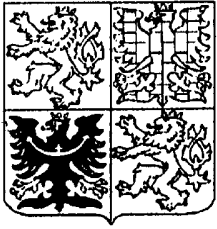


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(21) 1239-93
(22) 31.08.93
(47) 07.01.94
(43) 16.03.94

(11) 1215

(13) U

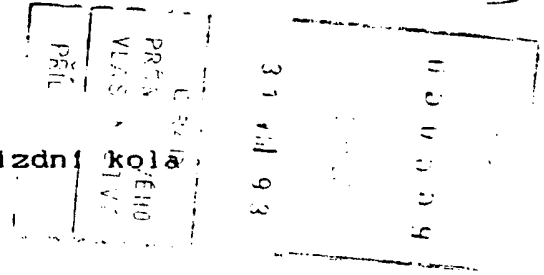
5(51)

B 62 J 15/00

B 62 J 15/04

(71) Neuman Vilém ing., Kopřivnice, CZ;

(54) Odnímatelné svinovací blatníky pro jízdní kola



Odnímatelné svinovací blatníky pro jízdní kola

Oblast techniky

Technické řešení se týká blatníků pro jízdní kola, které lze rychle namontovat a demontovat, po demontáži je lze svinout a uložit do pouzdra, při montáži je tomu naopak.

Dosavadní stav techniky

Blatníky na jízdních kolech jsou dnes převážně kovové. Pro řadu uživatelů jízdních kol jsou nepřijatelné především z estetického hlediska, částečně pak z důvodu zvýšení hmotnosti. Absence blatníků je však nepříjemná při jízdě za deštivého počasí, po mokré vozovce, nebo v blátivém terénu. Dílčím pokrokem v této oblasti jsou blatníky z plastické hmoty. Avšak ani ony nejsou přijatelné pro ty uživatele, kteří z estetických důvodů na svém jízdním kole žádné blatníky nechtějí. Je logické, že se tyto uživatelé nevyhnou situacím, kdy by bylo účelné nějaké blatníky mít /například za mokré vozovky/.

Podstata technického řešení

Uvedený rozpor lze úspěšně řešit použitím lehkých blatníků, které lze snadno a rychle namontovat na jízdní kolo v případě jejich aktuální potřeby, a potom stejně tak demontovat. To předpokládá možnost blatník složit do malých rozměrů, tak aby jej uživatel mohl mít pohotově při sobě, například v batohu nebo tzv. ledvince.

Podstata uvedeného blatníku je na obr.1. Jedná se o zakřivený, tenkostěnný profil 1 o příčném průřezu tvaru kruhového oblouku. Jako materiál je výhodná především plastická hmota, případně pružinová ocel. Rozměry a materiál resp. jeho vlastnosti jsou voleny tak, aby měl dostatečnou ohybovou i krutovou tuhost. Při smotávání blatníku podle obr.2 se využívá tzv. ztráty deformační stability tenkostěnného profilu. Na obr.3 je příčný průřez rozvinutého

č. j.	16136
DOŠLO	
29. X. 93	
URAD	
PRŮMYŠLOVÉHO	
VLASTNICTVÍ	
PŘÍL.	

blatníku. Na obr. 4 je pak řez přes průřez svinutého blatníku. Je zde názorně vidět ztráta deformační stability příčného průřezu blatníku a její využití pro svinutí blatníku do válcového prostoru malého průměru. Pro dosažení ztráty deformační stability je nutno, aby profil byl dostatečně tenkostěnný, prakticky to znamená, aby tloušťka profilu t byla menší jak 1,7 milimetru. Pro zajištění dostatečné ohybové a krutové tuhosti profilu při jeho nízké tloušťce je pak nutno volit materiál o přiměřeně vyšších pružnostních charakteristikách. Zároveň je pro dosažení již zmíněného efektu ztráty deformační stability důležitý tvar příčného průřezu, který by měl být blízký kruhovému oblouku, obecně musí mít příčný průřez tvar hladké křivky.

Po smotání je blatník vložen do válcového pouzdra. Pro zpětnou montáž blatníku na rám jízdního kola se tento pouze vyjme z pouzdra a nechá se vlastní pružností rozvinout.

Upevnění blatníku na rám jízdního kola je předpokládáno analogické se způsobem upevnění pro dnes vyráběné blatníky z plastických hmot a není předmětem novosti technického řešení.

Přehled obrázků na výkresech

Na obr. 1 až 4 je vysvětlena podstata technického řešení, na obr. 5 a 6 jsou příklady technického řešení.

Příklady technického řešení

Na obr. 5 je příklad uvedeného blatníku pro přední kolo. Profil blatníku je upevněn do přední vidlice pomocí svěrných členů svírajících svým předpětím profil a nasazených na vidlici.

