



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205008914 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 03

(21) 申请号 201520772437. 7

(22) 申请日 2015. 09. 29

(73) 专利权人 广东长盈精密技术有限公司

地址 523808 广东省东莞市松山湖高新技术
产业开发区工业西三路 6 号

(72) 发明人 盘永才

(74) 专利代理机构 广州华进联合专利商标代理
有限公司 44224

代理人 何平

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

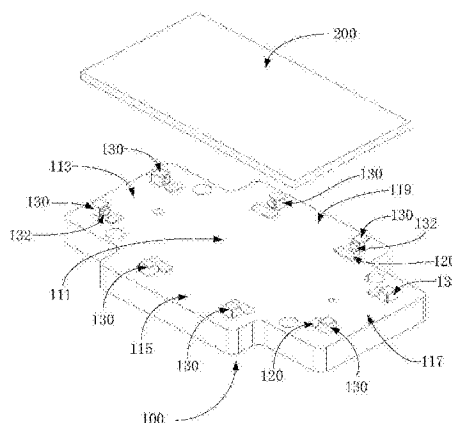
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

夹具压块

(57) 摘要

本实用新型公开了一种夹具压块,用于工件的加工,包括:基板以及设置在所述基板的一个表面上的基准接触块;所述基准接触块远离所述基板的一端的端面为与所述工件接触的基准接触面。这种夹具压块通过在基板上设置基准接触块,基准接触块远离基板的一端的端面形成与工件接触的基准接触面。相对于传统的夹具压块,这种夹具压块与工件的接触的基准接触面较小,从而便于基准接触面的平面度的校准,这种夹具压块在应用于工件的加工时不易造成加工误差。



1. 一种夹具压块,用于工件的加工,其特征在于,包括:基板以及设置在所述基板的一个表面上的基准接触块;

所述基准接触块远离所述基板的一端的端面为与所述工件接触的基准接触面。

2. 根据权利要求1所述的夹具压块,其特征在于,所述基准接触块的形状为长方体,所述基准接触块为多个,多个所述基准接触块远离所述基板的一端的端面共同形成所述基准接触面。

3. 根据权利要求2所述的夹具压块,其特征在于,多个所述基准接触块呈轴对称排列。

4. 根据权利要求1所述的夹具压块,其特征在于,所述基准接触块为一个,并且所述基准接触块远离所述基板的一端的端面形成所述基准接触面,所述基准接触面为闭合结构。

5. 根据权利要求1~4中任一项所述的夹具压块,其特征在于,所述夹具压块还包括多个限位柱,多个所述限位柱与所述基准接触块设置在所述基板的同一个表面,多个所述限位柱用于限定所述工件在所述基板所在平面的移动,并且多个所述限位柱设置在所述基准接触块的外围。

6. 根据权利要求5所述的夹具压块,其特征在于,所述基板包括长方形本体以及从所述长方形本体的四个边分别沿所述长方形本体所在平面向外延伸形成的第一延伸体、第二延伸体、第三延伸体和第四延伸体,所述第一延伸体、所述第二延伸体、所述第三延伸体和所述第四延伸体上均设置有所述限位柱。

7. 根据权利要求6所述的夹具压块,其特征在于,所述限位柱为八个,所述第一延伸体、所述第二延伸体、所述第三延伸体和所述第四延伸体上均设置有二个所述限位柱。

8. 根据权利要求5所述的夹具压块,其特征在于,所述限位柱为弹性伸缩结构,所述限位柱可以沿着垂直于所述基板的方向伸缩。

9. 根据权利要求5所述的夹具压块,其特征在于,所述限位柱与所述工件接触的一侧设有垫片。

10. 根据权利要求1所述的夹具压块,其特征在于,所述工件为移动终端设备的中板或底板。

夹具压块

技术领域

[0001] 本实用新型涉及移动终端设备的中板或底板的加工领域,特别是涉及一种夹具压块。

背景技术

[0002] 目前,移动终端设备(例如,手机、平板电脑)的中板或底板等工件的制备加工可以采用 CNC(Computer numerical control,计算机数字控制机床)加工和/或冲锻压等方法来完成。

