



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109807716 A

(43)申请公布日 2019.05.28

(21)申请号 201910187293.1

(22)申请日 2019.03.05

(71)申请人 盐城工学院

地址 224000 江苏省盐城市亭湖区希望大道中路1号

(72)发明人 邵俊 朱锦新 孙久

(51)Int.Cl.

B24B 9/06(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

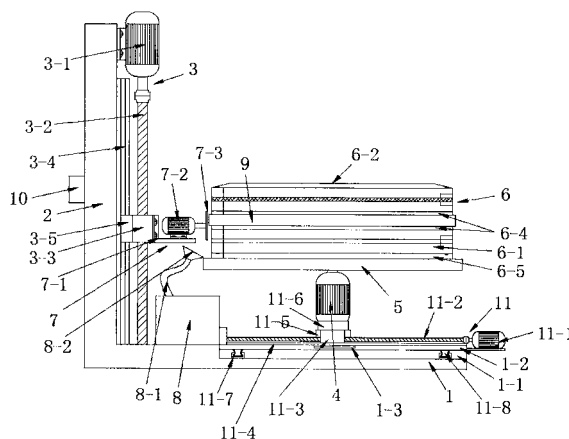
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54)发明名称

一种通讯计算机显示屏切割打磨装置

(57)摘要

一种通讯计算机显示屏切割打磨装置,本发明涉及显示屏加工技术领域;左右驱动电机固定在滑板的上表面右侧,滑板的底部固定有前后滑块,前后滑块滑动设置在前后滑轨上,前后滑轨固定在开设于底板上表面的滑槽内,滑板的前侧面固定有拉杆;上述左右驱动电机的输出轴通过联轴器连接有左右丝杆,左右丝杆的左端通过丝杆座旋接固定在滑板的上部,左右丝杆上螺纹旋接有左右丝杆螺母,左右丝杆螺母的上部与撑板的底表面中部固定连接,撑板的底表面前后两侧均与左右滑块连接固定。其能够有效避免切割打磨过程中产生的打磨粉末吸附于显示屏表面,有效节约了显示屏后续清理时间,节约人力物力和时间,提高生产效率,实用性更强。



1. 一种通讯计算机显示屏切割打磨装置,其特征在于:它包含底板(1)、立板(2)、导向驱动机构(3)、旋转电机(4)、金属固定底盘(5)、防尘机构(6)、打磨驱动机构(7)和方向驱动机构(11);底板(1)的上部左侧向上垂直一体成型有立板(2),立板(2)的右侧设有导向驱动机构(3),底板(1)的上部设有方向驱动机构(11);

上述方向驱动机构(11)由左右驱动电机(11-1)、左右丝杆(11-2)、左右丝杆螺母(11-3)、左右滑轨(11-4)、左右滑块(11-5)、撑板(11-6)构成;左右驱动电机(11-1)固定在滑板(1-2)的上表面右侧,滑板(1-2)的底部固定有前后滑块(11-8),前后滑块(11-8)滑动设置在前后滑轨(11-7)上,前后滑轨(11-7)固定在开设于底板(1)上表面的滑槽(1-1)内,滑板(1-2)的前侧面固定有拉杆(1-3);上述左右驱动电机(11-1)的输出轴通过联轴器连接有左右丝杆(11-2),左右丝杆(11-2)的左端通过丝杆座旋接固定在滑板(1-2)的上部,左右丝杆(11-2)上螺纹旋接有左右丝杆螺母(11-3),左右丝杆螺母(11-3)的上部与撑板(11-6)的底表面中部固定连接,撑板(11-6)的底表面前后两侧均与左右滑块(11-5)连接固定,左右滑块(11-5)滑动设置在左右滑轨(11-4)上,左右滑轨(11-4)设置于滑板(1-2)上表面的前后两侧;

上述撑板(11-6)的上表面中部固定有旋转电机(4),旋转电机(4)的输出轴上连接有金属固定底盘(5),金属固定底盘(5)的上部设有防尘机构(6);

上述导向驱动机构(3)由升降驱动电机(3-1)、丝杆(3-2)、丝杆螺母(3-3)、导轨(3-4)、滑块(3-5)构成;升降驱动电机(3-1)通过电机支架固定在立板(2)的右侧面上部,升降驱动电机(3-1)的输出轴上通过联轴器连接有丝杆(3-2),丝杆(3-2)的下端通过轴承旋接在底板(1)中,丝杆(3-2)上螺纹连接有丝杆螺母(3-3),丝杆螺母(3-3)的左侧面连接固定在滑块(3-5)的右侧面上,滑块(3-5)滑动连接在导轨(3-4)上,导轨(3-4)固定在立板(2)的右侧面上;

上述打磨驱动机构(7)由“L”形底板(7-1)、打磨电机(7-2)和打磨轮(7-3)构成,其中,“L”形底板(7-1)的垂直板固定在丝杆螺母(3-3)的右侧面上,“L”形底板(7-1)的水平板上通过电机支架固定有打磨电机(7-2),打磨电机(7-2)的输出轴上连接打磨轮(7-3);

