



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207953770 U

(45)授权公告日 2018.10.12

(21)申请号 201820402313.3

(22)申请日 2018.03.23

(73)专利权人 海南广胜新型建材有限公司

地址 570312 海南省海口市秀英区长流镇
美楠村国石山

(72)发明人 吴乾农 奚戌

(74)专利代理机构 海口兴南知识产权事务有限
公司 46002

代理人 戴巨龙

(51) Int. Cl.

B25H 1/00(2006.01)

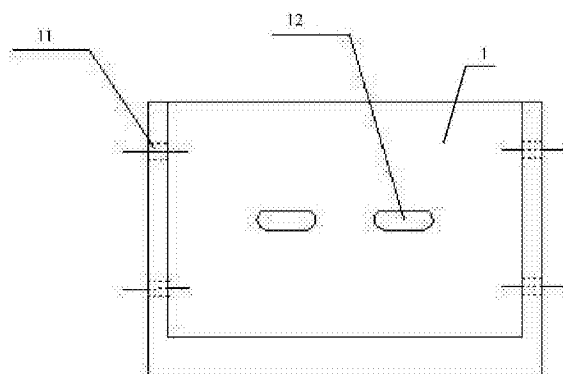
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

加气块生产线翻转台定位装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种加气块生产线翻转台定位装置,包括定位支架、调节板和定位销;其两根定位销插入调节板的定位安装孔内,调节板安装在定位支架上,定位支架左右两侧各有两个调节螺丝孔,通过旋转安装在左右两侧的两个调节螺丝孔中的螺丝钉可控制调节板左右移动,从而调节定位销的左右移动;定位支架背板下有两个螺丝孔,两个螺丝孔的宽度为螺丝直径的3-6倍,与之对应的在调节板上有两个固定螺丝孔,通过螺栓将调节板安装在定位支架上,但调节板可左右移动。本实用新型的有益效果是:当出现定位销磨损定位不准时定位销可以方便更换,且可通过螺丝钉调节位置,定位精度高,避免因更换定位销而造成的尺寸误差。



1. 一种加气块生产线翻转台定位装置,包括定位支架(1)、调节板(2)和定位销(3);其特征在于:两根定位销(3)插入调节板(2)的定位安装孔(21)内,调节板(2)安装在定位支架(1)上,定位支架(1)左右两侧各有两个调节螺丝孔(11),通过旋转安装在左右两侧的两个调节螺丝孔(11)中的螺丝钉可控制调节板(2)左右移动,从而调节定位销(3)的左右移动;定位支架(1)背板下有两个螺丝孔(12),两个螺丝孔(12)的宽度为螺丝直径的3-6倍,与之对应的在调节板(2)上有两个固定螺丝孔(22),通过螺栓将调节板(2)安装在定位支架(1)上,但调节板(2)可左右移动。

2. 根据权利要求1所述的加气块生产线翻转台定位装置,其特征在于:定位支架(1)由6cm厚钢材精加工而成。

3. 根据权利要求1所述的加气块生产线翻转台定位装置,其特征在于:定位销(3)的横截面为矩形,其上部为两边向内收窄。

加气块生产线翻转台定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种可调节的机械定位装置,具体地说,涉及一种加气块生产线中翻转台的定位装置。

背景技术

[0002] 目前,在加气块生产线上,由于翻转台设备中原定位销易磨损,导致翻转台设备经常因出现定位误差过大时,造成翻转过程产生坯体裂纹,成品率下降。而且其定位销更换不方便,且更换成本较高,严重影响生产质量和效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型正是为了解决上述技术问题而设计的一种加气块生产线翻转台定位装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种加气块生产线翻转台定位装置,包括定位支架、调节板和定位销;其两根定位销插入调节板的定位安装孔内,调节板安装在定位支架上,定位支架左右两侧各有两个调节螺丝孔,通过旋转安装在左右两侧的两个调节螺丝孔中的螺丝钉可控制调节板左右移动,从而调节定位销的左右移动;定位支架背板下有两个螺丝孔,两个螺丝孔的宽度为螺丝直径的3-6倍,与之对应的在调节板上有两个固定螺丝孔,通过螺栓将调节板安装在定位支架上,但调节板可左右移动。

