



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208757687 U

(45)授权公告日 2019. 04. 19

(21)申请号 201821117550.1

(22)申请日 2018.07.16

(73)专利权人 江灵于

地址 072750 河北省保定市涿州市华阳路
口西180米

(72)发明人 江灵于

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B02C 7/08(2006.01)

B02C 23/40(2006.01)

B02C 23/08(2006.01)

B07B 1/55(2006.01)

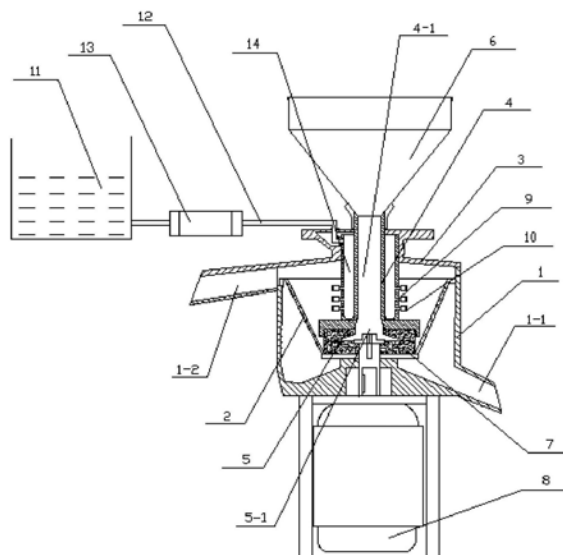
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种带有水清洗装置的磨浆机

(57)摘要

本实用新型公开了一种带有水清洗装置的磨浆机,包括缸体,缸体内部设置有分离筐,缸体的上方设置有缸盖,缸盖的中部设置有静磨座,静磨座的下半部贯穿所述缸盖伸入分离筐内且下端固定设置有上砂轮,静磨座的上端固定设置有进料斗,分离筐的底部设置有下砂轮,分离筐由缸体底部的驱动电机驱动旋转,缸体的内部设置有用于向所述分离筐的滤网以及所述上砂轮和下砂轮进行喷水清洗的自动喷水装置,所述缸体的外部设置有用于向所述自动喷水装置供水的自动进水装置。本实用新型减少了分离筐的旋转阻力,促使洗渣甩干,并且提高了出浆率,冷却效率高,保证了豆浆质量。



1. 一种带有水清洗装置的磨浆机,其特征在于:包括缸体(1),所述缸体(1)的内部设置有分离筐(2),所述缸体(1)的上方设置有缸盖(3),所述缸盖(3)的中部固定设置有静磨座(4),所述静磨座(4)的中间开设有进料通孔(4-1),所述静磨座(4)的下半部贯穿所述缸盖(3)伸入所述分离筐(2)内,并且所述静磨座(4)的下端固定设置有上砂轮(5),所述上砂轮(5)的中间设置有与所述进料通孔(4-1)相对应的漏料通孔(5-1),所述静磨座(4)的上端固定设置有进料斗(6),所述分离筐(2)的底部设置有与所述上砂轮(5)相适配的下砂轮(7),所述分离筐(2)由设置于所述缸体(1)底部的驱动电机(8)驱动旋转,所述缸体(1)的内部设置有用于向所述分离筐(2)的滤网以及所述上砂轮(5)和下砂轮(7)进行喷水清洗的自动喷水装置,所述缸体(1)的外部设置有用于向所述自动喷水装置供水的自动进水装置。

2. 根据权利要求1所述的带有水清洗装置的磨浆机,其特征在于:所述缸体(1)的底部设置有出浆口(1-1),所述缸体(1)的侧壁上设置有排渣口(1-2)。

3. 根据权利要求1所述的带有水清洗装置的磨浆机,其特征在于:所述自动喷水装置包括固定设置于所述静磨座(4)外周壁的容水腔(14),所述容水腔(14)与所述自动进水装置相连通,所述容水腔(14)的外周壁沿周向均匀设置有多个喷水管(9),各喷水管(9)的自由端均安装有喷头(10)。

4. 根据权利要求3所述的带有水清洗装置的磨浆机,其特征在于:所述自动进水装置包括设置于所述缸体(1)外部的储水箱(11),所述储水箱(11)通过供水管(12)与所述容水腔(14)相连通,所述供水管(12)上设置有用于将储水箱(11)中的水抽向所述容水腔(14)的抽水泵(13)。