上述防尘机构(6)由连杆(6-1)、旋转插销(6-3)、一号磁性密封条(6-4)构成;连杆(6-1)的左端一体成型有插接端(6-1-1),连杆(6-1)的右端开设有插接槽(6-1-2),插接端(6-1-1)和插接槽(6-1-2)中均开设有销孔(6-1-3),插接端(6-1-1)插设在插接槽(6-1-2)中,旋转插销(6-3)插设在插接端(6-1-1)和插接槽(6-1-2)中的销孔(6-1-3)内,连杆(6-1)上与显示屏(9)相接触的一面上固定有一号磁性密封条(6-4),显示屏(9)的上表面和下表面均设有防尘机构(6),上下两侧的防尘机构(6)利用各自的一号磁性密封条(6-4)相吸设固定;数个连杆(6-1)利用旋转插销(6-3)首尾相连成一个框体结构,位于显示屏(9)上表面的框体结构的上部罩设有防尘罩(6-2),防尘罩(6-2)的弹性松紧带(6-2-1)嵌设在松紧带嵌槽(6-1-6)中;松紧带嵌槽(6-1-6)开设在连杆(6-1)的外侧面上;位于显示屏(9)下表面的框体结构的底部设有数个二号磁性密封条(6-5),数个二号磁性密封条(6-5)分别固定在位于显示屏(9)下表面的防尘机构(6)中的连杆(6-1)上,且二号磁性密封条(6-5)与金属固定底盘(5)磁性相吸固定;

上述旋转电机(4)、升降驱动电机(3-1)、打磨电机(7-2)和左右驱动电机(11-1)均与电控箱(10)连接,电控箱(10)固定在立板(2)的左侧面上。

2. 根据权利要求1所述的一种通讯计算机显示屏切割打磨装置,其特征在于:所述的插接端(6-1-1)右侧的连杆(6-1)上开设有弧形旋转贴合槽(6-1-5),弧形旋转贴合槽(6-1-5)与其前侧相邻的连杆(6-1)右端的弧形面相贴合设置,插接槽(6-1-2)左端的连杆(6-1)上开设有弧形旋转贴合面(6-1-4),弧形旋转贴合面(6-1-4)与其后侧的插接端(6-1-1)的左端弧形面相贴合设置。

3. 根据权利要求1所述的一种通讯计算机显示屏切割打磨装置,其特征在于:所述的金属固定底盘(5)的上表面嵌设有磁性密封胶板(5-1),磁性密封胶板(5-1)与二号磁性密封条(6-5)磁性相吸固定。

4. 根据权利要求1所述的一种通讯计算机显示屏切割打磨装置,其特征在于:所述的底板(1)的上部左侧固定有吸尘器(8),吸尘器(8)上的进气口上连接有金属万向管(8-1),金属万向管(8-1)的上端口连接有吸尘罩(8-2),吸尘罩(8-2)设置于打磨轮(7-3)的下方,吸尘器(8)与电控箱(10)中的电源电连接。

5. 一种通讯计算机显示屏切割打磨装置,其特征在于:它的工作原理:

(1)、产品定位:

选择合适数量的连杆,利用旋转插销首尾相连成框体结构,该框图结构根据需要被打磨显示屏的形状而定;将带有二号磁性密封条的防尘机构吸设在金属固定底盘上,再将显示屏架设在该防尘机构的上表面,将带有防尘罩的防尘机构罩设在显示屏的上表面上,且上下两个防尘机构利用各自的一号磁性密封条6-5相吸设固定,对显示屏进行定位和无需打磨部位的密封;

(2)、位置调节:

启动升降驱动电机,带动丝杆旋转,从而驱动连接在丝杆螺母上的滑块上下滑动,与此同时,连接在丝杆螺母上的打磨驱动机构上下运动,以调节打磨电机与显示屏的上下相对位置;启动左右驱动电机,控制固定旋转电机的撑板相对于打磨电机左右运动,从而调节显示屏与打磨轮的左右距离;

(3)、显示屏打磨:

启动打磨电机,对显示屏的外边缘进行打磨,与此同时,通过手动拉动拉杆,用于控制显示屏前后移动;在打磨过程中,由于显示屏的上表面被防尘罩遮挡住,且显示屏上下表面的一号磁性密封条的磁性相吸,将显示屏的表面进行有效保护防尘,避免粉尘从一号磁性密封条与显示屏之间的缝隙进入,显示屏下表面的防尘机构中的二号磁性密封条与金属固定底盘磁性相吸,由于避免粉尘从二号磁性密封条与金属固定底盘之间的缝隙进入。

一种通讯计算机显示屏切割打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及显示屏加工技术领域,具体涉及一种通讯计算机显示屏切割打磨装置。

背景技术

[0002] 电子设备显示屏是由若干个可组合拼接的显示单元(单元显示板或单元显示箱体)构成屏体,再加上一套适当的控制器(主控板或控制系统)。所以多种规格的显示板(或单元箱体)配合不同控制技术的控制器就可以组成许多种LED显示屏,以满足不同环境,不同显示要求的需要。