[0006] 所述加气块生产线翻转台定位装置,其定位支架由6cm厚钢材精加工而成。

[0007] 所述加气块生产线翻转台定位装置,其定位销的横截面为矩形,其上部为两边向内收窄。

[0008] 本实用新型加气块生产线翻转台定位装置的有益效果是:当出现定位销磨损定位不准时定位销可以方便更换,且可通过螺丝钉调节位置,定位精度高,避免因更换定位销而造成的尺寸误差。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型定位支架结构正视图。

[0010] 图2为本实用新型定位支架结构俯视图。

[0011] 图3为本实用新型调节板结构正视图。

[0012] 图4为本实用新型调节板结构俯视图。

[0013] 图5为本实用新型定位销结构正视图。

[0014] 图6为本实用新型定位销结构左视图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0016] 如图1-6所示,本实用新型一种加气块生产线翻转台定位装置,包括定位支架1、调节板2和定位销3;两根定位销3插入调节板2的定位安装孔21内,调节板2安装在定位支架1调节板位置4上,定位支架1左右两侧各有两个调节螺丝孔11,通过旋转安装在左右两侧的两个调节螺丝孔11中的螺丝钉可控制调节板2左右移动,从而调节定位销3的左右移动;定位支架1背板下有两个螺丝孔12,两个螺丝孔12的宽度为螺丝直径的3-6倍,与之对应的在调节板2上有两个固定螺丝孔22,通过螺栓将调节板2安装在定位支架1上,但调节板2可左右移动。

[0017] 所述加气块生产线翻转台定位装置,其定位支架1由6cm厚钢材精加工而成。

[0018] 所述加气块生产线翻转台定位装置,其定位销3的横截面为矩形,其上部为两边向内收窄。

[0019] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式,任何人在本实用新型的启示下得出的其他任何与本实用新型相同或相近似的产品,均落在本实用新型的保护范围之内。

