

ÖZET

SARMA MAKİNASI

Bir sarma makinesi, bir dikey kolon, bir sarma makinesi tabanı (200), bir döner mekanizma (201) ve bir zar çerçevesi (204) içerir. Bir dikey kolon yuvası ana gövdesi tabanı, bir birinci bağlantı parçası (100) vasıtasıyla sarma makinesi tabanı (200) ile menteşelenir ve bir kolon şekli oluşturmak için bir birinci dikey kolon kapak plakası (1-11) ve bir ikinci dikey kolon kapak plakası (1-12) vasıtasıyla dikey kolon yuvası ana gövdesi ve sarma makinesi tabanı (200) alt bölümüne bağlanır. Dikey kolon, bir dikey kolon anahat şekillendirme yüzeyi (1-20) ile bir dikey kolon alt iç yan bağlantı parçasına sahiptir. Dikey kolon da dahili olarak bir kaldırma aparatı destek çerçevesine (1-4) sahiptir. Kaldırma aparatı destek çerçevesinin (1-4) alt ucu, alt iç yan bağlantı parçasına (1-2) bağlanır. Üst uç, bir kaldırma aparatının bir üst montaj rafına (1-5) bağlanır. Kaldırma aparatının bir alt bölüm montaj rafı (1-51), taban iç yan bağlantı parçasına (1-2) bağlanır. Tüm parçalar cıvata veya vida kullanılarak bağlanır. Yükselme ve alçalma hareketi için bir oluk açıklığı, birinci dikey kolon kapağı (1-11) plakası ve ikinci dikey kolon kapak plakası (1-12) arasında dikey kolon yuvası ana gövdesi üzerinde ayrılmıştır. Sarma makinesi uygun bir yapıya sahiptir; dikey kolonun bir ana gövde yapısı, bir imalat fabrikasında cıvatalar veya vidalar kullanılarak bağlanabilir ve sarma makinesi tabanı ile menteşelenir ve buna bağlı olarak kaynak işlemleri önlenir; ve sarma makinesi güzel bir görünüme sahiptir ve montaj, işletmeye alma ve nakliye için uygundur.

İSTEMLER

1. Bir sarma makinesi olup, aşağıdakileri içermesidir:

- 5
- bir dikey kolon (400),
 - bir sarma makinesi tabanı (200),
 - bir döner mekanizma (201) ve
 - kaldırılabilen bir zar çerçevesi (204)
- 10 burada:
- dikey kolon, bir dikey kolon yuvası ana gövdesi (3-71) içerir ve bir birinci dikey kolon kapak plakası (1-11) ile sarma makinesi tabanına bağlanan altı, sarma makinesi tabanı, bir birinci dikey kolon kapak plakasının ve bir kolon
- 15
- şeklinin oluşturulması için bir ikinci dikey kolon kapak plakası (1-12) ile bağlanır, dikey kolon, dik bir kolon anahat şekillendirme yüzeyine (1-20) sahip bir dikey kolon alt iç yan bağlantı parçası (1-2) ile donatılır;
 - dikey kolon anahat şekillendirme yüzeyi dikey kolon yuvası ana gövdesiyle bağlanır;
- 20
- üstte sabit bir bağlantı parçası (1-3) da dikey kolon yuvası ana gövdesiyle bağlanır;
 - dikey kolon aynı zamanda bir kaldırma aparatı destekleyici çerçeve (1-4) ile donatılır, kaldırma aparatı destek çerçevesinin alt ucu alt iç taraf bağlantı parçasına bağlanır, kaldırma aparatı destek çerçevesinin üst ucu bir
- 25
- kaldırma aparatının bir üst montaj rafına (1-5) bağlanır;
 - kaldırma aparatının bir alt bölüm montaj rafı (1-51), alt iç yan bağlantı parçasına bağlanır,
 - tüm parçalar civata veya vida kullanılarak bağlanır ve
 - yukarı yönde ve aşağı yönde hareket için bir oluk açıklığı, dikey kolon
- 30
- yuvası ana gövdesi üzerinde, birinci dikey kolon kapak plakası ve ikinci dikey kolon kapak plakası arasında ayrılır, burada dikey kolon yuvası ana gövdesi, dikey kolon alt iç yan bağlantı parçası, üst sabit bağlantı parçası, kaldırma aparatını destek çerçevesi, üst montaj rafı, alt montaj rafı ve kaldırma aparatı, taşıma sırasında dikey kolonun montajını oluşturur, bu bir
- 35
- birinci bağlantı parçasını (100) kullanarak sarma makinesi tabanı ile

5 menteşelenir ve dikey kolon, zar çerçevesinin kaldırılmasına olanak sağlayacak şekilde bir geçiş parçası (2-4) ile bağlanır, düzenek sarma makinesi tabanında düz şekilde düzenlendiğinde zar çerçevesinin hasar görmemesi sağlanmaktadır, **özelliği**; geçiş parçasının (2-4), sarma makinesinin dikey kolonunun dışında yer alması ve dikey kolonun içinde yer alan bir bağlantı parçasının (2-2) sağlanmasıdır; bağlantı parçası, kaldırma aparatının tahrik zinciri ile bağlantılıdır, geçiş parçası, bağlantı parçasına bağlanır ve zar çerçevesi, geçiş parçasına ayrılabilir şekilde bağlanır.

10 2. İstem 1'e göre bir sarma makinesi olup, özelliği dikey kolon kapak plakası genişlik yönünde bükülmesidir; dikey kolon enine kesit profili, köşe yayı geçişi veya köşe eğimine sahip bir dikdörtgendir veya bir dikdörtgen içindedir; dikey kolon kapak plakası, büküldükten sonra dikey kolondan dikdörtgenin üç cephesine karşılık gelen, üç yüze sahiptir; birinci dikey kolon kapak plakasına ve ikinci dikey kolon kapak plakasına karşılık gelen dikey kolonun birinci cephe bölümü, bahsedilen civatalar veya vidalarla bağlanır; birinci dikey kolon kapak plakası ve birinci cephenin karşısındaki üçüncü cephedeki ikinci dikey kolon kapak plakası arasında yükselme ve alçalma hareketi için bir oluk açıklığı ayrılmıştır; dikey kolon ayrıca bir alt bağlantı parçası (1-9) ile donatılmıştır ve alt bağlantı parçası, dikey kolonun tabanındaki birinci ve ikinci dikey kolon kapak plakalarına karşılık gelen oluk açıklığının her iki tarafındaki bağlantı parçası ve sarma makinesinin tabanına karşılık gelen bağlantı parçası ile donatılmıştır, bunlar birinci ve ikinci dikey kolon kapak plakalarının parçasının, oluk açıklığı ve sarma makinesi tabanının her iki tarafında, dikey kolonunun kurulumu ve montajı sırasında civata veya vidalarla bağlanması için kullanılır.

25 3. İstem 2'ye göre bir sarma makinesi olup, özelliği ayrıca, birinci ve ikinci dikey kolon kapak plakalarına karşılık birinci cephenin ucu da dikey kolonun içine bükülmesidir ve bükümde birleştirilir ve civatalar veya vidalarla bağlanır.

30 4. İstem 1'e göre bir sarma makinesi olup, özelliği yükselme ve alçalma hareketi için oluk açıklığının karşısında, dikey kolon, bir bölme levhası ile donatılmasıdır ve tabanı, alt iç yan bağlantı parçasına civatalar veya vidalarla bağlanır ve üst bölüm, kaldırma aparatının üstündeki montaj rafına bağlanır; bölme levhasının

her iki tarafı ile dikey kolon yuvası ana gövdesi arasında, parçaların yükselmesi ve alçalması için bir boşluk (402) ayrılır.

5. İstem 1'e göre bir sarma makinesi olup, özelliği dikey kolon, yükselme ve alçalma hareketi için kılavuz raylarla donatılmasıdır, kaldırma aparatı kılavuz rayı (1-7), kaldırma aparatı destekleyici çerçeve ve dikey kolon yuva ana gövdesi civatalarla bağlanır, kaldırma aparatı kılavuz rayı, kaldırma aparatının destekleyici çerçevesinin içinde bulunur ve civata ve somunlarla sabitlenir; sarma makinesinin bir bağlantı parçası vardır ve bağlantı parçası, dikey kolondaki kaldırma aparatının tahrik zinciri ile birleştirilir ve kılavuz parçası, kılavuz ray ile eşleşecek şekilde bağlantı parçasında temin edilir; bağlantı parçasının dışına bakan bir montaj oluğu (2-21) sağlanır ve montaj oluğu, oluğun derinlik yönünde ön ve arkaya ayarlanabilen kılavuz parçası olarak kayar blok (2-3) ile donatılır.
6. İstem 5'e göre bir sarma makinesi olup, özelliği boşluklu geçme, kayar blok ile montaj oluğunun sol ve sağ duvarları arasında olmasıdır; montaj oluğu üst sınırlayıcı parça ile alt sınırlayıcı parça arasında yer alan kayar bloğun üst ve alt konumlarının sınırlayıcı parçaları (2-61, 2-62) ile donatılır; ve boşluklu geçme kayar blok ile üst sınırlayıcı parça arasındadır.
7. İstem 5'e göre bir sarma makinesi olup, özelliği sarma makinesi tabanı, sarma makinesinin dikey kolonunun her iki tarafında enine yer alan iki kiriş (3-1, 3-2) ile donatılmasıdır ve kaldırma zarı çerçevesinin dikey kolonunun yan tarafında bulunan birinci kiriş daha kısadır ve bu da kaldırma zarı çerçevesine karşılık gelen bir çentiği oluşturur ve kaldırma zarı çerçevesinin alt ucu çentiğe alçaltılabilir, sarma makinesi tabanı ile ayarlanan dikey kolonun ucu, iki kirişte bir çatal germe portu ile donatılmıştır.
8. İstem 1'e göre bir sarma makinesi olup, özelliği sarma makinesi tabanı kiriş ve çubuklarla donatılmasıdır; kiriş ve çubuk, kiriş ve çubuğun bağlantı yerini konumlandırmak için kullanılan kaynak yerinde bir kriko (4-11) ile donatılır, kiriş, çubuk ile kaynaklanır ve çubuk, kriko ile eşleşen insersiyon alanına sahiptir.

9. İstem 1'e göre bir sarma makinesi olup, özelliği sarma makinesi tabanı, sarma makinesi döner mekanizmasının destek yapısı ile donatılmasıdır ve destek yapısı, döner mekanizmayı destekleyen silindiri (5-2) içerir ve silindir milinin tabanı dikey olarak oluk şeklindedir ve silindir mili oluk şeklindeki tabanın üstünde düzenlenir.