一种带有水清洗装置的磨浆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨浆机技术领域,尤其涉及一种带有水清洗装置的磨浆机。

背景技术

[0002] 磨浆机在工作时,把泡好的大豆由料斗、通过静磨座放入缸体内的上、下砂轮片之间,由下砂轮片的转动对豆料进行研磨,这时经过研磨后形成的浆渣就会通过分离筐进行分离,豆浆通过分离筐漏孔甩到缸体内,并通过出浆口流出,而经过研磨后形成的豆渣,通过高速旋转的分离筐,在缸盖的出渣口被甩出,这样就完成了磨浆过程。但是当缸体内的分离筐高速旋转时,在缸体内形成负压,迫使分离筐甩豆渣的阻力增大,造成效率低,影响出浆率,当上、下砂轮片高速旋转时,由于研磨产生高温,影响豆浆的口感。为解决这些问题,有些厂家推出了带有送风装置的磨浆机,对磨浆机缸体内部进行送风清洗,虽然在一定程度上提高了出浆率、改善豆浆质量,但这种工艺对磨浆机的密封性要求较高,设备的可靠性差,而且风冷的冷却方式冷却效率低,达不到理想的冷却效果,影响豆浆品质。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种带有水清洗装置的磨浆机,解决上述背景技术中涉及到的现有磨浆机存在的技术问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 本实用新型一种带有水清洗装置的磨浆机,包括缸体,所述缸体的内部设置有分离筐,所述缸体的上方设置有缸盖,所述缸盖的中部固定设置有静磨座,所述静磨座的中间开设有进料通孔,所述静磨座的下半部贯穿所述缸盖伸入所述分离筐内,并且所述静磨座的下端固定设置有上砂轮,所述上砂轮的中间设置有与所述进料通孔相对应的漏料通孔,所述静磨座的上端固定设置有进料斗,所述分离筐的底部设置有与所述上砂轮相适配的下砂轮,所述分离筐由设置于所述缸体底部的驱动电机驱动旋转,所述缸体的内部设置有用于向所述分离筐的滤网以及所述上砂轮和下砂轮进行喷水清洗的自动喷水装置,所述缸体的外部设置有用于向所述自动喷水装置供水的自动进水装置。

[0006] 进一步的,所述缸体的底部设置有出浆口,所述缸体的侧壁上设置有排渣口。

[0007] 进一步的,所述自动喷水装置包括固定设置于所述静磨座外周壁的容水腔,所述容水腔与所述自动进水装置相连通,所述容水腔的外周壁沿周向均匀设置有多个喷水管,各喷水管的自由端均安装有喷头。

[0008] 进一步的,所述自动进水装置包括设置于所述缸体外部的储水箱,所述储水箱通过供水管与所述容水腔相连通,所述供水管上设置有用于将储水箱中的水抽向所述容水腔的抽水泵。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益技术效果:

[0010] 本实用新型通过自动进水装置和自动喷水装置将附着于分离筐的过滤网上的浆渣进行喷洒清理,减少了分离筐的旋转阻力,促使洗渣甩干,并且提高了出浆率。而且相比

送风冷却,本实用新型采用的自动喷水冷却工作可靠性高,冷却效率快,能够在出浆过程中对豆浆进行快速冷却,保证了豆浆质量。

附图说明

[0011] 下面结合附图说明对本实用新型作进一步说明。

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 附图标记说明:1、缸体;1-1、出浆口;1-2、排渣口;2、分离筐;3、缸盖;4、静磨座;4-1、进料通孔;5、上砂轮;5-1、漏料通孔;6、进料斗;7、下砂轮;8、驱动电机;9、喷水管;10、喷头;11、储水箱;12、供水管;13、抽水泵;14、容水腔。

具体实施方式

[0014] 如图1所示,一种带有水清洗装置的磨浆机,包括缸体1,所述缸体1的内部可转动的设置有分离筐2,所述分离筐2由安装于所述缸体1底部的驱动电机8驱动旋转。所述缸体1的上方安装有缸盖3,所述缸盖3的中部固定安装有静磨座4,所述静磨座4的中间开设有进料通孔4-1,所述静磨座4的下半部贯穿所述缸盖3并伸入所述分离筐2的内部,并且所述静磨座4的下端固定安装有上砂轮5,所述上砂轮5的中间开设有与所述进料通孔4-1相对应的漏料通孔5-1,所述静磨座4的上端固定安装有进料斗6,所述分离筐2的底部安装有与所述上砂轮5相适配的下砂轮7。

