



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203781495 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 20

(21) 申请号 201420151577. 8

(22) 申请日 2014. 03. 31

(73) 专利权人 滁州学院

地址 239000 安徽省滁州市丰乐大道 1528 号

(72) 发明人 刘克忠 董锐

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B65H 54/02 (2006. 01)

B65H 54/54 (2006. 01)

B65H 57/28 (2006. 01)

B65H 63/00 (2006. 01)

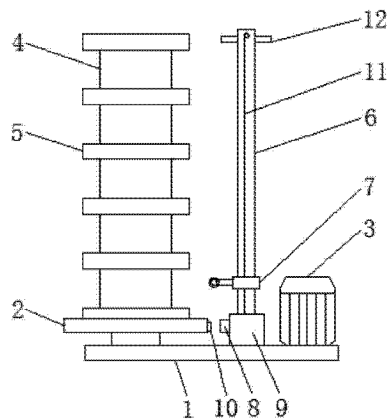
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种线材自动绕线装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种线材自动绕线装置, 包括有底座, 底座前端转动安装有转盘, 后端设有与转盘传动连接的驱动电机, 转盘上固定安装有竖直设置的收卷辊, 收卷辊上等间距分布有若干隔盘以形成多个绕线区, 底座上在转盘一侧设有与其等高的导杆, 导杆上滑动配合有导向架, 导杆底部安装有计数器和控制电机, 计数器的感应器对应安装在转盘边缘, 计数器的输出端与控制电机相连接, 控制电机通过传动链控制导向架升降运动。本实用新型结构简单合理, 安装使用方便, 占用空间小, 对线材进行绕线收卷时能够通过计数器进行定量绕盘, 并能够通过控制电机自动进行跳线换盘, 操作省时省力, 有效地提高了收卷效率。



1. 一种线材自动绕线装置,其特征在于:包括有底座,所述底座前端转动安装有转盘,后端设有与转盘传动连接的驱动电机,所述转盘上固定安装有竖直设置的收卷辊,所述收卷辊上等间距分布有若干隔盘以形成多个绕线区,所述底座上在转盘一侧设有与其等高的导杆,所述导杆上滑动配合有导向架,所述导杆底部安装有计数器和控制电机,所述计数器的感应器对应安装在转盘边缘,所述计数器的输出端与控制电机相连接,所述控制电机通过传动链控制导向架升降运动。

2. 根据权利要求1所述的一种线材自动绕线装置,其特征在于:所述导杆顶端设有限位卡。

一种线材自动绕线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线材生产加工领域,具体为一种线材自动绕线装置。

背景技术

[0002] 在线材的生产加工过程中,需要对线材进行收卷整理,传统的线材收卷装置结构不够合理,对应单根线头的收卷处理不够方便,收卷直径有限,不能在收卷辊上进行自动跳线换盘,需要分多次进行分盘收卷,较为费时费力,且占用生产场地,影响收卷效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种线材自动绕线装置,以解决现有技术中传统的线材收卷装置结构不够合理,对应单根线头的收卷处理不够方便,收卷直径有限,不能在收卷辊上进行自动跳线换盘,需要分多次进行分盘收卷,较为费时费力,且占用生产场地,影响收卷效率的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种线材自动绕线装置,其特征在于:包括有底座,所述底座前端转动安装有转盘,后端设有与转盘传动连接的驱动电机,所述转盘上固定安装有竖直设置的收卷辊,所述收卷辊上等间距分布有若干隔盘以形成多个绕线区,所述底座上在转盘一侧设有与其等高的导杆,所述导杆上滑动配合有导向架,所述导杆底部安装有计数器和控制电机,所述计数器的感应器对应安装在转盘边缘,所述计数器的输出端与控制电机相连接,所述控制电机通过传动链控制导向架升降运动。

[0006] 所述的一种线材自动绕线装置,其特征在于:所述导杆顶端设有限位卡。

[0007] 本实用新型的有益效果为:

[0008] 本实用新型结构简单合理,安装使用方便,占用空间小,对线材进行绕线收卷时能够通过计数器进行定量绕盘,并能够通过控制电机自动进行跳线换盘,操作省时省力,有效地提高了收卷效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种线材自动绕线装置,包括有底座1,底座1前端转动安装有转盘2,后端设有与转盘2传动连接的驱动电机3,转盘2上固定安装有竖直设置的收卷辊4,收卷辊4上等间距分布有若干隔盘5以形成多个绕线区,底座1上在转盘2一侧设有与其等高的导杆6,导杆6上滑动配合有导向架7,导杆6底部安装有计数器8和控制电机9,计数器8的感应器10对应安装在转盘2边缘,计数器8的输出端与控制电机9相连接,控制电机9通过传动链11控制导向架7升降运动。

[0011] 导杆 6 顶端设有限位卡 12。

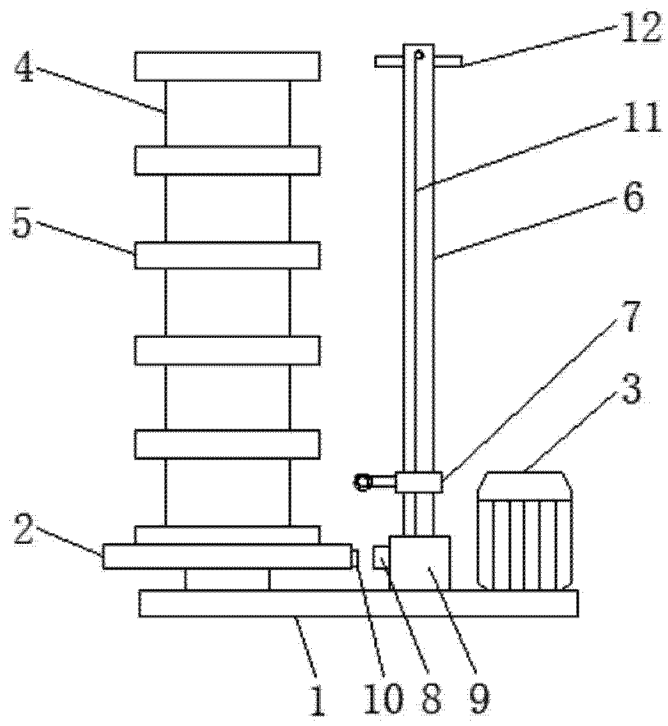


图 1