[0003] 显示屏在加工后期,需要对其外边进行切割打磨,以使得其能够更精确的满足安装尺寸需求。但是由于在切割打磨过程中会产生打磨粉末,这些粉末容易受到静电吸附在显示屏的表面,还需在打磨完成后对显示屏进行大面积的清理,无疑增加了工序,降低生产效率,浪费人力物力和时间,亟待改进。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单,设计合理、使用方便的通讯计算机显示屏切割打磨装置,其能够有效避免切割打磨过程中产生的打磨粉末吸附于显示屏表面,有效节约了显示屏后续清理时间,节约人力物力和时间,提高生产效率,实用性更强。

[0005] 为实现上述目的,本发明采用的技术方案是:它包含底板、立板、导向驱动机构、旋转电机、金属固定底盘、防尘机构、打磨驱动机构和方向驱动机构;底板的上部左侧向上垂直一体成型有立板,立板的右侧设有导向驱动机构,底板的上部设有方向驱动机构;

[0006] 上述方向驱动机构由左右驱动电机、左右丝杆、左右丝杆螺母、左右滑轨、左右滑块、撑板构成;左右驱动电机固定在滑板的上表面右侧,滑板的底部固定有前后滑块,前后滑块滑动设置在前后滑轨上,前后滑轨固定在开设于底板上表面的滑槽内,滑板的前侧面固定有拉杆;上述左右驱动电机的输出轴通过联轴器连接有左右丝杆,左右丝杆的左端通过丝杆座旋接固定在滑板的上部,左右丝杆上螺纹旋接有左右丝杆螺母,左右丝杆螺母的上部与撑板的底表面中部固定连接,撑板的底表面前后两侧均与左右滑块连接固定,左右滑块滑动设置在左右滑轨上,左右滑轨设置于滑板上表面的前后两侧;

[0007] 上述撑板的上表面中部固定有旋转电机,旋转电机的输出轴上连接有金属固定底盘,金属固定底盘的上部设有防尘机构;

[0008] 上述导向驱动机构由升降驱动电机、丝杆、丝杆螺母、导轨、滑块构成;升降驱动电机通过电机支架固定在立板的右侧面上部,升降驱动电机的输出轴上通过联轴器连接有丝杆,丝杆的下端通过轴承旋接在底板中,丝杆上螺纹连接有丝杆螺母,丝杆螺母的左侧面连接固定在滑块的右侧面上,滑块滑动连接在导轨上,导轨固定在立板的右侧面上;

[0009] 上述打磨驱动机构由“L”形底板、打磨电机和打磨轮构成,其中,“L”形底板的垂直

板固定在丝杆螺母的右侧面上,“L”形底板的水平板上通过电机支架固定有打磨电机,打磨电机的输出轴上连接有打磨轮;

[0010] 上述防尘机构由连杆、旋转插销、一号磁性密封条构成;连杆的左端一体成型有插接端,连杆的右端开设有插接槽,插接端和插接槽中均开设有销孔,插接端插设在插接槽中,旋转插销插设在插接端和插接槽中的销孔内,连杆上与显示屏相接触的一面上固定有一号磁性密封条,显示屏的上表面和下表面均设有防尘机构,上下两侧的防尘机构利用各自的一号磁性密封条相吸设固定;数个连杆利用旋转插销首尾相连成一个框体结构,位于显示屏上表面的框体结构的上部罩设有防尘罩,防尘罩的弹性松紧带嵌设在松紧带嵌槽中;松紧带嵌槽开设在连杆的外侧面上;位于显示屏下表面的框体结构的底部设有数个二号磁性密封条,数个二号磁性密封条分别固定在位于显示屏下表面的防尘机构中的连杆上,且二号磁性密封条与金属固定底盘磁性相吸固定;

[0011] 上述旋转电机、升降驱动电机、打磨电机和左右驱动电机均与电控箱连接,电控箱固定在立板的左侧面上。

[0012] 进一步地,所述的插接端右侧的连杆上开设有弧形旋转贴合槽,弧形旋转贴合槽与其前侧相邻的连杆右端的弧形面相贴合设置,插接槽左端的连杆上开设有弧形旋转贴合面,弧形旋转贴合面与其后侧的插接端的左端弧形面相贴合设置。

[0013] 进一步地,所述的金属固定底盘的上表面嵌设有磁性密封胶板,磁性密封胶板与二号磁性密封条磁性相吸固定。

[0014] 进一步地,所述的底板的上部左侧固定有吸尘器,吸尘器上的进气口上连接有金属万向管,金属万向管的上端口连接有吸尘罩,吸尘罩设置于打磨轮的下方,吸尘器与电控箱中的电源电连接。

[0015] 本发明的工作原理:

[0016] 1、产品定位:

[0017] 选择合适数量的连杆,利用旋转插销首尾相连成框体结构,该框图结构根据需要进行打磨显示屏的形状而定;将带有二号磁性密封条的防尘机构吸设在金属固定底盘上,再将显示屏架设在该防尘机构的上表面,将带有防尘罩的防尘机构罩设在显示屏的上表面上,且上下两个防尘机构利用各自的一号磁性密封条6-5相吸设固定,对显示屏进行定位和无需打磨部位的密封;