5

10

TARİFNAME

SARMA MAKİNASI

BULUŞUN SAHASI

5

Mevcut buluş bir sarma makinesi ile ilgilidir.

BULUŞUN ALTYAPISI

10 Sarma makinesi, eşyaların yüzeyindeki ambalaj zarının sarılması için ambalajlama alanında kullanılan mekanik bir cihazdır. Sarma makinesi, bir dikey kolon, bir döner tabla ve bir zar çerçevesinden oluşur. Eşyalar, döner mekanizma ile dönen döner mekanizma üzerine yerleştirilir. Ambalaj filmi rulosu, yükselme ve alçalma hareketi için dikey kolonun kaldırma aparatına bağlanan zar çerçevesine monte edilir ve sarma
15 sonunda zar kesme elemanı tarafından kesilir. Dikey kolon boştur, sarma makinesinin elektrik kontrol bölümüne sahiptir. Sarma makinesi, özel bir şekle sahiptir ve büyüktür. Sarma makinesinin iyileştirilme amacı, örneğin taşıma, montaj ve kullanım vb. gibi kapsamlı bir iyileştirme sağlamaktır, örneğin, dikey kolonun şekli, hacmi ve boşluğu arasındaki ilişkiyi iyileştirmektir. Saha kurulumunun kullanım kolaylığı ve nakliyesinin
20 kolaylığı her zaman çözülmesi zor bir çelişkidir. Şu anda, en dikey kolon yuvası kaynak yöntemini benimsemektedir; fabrikada monte edilip kaynak yapılabilmesine rağmen, dikey kolon gövdesi ince bir levhadır, kaynak yapılması zordur ve kaynaklandıktan sonraki şekli iyi değildir ve gerektiği gibi demonte edilememektedir.

25 Ambalaj makinelerinin teknik alanına ait olan bir sarma makinesini açıklayan CN101503118'e dikkat çekilmektedir. CN101503118'e ait sarma makinesi bir yuva kasası, bir kaldırma çerçevesi sürgülü oluşu, bir kaldırma çerçevesi kaldırma mekanizması, bir kaldırma çerçevesi, bir film transfer mekanizması, bir taban, bir dönüş plakası ve bir konum-sınır mekanizması içerir.

30

Aynı zamanda CN201660134'e de dikkat çekilmekte olup, bir sarma makinesinde bir film kırpma cihazı açıklanmaktadır, bir sarma makinesi döner tablası ile birleştirilmiş bir film kırpma cihazı montaj plakasını içermektedir, burada film kırpma cihazı enine yerleştirilmiş bir hava silindiri ile donatılmıştır ve filmleri kırpmak için kullanılır, ve hava
35 silindiri ile tahrik edilen bir sol film kırpma parçası ve bir sağ film kırpma parçası içerir,

burada sol film kırpma ve sağ film kırpma dönebilir ve bir açıklık sabitleme ve bir film kırpma sabitleme durumuna sahip olabilir.

5 W02009087600'de, bir taban gövdesinden oluşan tipte bir döner platformlu sarma makinesi sağlanmıştır, burada ilgili bir dikey eksen etrafında dönen bir döner platform, bir tahrik motor tertibatı ve bir makara taşıyan vagonu dikey yönlendiren ve kaydıran bir sistemi taşıyan bir kolon bulunmaktadır.

10 Buna ek olarak, US2012175170'de, ambalaj malzemesi ile yüklerin sarılması için bir makine ile kullanılabilen bir döner tabla, bir birinci destek düzeneğine ve birinci destek düzeneğinde dönmesi için desteklenmiş bir yük destek yüzeyine sahip bir döner tabla düzeneği içermektedir.

BULUŞUN KISA AÇIKLAMASI

15

Buluştta çözümlenecek olan teknik problem, taşınmaya uygun ve kaynak yapılmadan bağlanabilen ve sahada montaj ve devreye alma işlemlerini kolaylaştıran için bir sarma makinesi temin etmektir. Bu amaçla, mevcut buluş, İstem 1'de açıklanan teknik çözümü benimser. Dikey kolon kapak plakası, haddelenmiş takviye ile bir içbükey-dışbükey yapıya işlenir.

20

Ayrıca, dikey kolon kapak plakası genişlik yönünde bükülür. Dikey kolon enine kesit profili bir dikdörtgen içindedir veya köşe yayı geçişi veya köşe eğimine sahip bir dikdörtgendir; dikey kolon kapak plakası, büküldükten sonra dikey kolondan
25 dikdörtgenin üç cephesine karşılık gelen, üç yüze sahiptir. Birinci dikey kolon kapak plakasına ve ikinci dikey kolon kapak plakasına karşılık gelen dikey kolonun birinci cephe bölümü, bahsedilen civatalar veya vidalarla bağlanır; birinci dikey kolon kapak plakası ve birinci cephenin karşısındaki üçüncü cephedeki ikinci dikey kolon kapak plakası arasında yükselme ve alçalma hareketi için bir oluk açıklığı ayrılmıştır. Dikey
30 kolon ayrıca bir alt bağlantı parçası ile donatılmıştır ve alt bağlantı parçası, dikey kolonun alt kısmındaki birinci ve ikinci dikey kolon kapak plakalarına karşılık gelen oluk açıklığının her iki tarafındaki bağlantı parçası ve sarma makinesinin tabanına karşılık gelen bağlantı parçası ile donatılmıştır, bunlar, birinci ve ikinci dikey kolon kapak plakalarının parçasının, oluk açıklığı ve sarma makinesi tabanının her iki tarafında,

dikey kolonunun kurulumu ve montajı sırasında civata veya vidalarla bağlanması için kullanılır.

5 Ayrıca, birinci ve ikinci dikey kolon kapak plakalarına karşılık birinci cephenin ucu da dikey kolonun içine bükülür ve bükümde birleştirilir ve civatalar veya vidalarla bağlanır.

Buluştaki dikey kolonun üst sabit bağlantı parçası, aynı zamanda, kolon enine kesit profilini sabitlemek için kullanılan bir aşağı yönde büküme de sahip olabilir ve dikey kolon yuvası ana gövdesi, büküme bağlanır.

10

Dikey kolonun üst sabit bağlantı parçası, dikey kolonun üst kapağının bir parçasını oluşturabilir ve kaldırma aparatının üst montaj rafı, dikey kolonun üst kapağının başka bir parçasını oluşturur.

15

Mevcut buluş ayrıca bir taban dış bağlantı parçasını da temin eder. Birinci bağlantı parçasına bitişik dikey kolon cephesinin altında, sarma makinesi tabanına ve dikey kolon gövdesine karşılık gelen bağlantı parçası sağlanmıştır, bu, sarma makinesi tabanını ve dikey kolon gövdesini alt iç taraf bağlantı parçasına dikey kolonun kurulumu ve montajı sırasında civata veya vida ile bağlamak için kullanılır.

20

Mevcut buluşta, yükselme ve alçalma hareketi için oluk açıklığının karşısında, dikey kolon, bir saptırma levhası ile donatılmıştır ve altı, alt iç yanındaki bağlantı parçasına civata veya vidalarla bağlanmıştır. Üst kısım, kaldırma aparatının üstündeki montaj rafına tapalanır. Bölme levhasının her iki tarafı ile dikey kolon yuvası ana gövdesi arasında, parçaların yükselmesi ve alçalması için bir boşluk ayrılmıştır.

25

Buluşa ait sarma makinesi, sarma makinesi dikey kolonunun dışında yer alan bir geçiş parçasını ve dikey kolonun içinde bulunan bir bağlantı parçasını içerir; bağlantı parçası kaldırma aparatının tahrik zincirine bağlanır, geçiş parçası bağlantı parçasına bağlanır ve zar çerçeve geçiş parçasına ayrılabilir şekilde bağlanır.

30

Ayrıca, zar çerçevesi geçiş parçası üzerinde asılıdır. Ayrıca geçiş parçası, üst ve alt zar çerçevelerini asmak için bağlantı parçasına sahiptir ve ayrıca geçiş parçası ve zar çerçevesi, vidalar veya civatalarla bağlanan bağlantı parçaları ile donatılmıştır.

35

Dikey kolon, yükselme ve alçalma hareketi için kılavuz raylarla donatılmıştır. Kaldırma aparatı kılavuz rayı, kaldırma aparatı destekleyici çerçeve ve dikey kolon yuva ana gövdesi civatalarla birleştirilmiştir. Kaldırma aparatı kılavuz rayı, kaldırma aparatının destekleyici çerçevesinin içinde bulunur ve civata ve somunlarla sabitlenir. Sarma makinesinin bir bağlantı parçası vardır ve bağlantı parçası, dikey kolondaki kaldırma aparatının tahrik zinciri ile birleştirilir ve kılavuz parçası, kılavuz ray ile eşleşecek şekilde bağlantı parçasında temin edilir. Bağlantı parçasının dışına bakan bir montaj oluğu sağlanmıştır ve montaj oluğu, oluğun derinlik yönünde ön ve arkaya ayarlanabilen kılavuz parçası olarak kayar blok ile donatılmıştır.

10

Ayrıca, bağlantı parçasının yan yüzeyi, oluk açıklığı dışı doğru bakan bir montaj oluğu ile donatılmıştır ve montaj oluğu, oluğun ön ve arka derinlik yönünde ayarlanabilen kılavuz parçası olarak kayar blok ile donatılmıştır.

15 Ayrıca, montaj oluğunun altı, kayar bloğun önünü ve arkasını ayarlamak için kayar bloğun arkasına doğru dışarı uzanan ayar vidası ile birleştirilmiştir.

Yine ayrıca, boşluklu geçme, kayar blok ile montaj oluğunun sol ve sağ duvarları arasındadır.

20 Ayrıca, montaj oluğu üst sınırlayıcı parça ile alt sınırlayıcı parça arasında yer alan kayar bloğun üst ve alt konumlarının sınırlayıcı parçaları ile donatılmıştır;

Yine ayrıca, boşluklu geçme kayar blok ile üst sınırlayıcı parça arasındadır.

25 Sarma makinesi tabanı, sarma makinesinin dikey kolonunun her iki tarafında enine yer alan iki kiriş ile donatılmıştır ve kaldırma zarı çerçevesinin dikey kolonunun yan tarafında bulunan birinci kiriş daha kısadır ve bu da kaldırma zarı çerçevesine karşılık gelen bir çentiği oluşturur ve kaldırma zarı çerçevesinin alt ucu çentiğe alçaltılabilir. Sarma makinesi tabanı ile ayarlanan dikey kolonun ucu, iki kirişte bir çatal germe portu ile donatılmıştır.