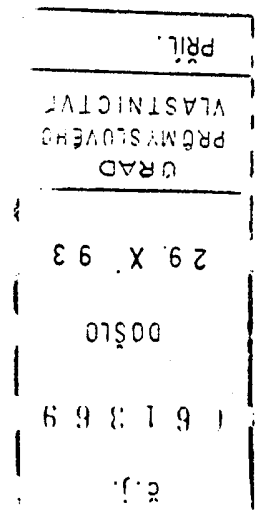
Na obr. 6 je uvedený blatník pro zadní kolo. Způsob upevnění je analogický jako na obr. 5, tedy pomocí svěrných členů nasazených na sedlové trubce a na dvojici trubek směřujících do zadního náboje.

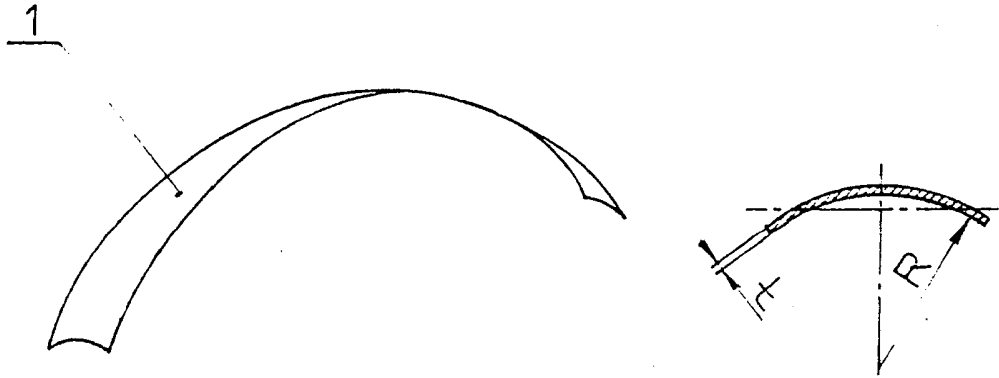
Průmyslová využitelnost

Sada svinovacích odnímatelných blatníků pro jedno jízdní kolo by obsahovala dva profily vlastních blatníků, potřebné upeňovací členy na rám a dvě pouzdra pro svinuté profily. Všechny komponenty lze předpokládat jako výlisky z plastické hmoty.

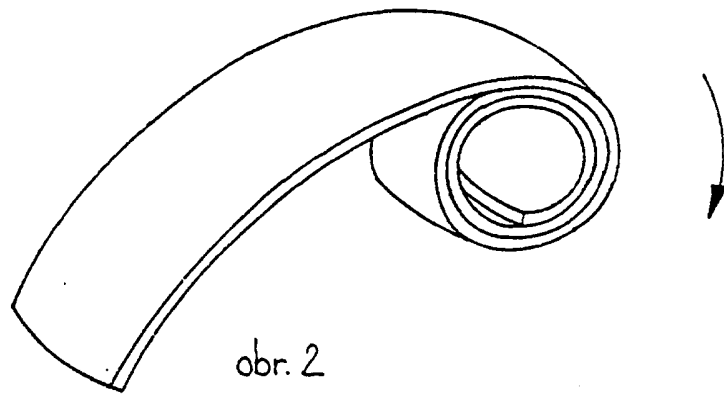
N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Odnímatelné svinovací blatníky pro jízdní kola tvořené zakřiveným tenkostěnným profilem z plastické hmoty nebo pružinové oceli
 v y z n a č u j í c í s e t í m , ž e
 jejich profil má příčný průřez tvaru hladké křivky a jeho tloušťka je menší jak 1.7 milimetru.