[0018] 2、位置调节:

[0019] 启动升降驱动电机,带动丝杆旋转,从而驱动连接在丝杆螺母上的滑块上下滑动,与此同时,连接在丝杆螺母上的打磨驱动机构上下运动,以调节打磨电机与显示屏的上下相对位置;启动左右驱动电机,控制固定旋转电机的撑板相对于打磨电机左右运动,从而调节显示屏与打磨轮的左右距离;

[0020] 3、显示屏打磨:

[0021] 启动打磨电机,对显示屏的外边缘进行打磨,与此同时,通过手动拉动拉杆,用于控制显示屏前后移动;在打磨过程中,由于显示屏的上表面被防尘罩遮挡住,且显示屏上下表面的一号磁性密封条的磁性相吸,将显示屏的表面进行有效保护防尘,避免粉尘从一号磁性密封条与显示屏之间的缝隙进入,显示屏下表面的防尘机构中的二号磁性密封条与金属固定底盘磁性相吸,由于避免粉尘从二号磁性密封条与金属固定底盘之间的缝隙进入。

[0022] 采用上述结构后,本发明有益效果为:本发明所述的一种通讯计算机显示屏切割打磨装置,其能够有效避免切割打磨过程中产生的打磨粉末吸附于显示屏表面,有效节约了显示屏后续清理时间,节约人力物力和时间,提高生产效率,实用性更强,本发明具有结构简单,设置合理,制作成本低等优点。

附图说明

[0023] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0024] 图1是本发明的结构示意图。

[0025] 图2是本发明中数个连杆的连接示意图。

[0026] 图3是本发明中数个连杆的连接剖视图。

[0027] 图4是本发明中连杆的结构示意图。

[0028] 图5是本发明中防尘罩的结构示意图。

[0029] 图6是本发明中防尘罩与框体结构的组合图。

[0030] 图7是本发明中金属固定底盘的上表面示意图。

[0031] 附图标记说明:

[0032] 底板1、滑槽1-1、滑板1-2、拉杆1-3、立板2、导向驱动机构3、升降驱动电机3-1、丝杆3-2、丝杆螺母3-3、导轨3-4、滑块3-5、旋转电机4、金属固定底盘5、磁性密封胶板5-1、防尘机构6、连杆6-1、插接端6-1-1、插接槽6-1-2、销孔6-1-3、弧形旋转贴合面6-1-4、弧形旋转贴合槽6-1-5、松紧带嵌槽6-1-6、防尘罩6-2、弹性松紧带6-2-1、旋转插销6-3、一号磁性密封条6-4、二号磁性密封条6-5、打磨驱动机构7、“L”形底板7-1、打磨电机7-2、打磨轮7-3、吸尘器8、金属万向管8-1、吸尘罩8-2、显示屏9、电控箱10、方向驱动机构11、左右驱动电机11-1、左右丝杆11-2、左右丝杆螺母11-3、左右滑轨11-4、左右滑块11-5、撑板11-6、前后滑轨11-7、前后滑块11-8。

具体实施方式

[0033] 下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0034] 参看如图1-图7所示,本具体实施方式采用的技术方案是:它包含底板1、立板2、导向驱动机构3、旋转电机4、金属固定底盘5、防尘机构6、打磨驱动机构7和方向驱动机构11;底板1的上部左侧向上垂直一体成型有立板2,立板2的右侧设有导向驱动机构3,底板1的上部设有方向驱动机构11;

[0035] 上述方向驱动机构11由左右驱动电机11-1、左右丝杆11-2、左右丝杆螺母11-3、左右滑轨11-4、左右滑块11-5、撑板11-6构成;左右驱动电机11-1为正反转电机,其螺栓连接固定在滑板1-2的上表面右侧,滑板1-2的底部螺栓连接固定有前后滑块11-8,前后滑块11-8滑动设置在前后滑轨11-7上,前后滑轨11-7螺栓连接固定在开设于底板1上表面的滑槽1-1内,滑板1-2的前侧面螺栓连接固定有拉杆1-3;上述左右驱动电机11-1的输出轴通过联轴器连接有左右丝杆11-2,左右丝杆11-2的左端通过丝杆座旋接固定在滑板1-2的上部(该丝

杆座螺栓连接固定在花瓣1-2的上表面左边缘上),左右丝杆11-2上螺纹旋接有左右丝杆螺母11-3,左右丝杆螺母11-3的上部与撑板11-6的底表面中部螺栓连接固定连接,撑板11-6的底表面前后两侧均与左右滑块11-5焊接固定,左右滑块11-5滑动设置在左右滑轨11-4上,左右滑轨11-4螺栓连接固定在滑板1-2上表面的前后两侧;

[0036] 上述撑板11-6的上表面中部利用电机支架固定有旋转电机4,旋转电机4的输出轴上焊接有金属固定底盘5,金属固定底盘5的上部设有防尘机构6;