30

Ayrıca, sarma makinesinin tabanına monte edilen kirişin ucu, ortadaki çatal germe portu ile düz ve çevresel olarak kapalı bir şekildedir.

Ayrıca, kiriş, ana gövde olarak oluk şeklinde çelik kullanır ve oluk açıklığı aşağı yöndedir. Çelik plaka, oluk açıklığında ve sarma makinesinin ön ucunda kaynaklanır, bir çatal germe portu oluşturulur.

- 5 Ayrıca yine, sarma makinesi tabanı, bir bütün haline getirmek için iki kiriş arasında bir bağlantı yapısına sahiptir. İkisi arasındaki ikinci kiriş, sarma makinesi tabanının dikey kolon tabanının yan tarafına uzatılır ve dikey kolon tabanı, ikinci kiriş ve dikey kolon tabanının ön tarafındaki bağlantı yapısı kaynaklanır.
- 10 Sarma makinesi tabanı kiriş ve çubuklarla donatılmıştır. Kiriş ve çubuk, kiriş ve çubuğun bağlantı yerini konumlandırmak için kullanılan kaynak yerinde bir kriko ile donatılmıştır. Kiriş, çubuk ile kaynaklanır ve çubuk, kriko ile eşleşen insersiyon alanına sahiptir.
- 15 Ayrıca, çubuk üzerindeki kriko ile eşleşen insersiyon alanı, çubuğun ön tarafındaki çıkıntılı parçadır.

- Ayrıca, çubuğun enine kesiti bir oluk şeklindedir ve çıkıntılı parça oluk tabanının ucunda çıkıntı yapar. Ayrıca, kiriş ve her çubuk arasındaki kaynak noktasında bir veya
- 20 daha fazla sözü edilen krikolar sağlanmaktadır.

Ayrıca yine, sarma makinesi tabanı, solda ve sağda iki kiriş ile donatılmıştır ve her bir kirişin her iki tarafı da sırasıyla çubuklarla kaynaklanmıştır.

- 25 Ayrıca yine, sol ve sağdaki iki kirişe kaynaklanmış çubuklar, iki kiriş arasındaki orta çizgiye göre simetriktir.

- Sarma makinesi tabanı, sarma makinesi döner mekanizmasının destek yapısı ile donatılmıştır ve destek yapısı, döner mekanizmayı destekleyen silindiri içerir ve silindir
- 30 milinin tabanı dikey olarak oluk şeklindedir ve silindir mili oluk şeklindeki tabanın üstünde düzenlenmiştir.

Ayrıca, oluk şeklindeki taban, yivli çelikten yapılır veya çelik levhanın bükülmesi ile yapılır.

Ayrıca, silindir mili dönmez bir mildir.

Ayrıca yine, oluklu çelikten yapılmış oluk duvarının üstü bir oluk ile donatılmıştır ve silindir mili olukta desteklenmektedir.

5

Ayrıca yine, taban sarma makinesi tabanının kirişine kaynaklanan kiriş tarafındaki sabitleme elemanı üzerine monte edilir.

10 Ayrıca yine, destek yapısı döner mekanizmayı dönecek şekilde tahrik eden konsantrik zincir çarkı üzerinde çevresel olarak dağıtılmış birçok destek elemanı içerir.

15 Sarma makinesi tabanında bir aktarma mekanizması düzenlenmiştir ve aktarma mekanizması bir döner aksenel tahrik dişlisi ve döner mekanizmanın tahrik zincirini içerir. Aktarma mekanizması, sabit gerdirme çarkına ve zincire göre hareketli gerdirme çarkına sahiptir ve hareketli gerdirme çarkı, yay gerginliği ile zincir üzerinde hareket eder.

20 Ayrıca, hareketli gerdirme tekerleği, yaya bağlı olan dönebilir montaj elemanı üzerine monte edilir ve yay sabitleme elemanı üzerine monte edilir. Montaj elemanı düz bir nesne olabilir.

25 Ayrıca, montaj elemanı, uzun bir sınırlayıcı oluğa veya bir çift blokaj elemanına sahiptir. Transmisyon mekanizması, uzun sınırlayıcı oluğa veya bloke edici eleman çifti arasına yerleştirilen sabit bir durdurma pimi ile donatılmıştır. Uzun sınırlayıcı oluk veya kavisli oluk, montaj elemanının dönme noktasını daire merkezi olarak kullanır.

30 Ayrıca yine, sabit gerdirme çarkı ve hareketli gerdirme çarkı, zincir halkasının iki tarafının dışında yer alır. Ayrıca, bahsedilen gerdirme çarkının ve hareketli gerdirme çarkının konumları, söz konusu tahrik dişlisinin eksenine ve zincirin tahrik dişlisine göre temel olarak simetriktr.

35 Buluştaki dikey kolon, uygun bir yapıya sahiptir ve ana gövde yapısı, civatalar veya vidalar kullanılarak bir imalat fabrikasında birleştirilebilir ve sarma makinesi tabanı ile menteşelenir ve buna bağlı olarak kaynak işlemleri önlenir ve sarma makinesi güzel bir görünüme sahiptir ve montaj, işletmeye alma ve taşıma için uygundur. Dikey kolonun

ana gövde yapısı bir katı taşıma düzeneği oluşturur ve düzeneğe, düz bir şekilde yerleştirilecek ve sarma makinesi tabanı ile taşınacak şekilde döndürülebilir. Düzeneğe, nakliye ve yerinde kurulum için çok uygun olan sarma makinesi tabanına bağlanmak için döndürülür ve kaldırılır.

5

Ayrıca, dikey kolon, zar çerçevesine bir geçiş parçası ile bağlanır. Zar çerçevesi, dikey kolonun yapısını etkilemeden kolayca monte edilebilir. Bu yapı, dikey kolonun montajını ve devreye alınmasının imalat fabrikasında tamamlanmasını sağlayabilir. Taşıma sırasında, zar çerçevesinin hasar görmemesi için zar çerçeve çıkarılır ve montaj alanında, sadece basit bir şekilde, iş yükünü büyük ölçüde azaltabilecek ve tekrarlanan işlerden kaçınabilecek şekilde, dikey kolon yapısının başka bir montajı ve devreye alınması olmaksızın monte edilebilir.

10

Ayrıca, buluştaki dikey kolonun kaldırma kılavuz mekanizması, tek bir zincirli tahrikle kaldırma ve alçaltma işlemlerini gerçekleştirebilen, sarma makinesi küçük dikey kolonu için uygulanabilen basit bir yapıya sahiptir. Ayrıca, kılavuz mekanizma ileri geri ayarlanabilir ve yatay ve dikey yönlerde ayarlanabilir ayarlamalar yapabilir, çevre yapıları için kaldırma kılavuz mekanizmasının uygun gereksinimlerini azaltır ve uzun süre etkili bir şekilde çalışabilir. Ek olarak, mevcut buluşun kaldırma kılavuzu mekanizması, değiştirilmesi ve takılması kolay olan, düşük maliyetlerle birlikte kayar blok yaklaşımını kullanmaktadır.

15

20

Ayrıca, sarma makinesinin kaldırma zarı, sarma makinesinin çalışması sırasında çentiğin daha öncekinden çok daha düşük bir değere alçalmasına neden olabilir, sarma makinesinin çalışma aralığını genişletebilir ve minimum zar-sarma yüksekliğini azaltabilir; ayrıca, mevcut buluş, bir forklift ile arka uçtan sokularak daha güvenli ve daha kullanışlı hale getirilebilir.

25

Ayrıca yine, sarma makinesi tabanı, çubuğun konumlandırılmasını kolaylaştırabilen, kaynak işlemini basitleştiren ve kaynak yapısını güçlendiren, kaynak kalitesini artıran giriş ve çubukları kaynaklarken kriko konumlandırmasını kullanmaktadır.

30

Buluştaki teknik çözümleri kullanan sarma makinesinin yapısı, nakliye, montaj ve kullanımda kompresif halde geliştirilmiştir.

35

ŞEKİLLERİN KISA AÇIKLAMASI

Şekil 1, buluştaki sargı makinesinin bir örneğinin genel şemasıdır.

5 Şekil 2, Şekil 1'deki örneğin başka bir yönde genel şemasıdır.

Şekil 3, buluştaki dikey kolonun bölümlere ayrılmış görünüşüdür.

10 Şekil 4, Şekil 3'te Örnek 3'te yer alan dikey kolon kapak plakası, çerçeve ve kılavuz rayı civatasını destekleyen kaldırma aparatının, şematik diyagramıdır.

Şekil 5, zar çerçevesinin bir kurulum yolunu ve buluştaki kaldırma kılavuz mekanizmasının şematik diyagramını göstermektedir.

15 Şekil 6, Şekil 5'te gösterildiği gibi bir başka yönde uygulama modunun şematik diyagramıdır.

Şekil 7, Şekil 5'in bölümlere ayrılmış görünüşüdür.

20 Şekil 8, buluşun bir örneğinin genel şematik diyagramıdır.

Şekil 9, Şekil 8'de gösterilen örneğin başka bir yönde şematik diyagramıdır.

Şekil 10, buluşta sağlanan sarma makinesi tabanı örneğinin şematik diyagramıdır.

25

Şekil 11, Şekil 10'daki kiriş ve çubuğun bölümlere ayrılmış şemasıdır.

Şekil 12, mevcut buluşta sağlanan örnekte sarma makinesi tabanının ve döner mekanizmanın bölümlere ayrılmış görünüşüdür.

30

Şekil 13, Şekil 12'deki silindirin ve oluk şeklindeki tabanının birleşik şematik diyagramıdır.

35 Şekil 14, buluşta sağlanan örnekte döner mekanizmanın aktarım mekanizmasının üstten görünüşüdür.

