

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

219443
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 28 B 11/16

(22) Přihlášeno 11 09 81
(21) [PV 6697-81]

(40) Zveřejněno 30 07 82

(45) Vydáno 15 08 85

(75)

Autor vynálezu

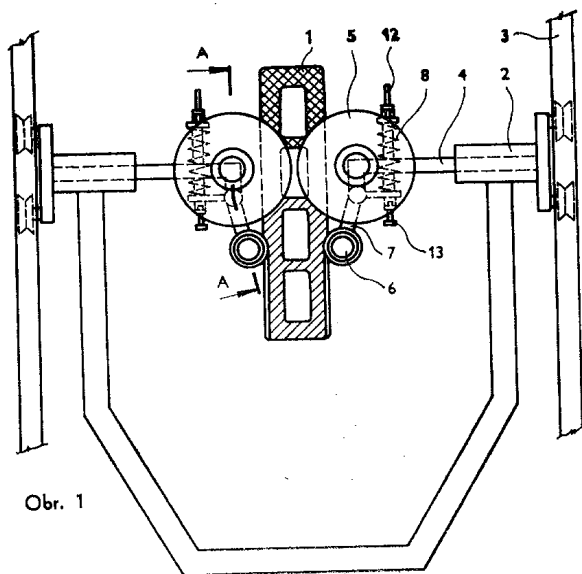
ŠIROKÝ OLDŘICH, HORNÍ BŘÍZA

(54) Zařízení pro odřezávání a zahlazování hran plochých tažených keramických výrobků

1

Zařízení pro odřezávání plochých tažených keramických výrobků, které řeší dělení taženého výrobku na požadovanou délku a zahlazování řezné hrany na lící straně výrobku. Zařízení tvoří dvě zrcadlově uspořádané části, sestávající z držáku odřezávače, který je jedním koncem pevně uchycen v řezacím vozíku a na druhém konci je upevněn otočný odřezávací kotouček a výkyvná dvouramenná páka. Na konci jednoho ramene je upevněn otočný zahlazovací váleček a o druhé rameno je opřena tlačná pružina. Tvar zahlazovacího válečku je volen tak, aby umožnil vytvářet sražení řezných hran a současně kopírovat lící strany taženého výrobku. Zdvih tlačné pružiny umožňuje zahlazování i při vybočení nebo natočení taženého výrobku z přímého směru.

2



Obr. 1

Vynález se týká zařízení, pro odřezávání plochých tažených keramických výrobků, které řeší dělení taženého výrobku na požadovanou délku a zahlazování řezné hrany na lícni straně výrobku.

Dosud známá zařízení pro tento účel dělí tažený výrobek pomocí ocelového drátu. Nevýhodou je, že ocelový drát vyvrací a vytrhává části ostřiva z hmoty a tím poškozují lícni hrany výrobku. Svojí pružností napomáhá k zvlnění řezné plochy.

Dosud známé způsoby zahlazovací řezné hrany spočívají v zahlazování pevně uchyceným otočným kolečkem. Nevýhodou tohoto způsobu je poškozování taženého výrobku při jeho vybočení nebo natočení z přímého směru.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny zařízením podle vynálezu, jež tvoří dvě zrcadlově uspořádané části, sestávající z držáku odřezávače, který je jedním koncem pevně uchycen v řezacím vozíku a na druhém konci je upevněn otočný odřezávací kotouček a výkyvná dvouramenná páka, na konci jednoho ramene je upevněn otočný zahlazovací váleček a o druhé rameno je opřena tlačná pružina. Tvar zahlazovacího válečku je volen tak, aby umožnil vytvářet sražení řezných hran a současně kopírovat lícni strany taženého výrobku.

Výhodou odřezávacího kotoučku je, že se při odřezávání odvaluje (otáčí) a tím vtlačuje části ostřiva hmoty od lícni plochy směrem dovnitř. Zahlazovací váleček kopíruje povrch lícni plochy a zahlazuje řezné hrany v místě řezu. Zdvih tlačné pružiny umožňuje zahlazování i při vybočení nebo natočení taženého výrobku z přímého směru.

Na výkresu je schematicky znázorněno zařízení podle vynálezu, kde na obr. 1 je celkové uspořádání vzhledem k taženému

výrobku. Na obr. 2 je nakreslen v rovině řezu A—A odřezávací kotouček a výkyvně upevněná dvouramenná páka s otočným zahlazovacím válečkem.

Držák 4 odřezávače (obr. 1) je pevně uchycen v řezacím vozíku 2, který je pomocí rolničků uložen ve vedení 3 po obou stranách taženého výrobku 1. Na druhém konci držáku 4 odřezávače je upevněn otočný odřezávací kotouček 5 na hlavním čepu 9 (obr. 2) a střední čep 11. Na něm je upevněna výkyvná dvouramenná páka 7. Na konci jednoho ramene je na vnějším čepu 10 upevněn otočný zahlazovací váleček 6. Druhé rameno dvouramenné páky 7 je opřeno o tlačnou pružinu 8. Odřezávací kotouček 5 je vytvořen z ocelového plechu a jeho průměr i tloušťka je odvozena od tloušťky taženého výrobku 1. Tvar zahlazovacího válečku 6 je vytvořen spojením dvou komolých kuželů svým větším průměrem s kotoučkem 61, přičemž se okraj kužele u spoje plynule zvětšuje až k hraně kotoučku a vytváří tak oblý přechod.

