



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218950622 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 02

(21) 申请号 202223600531.3

(22) 申请日 2022.12.30

(73) 专利权人 温州市永华胶粘制品有限公司
地址 325000 浙江省温州市瓯海仙岩街道
化成路23号

(72) 发明人 高将伦 高武俊

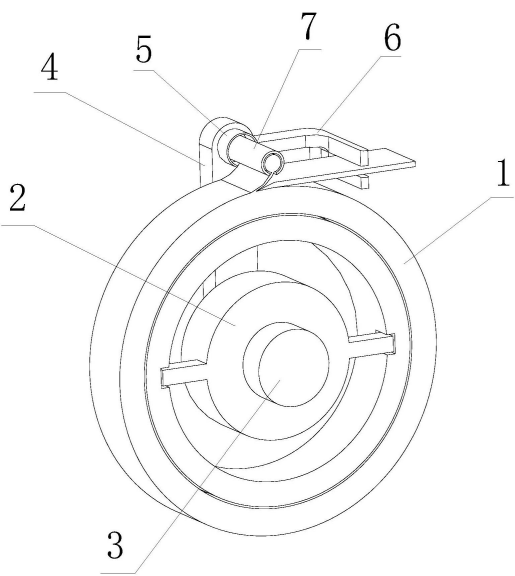
(74) 专利代理机构 温州冠天知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 33346
专利代理师 刘权

(51) Int.Cl.
B65H 35/07 (2006.01)
B65H 41/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称
一种双面橡胶胶带

(57) 摘要
本实用新型提供一种双面橡胶胶带,包括胶带,转筒,转台,支撑板,限位筒,L刀架,卷筒和纸筒,胶带缠绕在纸筒的外表面,且纸筒的内部与转筒嵌套连接,该转筒的一侧与转台的一侧连接;转筒的另一侧与支撑板连接,且支撑板上方的上方与限位筒的一端连接;L刀架的一端与支撑板上方的上方的一侧连接;卷筒的一端穿过限位筒与支撑板的内部嵌套连接;胶带包括橡胶基体,衬纸和卡柱,且橡胶基体的外表面设置有衬纸,该衬纸的头端设置有卡柱。本实用新型不仅不需要手动揭开衬纸,而且使用时,不用对衬纸进行截断,从而避免衬纸被随手丢弃的现象发生,进而防止衬纸变成垃圾污染环境,使其能够集中的进行处理,从而使其更加的环保,便于市场推广和应用。



1. 一种双面橡胶胶带,其特征在于:包括胶带(1),转筒(2),转台(3),支撑板(4),限位筒(5),L刀架(6),卷筒(7)和纸筒(14),其中:胶带(1)缠绕在纸筒(14)的外表面,且纸筒(14)的内部与转筒(2)进行嵌套连接,该转筒(2)的一侧与转台(3)的一侧进行连接;所述转筒(2)的另一侧与支撑板(4)进行连接,且支撑板(4)正面的上方与限位筒(5)的一端进行连接;所述L刀架(6)的一端与支撑板(4)上方的一侧进行连接;所述卷筒(7)的一端穿过限位筒(5)与支撑板(4)的内部进行嵌套连接;所述胶带(1)包括橡胶基体(11),衬纸(12)和卡柱(13),且橡胶基体(11)的外表面设置有衬纸(12),该衬纸(12)的头端设置有卡柱(13)。

2. 如权利要求1所述的一种双面橡胶胶带,其特征在于:所述纸筒(14)内部的两侧开设有卡槽(15),且卡槽(15)的内部开设有卡腔。

3. 如权利要求2所述的一种双面橡胶胶带,其特征在于:所述转筒(2)表面的两侧均布设置有L卡板(21),且转筒(2)内部的中间嵌套设置有转轴(22),该转轴(22)的外端设置有齿轮(23);所述L卡板(21)通过卡槽(15)嵌套在卡腔中。