DÜZENLEMELERİN DETAYLI AÇIKLAMASI

- 5 Ekli çizimlere, özellikle şekil 1-4'e referansla, buluşta sağlanan sarma makinesi, bir dikey kolon, bir sarma makinesi tabanı (200), bir döner mekanizma (201) ve bir ayarlanabilir zar çerçevesi (204) içerir. Döner mekanizma zar sarıllı eşyaların taşınması için kullanılır.
- 10 Buluştaki sarma makinesinin dikey kolonu, dikey kolon yuvasının ana gövdesini içerir ve tabanı, bir birinci bağlantı parçası (100) vasıtasıyla sarma makinesi tabanı (200) ile menteşelenir. Dikey kolon yuvası ana gövdesi birinci dikey kolon kapak plakası (1-11) ve ikinci dikey kolon kapak plakası (1-12) vasıtasıyla bir kolon şekli oluşturmak için bağlanır. Sarma makinesi dikey kolonu, dikey kolon anahat şekillendirme yüzeyine (1-15
- 20) sahip dikey kolon alt iç yan bağlantı parçası (1-2) ile donatılmıştır. Dikey kolon anahat şekillendirme yüzeyi bir dikdörtgen veya köşe kavisli geçiş veya eğime sahip bir dikdörtgendir; buna uygun olarak, dikey kolon alt iç yan bağlantı parçası (1-2) ayrıca dikdörtgenlere karşılık gelen dört adet dikey kolon anahat şekillendirme yüzeylerine (1-20) sahiptir.
- 20 Sarma makinesi dikey kolonunun üstü, dikey kolon yuvası ana gövdesine bağlanan üst sabit bağlantı parçası (1-3) ile donatılmıştır; sarma makinesi dikey kolonu, kaldırma aparatı destek çerçeve (1-4) ile donatılmıştır ve tabanı alt iç yan bağlantı parçasına (1-2) bağlanmıştır. Ekteki şekil işareti (1-22), kaldırma aparatı destek çerçevesine (1-4)
- 25 karşılık gelen alt iç yan bağlantı parçasının bağlantı parçasıdır. Kaldırma aparatı destek çerçevesinin (1-4) üst ucu, kaldırma aparatının üst montaj rafına (1-5) bağlanır ve kaldırma aparatının alt montaj rafı (1-51), alt iç yan bağlantı parçasına (1-2) bağlanır. Ekteki şekil işareti (1-21), alt montaj rafına (1-51) karşılık gelen alt iç yan bağlantı parçasının (1-2) bağlantı parçasıdır. Yukarıdaki bileşenlerin tümü civata veya vida
- 30 kullanılarak bağlanır. Yükselme ve alçalma hareketi için bir oluk açıklığı, birinci dikey kolon kapak plakası (1-11) ve ikinci dikey kolon kapak plakası (1-12) arasında dikey kolon yuvası ana gövdesi üzerinde ayrılmıştır.

- 35 Dikey kolon yuvası ana gövdesi, dikey kolon alt iç yan bağlantı parçası (1-2), üst sabit bağlantı parçası (1-3), kaldırma aparatı destek çerçevesi (1-4), üst montaj rafı (1-5), alt

montaj rafı (1-51) ve kaldırma aparatı, taşıma sırasında dikey kolon düzeneğini oluşturur; bu, birinci bağlantı parçası (100) tarafından sarma makinesi tabanı (200) ile menteşelenir. Kaldırma aparatı, tahrik zincirini (202) ve dişliyi, tahrik motorunu (203) ve indirgeme mekanizmasını, vb içerir.

5

Dikey kolon kapak plakaları (1-11, 1-12), haddelenmiş takviye ile bir içbükey-dışbükey yapıya işlenir. Bu sayede çok ince bir tabaka gerekli sertliği garanti edebilir. Dikey kolon kolayca deforme olmaz ve monte edilmesi ve taşınması uygundur. Ek olarak, dikey kolon 3-D bakımından güzel bir görünüme sahip olacak şekilde geliştirilmiştir.

10

Haddelenmiş takviye sonrasında dikey kolon kapak plakalarının (1-11, 1-12) yüzeyi, düz dişi (111) meydana getirir, bu, iç yüzey içine girinti yapan dikey kolon kapak plakasının dış yüzeyinden çıkıntı yapan veya dış yüzey içine girinti yapan dikey kolon kapak plakasının iç yüzeyinden çıkıntı yapan bir diş olabilir, bu da, bir içbükey-dışbükey yapıya veya her ikisine birden sahip olan dikey kolon kapak plakası oluşturur.

15

Haddelenmiş takviye muamelesi, çeşitli diş şekillerini içeren çeşitli model değişikliklerini içerir. Dikey kolon kapak plakası, etiketleme, kontrol paneli ve diğer amaçlarla ilgili konumları saklamak için ihtiyaçlara göre delinebilir, oluklanabilir veya çentik halinde kesilebilir.

20

Dikey kolon kapak plakaları (1-11, 1-12) genişlik yönünde bükülür. Dikey kolon kapak plakası, dikey kolondan dikdörtgenin üç cephesine karşılık gelecek şekilde büküldükten sonra üç yüze sahiptir. Birinci dikey kolon kapak plakasına (1-11) ve ikinci dikey kolon kapak plakasına (1-12) karşılık gelen dikey kolonun birinci cephe bölümü (301) bahsedilen civatalar veya vidalarla birleştirilir; birinci dikey kolon kapak plakası (1-11)

25

ile birinci cephe karşısındaki üçüncü cephedeki (303) ikinci dikey kolon kapak plakası (1-12) arasında yükselme ve alçalma hareketi için bir oluk açıklığı ayrılmıştır. Dikey kolon aynı zamanda bir alt bağlantı parçası (1-9) ile donatılmıştır ve alt bağlantı parçası, dikey kolonun tabanında yer alan birinci ve ikinci dikey kolon kapak plakalarına karşılık gelen oluk açıklığının her iki yanında bulunan bağlantı parçaları (1-91, 1-92) ve

30

birinci ve ikinci dikey kolon kapak plakalarının (1-11, 1-12) parçasını oluğun açıklığının her iki yanına bağlamak için kullanılan sarma makinesi tabanına karşılık gelen bağlantı parçası (1-93) ve dikey kolonun montajı ve kurulumu sırasında civata veya vidalarla birlikte sarma makinesi tabanı (200) ile donatılmıştır. Montaj ve kurulum genellikle imalat fabrikasında işletmeye alma sırasında veya üretim sahasındaki son kurulum

35

sırasında gerçekleştirilir.

Birinci dikey kolon kapak plakası (1-11) ve ikinci dikey kolon kapak plakasına (1-12) karşılık gelen birinci cephenin ucu aynı zamanda dikey kolon (1-40) içine bükülür ve bükümlere birleştirilir ve civatalarla veya vidalarla birleştirilir.

5

Buluştaki dikey kolonun üst sabit bağlantı parçası (1-13), aynı zamanda, kolon enine kesit profilini sabitlemek için kullanılan bir aşağı yönde büküme (1-30) sahip olabilir ve dikey kolon yuva ana gövdesi büküme (1-30) bağlanır.

10 Dikey kolonun üst sabitleme parçası (1-3), dikey kolonun üst kapağının bir parçasını oluşturabilir ve kaldırma aparatının üst montaj rafı (1-5), dikey kolonun üst kapağının başka bir parçasını oluşturur. Dikey kolonun iç parçalarını koruyabilen ve aynı zamanda, ihtiyaca göre üst sabit bağlantı parçasının (1-3) ve üst montaj rafının (1-5) imalatını kolaylaştırır.

15

Mevcut buluş ayrıca bir alt dış bağlantı parçası (1-6) da temin eder. Alt dış bağlantı parçasına (1-6) karşılık gelen birinci bağlantı parçasına bitişik dikey kolon cephesinin tabanında, sarma makinesi tabanına (200) ve dikey kolon gövdesine karşılık gelen bağlantı parçaları (1-61, 1-62) temin edilmiştir. Bunlar sarma makinesi tabanı (200) ve
20 dikey kolon gövdesini, alt iç yan bağlantı parçasını (1-2) dikey kolonun montajı ve kurulumu sırasında civata veya vidalarla bağlamak için kullanılır.

Mevcut buluş ayrıca bir kaldırma aparatı kılavuz rayı (1-7) ile donatılmıştır. Kaldırma aparatı kılavuz rayı (1-7), kaldırma aparatı destek çerçevesi (1-4) ve dikey kolon yuvası
25 ana gövdesi civatalarla bağlanır. Kaldırma aparatı kılavuz rayı (1-7), kaldırma aparatı destek çerçevesi (1-4) içinde yer alır ve civata ve somunlarla sabitlenir. Şekil 4'te gösterilen civata (1-70) kullanılabilir. Bu kaldırma aparatı kılavuz rayını (1-7) ve kaldırma aparatı destek çerçevesini (1-4) sabitlemek için somunları eşleştirmek üzere kapak plakalarının (1-11, 1-12) civata deliğinden (401) geçebilen orta seviyeye (1-71)
30 sahiptir, böylece dikey kolon kapak plakaları (1-11, 1-12), somun kafası (1-72) tarafından çok sıkı bir şekilde bağlanmaz.

Mevcut buluşta, yükselme ve alçalma hareketi için oluk açıklığının karşısında, dikey kolon, bir bölme levhası (1-8) ile donatılmıştır ve tabanı, alt iç yan bağlantı parçasına
35 (1-2) civatalar veya vidalarla bağlanmıştır. Üst bölüm, kaldırma aparatının üstündeki

montaj rafına bağlanır. Ekli şekildeki işaret (1-80) yuvası veya uzun deliğidir. Bölme levhasının her iki tarafı ile dikey kolon yuvası ana gövdesi arasında, parçaların yükselmesi ve alçalması için bir boşluk (402) ayrılmıştır. Bu şekilde, sadece dikey kolonun içindeki parçaları korumakla kalmaz, aynı zamanda dikey kolonun iç bölümünü korumak için bölme levhasının demontajını ve montajını da kolaylaştırır.

Ekteki şekillere ve özellikle şekil 5-7'ye referansla, mevcut buluştaki sarma makinesi, sarma makinesi dikey kolonunun (400) dışında yer alan bir geçiş parçasını (2-4) ve dikey kolonun içinde yer alan bir bağlantı parçasını (2-2) içerir; bağlantı parçası (2-2) kaldırma aparatının tahrik zincirine (202) bağlanır, geçiş parçası (2-4) bağlantı parçasına (2-2) bağlanır ve zar çerçevesi (204) geçiş parçasına (2-4) sökülebilir şekilde bağlanır.

Zar çerçevesi (204) geçiş parçası (2-4) üzerinde asılıdır. Geçiş parçasının, üst ve alt zar çerçevelerini asmak için iki adet bağlantı parçası (2-40) vardır ve zar çerçeveleri, ilgili kancalara (2-41) sahiptir.

Geçiş parçası (2-4) ve zar çerçevesi (204) ayrıca vidalar veya civatalarla bağlanan bağlantı parçaları (2-42, 2-43) ile de donatılmıştır. Dikey kolon, yükselme ve alçalma hareketi için kılavuz raylar (1-7) ile donatılmıştır. Bağlantı parçası (2-2), kılavuz ray (1-7) ile eşleşecek şekilde bir kılavuz parçası sağlanır.