[0003] 在移动终端设备(例如,手机、平板电脑)的中板或底板的工件的制备加工过程中,需要将待加工的工件放置在夹具压块和压紧件(例如,压爪)之间,通过压紧件向夹具压块挤压将工件压紧在夹具压块和压紧件之间。然而,传统的夹具压块与底模接触的接触基准面往往为夹具压块的整个表面,夹具压块的接触基准面过大,此时一旦夹具压块的接触基准面的平面度稍有不良,就会导致工件与夹具压块无法贴紧,从而造成加工误差。

实用新型内容

[0004] 基于此,有必要提供一种不易造成加工误差的夹具压块。

[0005] 一种夹具压块,用于工件的加工,包括:基板以及设置在所述基板的一个表面上的基准接触块;

[0006] 所述基准接触块远离所述基板的一端的端面为与所述工件接触的基准接触面。

[0007] 在一个实施例中,所述基准接触块的形状为长方体,所述基准接触块为多个,多个所述基准接触块远离所述基板的一端的端面共同形成所述基准接触面。

[0008] 在一个实施例中,多个所述基准接触块呈轴对称排列。

[0009] 在一个实施例中,所述基准接触块为一个,并且所述基准接触块远离所述基板的一端的端面形成所述基准接触面,所述基准接触面为闭合结构。

[0010] 在一个实施例中,所述夹具压块还包括多个限位柱,多个所述限位柱与所述基准接触块设置在所述基板的同一个表面,多个所述限位柱用于限定所述工件在所述基板所在平面的移动,并且多个所述限位柱设置在所述基准接触块的外围。

[0011] 在一个实施例中,所述基板包括长方形本体以及从所述长方形本体的四个边分别沿所述长方形本体所在平面向外延伸形成的第一延伸体、第二延伸体、第三延伸体和第四延伸体,所述第一延伸体、所述第二延伸体、所述第三延伸体和所述第四延伸体上均设置有所述限位柱。

[0012] 在一个实施例中,所述限位柱为八个,所述第一延伸体、所述第二延伸体、所述第三延伸体和所述第四延伸体上均设置有二个所述限位柱。

[0013] 在一个实施例中,所述限位柱为弹性伸缩结构,所述限位柱可以沿着垂直于所述基板的方向伸缩。

[0014] 在一个实施例中,所述限位柱与所述工件接触的一侧设有垫片。

[0015] 在一个实施例中,所述工件为移动终端设备的中板或底板。

[0016] 这种夹具压块通过在基板上设置基准接触块,基准接触块远离基板的一端的端面形成与工件接触的基准接触面。相对于传统的夹具压块,这种夹具压块与工件的接触的基准接触面较小,从而便于基准接触面的平面度的校准,这种夹具压块在应用于工件的加工时不易造成加工误差。

附图说明

[0017] 图 1 为一实施方式的夹具压块的结构示意图;

[0018] 图 2 为另一实施方式的夹具压块的结构示意图。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型。但是本实用新型能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似改进,因此本实用新型不受下面公开的具体实施的限制。

[0020] 如图 1 所示的一实施方式的一种夹具压块 100,用于工件 200 的加工。

[0021] 夹具压块包括基板、基准接触块 120(图中未全部标识)以及限位柱 130。

[0022] 基准接触块 120 远离基板的一端的端面为与工件接触 200 的基准接触面。

[0023] 限位柱 130 为多个,多个限位柱 130 与基准接触块 120 设置在基板的同一个表面,多个限位柱 130 用于限定工件 200 在基板所在平面的移动,并且多个限位柱 130 设置在基准接触块 120 的外围。