4. 如权利要求3所述的一种双面橡胶胶带,其特征在于:所述支撑板(4)的内部设置有空腔,且支撑板(4)的底端设置有套筒(41),该套筒(41)与支撑板(4)内部的空腔相连通;所述支撑板(4)内部的空腔中设置有齿轮一(42)和皮带(43),且齿轮一(42)通过转轴设置在支撑板(4)内部的空腔中,该齿轮一(42)与齿轮(23)进行啮合连接;所述齿轮(23)嵌套在套筒(41)的内部,且套筒(41)的内端与转筒(2)的另一侧进行连接;所述齿轮一(42)与卷筒(7)通过皮带(43)进行连接。

5. 如权利要求1所述的一种双面橡胶胶带,其特征在于:所述L刀架(6)与卷筒(7)平行的一侧开设有缺口(61),且缺口(61)内部的上方设置有切刀(62);所述卷筒(7)表面的下方开设有槽口(71);所述衬纸(12)嵌套在槽口(71)的内部,卡柱(13)嵌套在卷筒(7)的内部;所述橡胶基体(11)的头端从缺口(61)中穿过,且橡胶基体(11)处于切刀(62)的下方。

一种双面橡胶胶带

技术领域

[0001] 本实用新型为胶带领域,尤其涉及一种双面橡胶胶带。

背景技术

[0002] 双面胶是以纸、布、塑料薄膜、弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶制成的卷状胶粘带。

[0003] 虽然市面上存在着多种不同的双面胶。但是现有的双面橡胶胶带,每次使用时,都需要手动揭开衬纸,且每使用一点,都需要去除一定的衬纸才能进行使用,而衬纸就会被直接随手丢弃,从而使衬纸变成垃圾,以至于非常的不环保。

[0004] 因此,发明一种双面橡胶胶带显得非常必要。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种双面橡胶胶带采用的技术方案为:一种双面橡胶胶带,包括胶带,转筒,转台,支撑板,限位筒,L刀架,卷筒和纸筒,其中:胶带缠绕在纸筒的外表面,且纸筒的内部与转筒进行嵌套连接,该转筒的一侧与转台的一侧进行连接;所述转筒的另一侧与支撑板进行连接,且支撑板正面的上方与限位筒的一端进行连接;所述L刀架的一端与支撑板上方的一侧进行连接;所述卷筒的一端穿过限位筒与支撑板的内部进行嵌套连接;所述胶带包括橡胶基体,衬纸和卡柱,且橡胶基体的外表面设置有衬纸,该衬纸的头端设置有卡柱。

[0006] 优选的,所述纸筒内部的两侧开设有卡槽,且卡槽的内部开设有卡腔。

[0007] 优选的,所述转筒表面的两侧均布设置有L卡板,且转筒内部的中间嵌套设置有转轴,该转轴的外端设置有齿轮;所述L卡板通过卡槽嵌套在卡腔中。

[0008] 优选的,所述支撑板的内部设置有空腔,且支撑板的底端设置有套筒,该套筒与支撑板内部的空腔相连通;所述支撑板内部的空腔中设置有齿轮一和皮带,且齿轮一通过转轴设置在支撑板内部的空腔中,该齿轮一与齿轮进行啮合连接;所述齿轮嵌套在套筒的内部,且套筒的内端与转筒的另一侧进行连接;所述齿轮一与卷筒通过皮带进行连接。

[0009] 优选的,所述L刀架与卷筒平行的一侧开设有缺口,且缺口内部的上方设置有切刀;所述卷筒表面的下方开设有槽口;所述衬纸嵌套在槽口的内部,卡柱嵌套在卷筒的内部;所述橡胶基体的头端从缺口中穿过,且橡胶基体处于切刀的下方。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0011] 1. 本实用新型整体的设置,有利于让衬纸与卷筒相嵌套连接,在粘结胶带时,纸筒转动,纸筒转动的同时,便会通过内部的齿轮带动齿轮一转动,从而使卷筒与纸筒呈相反的方向旋转,这样一来,就可使衬纸缠绕在卷筒上,对衬纸进行集中的收集,避免了对衬纸裁切的麻烦,从而防止衬纸被随手丢弃,使其更加的环保。

