



(21) 申请号 202320294913.3

(22) 申请日 2023.02.23

(73) 专利权人 深圳市福美兴包装制品有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区坪地街
道六联社区红岭工业区10号B栋(厂
房)101、301、D栋401

(72) 发明人 何晓波

(74) 专利代理机构 深圳市凯博企服专利代理事
务所(特殊普通合伙) 44482

专利代理师 杨锋

(51) Int.Cl.

B31B 70/00 (2017.01)

B01D 53/04 (2006.01)

B31B 160/10 (2017.01)

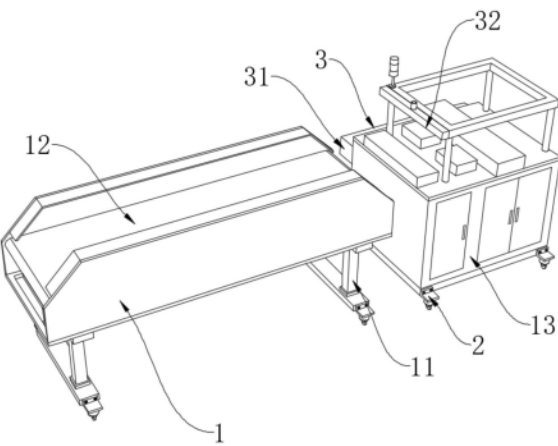
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,涉及鲜花袋生产装置技术领域,包括输送框架和制袋机主体,所述输送框架的内腔中设置有输送带主体,所述输送框架的底部焊接有底撑架,所述底撑架、制袋机主体的外壁上设置有便捷移动机构,所述制袋机主体的外壁上设置有空气净化机构,所述便捷移动机构包括万向移动单元和省力旋转单元。本实用新型通过旋转座和移动轮的设计,用户可对输送框架或制袋机主体的位置进行任意调节,降低本结构周转对人力物力的消耗,且通过内螺纹环和螺纹杆的设计,可由外力驱动橡胶支撑脚下移,并与地面之间进行充分接触,即实现对本结构的位置进行任意锁定的功能,提升本机构的便捷性。



1. 一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,包括输送框架(1)和制袋机主体(13),所述输送框架(1)的内腔中设置有输送带主体(12),其特征在于:所述输送框架(1)的底部焊接有底撑架(11),所述底撑架(11)、制袋机主体(13)的外壁上设置有便捷移动机构(2),所述制袋机主体(13)的外壁上设置有空气净化机构(3);

所述便捷移动机构(2)包括万向移动单元和省力旋转单元,所述空气净化机构(3)包括吸附净化单元(31)和过滤吸气单元;

所述万向移动单元包括活动台板(21),所述活动台板(21)拆卸式连接在所述底撑架(11)、制袋机主体(13)的外壁上,所述活动台板(21)的底部转动连接有旋转座(22),所述旋转座(22)的底部设置有移动轮(23),所述活动台板(21)的外壁上焊接有拓展台板(24),所述拓展台板(24)的内壁上固定安装有内螺纹环(25),所述内螺纹环(25)的内壁上螺纹连接有螺纹杆(26),所述螺纹杆(26)的底部转动连接有橡胶支撑脚(27)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,其特征在于:所述省力旋转单元包括凹槽块(28),所述凹槽块(28)焊接在橡胶支撑脚(27)的顶部,所述凹槽块(28)的顶部活动插接有插接块(281),所述插接块(281)的顶部固定安装有方轴(282)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,其特征在于:所述方轴(282)的顶部焊接有防滑纹路杆(284),所述方轴(282)的外壁上焊接有配重块(283)。

4. 根据权利要求1所述的一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,其特征在于:所述吸附净化单元(31)包括安装架(314),所述安装架(314)拆卸式连接在制袋机主体(13)的背面,所述安装架(314)的底部固定安装有净化仓(311),所述净化仓(311)内壁的顶部和底部均焊接有引流内隔板(312)。

5. 根据权利要求4所述的一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,其特征在于:所述净化仓(311)的正面和背面均拆卸式连接有活动密封板(313),所述净化仓(311)的顶部固定连接有位有安装架(314)左侧的吸风机主体(315),所述净化仓(311)的顶部固定连接有位有安装架(314)右侧的排气弯管(316)。