Bağlantı parçasının (2-2) kenarı, dışa yöne doğru bakan bir montaj oluğu (2-21) ile donatılmıştır ve montaj oluğu, oluğun derinlik yönünde ön ve arka tarafa ayarlanabilen kılavuz parçası olarak kayar blok (2-3) ile donatılmıştır.

Kayar bloğun (2-3) ayarlama yolu ile ilgili Örnek çok basit, pratik bir yapıya sahiptir. Montaj oluğunun (2-21) tabanı, kayan bloğu (2-3) öne ve arkaya ayarlamak için kayar bloğun (2-3) arkasına doğru dışarı uzanan ayar vidası (2-5) ile bağlanmıştır.

30

Boşluklu geçme, kayar bloğun (2-3) belirli koşullara göre sol ve sağdaki uyarlamalı kontrolünü ayarlamak için kayar blok (2-3) ile montaj oluğunun soldaki ve sağdaki duvarları (2-21) arasındadır.

Montaj oluğu (2-3) ayrıca, üst sınırlayıcı parça ile alt sınırlayıcı parça (2-61, 2-62) arasında bulunan kayar bloğun üst ve alt konumlarının sınırlayıcı parçaları (2-61, 2-62) ile donatılmıştır. Boşluklu geçme kayar bloğun (2-3) yukarı ve aşağı uyarlamalı kontrolünü ayarlamak için kayar blok ile üst sınırlayıcı parça (2-61) arasında
5 bulunmektedir.

Ekteki şekillere, özellikle şekil 8, 9'a referansla, mevcut buluştaki sarma makinesi tabanının iki kiriş bulunmaktadır - birinci kiriş (3-1) ve ikinci kiriş (3-2). Birinci kiriş (3-1) ve ikinci kiriş (3-2), sarma makinesinin dikey kolonunun (400) her iki tarafında
10 genişlemesine konumlandırılır ve kaldırma zarı çerçevesinin (204) dikey kolonunun yanında bulunan ve kaldırma zarı çerçevesine (204) karşılık gelen bir çentiği (3-5) oluşturan birinci kiriş (3-1) daha kısadır ve kaldırma zarı çerçevesinin (204) alt ucu, çalışma sırasında çentik (3-5) içine alçalabilir.

15 Sarma makinesi tabanı ile ayarlanan dikey kolonun ucu, iki kirişte bir çatal germe portu (3-6) ile donatılmıştır. Uygulama sırasında, çatal germe portu (3-6), doğrudan kirişlerle oluşturulabilmektedir, diğer bir deyişle sarma makinesi tabanına monte edilen kirişin ucu düzdür, ortada çatal germe portu (3-6) ile çevresel olarak kapalı bir şekildedir.

20 Kiriş, ana gövde olarak oluk şeklindeki çeliği (3-71) kullanır ve oluk açıklığı aşağı yöndedir. Çelik levha (3-72), oluk açıklığında kaynaklanır ve sarma makinesinin ön ucunda çatal germe portu (3-62) oluşturulur.

Sarma makinesi tabanı, bir bütün oluşturmak amacıyla iki kiriş arasında (3-8) bağlantı yapısına sahiptir. İkinci kiriş (3-2), sarma makinesinin dikey kolonunun (3-30) tabanının yan tarafına doğru uzatılır ve dikey kolon tabanı (3-30), ikinci kiriş (3-2) ve dikey kolon tabanının önündeki bağlantı yapısı kaynaklanır.

Şekillere, özellikle şekil 10 ve 11'e referanslar, mevcut buluştaki uygulama modu, aynı zamanda, sarma makinesi tabanının bir kaynak yapısını da sağlar. Kaynak, çubuğun
30 konumlandırılmasını kolaylaştıran ve kaynak işlemini basitleştiren ve kaynak yapısını güçlendiren, kaynak kalitesini iyileştiren kriko konumlandırılmasını benimser.

Sargı makinesi tabanı, kiriş (3-1), kiriş (3-2) ve çubuk (4-2) ile donatılmıştır. Kiriş (3-1), kiriş (3-2) ve çubuk (4-2); kiriş (3-1), kiriş (3-2) ve çubuğun (4-2) bağlantı yerini
35 konumlandırmak için kullanılan kaynak yerinde bir kriko (4-11) ile donatılmıştır. Kiriş (3-

1), kiriş (3-2); çubuk (4-2) ile kaynaklanır ve çubuk (4-2), kriko (4-11) ile eşleşen bir insersiyon alanına (4-21) sahiptir.

5 Çubuğun kriko ile eşleşen insersiyon alanı (4-21), çubuğun ön tarafındaki çıkıntılı parçadır.

Çubuğun (4-2) enine kesiti, bir oluk biçimindedir ve çıkıntılı parça, oluk tabanının (4-20) ucunda çıkıntı yapmaktadır.

10 Bahsedilen bir veya daha fazla kriko, kiriş (3-1), kiriş (3-2) ve her bir çubuk (4-2) arasındaki kaynak noktalarında temin edilmektedir.

15 Şekillerde gösterildiği gibi, sarma makinesi tabanı, sol ve sağda iki kiriş ile donatılmıştır, bunlar birinci kiriş (3-1) ve ikinci kiriştir (3-2) ve her bir kirişin her iki yanında sırasıyla çubuklar ile kaynaklanır. Sol ve sağdaki iki kirişe kaynaklı çubuklar, iki kiriş arasındaki orta çizgiye göre simetriktir.

20 Şekillere, özellikle şekiller 12 ve 13'e referansla, mevcut buluşun uygulama şekli, sarma makinesi döner mekanizmasının bir destek yapısını da sağlar. Yapı basittir ve maliyeti düşüktür.

Mevcut buluş, döner mekanizmayı (201) destekleyen bir silindiri (5-2) içerir. Silindir milinin (5-3) tabanı (5-4) dik bir oluk biçimindedir. Silindir mili (5-3), oluk-şeklindeki tabanın (5-4) üstünde düzenlenmiştir. Oluk-şeklindeki yapı dik olarak düzenlendiğinde, 25 taban parçası, deformasyonun önlenmesi için, tabanın tam yükseklik aralığında iki dik oluk duvarı için bir bağlantı rolü oynar, böylece bütün destek yapısının sağlam olmasını ve döner mekanizmanın kararlı ve dengeli bir şekilde desteklenmesini sağlar. Dikey yerleştirme, Şekil 13'te gösterildiği gibidir, oluk açıklığı (543), yana dönüktür ve oluğun uçları, sol ve sağ uçlar yerine üst ve alt uçlardır.

30

Oluk şeklindeki taban (5-4), oluklu çelikten yapılır veya çelik levha bükülerek yapılır.

35 Oluklu çelikten yapılan oluklu duvarın (5-41) üstü bir oluk (5-40) ile donatılmıştır ve silindir mili (5-3) oluk (5-40) içinde tutturulmuştur. Ekli şekil işareti (5-42), oluk şeklindeki tabanın (5-4) oluklu alt bölümünün bir parçasıdır.

Silindir mili (5-3), örneğin, tabana (5-4) sahip kare mil bağlantısı gibi dönebilir olmayan bir mildir.

- 5 Taban (5-4), sarma makinesi taban kirişinin (3, 1) ve kirişinin (3-2) yan tarafındaki sabitleme elemanı üzerine, örneğin kiriş (3-1) ve kiriş (3-2) arasında bir çubuk üzerinde (4-2) sabitleme elemanı (5-6) üzerine monte edilir.

- 10 Destek yapısı ayrıca döner mekanizmanın dönmesini sağlayan konsantrik zincir çarkı (5-7) üzerinde çevresel olarak dağıtılmış birçok destek elemanı (5-8) içerir.

- 15 Mevcut buluştaki uygulama modunda, ekli şekillere, özellikle şekil 14'e referansla, kararlı gerginlik durumuna sahip zincir için germe etkisine sahip bir döner mekanizmanın aktarma mekanizması sağlanmaktadır, ayrıca zincir, fiili durumlara göre otomatik olarak ayarlanabilir, böylece döner mekanizma, zar-sarma etkisini artırarak, düzgün bir şekilde dönebilir.

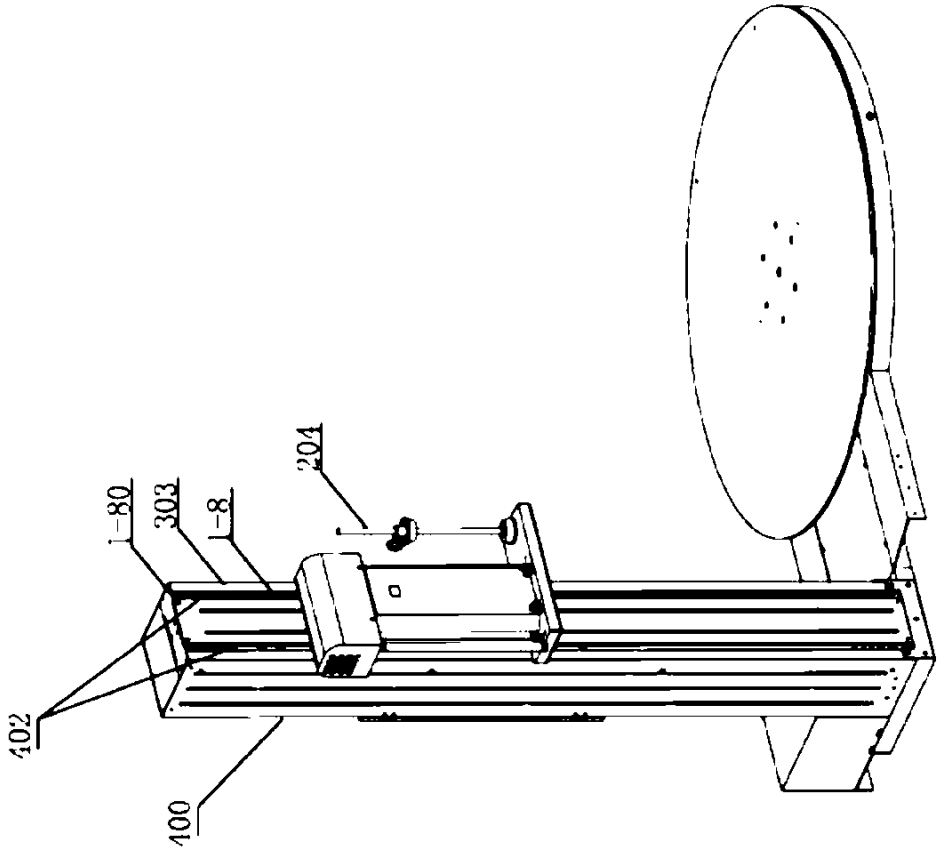
- 20 Aktarma mekanizması (201), bir koaksiyal tahrik zincirini (5-7) ve döner mekanizmanın bir tahrik dişlisini (6-2) içerir. Aktarma mekanizması, sabit bir gerdirme çarkına (6-3) ve zincire göre hareketli gerdirme çarkına (6-4) sahiptir ve hareketli gerdirme çarkı yay (6-5) gerginliği ile zincir (6-2) üzerinde hareket eder. Döner mekanizma (201), tahrik dişlisinin mile bağlayan döner tabla olabilir.