[0012] 2. 于此同时,本实用新型中配合L刀架的设置,在对胶带进行裁切时,避免了需要借助外部裁切工具的麻烦,使其整体在使用时,更加的灵活和方便。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型的胶带结构示意图。

[0015] 图3是本实用新型的转筒和支撑板结构示意图。

[0016] 图4是本实用新型的L刀架和卷筒结构示意图。

[0017] 胶带1,转筒2,L卡板21,转轴22,齿轮23,转台3,支撑板4,套筒41,齿轮一42,皮带43,限位筒5,L刀架6,缺口61,切刀62,卷筒7,槽口71,纸筒14,卡槽15。

具体实施方式

[0018] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型方案,下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分的实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在实施例的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。在实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述:

[0021] 实施例一

[0022] 参照图1-4,一种双面橡胶胶带,包括胶带1,转筒2,转台3,支撑板4,限位筒5,L刀架6,卷筒7和纸筒14,其中:胶带1缠绕在纸筒14的外表面,且纸筒14的内部与转筒2进行嵌套连接,该转筒2的一侧与转台3的一侧通过轴承进行嵌套连接;转筒2的另一侧与支撑板4进行连接,且支撑板4正面的上方与限位筒5的一端进行连接;L刀架6的一端与支撑板4上方的一侧进行连接;卷筒7的一端穿过限位筒5与支撑板4的内部进行嵌套连接;胶带1包括橡胶基体11,衬纸12和卡柱13,且橡胶基体11的外表面设置有衬纸12,该衬纸12的头端设置有卡柱13;橡胶基体11的两面均设置有粘结剂。

[0023] 需要说明的是,纸筒14内部的两侧开设有卡槽15,且卡槽15的内部开设有卡腔;转筒2表面的两侧均布设置有L卡板21,且转筒2内部的中间嵌套设置有转轴22,该转轴22的外端设置有齿轮23;L卡板21通过卡槽15嵌套在卡腔中;

[0024] 通过卡槽15和L卡板21的设置,能够在使用胶带1时,防止纸筒14与转筒2分离,但不影响后期纸筒14与转筒2进行分离,当胶带1用完后,转筒2能够循环使用,只需更换新的胶带1即可,使其更加的方便,更加的节约环保。

[0025] 支撑板4的内部设置有空腔,且支撑板4的底端设置有套筒41,该套筒41与支撑板4

内部的空腔相连通；支撑板4内部的空腔中设置有齿轮一42和皮带43，且齿轮一42通过转轴设置在支撑板4内部的空腔中，该齿轮一42与齿轮23进行啮合连接；齿轮23嵌套在套筒41的内部，且套筒41的内端与转筒2的另一侧通过轴承进行嵌套连接；齿轮一42与卷筒7通过皮带43进行连接；齿轮一42的外侧面以及卷筒7嵌套在支撑板4内部的一端均设置有皮带轮，且皮带43分别与齿轮一42和卷筒7的皮带轮进行嵌套连接；

[0026] 通过齿轮一42与齿轮23的设置，当纸筒14转动时，便会带动转筒2转动，转筒2转动的同时，便会带动转轴22和齿轮23旋转，齿轮23旋转便会驱动齿轮一42旋转，而且使齿轮23与齿轮一42呈相反的方向转动，最后齿轮一42转动便会通过皮带43带动卷筒7转动，从而使卷筒7对衬纸12进行收卷工作，这样一来，不仅避免了每次使用时，需要揭开衬纸12的麻烦，而且还避免了裁断衬纸12的麻烦，从而防止随手丢弃衬纸12的现象发生，进而使其更加的环保。

[0027] L刀架6与卷筒7平行的一侧开设有缺口61，且缺口61内部的上方设置有切刀62；卷筒7表面的下方开设有槽口71；衬纸12嵌套在槽口71的内部，卡柱13嵌套在卷筒7的内部；橡胶基体11的头端从缺口61中穿过，且橡胶基体11处于切刀62的下方；L刀架6与卷筒7在同一水平面上；