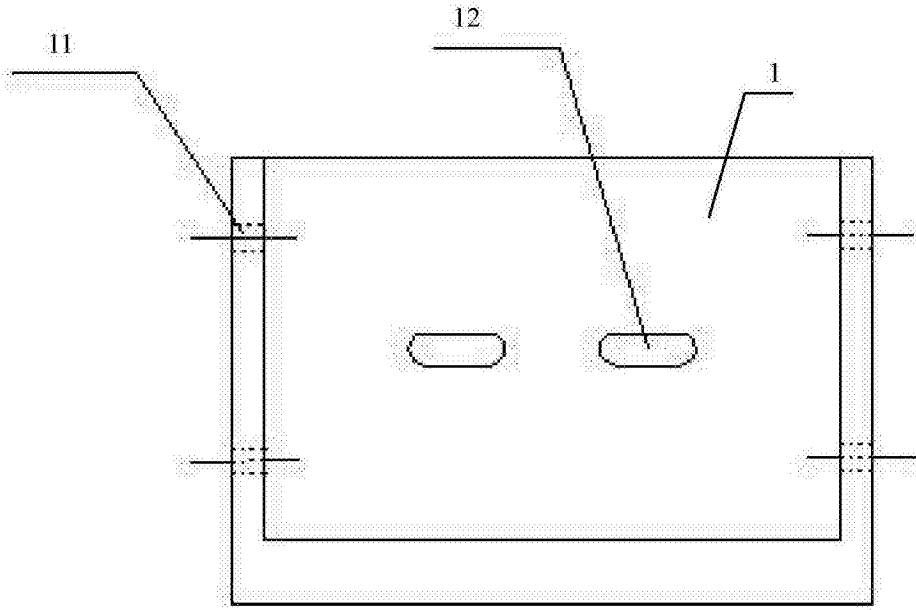


图1

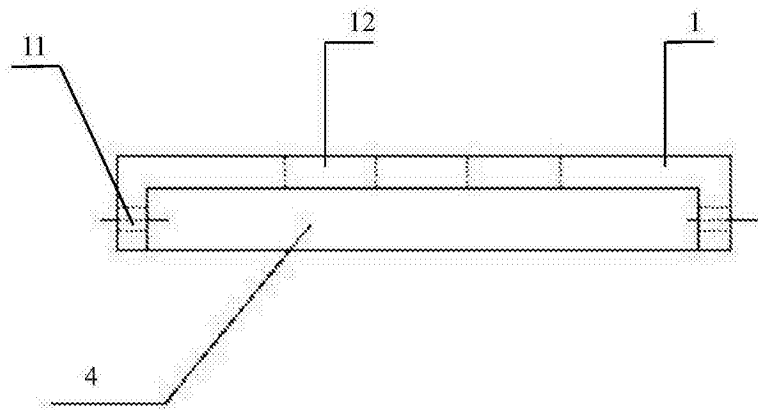


图2

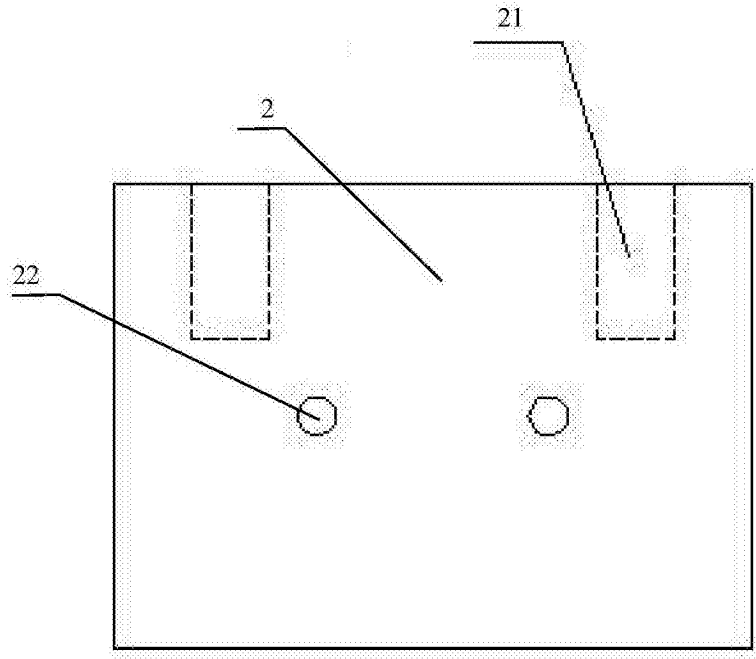


图3

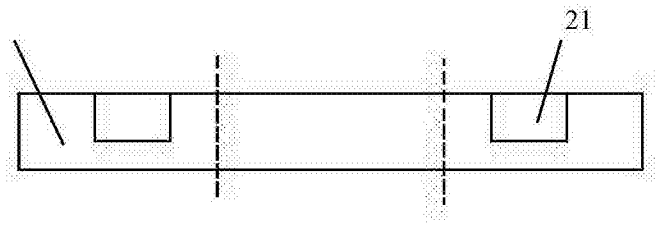


图4

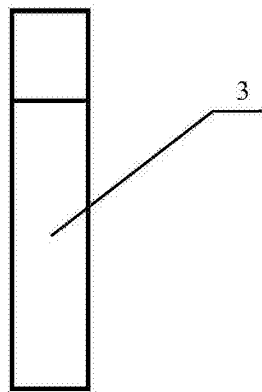


图5

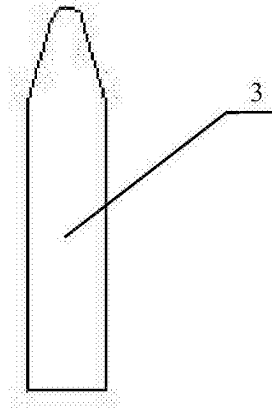


图6