[0037] 上述导向驱动机构3由升降驱动电机3-1、丝杆3-2、丝杆螺母3-3、导轨3-4、滑块3-5构成;升降驱动电机3-1为正反转电机,其通过电机支架固定在立板2的右侧面上部,升降驱动电机3-1的输出轴上通过联轴器连接有丝杆3-2,丝杆3-2的下端通过轴承旋接在底板1中(该轴承嵌设在底板1内),丝杆3-2上螺纹连接有丝杆螺母3-3,丝杆螺母3-3的左侧面利用螺栓连接固定在滑块3-5的右侧面上,滑块3-5滑动连接在导轨3-4上,导轨3-4利用螺栓连接固定在立板2的右侧面上;

[0038] 上述打磨驱动机构7由“L”形底板7-1、打磨电机7-2和打磨轮7-3构成,其中,“L”形底板7-1的垂直板利用螺栓固定在丝杆螺母3-3的右侧面上,“L”形底板7-1的水平板上通过电机支架固定有打磨电机7-2,该打磨电机7-2为直流电机,且其输出轴上连接有打磨轮7-3(该打磨轮7-3也可以替换为切割轮等打磨切割刀具);

[0039] 上述防尘机构6由连杆6-1、旋转插销6-3、一号磁性密封条6-4构成;连杆6-1的左端一体成型有插接端6-1-1,连杆6-1的右端开设有插接槽6-1-2,插接端6-1-1和插接槽6-1-2中均开设有销孔6-1-3,插接端6-1-1插设在插接槽6-1-2中,旋转插销6-3插设在插接端6-1-1和插接槽6-1-2中的销孔6-1-3内,连杆6-1上与显示屏9相接触的一面上利用密封胶黏固定有一号磁性密封条6-4,显示屏9的上表面和下表面均设有防尘机构6,上下两侧的防尘机构6利用各自的一号磁性密封条6-4相吸设固定;四个连杆6-1利用旋转插销6-3首尾相连成一个长方形框体结构,位于显示屏9上表面的框体结构的上部罩设有防尘罩6-2(该防尘罩6-2采用透明塑料膜制成),防尘罩6-2的弹性松紧带6-2-1嵌设在松紧带嵌槽6-1-6中;松紧带嵌槽6-1-6开设在连杆6-1的外侧面上;位于显示屏9下表面的长方形框体结构的底部设有四个二号磁性密封条6-5,四个二号磁性密封条6-5分别利用密封胶黏固定在位于显示屏9下表面的防尘机构6中的连杆6-1上,且二号磁性密封条6-5与金属固定底盘5磁性相吸固定;

[0040] 上述旋转电机4、升降驱动电机3-1、打磨电机7-2和左右驱动电机11-1均与电控箱10内的电源电连接,且各自的控制开关均设置在电控箱10中,用于人工控制各个电器元件的启停,电控箱10固定在立板2的左侧面上。

[0041] 进一步地,所述的插接端6-1-1右侧的连杆6-1上开设有弧形旋转贴合槽6-1-5,弧形旋转贴合槽6-1-5与其前侧相邻的连杆6-1右端的弧形面相贴合设置,插接槽6-1-2左端的连杆6-1上开设有弧形旋转贴合面6-1-4,弧形旋转贴合面6-1-4与其后侧的插接端6-1-1的左端弧形面相贴合设置,有效保证连杆6-1与连杆6-1之间的贴合度。

[0042] 进一步地,所述的金属固定底盘5的上表面嵌设有磁性密封胶板5-1,磁性密封胶板5-1与二号磁性密封条6-5磁性相吸固定。

[0043] 进一步地,所述的底板1的上部左侧固定有吸尘器8(该吸尘器8设置于滑板1-2的左侧位置处),吸尘器8上的进气口上连接有金属万向管8-1(能够控制吸尘罩8-2的朝向),

金属万向管8-1的上端口连接有吸尘罩8-2,吸尘罩8-2设置于打磨轮7-3的下方,吸尘器8与电控箱10中的电源电连接。

[0044] 本具体实施方式的工作原理:

[0045] 1、产品定位:

[0046] 选择合适数量的连杆6-1,利用旋转插销6-3首尾相连成框体结构,该框体结构根据需被打磨显示屏9的形状而定;将带有二号磁性密封条6-5的防尘机构6吸设在金属固定底盘5上,再将显示屏9架设在该防尘机构6的上表面,将带有防尘罩6-2的防尘机构6罩设在显示屏9的上表面上,且上下两个防尘机构6利用各自的一号磁性密封条6-5相吸设固定,对显示屏9进行定位和无需打磨部位的密封;

[0047] 2、位置调节:

[0048] 启动升降驱动电机3-1,带动丝杆3-2旋转,从而驱动连接在丝杆螺母3-3上的滑块3-5上下滑动,与此同时,连接在丝杆螺母3-3上的打磨驱动机构7上下运动,以调节打磨电机7-2与显示屏9的上下相对位置;启动左右驱动电机11-1,控制固定旋转电机4的撑板11-6相对于打磨电机7-2左右运动,从而调节显示屏9与打磨轮7-3的左右距离;