[0028] 通过卡柱13和卷筒7的设置，能够始终让衬纸12与卷筒7相嵌套连接，而且还不会影响后期的分离工作，同时切刀62的设置，便于对橡胶基体11进行裁断工作，避免需要借助外部裁切工具的麻烦，使其整体更加的方便和灵活。

[0029] 本实施例中，当需要通过胶带1对相应的物品进行粘结工作时，首先，一手捏住橡胶基体11的头端，一手捏住转台3和支撑板4，然后拉动橡胶基体11，让橡胶基体11漏出一定长度，然后使橡胶基体11漏出的部位与需要粘结的物品固定在一起；这时使捏住转台3和支撑板4的手往后拉，此时纸筒14便会带动转筒2转动，转筒2转动便会带动卷筒7，卷筒7转动便会剥开橡胶基体11表面的衬纸12，使衬纸12缠绕在卷筒7上，从而使橡胶基体11漏出，然后让漏出的橡胶基体11粘结在物体上即可；当橡胶基体11到达所需的长度后，使橡胶基体11与切刀62接触，让切刀62切断橡胶基体11即可，但不会切断衬纸12；这样一来，就能够有效的防止衬纸12被撕成一段一段的，从而防止衬纸12被随手丢弃，进而避免对环境造成污染，使其更加的环保；后期胶带1使用完后，分别从转筒2和卷筒7上取下纸筒14和成卷的衬纸12，对其进行集中处理，然后更换新的本胶带1上去即可。

[0030] 利用本实用新型所述技术方案，或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下，设计出类似的技术方案，而达到上述技术效果的，均是落入本实用新型的保护范围。