Zařízení pracuje tak, že při pohybu řezacího vozíku do řezu jsou odřezávací kotoučky 5 vtlačeny do taženého výrobku 1 a současně se odvalují (otáčí). Tím dělí tažený výrobek 1. Zahlazovací váleček 6 se odvaluje po lícni straně výrobku a zahlazuje oblým přechodem hrany v místě řezu, přičemž kopíruje kuželovými částmi povrch lícni strany taženého výrobku 1. Zahlazovací váleček 6 je přitlačován přes dvouramennou páku 7 tlačnou pružinou 8, jejíž sílu je možno nastavit stavěcím šroubem 12 a zdvih nastavit šroubem 13.

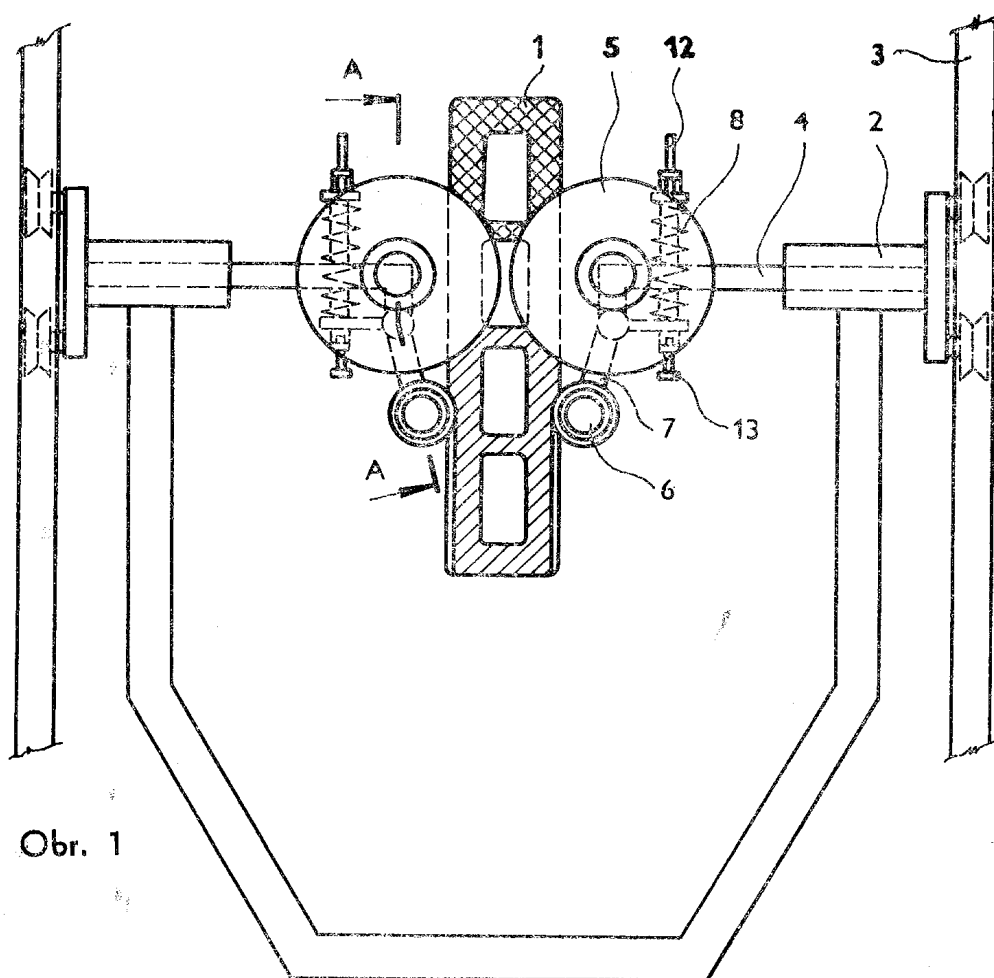
Zařízením podle vynálezu je možno odřezávat ploché výrobky tažené z keramické hmoty, které mají plný nebo odlehčený průřez při nezměněné spolehlivosti zařízení.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

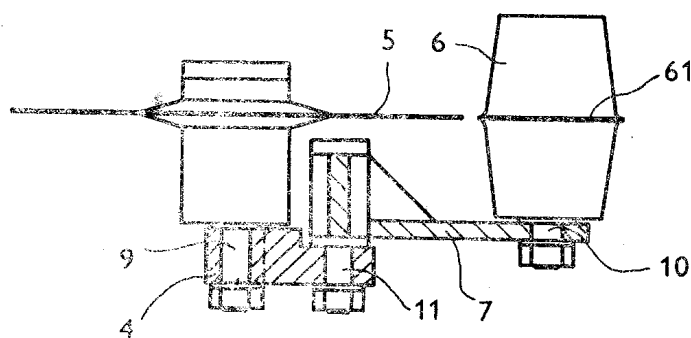
1. Zařízení pro odřezávání a zahlazování hran plochých tažených keramických výrobků, vyznačující se tím, že je tvoří dvě zrcadlově uspořádané části, sestávající z držáku (4) odřezávače, který je jedním koncem pevně uchycen v řezacím vozíku (2) a na jeho druhém konci je upevněn otočný odřezávací kotouček (5) a výkyvná dvouramenná páka (7), na jejímž jednom rameni je upevněn otočný zahlazovací váleček (6) a druhé rameno se opírá o tlačnou pru-

žinu (8), která je opatřena na jedné straně stavěcím šroubem (12) a na druhé šroubem (13).

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že tvar zahlazovacího válečku (6) je vytvořen spojením dvou komolých kuželů svým větším průměrem s kotoučkem (61), přičemž se okraj komolých kuželů u spoje plynule rozšiřuje až k hraně kotoučku (61) a vytváří tak oblý přechod.



Obr. 1



Obr. 2