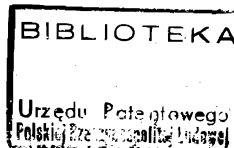


20 lutego 1931 r.

URZĄD PATENTOWY



B21d 9/16



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Zc 9/16

Nr 12923.

~~Kl. 49 h 24.~~

Jan Cieślik
(Sosnowiec, Polska).

Sposób przygotowywania rur do gięcia i przyrząd służący do tego celu.

Zgłoszono 10 marca 1928 r.
Udzielono 17 stycznia 1931 r.

W przyrządzie według wynalazku, który służy do uniknięcia napełniania całej rury piaskiem przy jej zginaniu, czynność przygotowawcza polega na tem, że tylko tę część rury, która ma być właściwie wygięta, napełnia się piaskiem, przyczem część ta winna być z obu stron zamknięta.

Przyrząd ten pozwala szybciej i taniej wykonywać gięcie, zwłaszcza rur o większej średnicy.

Przyrząd składa się z korpusu *a*, szczęki *b*, śruby przysuwowej stalowej *c* i blach ochronnych *d*. Korpus przyrządu i szczęki są wykonane z żeliwa, toczone i frezowane, śruba przesurowa z gwintem płaskim wytoczona jest ze stali. Blachy ochronne są z żelaza kutego. Całe urządzenie jest

wykonane odpowiednio do różnych średnic, przyczem korpus jest wykonany dla pięciu wielkości, a szczęki z blachami ochronnymi mogą służyć dla dwóch wymiarów o zbliżonych średnicach według norm rur kotłowych.

Do rury, która ma być wygięta w środku, wsuwa się przyrząd zapomocą przedłużonego klucza do miejsca, oznaczonego nazewną rury, i zamyka się przez pokręcanie śruby w prawą stronę. Właściwa waga tego urządzenia nie pozwala na to, aby się obracał cały korpus, lecz tylko sama śruba. Po skręceniu szczęki rozszerza się i zamykają jedną stronę rury, poczem rurę stawia się pionowo i wypełnia piaskiem przestrzeń zaginania, a następnie umieszcza się drugi przyrząd również za-

pomocą przedłużonego klucza, zamykając w ten sposób z drugiej strony przestrzeń, wypełnioną piaskiem. Następnie rurę się wyklepuje, przykręcając coraz mocniej przyrząd z obu stron, poczem jest ona gotowa do gięcia. Odległość przyrządów z obu stron od miejsca gięcia winna wynosić mniej więcej 100 do 200 mm.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przygotowywania rur do

gięcia, znamienny tem, że przed zginaniem rurę napęlnia się piaskiem i wyklepuje tylko w tem miejscu, gdzie ma być właściwie wygięta, przyczem miejsce to jest zamykane zapomocą przyrządu (*a, b, c, d*).

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tem, że składa się z korpusu (*a*), szczęk (*b*), które działają zapomocą śruby przesuwowej (*c*), oraz z blach ochronnych (*d*).

Jan Cieślik.