[0015] 所述缸体1的内部安装有用于向所述分离筐2的滤网以及所述上砂轮5和下砂轮7进行喷水清洗的自动喷水装置,具体的所述自动喷水装置包括固定安装于所述静磨座4的外周壁上的容水腔14,所述容水腔14与所述自动进水装置相连通,所述容水腔14的外周壁沿周向均匀设置有多根喷水管9,各喷水管9的自由端均安装有喷头10。

[0016] 所述缸体1的外部设置有用向所述自动喷水装置供水的自动进水装置。具体的,所述自动进水装置包括设置于所述缸体1外部的储水箱11,所述储水箱11通过供水管12与所述容水腔14相连通,所述供水管12上安装有用于将储水箱12中的水抽向所述容水腔14的抽水泵13。

[0017] 本实用新型通过主动进水装置和主动喷水装置将附着于分离筐的过滤网上的浆渣进行喷洒清理,减少了分离筐的旋转阻力,促使洗渣甩干,并且提高了出浆率。而且相比送风冷却,本实用新型采用的自动喷水冷却工作可靠性高,冷却效率快,能够在出浆过程中对豆浆进行快速冷却,保证了豆浆质量。

[0018] 以上所述的实施例仅是对本实用新型的优选方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

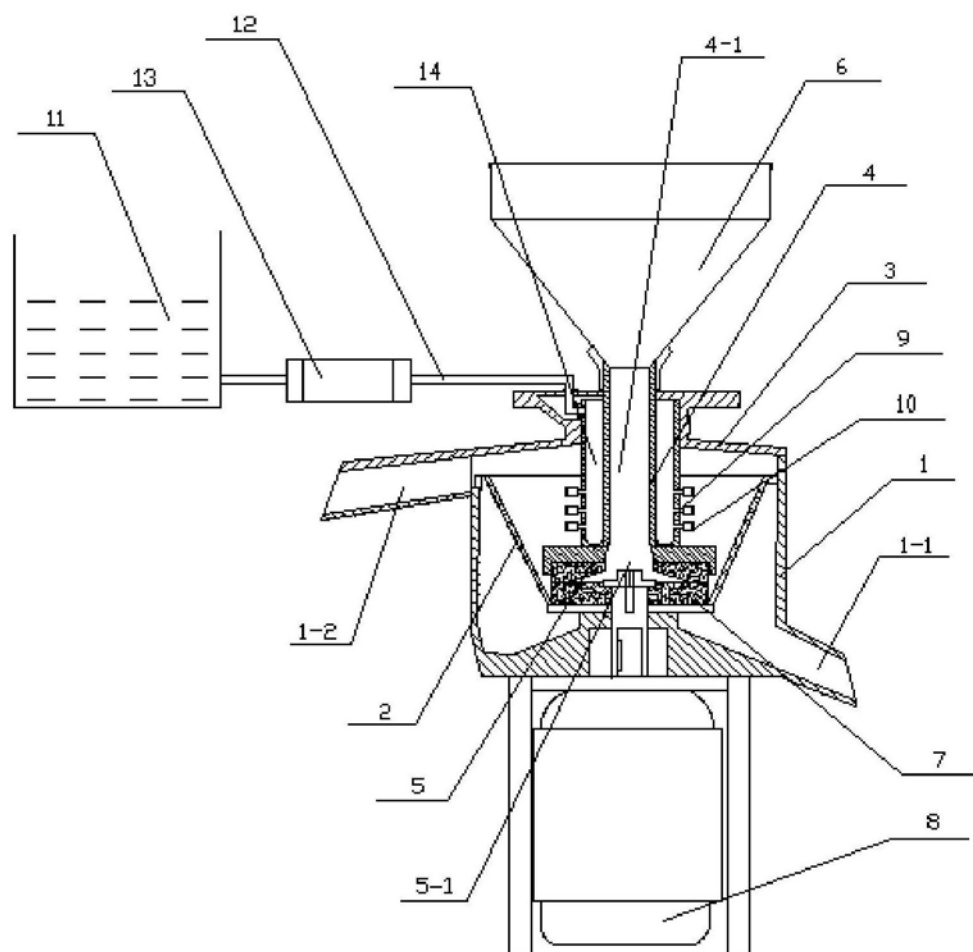


图1