6. 根据权利要求5所述的一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,其特征在于:所述过滤吸气单元包括空心条(32),所述空心条(32)固定安装在制袋机主体(13)的左侧,所述空心条(32)的顶部固定连接有气管(321),所述气管(321)远离空心条(32)的一端与吸风机主体(315)的输入端固定连接。

7. 根据权利要求6所述的一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,其特征在于:所述空心条(32)的底部开设有贯通长槽(322),所述空心条(32)的底部活动插接有不锈钢网板(323)。

一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鲜花袋生产装置技术领域,具体涉及一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机。

背景技术

[0002] 制袋机就是制作各种塑料包装袋或其他材料包装袋的机器,其加工范围为各种大小厚薄规格不同的塑料或其他材料的包装袋,一般来说以塑料包装袋为主要产品,鲜花袋在生产的过程中,需使用制袋机对其进行生产处理。

[0003] 中国专利公开了全自动鲜花包装袋制袋机,公开号为CN 107116839 A,该专利文献所公开的技术方案如下:包括抓取工装、直线滑台、旋转工作台、热连接孔打孔器、X轴Y轴平台,所述X轴Y轴平台的底部为X轴调整机构和Y轴调整机构呈垂直排布设置而成的调整机构,X轴Y轴平台的上方通过同步带连接设置有旋转工作台和步进电机。

[0004] 为了解决现有设备需要两名操作工的问题,现有技术是采用通过电脑主机控制,可以一个员工同时操作两台设备的方式进行处理,但是还会出现制袋机不能便捷移动的情况,根据生产的调整,用户需要对制袋机进行移动处理,而采用吊装移动的方式,对人力物料消耗极大,且极易导致安全事故发生的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0007] 一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,包括输送框架和制袋机主体,所述输送框架的内腔中设置有输送带主体,所述输送框架的底部焊接有底撑架,所述底撑架、制袋机主体的外壁上设置有便捷移动机构,所述制袋机主体的外壁上设置有空气净化机构。

[0008] 所述便捷移动机构包括万向移动单元和省力旋转单元,所述空气净化机构包括吸附净化单元和过滤吸气单元。

[0009] 所述万向移动单元包括活动台板,所述活动台板拆卸式连接在所述底撑架、制袋机主体的外壁上,所述活动台板的底部转动连接有旋转座,所述旋转座的底部设置有移动轮,所述活动台板的外壁上焊接有拓展台板,所述拓展台板的内壁上固定安装有内螺纹环,所述内螺纹环的内壁上螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的底部转动连接有橡胶支撑脚。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述省力旋转单元包括凹槽块,所述凹槽块焊接在橡胶支撑脚的顶部,所述凹槽块的顶部活动插接有插接块,所述插接块的顶部固定安装有方轴。

[0011] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述方轴的顶部焊接有防滑纹路杆,所述方轴的外壁上焊接有配重块。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述吸附净化单元包括安装架,所述安

装架拆卸式连接在制袋机主体的背面,所述安装架的底部固定安装有净化仓,所述净化仓内壁的顶部和底部均焊接有引流内隔板。

[0013] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述净化仓的正面和背面均拆卸式连接有活动密封板,所述净化仓的顶部固定连接有位安装架左侧的吸风机主体,所述净化仓的顶部固定连接有位安装架右侧的排气弯管。

[0014] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述过滤吸气单元包括空心条,所述空心条固定安装在制袋机主体的左侧,所述空心条的顶部固定连接有气管,所述气管远离空心条的一端与吸风机主体的输入端固定连接。

[0015] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述空心条的底部开设有贯通长槽,所述空心条的底部活动插接有不锈钢网板。

[0016] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:

[0017] 1、本实用新型提供一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,通过旋转座和移动轮的设计,用户可对输送框架或制袋机主体的位置进行任意调节,降低本结构周转对人力物力的消耗,且通过内螺纹环和螺纹杆的设计,可由外力驱动橡胶支撑脚下移,并与地面之间进行充分接触,即实现对本结构的位置进行任意锁定的功能,提升本机构的便捷性。