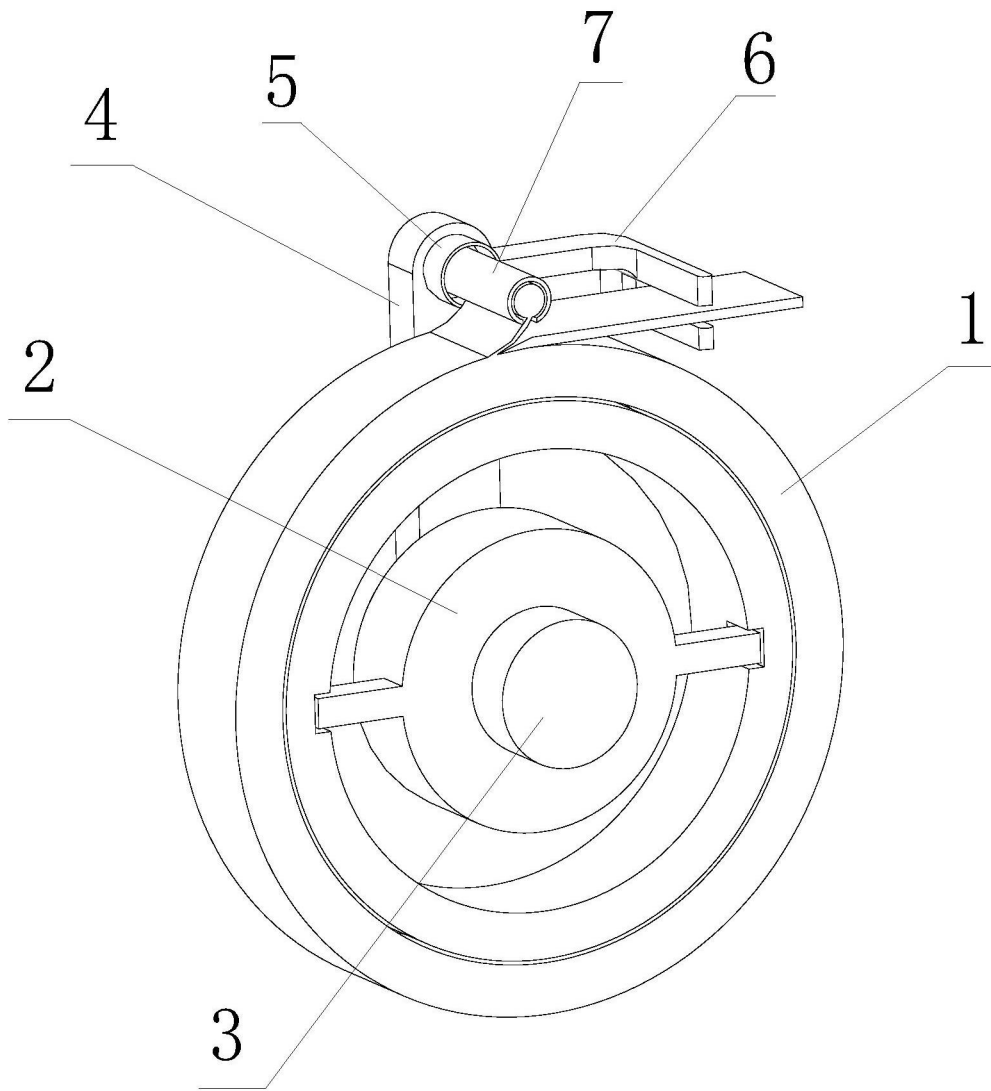


图1

