



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202856256 U

(45) 授权公告日 2013.04.03

(21) 申请号 201220514303.1

(22) 申请日 2012.10.09

(73) 专利权人 浪潮电子信息产业股份有限公司

地址 250101 山东省济南市高新区舜雅路  
1036 号

(72) 发明人 任华进 陈彬

(51) Int. Cl.

H02G 3/02 (2006.01)

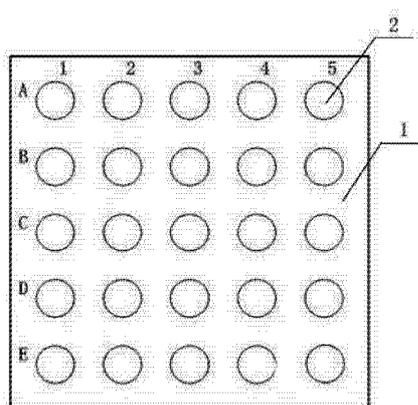
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种网络布线用理线板

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种网络布线用理线板，属于机房用理线板，该理线板为一块方板，理线板上设置有 2 ~ 100 个孔。每孔可以穿 1 根水平双绞线。本实用新型的一种网络布线用理线板和现有技术相比，具有设计合理、结构简单、易于加工、使用方便、可满足布线线缆美观整齐的要求等特点。



1. 一种网络布线用理线板,其特征在于该理线板为一块方板,理线板为一块 25 孔方板,每孔可以穿 1 根水平双绞线,理线板上的 25 孔排列 5 排,每排 5 个孔。
2. 一种网络布线用理线板,其特征在于该理线板为一块方板,理线板为一块 24 孔方板,每孔可以穿 1 根水平双绞线,理线板上的 24 孔排列 4 排,每排 6 个孔。
3. 一种网络布线用理线板,其特征在于该理线板为一块方板,理线板为一块 64 孔方板,每孔可以穿 1 根水平双绞线,理线板上的 64 孔排列 8 排,每排 8 个孔。

## 一种网络布线用理线板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机房用理线板,具体地说是一种网络布线用理线板。

### 背景技术

[0002] 机柜内的水平双绞线位于机柜的后侧。过去,这些双绞线不进行整理,或进行简单的绑扎后立即上配线架,并不重视布线美观,大家关心的重点是每根双绞线的性能测试合格。现在随着布线水平的提高,布线系统的工程商已经通过施工工艺及层层把关,有把握达到每根线都能够通过性能测试,施工的注意力就转向了美观。根据国标,垂直桥架内的线缆每隔 1.5 米应绑扎一次(防止线缆应重量产生拉力造成线缆变形),对水平桥架内并没有要求。而终端面板、机柜、配线架、配线箱按照标准必须做到两底角平行,因此布线系统的美观就主要集中在机房内的线缆部分,如何满足布线线缆美观整齐的要求,是技术人员需要解决的问题。

[0003] 实用新型内容

[0004] 本实用新型的技术任务是针对以上不足之处,提供一种结构简单、生产成本低、易于加工、可满足布线线缆美观整齐的要求的一种网络布线用理线板。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:该理线板为一块方板,理线板上设置有 2~100 个孔。

[0006] 理线板为一块 25 孔方板,每孔可以穿 1 根水平双绞线。理线板上的 25 孔排列 5 排,每排 5 个孔。理线板单面印字,横向写有(或刻上)1-5 的编号,在纵向写有 A-E 的编号。

[0007] 理线板为一块 24 孔方板,每孔可以穿 1 根水平双绞线。理线板上的 24 孔排列 4 排,每排 6 个孔。

[0008] 理线板为一块 64 孔方板,每孔可以穿 1 根水平双绞线。理线板上的 64 孔排列 8 排,每排 8 个孔。

[0009] 使用方法:理线板穿线:在机房的进线口旁,将理线板的方向调整好,将水平双绞线按线号依理线板上的编号表穿入理线板(有字的一面对着自己,线从无字的一面穿入板中)。这道工序一般有两人完成:一人找到线号(只要找到该理线板所需的线号即可)并将其与其他线缆分离,一人将线穿入理线板的对应孔中。应该注意的是,水平双绞线应全部穿过理线板,也就是应该将理线板紧贴在进线口旁,这样才能保证进入机房的双绞线全部被整理。

[0010] 本实用新型的一种网络布线用理线板和现有技术相比,具有设计合理、结构简单、易于加工、使用方便、可满足布线线缆美观整齐的要求等特点,因而,具有很好的推广使用价值。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0012] 附图 1 为一种网络布线用理线板的结构示意图。

[0013] 图中 :1、理线板,2、孔。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0015] 实施例 1 :

[0016] 如图 1 所示,本实用新型的一种网络布线用理线板,理线板为一块 25 孔方板,每孔可以穿 1 根水平双绞线。理线板上的 25 孔排列 5 排,每排 5 个孔。理线板单面印字,横向写有(或刻上) 1-5 的编号,在纵向写有 A-E 的编号。

[0017] 本实用新型的一种网络布线用理线板的制作方法 :测量所用双绞线的缆径,并附加 2-4mm 后形成理线板的孔径,然后根据理线板的强度选择孔与孔之间的间距,在板上横向划 5 根线、纵向划 5 根线后留有写编号的空间后确定板的长宽尺寸。剪切或锯下多余部分后,使用手枪钻在划线的交叉点上以所确定的孔径钻 25 个孔后,用粗砂纸将所有的边沿倒角后,在横向写上(或刻上) 1-5 的编号,在纵向写上(或刻上) A-E 的编号。制作完成。

[0018] 实施例 2 :

[0019] 本实用新型的一种网络布线用理线板,理线板为一块 24 孔方板,每孔可以穿 1 根水平双绞线。理线板上的 24 孔排列 4 排,每排 6 个孔。

[0020] 实施例 3 :

[0021] 本实用新型的一种网络布线用理线板,理线板为一块 64 孔方板,每孔可以穿 1 根水平双绞线。理线板上的 64 孔排列 8 排,每排 8 个孔。

[0022] 本实用新型的一种网络布线用理线板其加工制作非常简单方便,按说明书附图所示加工制作即可。

[0023] 除说明书所述的技术特征外,均为本专业技术人员的已知技术。

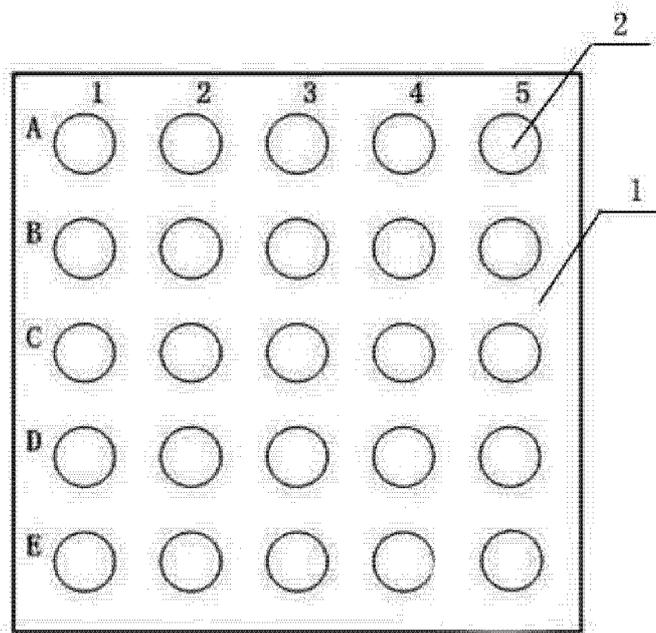


图 1