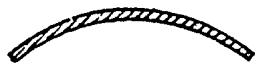




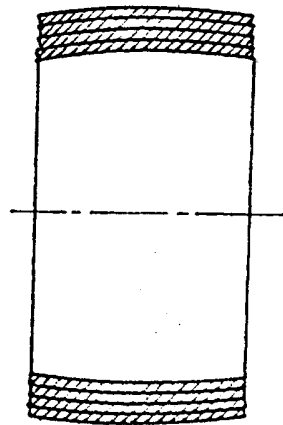
obr. 1



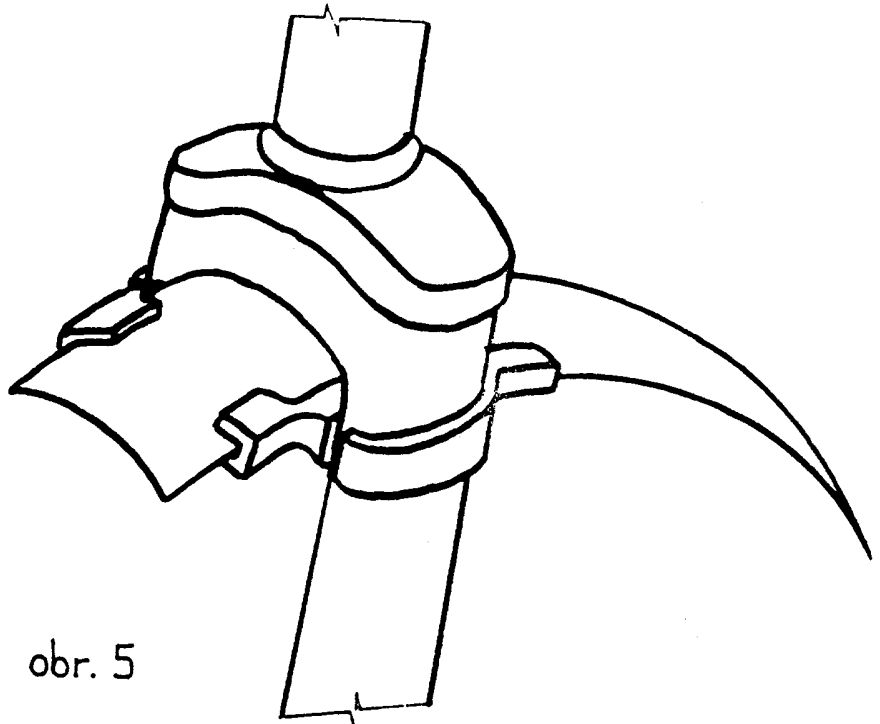
obr. 2



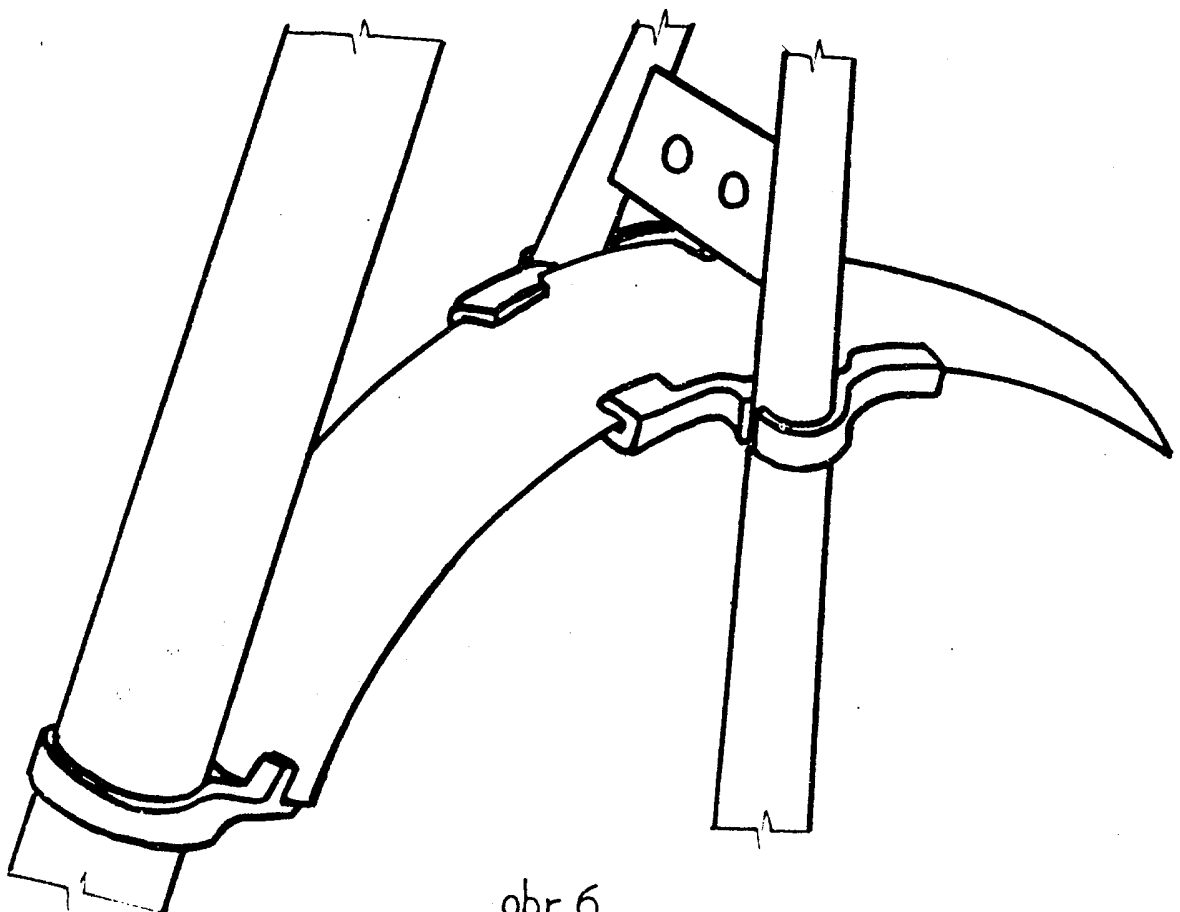
obr. 3



obr. 4



obr. 5



obr. 6