[0024] 结合图 1,基板包括长方形本体 111 以及从长方形本体 111 的四个边分别沿长方形本体 111 所在平面向外延伸形成的第一延伸体 113、第二延伸体 115、第三延伸体 117 和第四延伸体 119。第一延伸体 113、第二延伸体 115、第三延伸体 117 和第四延伸体 119 均大致成矩形,并且第一延伸体 113、第二延伸体 115、第三延伸体 117 和第四延伸体 119 上均设置有限位柱 130。

[0025] 本实施方式中,限位柱 130 为八个,并且第一延伸体 113、第二延伸体 115、第三延伸体 117 和第四延伸体 119 上均设置有两个限位柱 130。

[0026] 在其他实施方式中,基板也可以直接为长方形,限位柱 130 可以取消。

[0027] 本实施方式中,基准接触块 120 形状为长方体,基准接触块 120 为多个,多个基准接触块 120 远离基板的一端的端面共同形成基准接触面。

[0028] 优选的,多个基准接触块 120 呈轴对称排列。

[0029] 本实施方式中,基准接触块 120 为八个。

[0030] 本实施方式中,限位柱 130 为弹性伸缩结构,限位柱 130 可以沿着垂直于基板的方向伸缩。

[0031] 结合图 1,限位柱 130 与工件 200 接触的一侧设有垫片 132。

[0032] 工件 200 可以为移动终端设备的中板或底板。

[0033] 这种夹具压块通过在基板上设置基准接触块 120,基准接触块 120 远离基板的一

端的端面形成与工件接触 200 的基准接触面。相对于传统的夹具压块,这种夹具压块与工件 200 的接触的基准接触面较小,从而便于基准接触面的平面度的校准,这种夹具压块在应用于工件 200 的加工时不易造成加工误差。

[0034] 如图 2 所示的一实施方式的一种夹具压块 300,用于工件 400 的加工。

[0035] 夹具压块包括基板、基准接触块 320 以及限位柱 330。

[0036] 基准接触块 320 远离基板的一端的端面为与工件接触 400 的基准接触面。

[0037] 限位柱 330 为多个,多个限位柱 330 与基准接触块 320 设置在基板的同一个表面,多个限位柱 330 用于限定工件 400 在基板所在平面的移动,并且多个限位柱 330 设置在基准接触块 320 的外围。

[0038] 结合图 2,基板包括长方形本体 311 以及从长方形本体 311 的四个边分别沿长方形本体 311 所在平面向外延伸形成的第一延伸体 313、第二延伸体 315、第三延伸体 317 和第四延伸体 319。第一延伸体 313、第二延伸体 315、第三延伸体 317 和第四延伸体 319 均大致成矩形,并且第一延伸体 313、第二延伸体 315、第三延伸体 317 和第四延伸体 319 上均设置有限位柱 330。

[0039] 本实施方式中,限位柱 330 为八个,并且第一延伸体 313、第二延伸体 315、第三延伸体 317 和第四延伸体 319 上均设置有两个限位柱 330。

[0040] 在其他实施方式中,基板也可以直接为长方形,限位柱 330 可以取消。

[0041] 本实施方式中,基准接触块 320 为一个,基准接触块 320 远离基板的一端的端面为基准接触面,此时,基准接触面为闭合结构。

[0042] 本实施方式中,限位柱 330 为弹性伸缩结构,限位柱 330 可以沿着垂直于基板的方向伸缩。

[0043] 结合图 2,限位柱 330 与工件 400 接触的一侧设有垫片 332。

[0044] 工件 400 可以为移动终端设备的中板或底板。

[0045] 这种夹具压块通过在基板上设置基准接触块 320,基准接触块 320 远离基板的一端的端面形成与工件接触 400 的基准接触面。相对于传统的夹具压块,这种夹具压块与工件 400 的接触的基准接触面较小,从而便于基准接触面的平面度的校准,这种夹具压块在应用于工件 400 的加工时不易造成加工误差。