- 25 Hareketli gerdirme çarkı (6-4), yaya (6-5) bağlanan döner montaj elemanı (6-6) üzerine monte edilir ve yay (6-5), sarma makinesi tabanı gibi sabitleme elemanına monte edilir. Montaj elemanı (6-6) düz bir nesnedir.

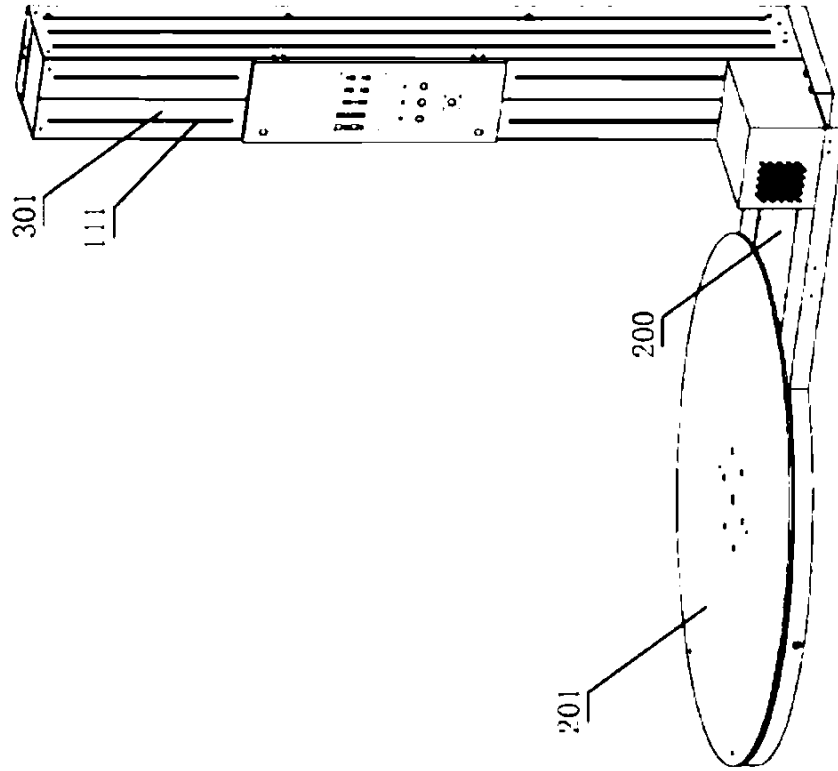
- 30 Ayrıca, aktarma mekanizması ayrıca hareketli gerdirme çarkının konum sınırlama mekanizması ile donatılabilir. Montaj elemanı (6-6), sınırlayıcı bir rol oynayan bir kavisli oluk (6-7) ile donatılmıştır. Kavisli oluk (6-7), montaj elemanının (6-6) dönme noktasını (6-60) daire merkezi olarak kullanır. Aktarma mekanizması ayrıca, sarma makinesi tabanına monte edilebilen sabit bir durdurma pimi (6-8) ile donatılır ve durdurma pimi (6-8), kavisli oluk (6-7) içine sokulur.

Sabit gerdirme çarkı (6-3) ve hareketli gerdirme çarkı (6-4), zincir halkasının iki yanının dışında yer almaktadır.

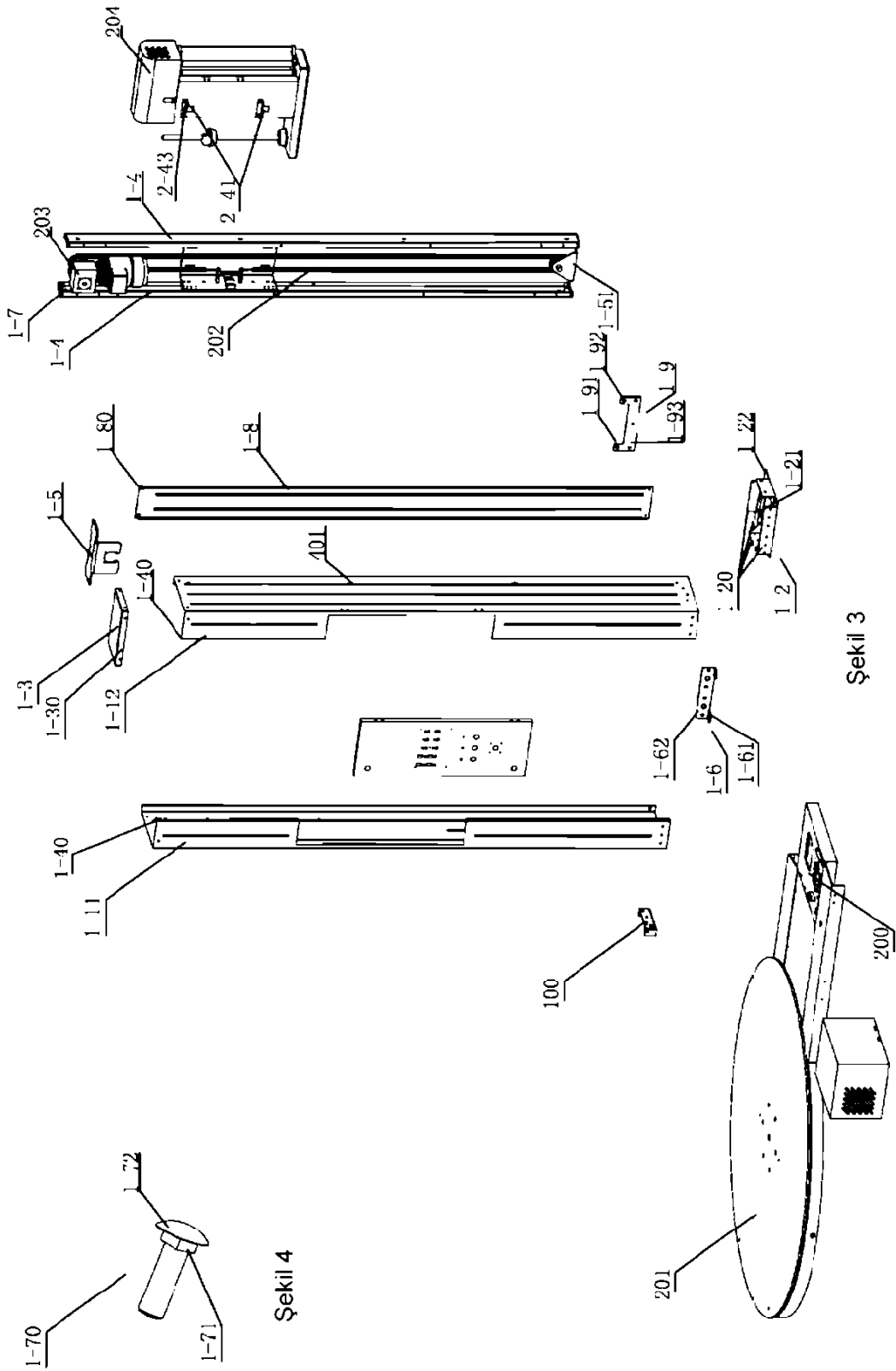
5 Bahsedilen gerdirme çarkının (6-3) ve hareketli gerdirme çarkının (6-4) konumları, söz konusu tahrik zincir dişlisinin (5, 7) eksenine ve zincirin tahrik dişlisine (6-9) göre simetriktir, diğer bir deyişle, hareketli gerdirme çarkının orta noktasının sabit germe çarkına (6-3) simetrik olması tercih edilir. Tahrik dişlisi (6-9) bir motor tarafından tahrik edilir.



