d s i ę b i o r s t w o P a ń s t w o w e
W y o d r ę b n i o n e