



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201979160 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 21

(21) 申请号 201120051845. 5

(22) 申请日 2011. 02. 28

(73) 专利权人 宋裕琴

地址 226241 江苏省启东市吕四港镇久长村
二组 223 号

(72) 发明人 宋裕琴

(51) Int. Cl.

B23D 19/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

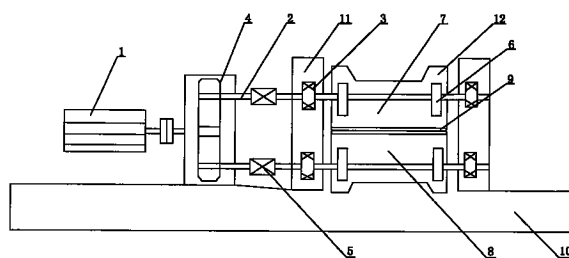
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种改进的剪切机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种改进的剪切机,包括电动机、刀架和工作台,所述工作台上设置有固定刀架的支架,轴通过轴承固定在支架上,其特征在于所述电动机通过与齿轮箱连接的轴带动齿轮箱转动,所述齿轮箱通过万向传动轴带动偏心轮从而带动刀架运动,所述刀架包括上刀架和下刀架,该刀架端部设有刀片。本实用新型的优点是:提高了工作效率,节约了生产成本,使用范围广,技术更成熟,更容易生产。



1. 一种改进的剪切机,包括电动机、刀架和工作台,所述工作台上设置有固定刀架的支架,轴通过轴承固定在支架上,其特征在于所述电动机通过与齿轮箱连接的轴带动齿轮箱转动,所述齿轮箱通过万向传动轴带动偏心轮从而带动刀架运动,所述刀架包括上刀架和下刀架,该刀架端部设有刀片。

2. 根据权利要求 1 所述的一种改进的剪切机,其特征在于所述支架设于刀架两侧。

3. 根据权利要求 1 所述的一种改进的剪切机,其特征在于所述偏心轮套接于轴上。

一种改进的剪切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属制品领域,尤其涉及一种改进的剪切机。

背景技术

[0002] 目前国内生产企业在加工过程中主要采用曲柄式、滚筒式、施罗曼以及摆式剪切机,虽然这些剪切机在工作过程中剪切精度与切口质量均能满足要求,但这些剪切机因结构复杂、整体体积大、维修困难,以及装配精度要求高等原因,从而满足不了板材生产的需求,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种改进的剪切机。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种改进的剪切机,包括电动机、刀架和工作台,所述工作台上设置有固定刀架的支架,轴通过轴承固定在支架上,所述电动机通过与齿轮箱连接的轴带动齿轮箱转动,所述齿轮箱通过万向传动轴带动偏心轮从而带动刀架运动,所述刀架包括上刀架和下刀架,该刀架端部设有刀片。

[0006] 所述支架设于刀架两侧。

[0007] 所述偏心轮套接于轴上。

[0008] 本实用新型的优点是:提高了工作效率,节约了生产成本,使用范围广,技术更成熟,更容易生产。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述。

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 其中:1、电动机,2、轴,3、轴承,4、齿轮箱,5、万向传动轴,6、偏心轮,7、上刀架,8、下刀架,9、刀片,10、工作台,11、支架,12、刀架。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,本实用新型的一种改进的剪切机,包括电动机1、刀架12和工作台10,工作台10上设置有固定刀架12的支架11,轴2通过轴承3固定在支架11上,电动机1通过与齿轮箱4连接的轴2带动齿轮箱4转动,齿轮箱4通过万向传动轴5带动偏心轮6从而带动刀架12运动,偏心轮6套接于轴2上,刀架12包括上刀架7和下刀架8,该刀架12端部设有刀片9,支架11设于刀架12两侧,提高了工作效率,节约了生产成本,使用范围广,技术更成熟,更容易生产。

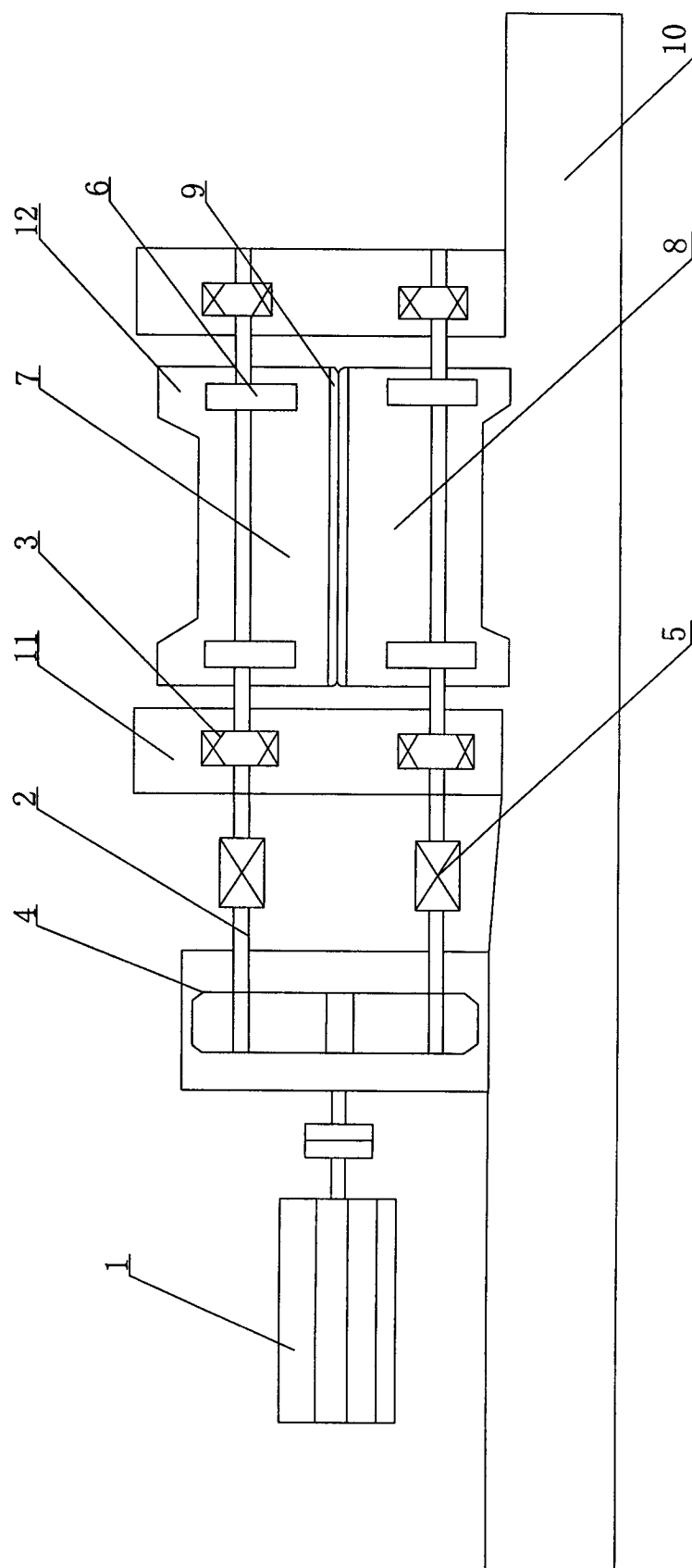


图 1