[0018] 2、本实用新型提供一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,通过吸风机主体的设计,可从不锈钢网板处吸收空气,对制袋过程中产生的废气进行吸收处理,且通过净化仓内腔中预填充的活性炭,可对此废气进行吸收净化处理,避免废气对厂房内部的空气质量造成严重影响的问题,提升本结构的环保性。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型便捷移动机构的结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型插接块的结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型吸附净化单元的分解结构示意图;

[0023] 图5为本实用新型空心条的部分结构示意图。

[0024] 图中:1、输送框架;11、底撑架;12、输送带主体;13、制袋机主体;2、便捷移动机构;21、活动台板;22、旋转座;23、移动轮;24、拓展台板;25、内螺纹环;26、螺纹杆;27、橡胶支撑脚;28、凹槽块;281、插接块;282、方轴;283、配重块;284、防滑纹路杆;

[0025] 3、空气净化机构;31、吸附净化单元;311、净化仓;312、引流内隔板;313、活动密封板;314、安装架;315、吸风机主体;316、排气弯管;32、空心条;321、气管;322、贯通长槽;323、不锈钢网板。

具体实施方式

[0026] 下面结合实施例对本实用新型做进一步详细说明:

[0027] 实施例1

[0028] 如图1-5所示,本实用新型提供了一种便于移动的全自动鲜花袋制袋机,包括输送框架1和制袋机主体13,输送框架1的内腔中设置有输送带主体12,输送框架1的底部焊接有底撑架11,底撑架11、制袋机主体13的外壁上设置有便捷移动机构2,制袋机主体13的外壁

上设置有空气净化机构3,便捷移动机构2包括万向移动单元和省力旋转单元,空气净化机构3包括吸附净化单元31和过滤吸气单元,万向移动单元包括活动台板21,活动台板21拆卸式连接在底撑架11、制袋机主体13的外壁上,活动台板21的底部转动连接有旋转座22,旋转座22的底部设置有移动轮23,活动台板21的外壁上焊接有拓展台板24,拓展台板24的内壁上固定安装有内螺纹环25,内螺纹环25的内壁上螺纹连接有螺纹杆26,螺纹杆26的底部转动连接有橡胶支撑脚27,通过旋转座22和移动轮23的配合,用户可对输送框架1或制袋机主体13进行便捷移动,移动到位后,旋转螺纹杆26对输送框架1或制袋机主体13的位置进行固定,便于本结构的使用。

[0029] 实施例2

[0030] 如图1-5所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,省力旋转单元包括凹槽块28,凹槽块28焊接在橡胶支撑脚27的顶部,凹槽块28的顶部活动插接有插接块281,插接块281的顶部固定安装有方轴282,方轴282的顶部焊接有防滑纹路杆284,方轴282的外壁上焊接有配重块283,通过插接块281的设计,用户可将方轴282安装于橡胶支撑脚27的顶部,旋转方轴282整体可带动橡胶支撑脚27同步旋转,通过配重块283的设计,其自身的惯性,可带动橡胶支撑脚27持续旋转一段时间,降低用户的体力消耗。

[0031] 实施例3

[0032] 如图1-5所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,吸附净化单元31包括安装架314,安装架314拆卸式连接在制袋机主体13的背面,安装架314的底部固定安装有净化仓311,净化仓311内壁的顶部和底部均焊接有引流内隔板312,净化仓311的正面和背面均拆卸式连接在活动密封板313,净化仓311的顶部固定连接有位于安装架314左侧的吸风机主体315,净化仓311的顶部固定连接有位于安装架314右侧的排气弯管316,过滤吸气单元包括空心条32,空心条32固定安装在制袋机主体13的左侧,空心条32的顶部固定连接有气管321,气管321远离空心条32的一端与吸风机主体315的输入端固定连接,空心条32的底部开设有贯通长槽322,空心条32的底部活动插接有不锈钢网板323,制袋机主体13运行时,控制吸风机主体315工作,对废气进行吸收,由净化仓311内部的活性炭对废气进行吸附净化,拆卸安装架314,随之拆卸活动密封板313,可对净化仓311内的物料进行更换,通过引流内隔板312的设计,使得空气通过净化仓311内曲折流转,提升净化效果,通过不锈钢网板323插接于净化仓311底部的的设计,便于用户对不锈钢网板323进行拆卸清理。