[0049] 3、显示屏打磨:

[0050] 启动打磨电机7-2,对显示屏9的外边缘进行打磨,与此同时,通过手动拉动拉杆1-3,用于控制显示屏9前后移动;在打磨过程中,由于显示屏9的上表面被防尘罩6-2遮挡住,且显示屏9上下表面的一号磁性密封条6-4的磁性相吸,将显示屏9的表面进行有效保护防尘,避免粉尘从一号磁性密封条6-4与显示屏9之间的缝隙进入,显示屏9下表面的防尘机构6中的二号磁性密封条6-5与金属固定底盘5磁性相吸,由于避免粉尘从二号磁性密封条6-5与金属固定底盘5之间的缝隙进入;在打磨过程中所产生的粉末碎屑会吸尘器8收集,避免过多的粉尘漂浮于工作环境中,给人体造成伤害。

[0051] 采用上述结构后本具体实施方式有益效果为:

[0052] 1、采用一号磁性密封条6-4的相互吸设再结合防尘罩6-2,以及二号磁性密封条6-5与金属固定底盘5的相互吸设,有效避免打磨产生的粉末进入显示屏9的表面其能够有效避免切割打磨过程中产生的打磨粉末吸附于显示屏表面,保持了显示屏9的清洁度,有效节约了显示屏后续清理时间,节约人力物力和时间,提高生产效率;

[0053] 2、采用吸尘器8,有效将打磨产生的粉末进行统一收集,避免其漂浮于工作环境中,给人体造成伤害,提高整个打磨设备的安全性;

[0054] 3、人工手动操控显示屏9打磨的方向,可以根据需要对显示屏9的所需部位进行打磨,可调性能强;

[0055] 4、根据显示屏9的形状,选择合适数量的连杆6-1,首尾相连成符合显示屏9尺寸和形状的框体结构,极大地增加了打磨防尘适用范围。

[0056] 以上所述,仅用以说明本发明的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本发明的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本发明技术方案的精神和范围,均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

