



(21)申请号 201720366954.3

(22)申请日 2017.04.10

(73)专利权人 苏州华尔迪胶粘五金制品有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市开发区
杜鹃路123号东凯产业园4号房(苏州
华尔迪胶粘五金制品有限公司)

(72)发明人 李结平

(51)Int.Cl.

B65H 35/02(2006.01)

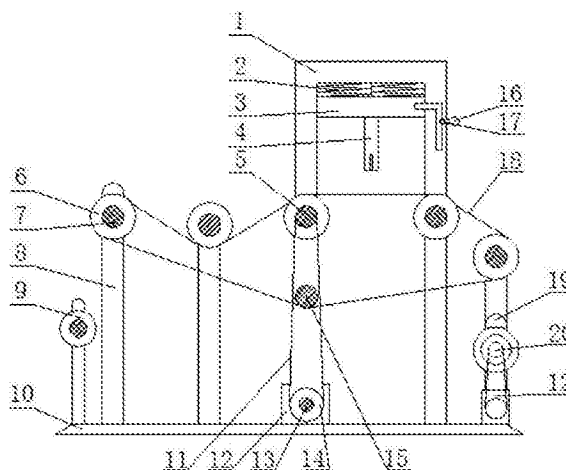
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

省料快捷型跳刀裁切机

(57)摘要

本实用新型公开了省料快捷型跳刀裁切机,包括底座,所述底座的上方焊接有支撑杆,所述支撑杆靠近上端的一侧活动连接有旋转轴,所述旋转轴的外表壁焊接有滚动辊,所述滚动辊共设置有五个,且五个滚动辊之间由连接带进行连接,所述裁切室的内表壁焊接有复位弹簧,所述复位弹簧的另一侧焊接在滑柱上,所述滑柱呈T型形状,且滑柱的下端固定连接有裁刀安装轴,所述凹槽的中心处螺纹连接有压紧螺钉,此省料快捷型跳刀裁切机,在设备在连接带外表壁涂有高性能的氟涂料,当双面胶等带胶产品在连接带上运动时不仅不会破坏产品性能且能将增加产品的平整度,该设备利用固定的裁切刀对产品进行裁切,避免了人工裁切所造成的材料浪费的情况。



1. 省料快捷型跳刀裁切机,包括底座(10),其特征在于:所述底座(10)的上方焊接有支撑杆(8),所述支撑杆(8)靠近上端的一侧活动连接有旋转轴(7),所述旋转轴(7)的外表壁焊接有滚动辊(6),所述滚动辊(6)共设置有五个,且五个滚动辊(6)之间由连接带(18)进行连接,所述支撑杆(8)的上端焊接有裁切室(1),所述裁切室(1)的内表壁焊接有复位弹簧(2),所述复位弹簧(2)的另一侧焊接在滑柱(3)上,所述滑柱(3)呈T型形状,且滑柱(3)的下端固定连接有过渡杆(15),所述过渡杆(15)的下方开设有凹槽(24),所述凹槽(24)的中心处螺纹连接有压紧螺钉(22),所述压紧螺钉(22)的一侧固定设置有防滑套(23),所述滑柱(3)的一侧焊接有高度调节柄(16),所述高度调节柄(16)的中心处安装有滚珠(17),所述旋转轴(7)的外表壁焊接有从动齿轮(5),所述从动齿轮(5)通过齿轮带(11)与主动齿轮(14)进行连接,所述主动齿轮(14)的中心处固定安装有动力输出轴(13),所述动力输出轴(13)与电机(12)进行固定连接,所述电机(12)与外部电源进行电性连接。

2. 根据权利要求1所述的省料快捷型跳刀裁切机,其特征在于:所述支撑杆(8)靠近上端的一侧活动连接有放卷装置(9),所述放卷装置(9)的高度为滚动辊(6)高度的一半。

3. 根据权利要求1所述的省料快捷型跳刀裁切机,其特征在于:所述支撑杆(8)上开设有安装孔(19),所述安装孔(19)的中心处安装有收卷装置(20),所述收卷装置(20)通过齿轮带(11)与电机(12)进行连接。

4. 根据权利要求1所述的省料快捷型跳刀裁切机,其特征在于:所述连接带(18)的内表壁通过支撑杆(8)固定连接有过渡杆(15)。

5. 根据权利要求1所述的省料快捷型跳刀裁切机,其特征在于:所述滚动辊(6)与连接带(18)通过齿轮啮合连接。

6. 根据权利要求1所述的省料快捷型跳刀裁切机,其特征在于:所述连接带(18)外表壁涂有一层高性能的氟涂料。

省料快捷型跳刀裁切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切机设备的技术领域,具体为省料快捷型跳刀裁切机。