[0033] 下面具体说一下该便于移动的全自动鲜花袋制袋机的工作原理。

[0034] 如图1-5所示,控制输送带主体12工作,可对制袋原料进行运输,通过制袋机主体13的工作,完成鲜花袋的生产工作,通过旋转座22和移动轮23的配合,用户可对输送框架1或制袋机主体13进行便捷移动,移动到位后,旋转螺纹杆26对输送框架1或制袋机主体13的位置进行固定,制袋机主体13运行时,控制吸风机主体315工作,对废气进行吸收,由净化仓311内部的活性炭对废气进行吸附净化。

[0035] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

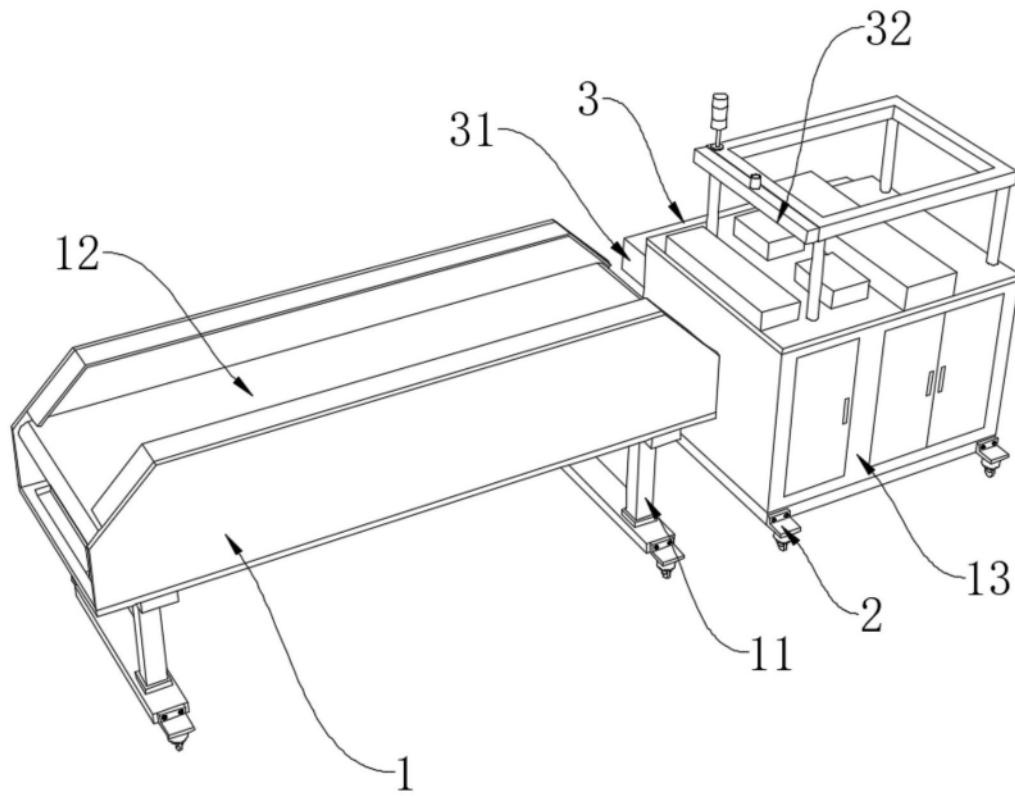


图1