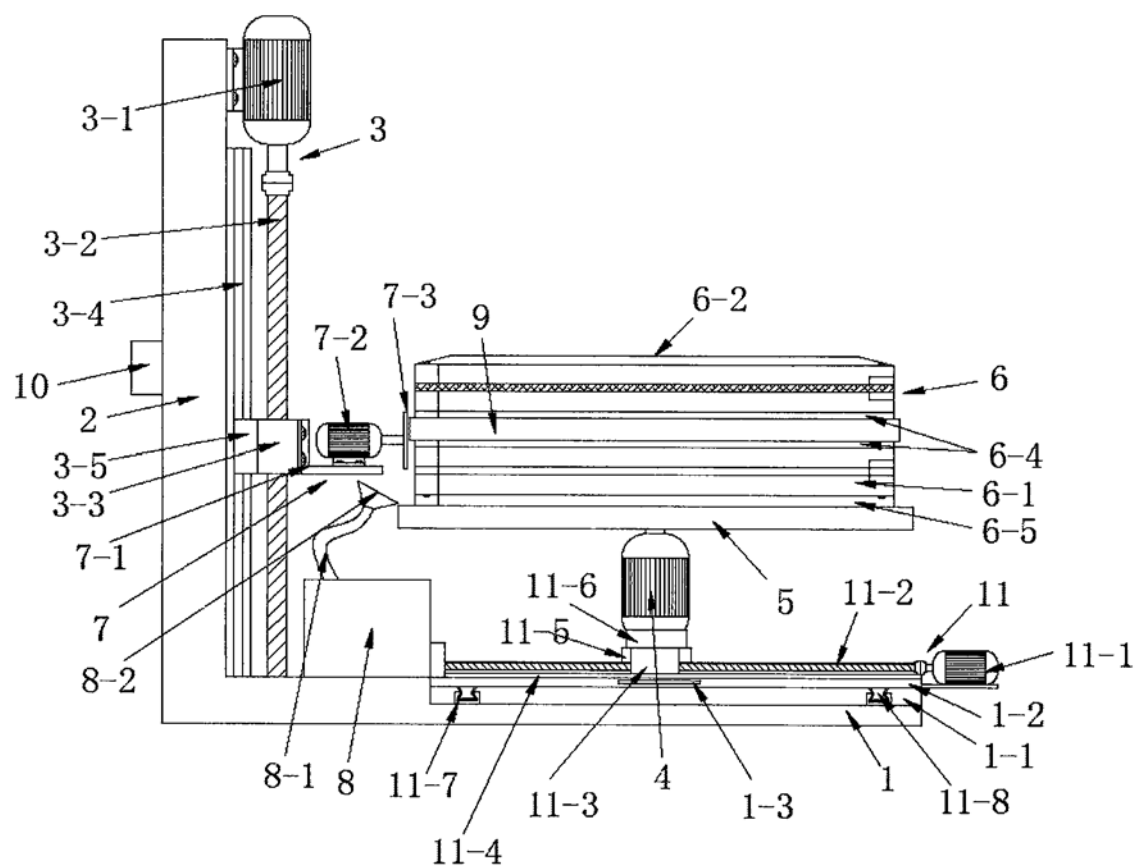


图1

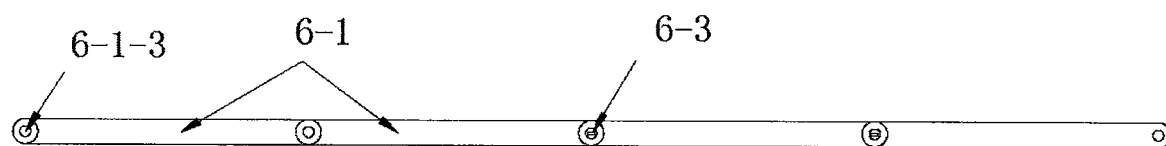


图2

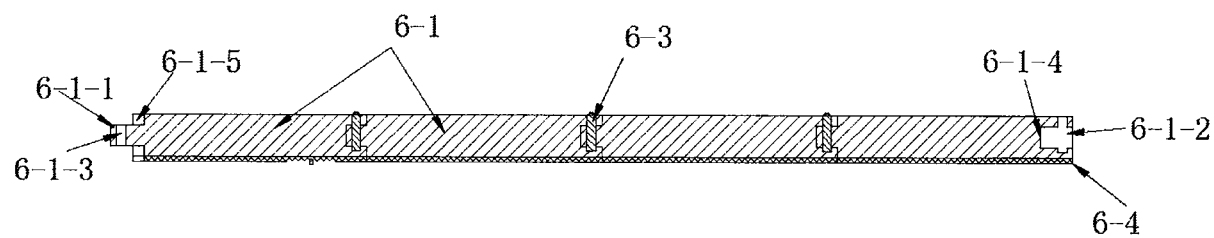


图3

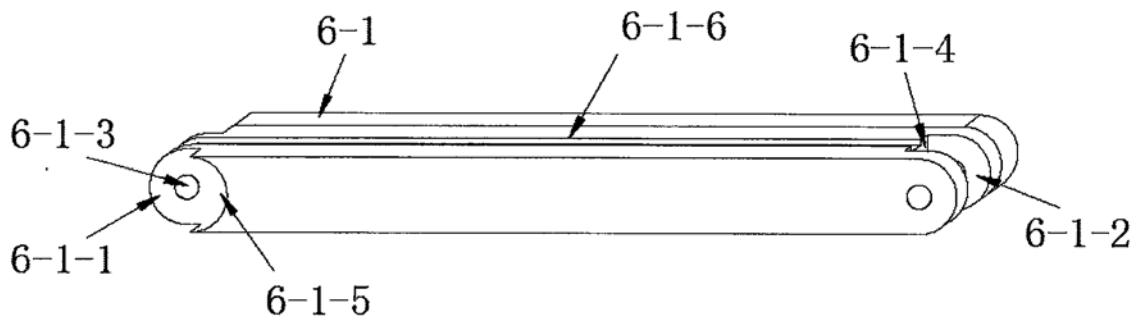