背景技术

[0002] 随着社会的不断发展,科学技术的不断更新,为社会生产制造行业创造便利条件的机械层出不穷,裁切机用于各行各业的片材的分割与裁切,提高了日常生活用品的质量。

[0003] 目前市场上销售的裁切机种类全,功能不一,但是某些厂家销售的裁切机在过程中存在着不足之处,裁切机裁切速度慢,导致生产效率低下,且内部构造复杂,浪费电力资源,同时在使用不能将产品进行精确的裁切,裁切错误率高,造成材料浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供省料快捷型跳刀裁切机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:省料快捷型跳刀裁切机,包括底座,所述底座的上方焊接有支撑杆,所述支撑杆靠近上端的一侧活动连接有旋转轴,所述旋转轴的外表壁焊接有滚动辊,所述滚动辊共设置有五个,且五个滚动辊之间由连接带进行连接,所述支撑杆的上端焊接有裁切室,所述裁切室的内表壁焊接有复位弹簧,所述复位弹簧的另一侧焊接在滑柱上,所述滑柱呈T型形状,且滑柱的下端固定连接有裁刀安装轴,所述裁刀安装轴的下方开设有凹槽,所述凹槽的中心处螺纹连接有压紧螺钉,所述压紧螺钉的一侧固定设置有防滑套,所述滑柱的一侧焊接有高度调节柄,所述高度调节柄的中心处安装有滚珠,所述旋转轴的外表壁焊接有从动齿轮,所述从动齿轮通过齿轮带与主动齿轮进行连接,所述主动齿轮的中心处固定安装有动力输出轴,所述动力输出轴与电机进行固定连接,所述电机与外部电源进行电性连接。

[0006] 优选的,所述支撑杆靠近上端的一侧活动连接有放卷装置,所述放卷装置的高度为滚动辊高度的一半。

[0007] 优选的,所述支撑杆上开设有安装孔,所述安装孔的中心处安装有收卷装置,所述收卷装置通过齿轮带与电机进行连接。

[0008] 优选的,所述连接带的内表壁通过支撑杆固定连接有过渡杆。

[0009] 优选的,所述滚动辊与连接带通过齿轮啮合连接。

[0010] 优选的,所述连接带外表壁涂有一层高性能的氟涂料。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:此省料快捷型跳刀裁切机,在设备上设置有循环的连接带,在连接带外表壁涂有高性能的氟涂料,当双面胶等带胶产品在连接带上运动时不仅不会破坏产品性能且能将增加产品的平整度,且该设备结构简单,利用固定的裁切刀对产品进行裁切,避免了人工裁切所造成的材料浪费的情况,且该循环运动的连接带提高了裁切速度,提高生产效率,满足生产需求。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构侧视图；

[0013] 图2为本实用新型裁切室外部结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型裁刀安装轴的结构俯视图；

[0015] 图4为本实用新型滑柱与裁切室的连接结构示意图；

[0016] 图5为本实用新型滚动辊与连接带连接结构示意图；

[0017] 图6为本实用新型裁切室俯视图。

[0018] 图中：1-裁切室；2-复位弹簧；3-滑柱；4-裁刀安装轴；5-从动齿轮；6-滚动辊；7-旋转轴；8-支撑杆；9-放卷装置；10-底座；11-齿轮带；12-电机；13-动力输出轴；14-主动齿轮；15-过渡杆；16-高度调节柄；17-滚珠；18-连接带；19-安装孔；20-收卷装置；21-卡槽；22-压紧螺钉；23-防滑套；24-凹槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-6，本实用新型提供一种技术方案：省料快捷型跳刀裁切机，包括底座10，所述底座10的上方焊接有支撑杆8，所述支撑杆8靠近上端的一侧活动连接有旋转轴7，所述旋转轴7的外表壁焊接有滚动辊6，所述滚动辊6共设置有五个，且五个滚动辊6之间由连接带18进行连接，所述支撑杆8的上端焊接有裁切室1，所述裁切室1的内表壁焊接有复位弹簧2，所述复位弹簧2的另一侧焊接在滑柱3上，所述滑柱3呈T型形状，且滑柱3的下端固定连接裁刀安装轴4，所述裁刀安装轴4的下方开设有凹槽24，所述凹槽24的中心处螺纹连接有压紧螺钉22，所述压紧螺钉22的一侧固定设置有防滑套23，所述滑柱3的一侧焊接有高度调节柄16，所述高度调节柄16的中心处安装有滚珠17，所述旋转轴7的外表壁焊接有从动齿轮5，所述从动齿轮5通过齿轮带11与主动齿轮14进行连接，所述主动齿轮14的中心处固定安装有动力输出轴13，所述动力输出轴13与电机12进行固定连接，所述电机12与外部电源进行电性连接。