[0046] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

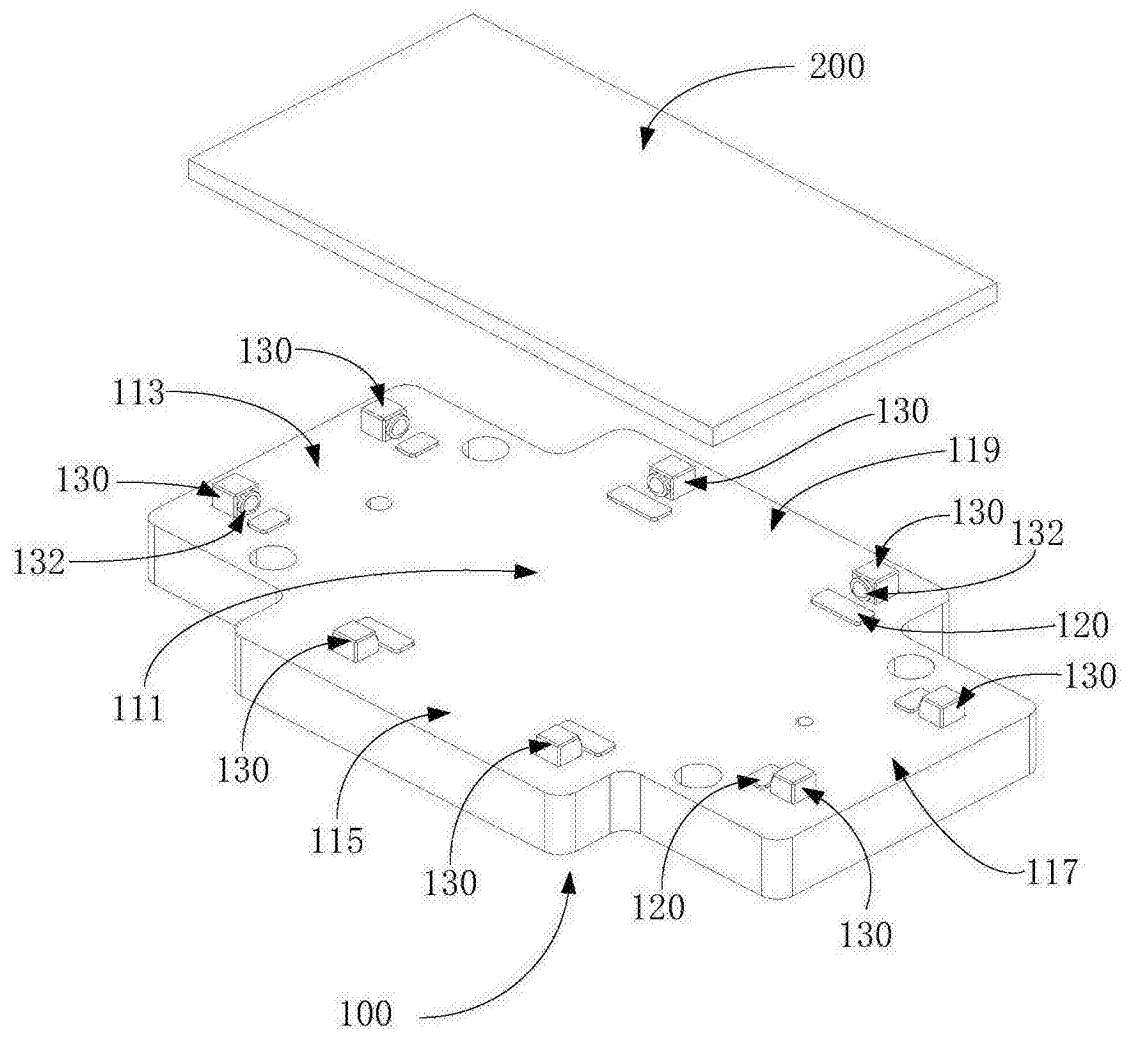


图 1

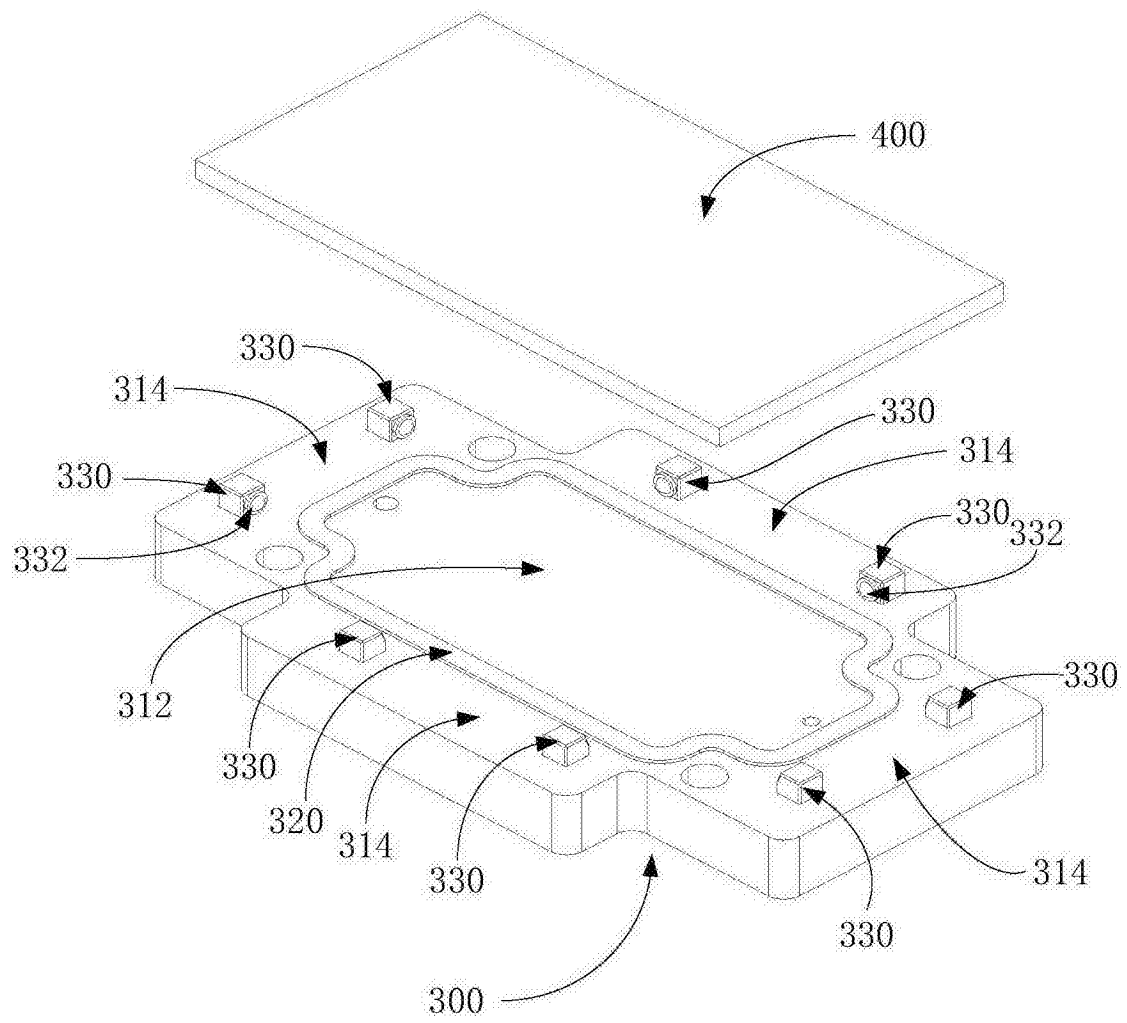


图 2