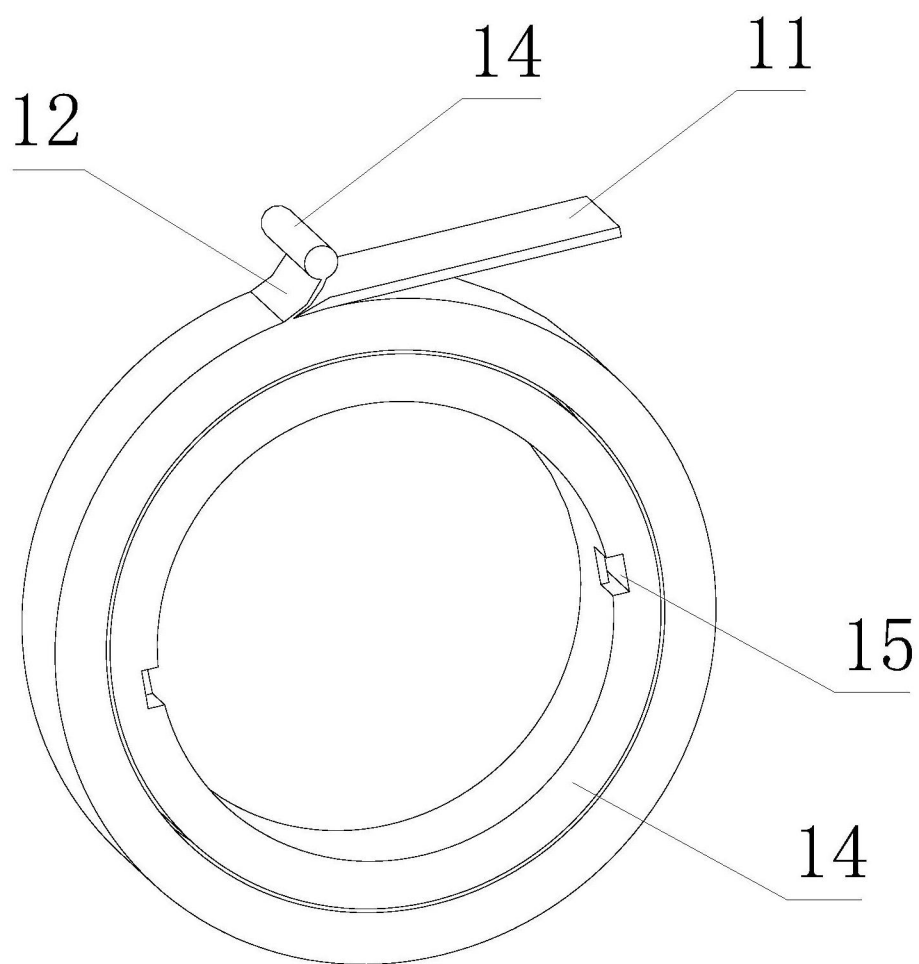


图2

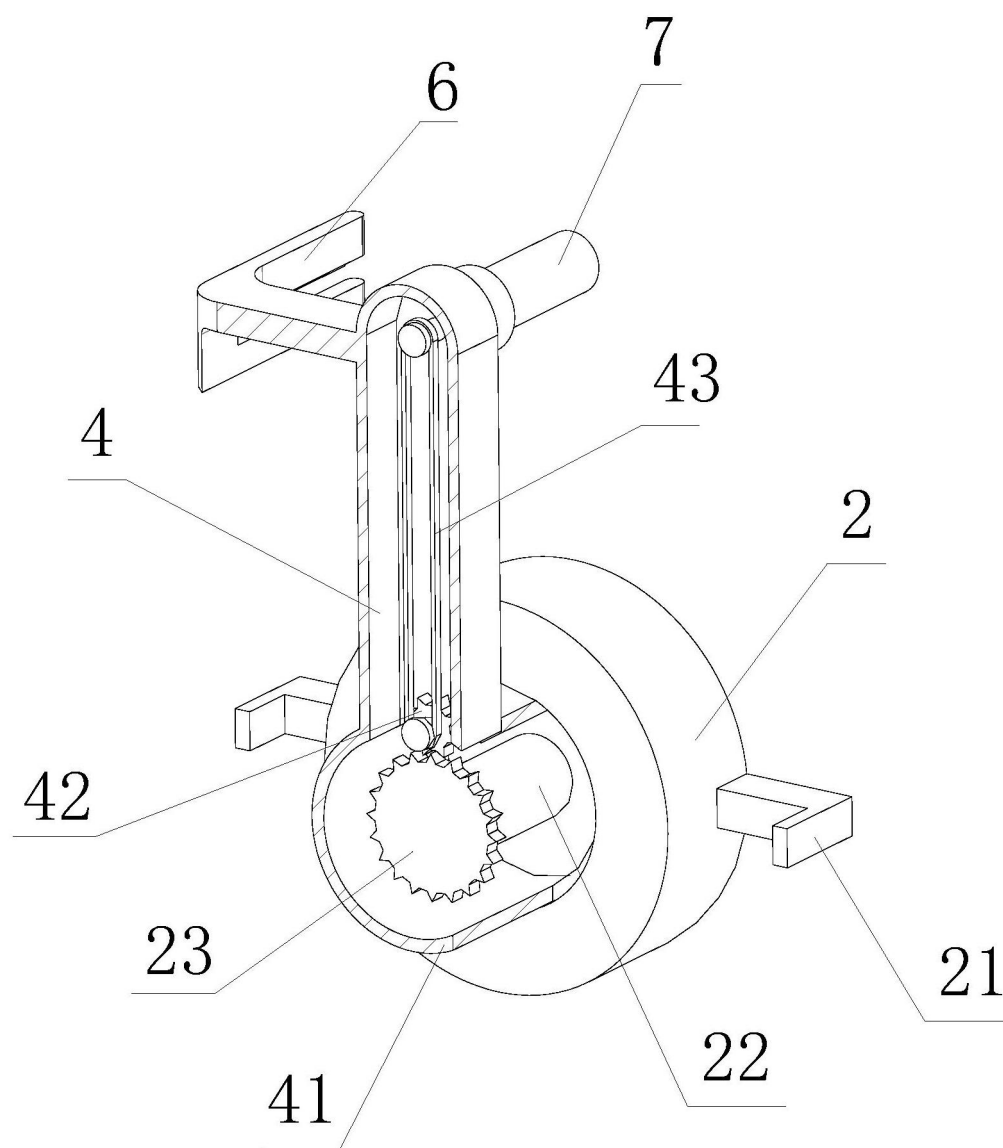