[0021] 所述支撑杆8靠近上端的一侧活动连接有放卷装置9，所述放卷装置9的高度为滚动辊6高度的一半，所述支撑杆8上开设有安装孔19，所述安装孔19的中心处安装有收卷装置20，所述收卷装置20通过齿轮带11与电机12进行连接，所述连接带18的内表壁通过支撑杆8固定连接过渡杆15，所述滚动辊6与连接带18通过齿轮啮合连接，所述连接带18外表壁涂有一层高性能的氟涂料。

[0022] 工作原理：使用时，首先将设备放置在合适的位置，再将电机12与外部电源进行电性连接，动力输出轴13开始旋转，带动主动齿轮14进行运动，从而在齿轮带11的作用下从动齿轮5开始旋转，最终带动滚动辊6进行旋转运动，连接带18开始运动，再将刀具插入凹槽24内，利用压紧螺钉22和防滑套23将刀具固定，然后根据需要高度调节柄16顺着卡槽21进行上下调节，然后将整卷双面胶安装在放卷装置9位置，再将双面胶前端贴附在连接带18外

表壁,在滚动辊6运动的过程中将双面胶移至裁切室1内,然后事先调节好的裁切刀便对双面胶进行裁切行为,然后人工将被裁切的双面胶贴附于收卷装置20上即可,至此该设备完整运行。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

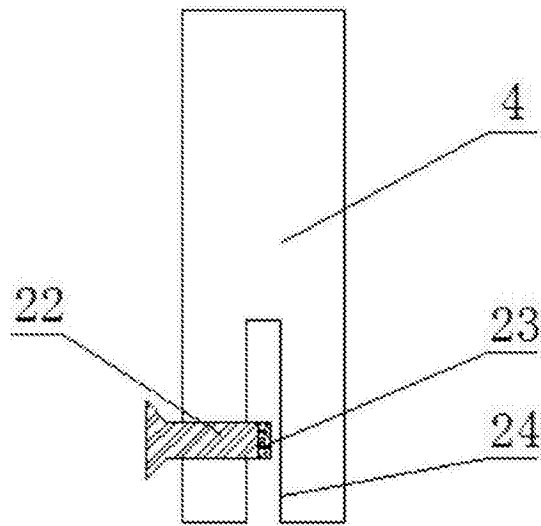


图3

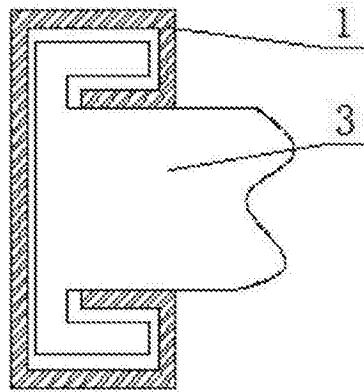


图4

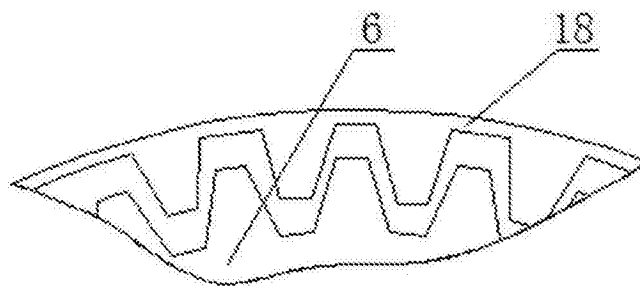


图5

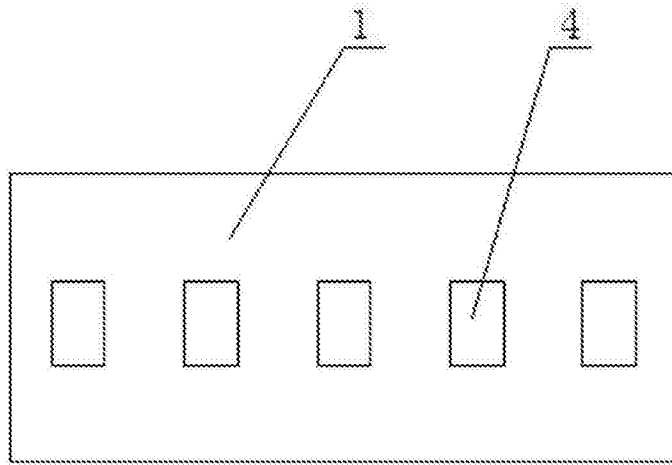


图6