Şekil 2

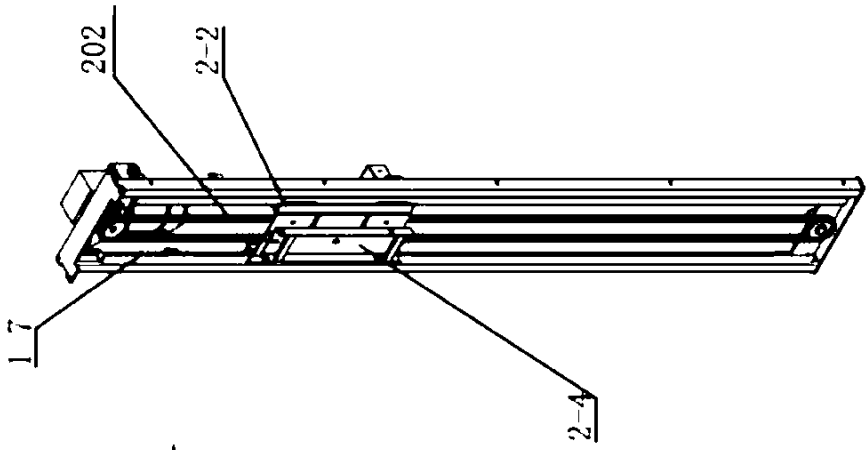


Şekil 1

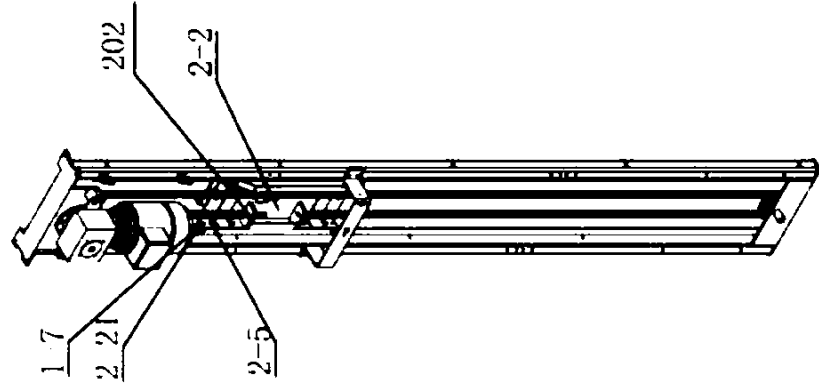


Şekil 4

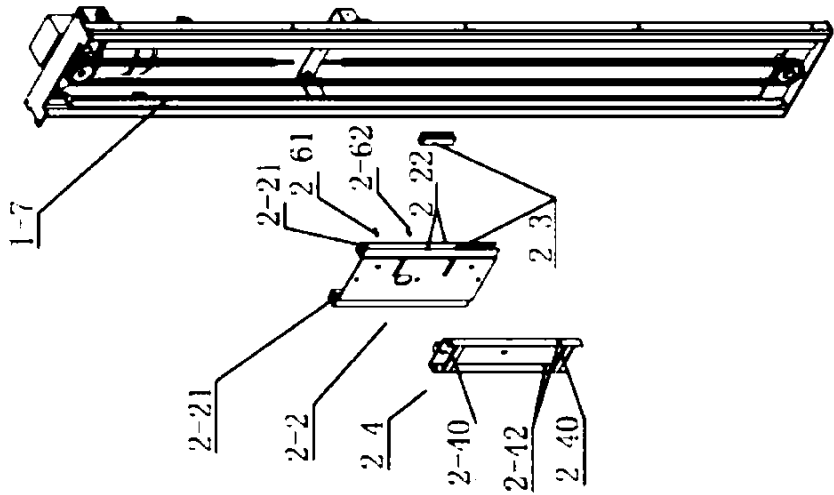
Şekil 3



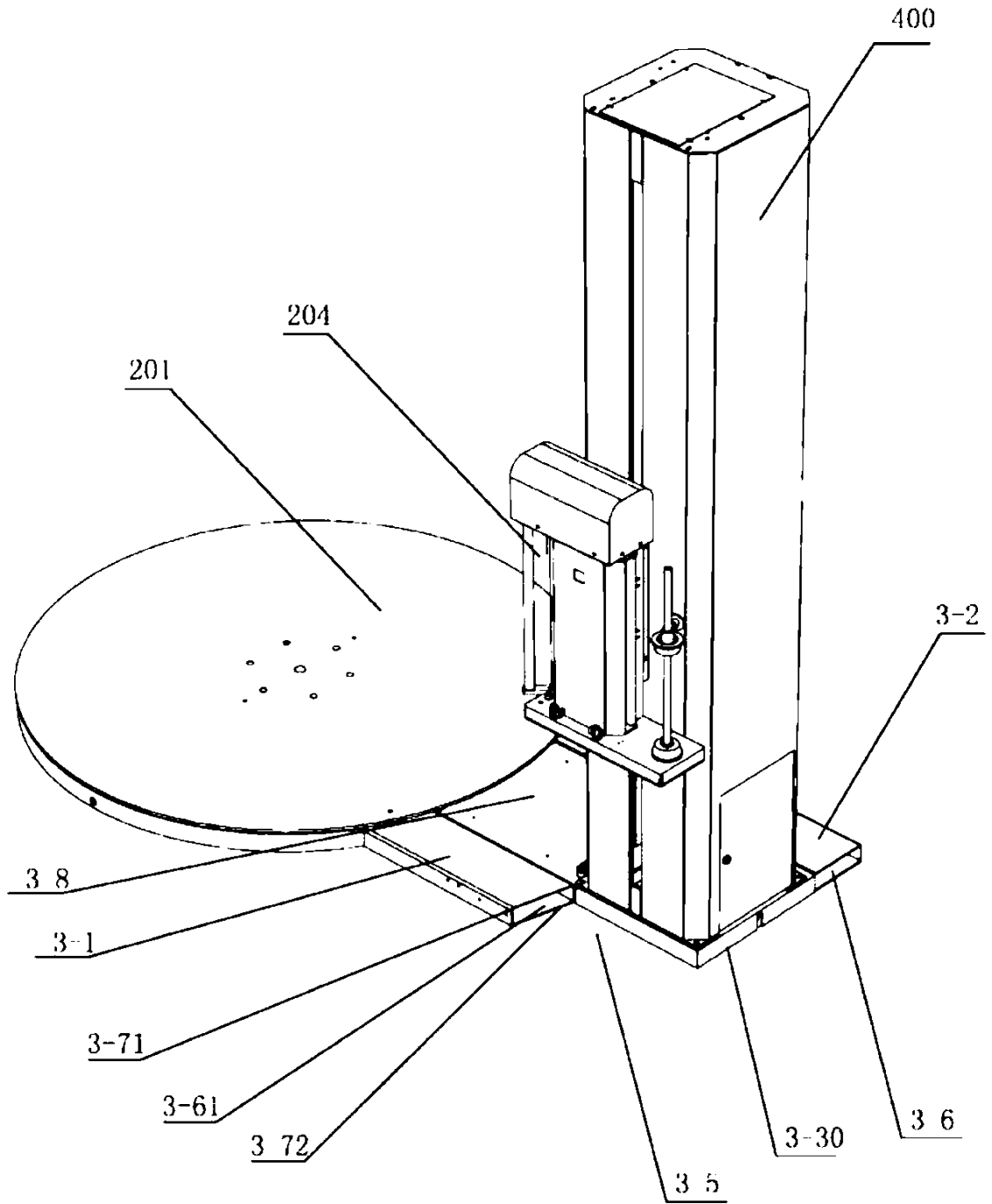
Şekil 5



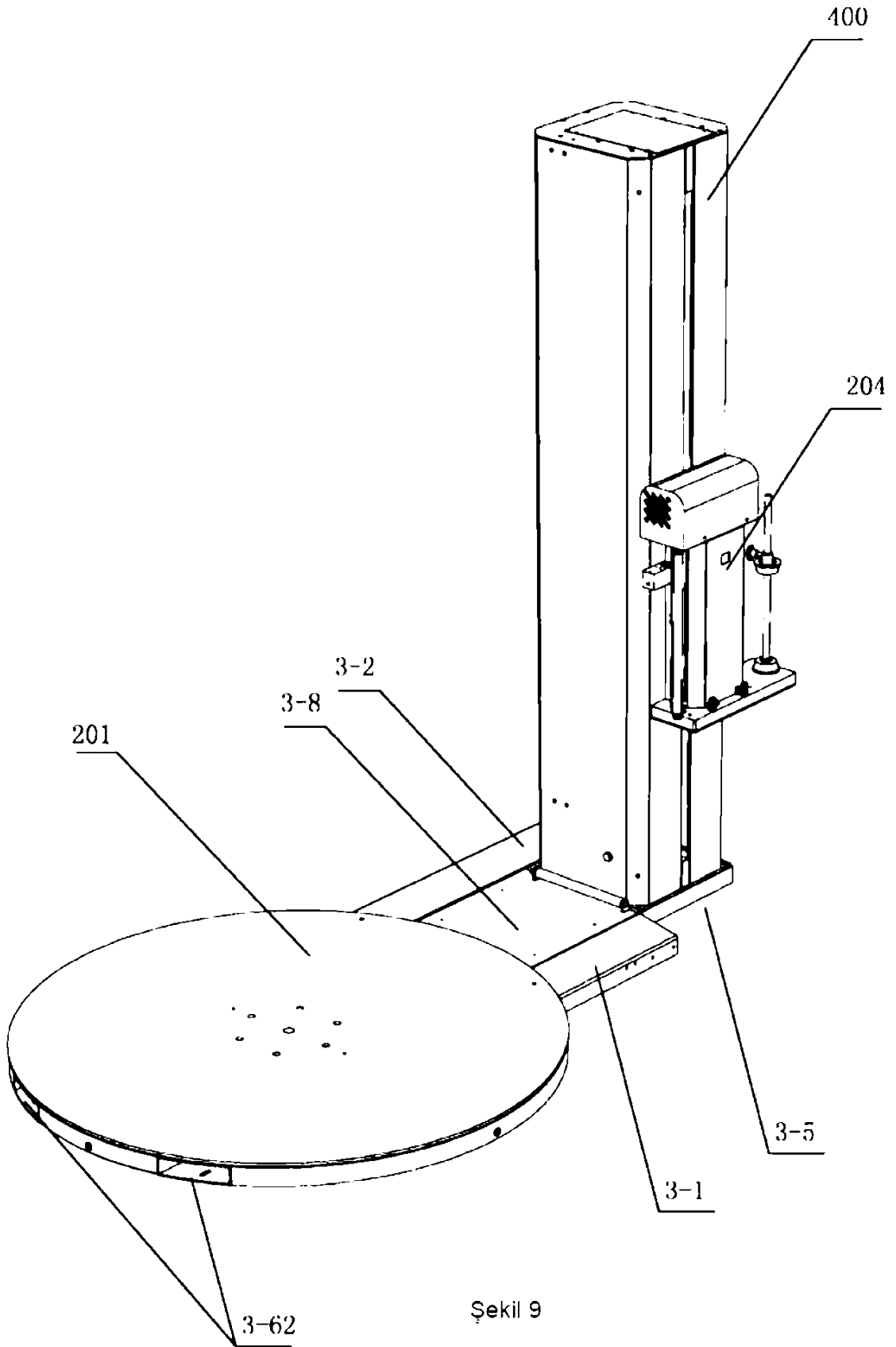