图3

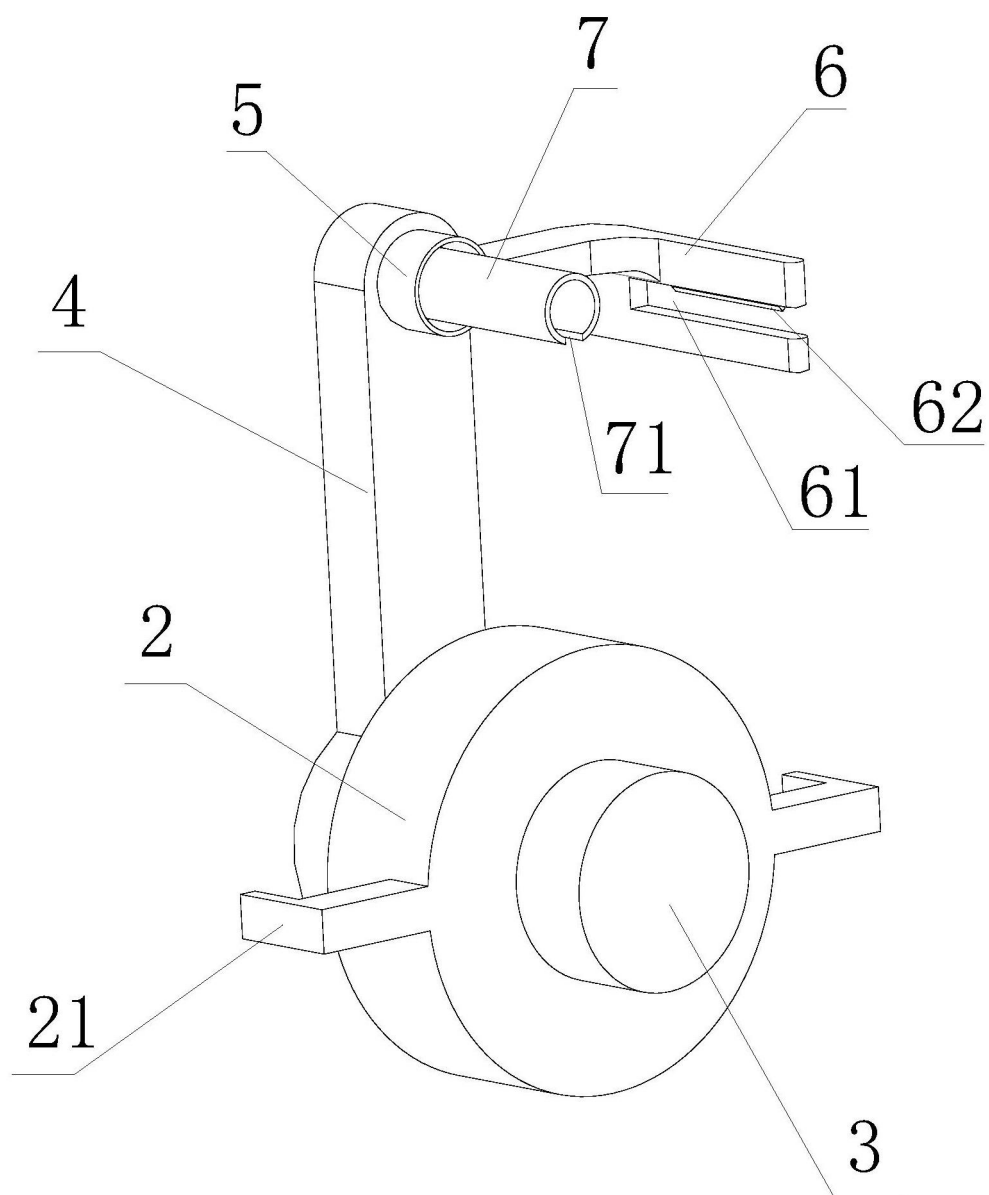


图4