图4

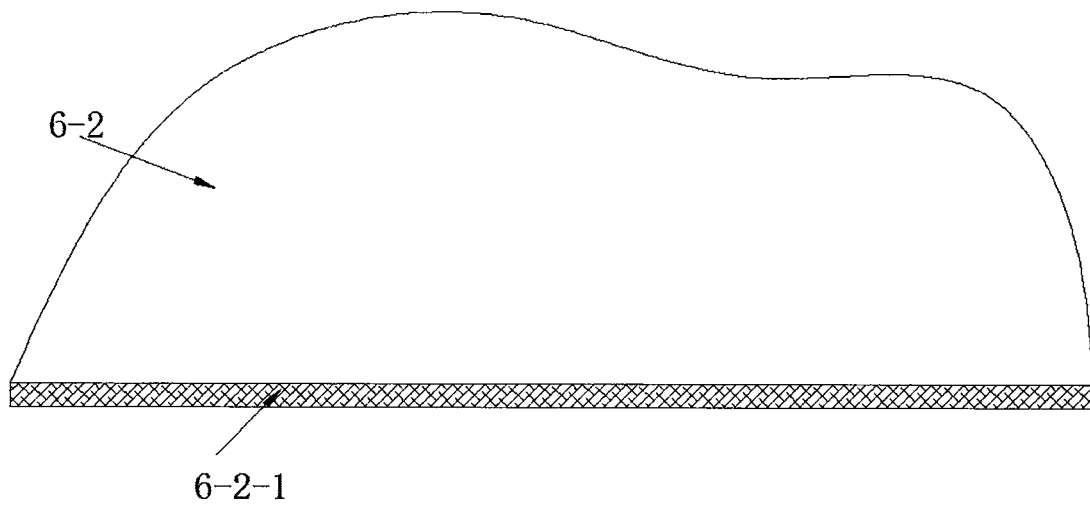


图5

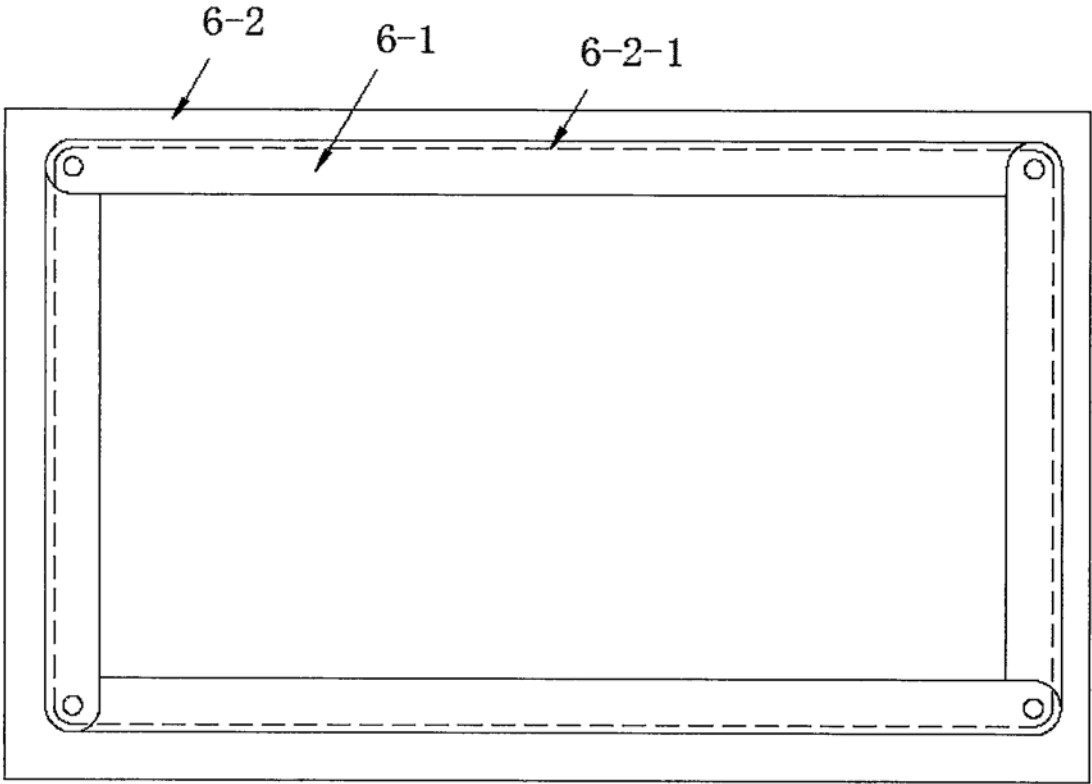


图6

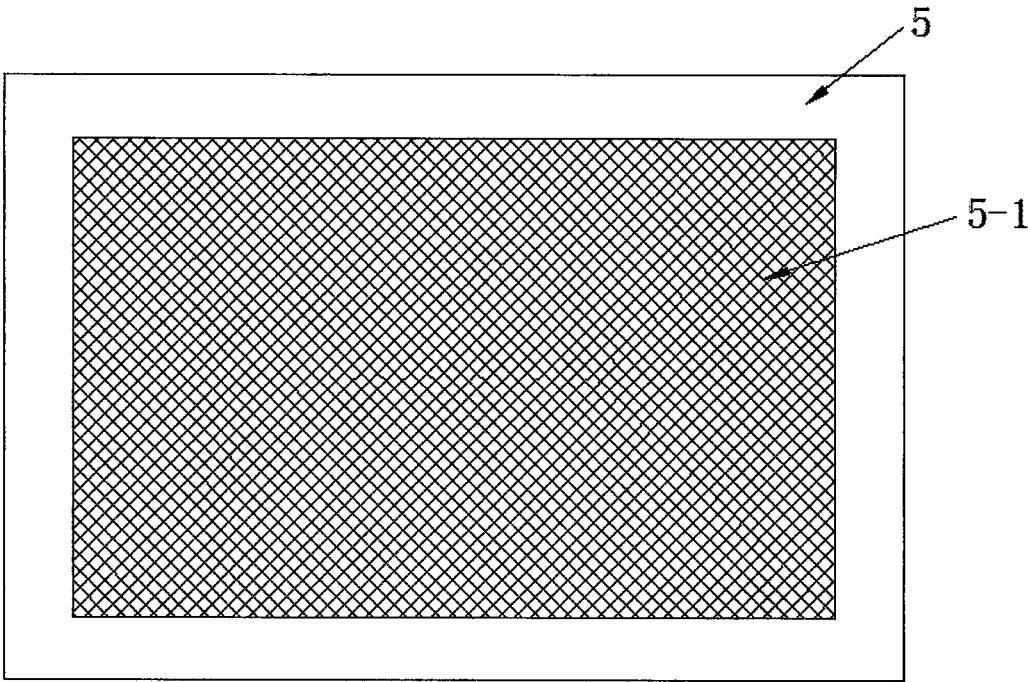


图7