Şekil 6



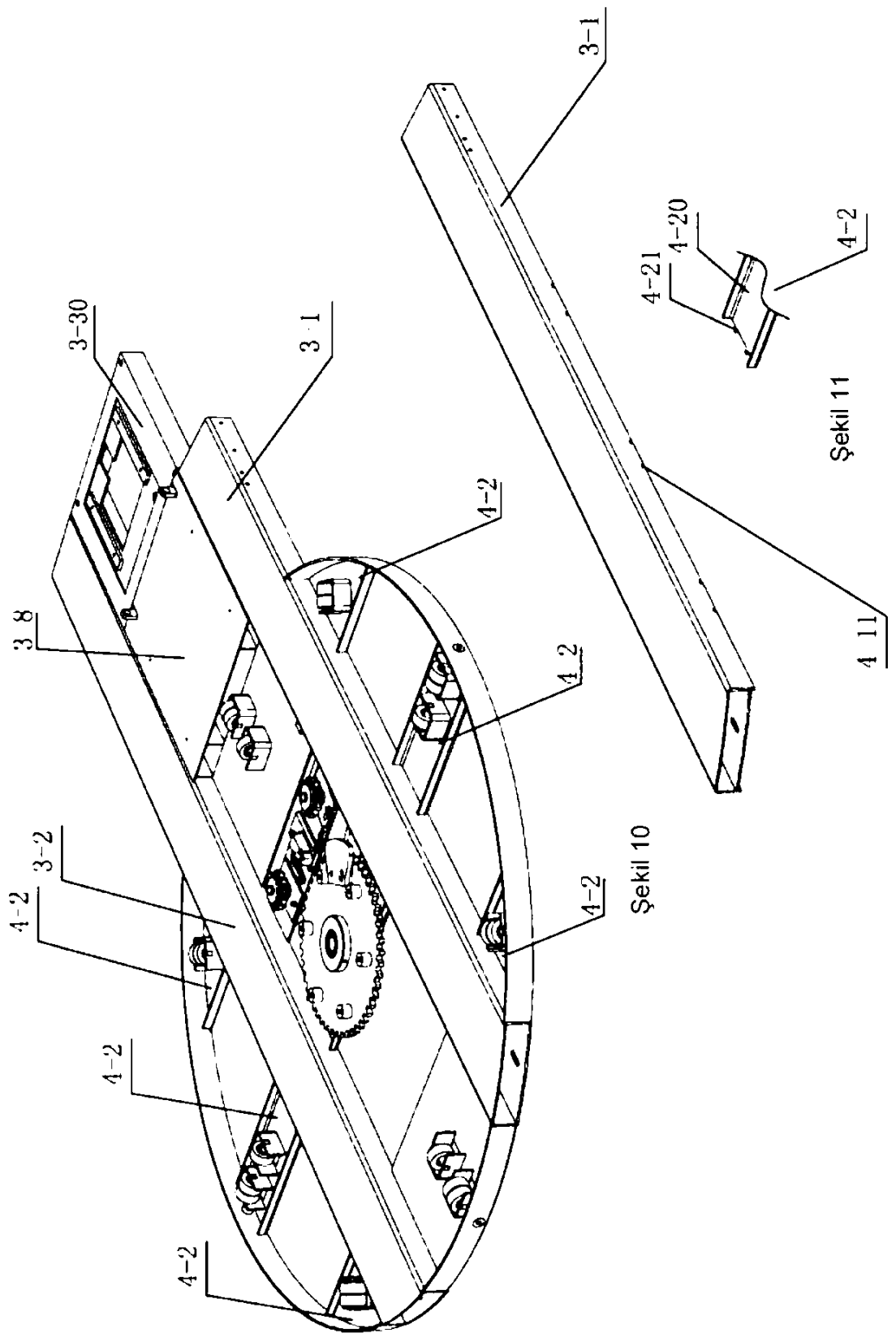
Şekil 7



Şekil 8

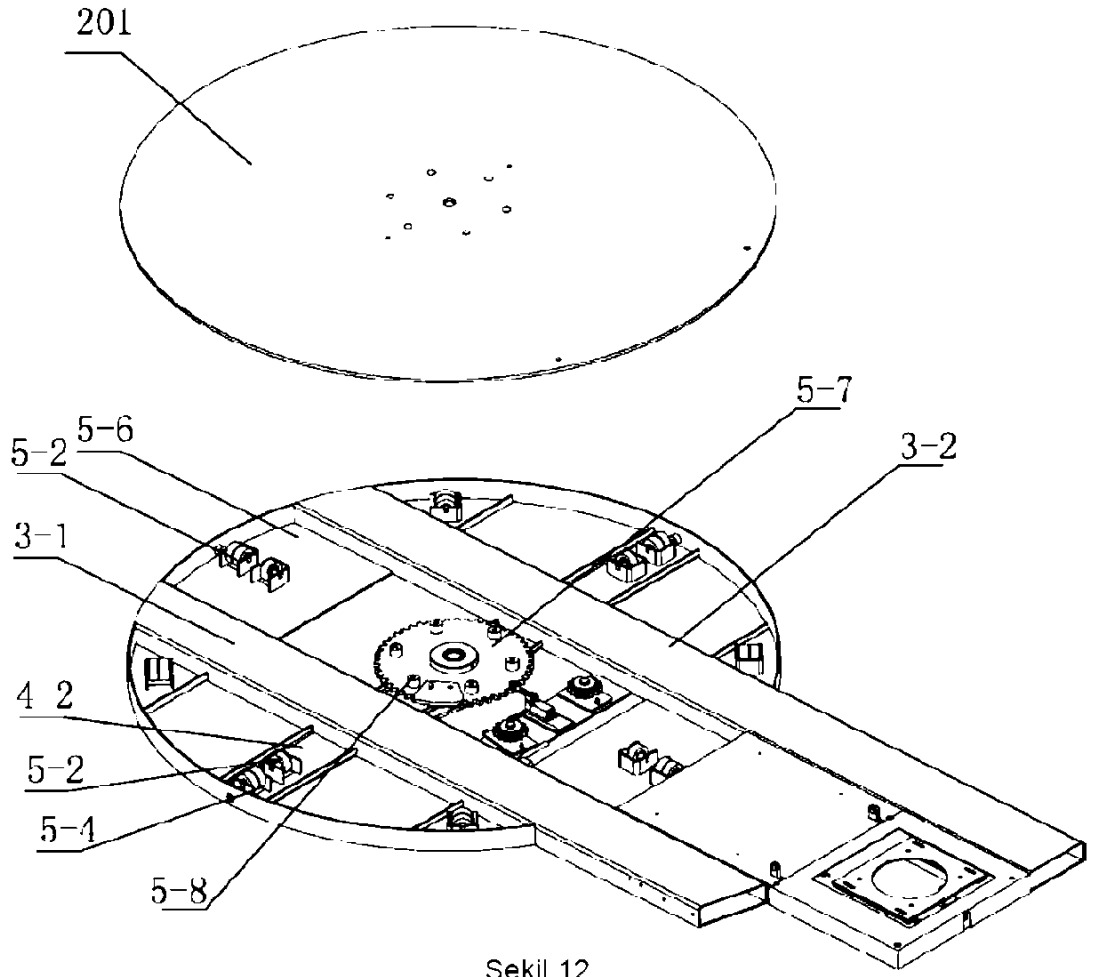


Şekil 9

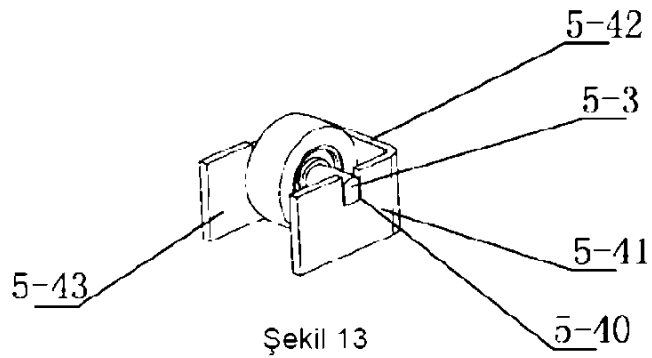


Şekil 10

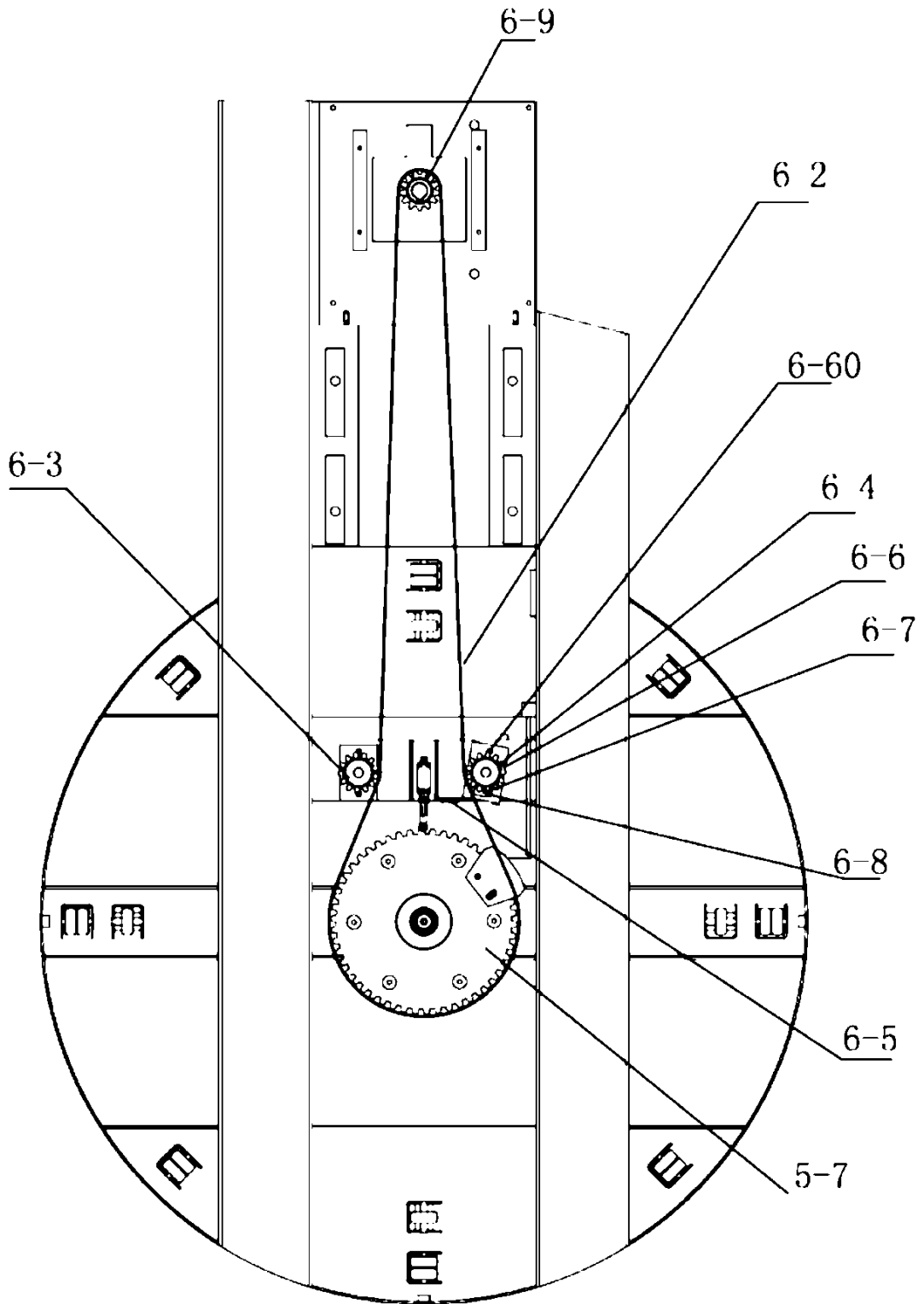
Şekil 11



Şekil 12



Şekil 13



Şekil 14