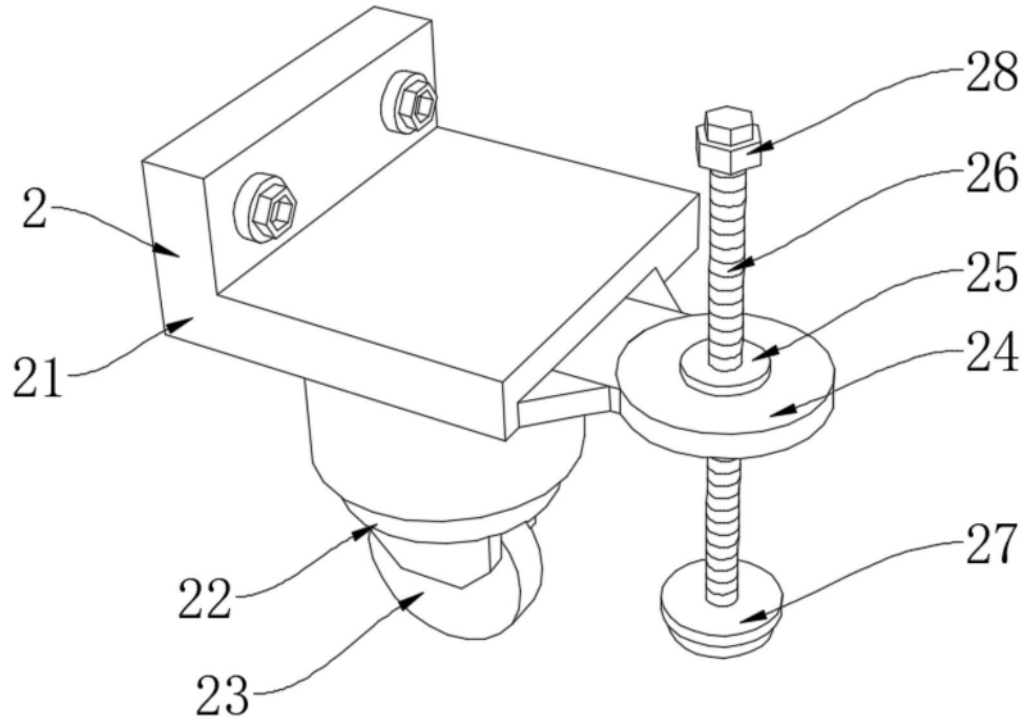


图2

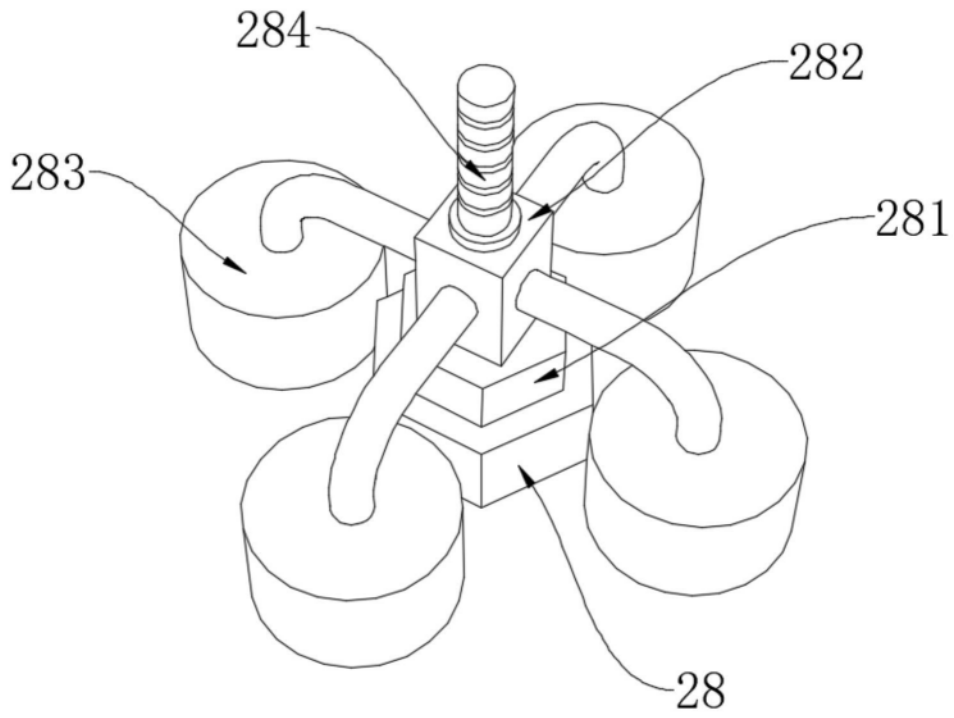


图3

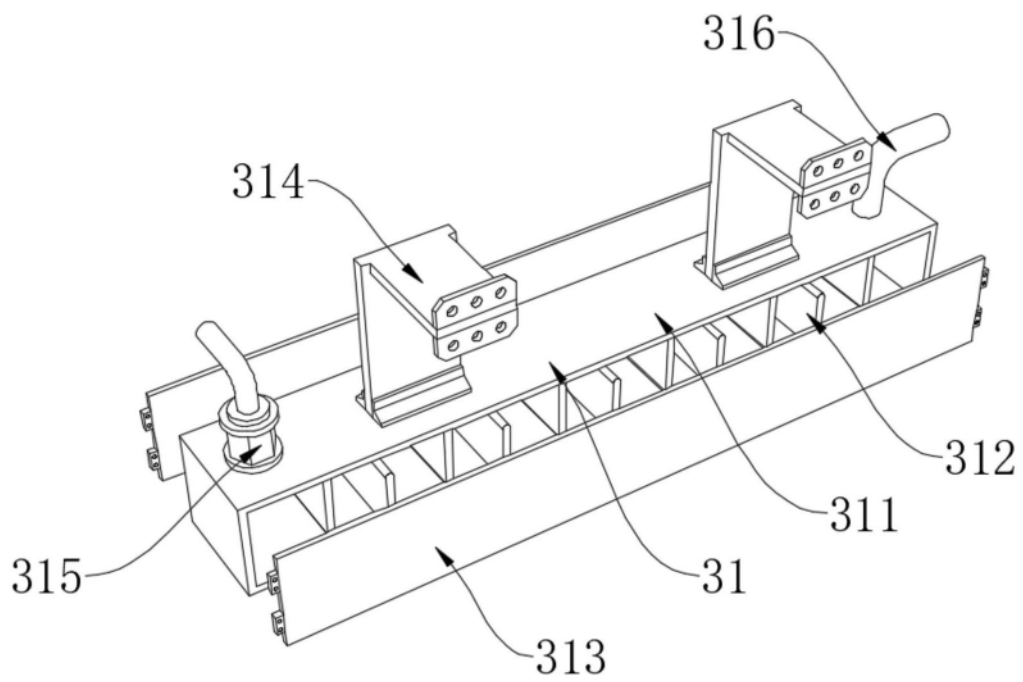


图4

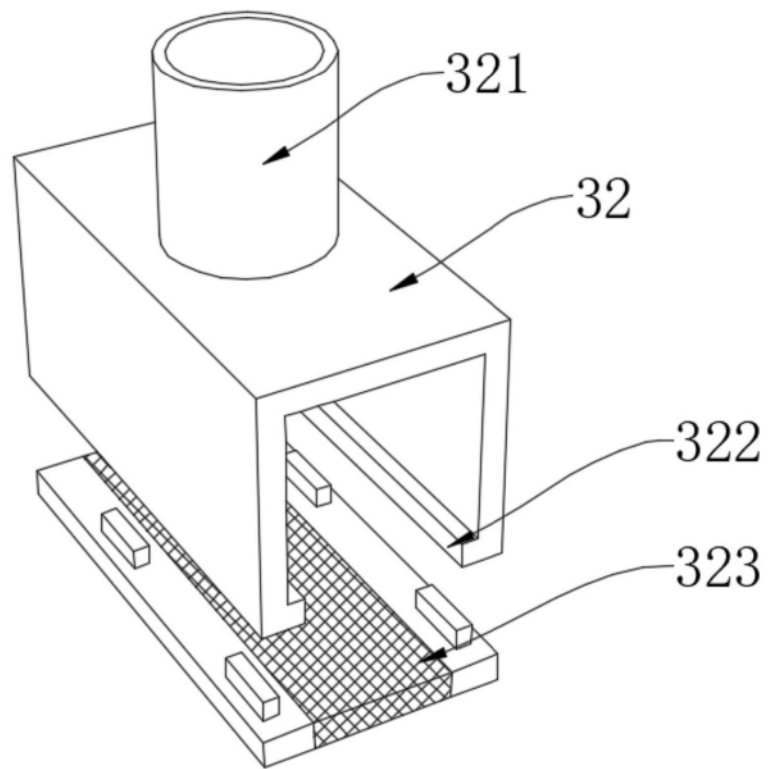


图5