

14 sierpnia 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B23K 35/40

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 7653.

Franz Schulz
(Düsseldorf - Heerdt, Niemcy).

Kl. 49 h³ 35
49h, 35/40

Sposób unikania szkodliwych skutków spawania.

Zgłoszono 7 czerwca 1926 r.

Udzielono 31 maja 1927 r.

Pierwszeństwo: 10 czerwca 1925 r. dla zastrz. 1; 15 lutego 1926 r. dla zastrz. 2 (Niemcy).

Przy spawaniu gazowym lub elektrycznym miejsca spawane zwykle kruszeją nawet przy nieznacznej zawartości węgla w spawanym materiale. Wytrzymałość wprawdzie w wielu wypadkach wzrasta, przeciwnie rozciągliwość zmniejsza się znacznie. Stwierdzono, że łamliwość, jaką wykazują miejsca spojone należy przypisać pochłanianiu tlenu i azotu z powietrza.

Drugi fakt, wpływający ujemnie na miejsca spawane, polega na tem, że przy spawaniu zapomocą stapiania stal w miejscach spojonych posiada własności odpowiadające stali lanej, nie obrobionej i również budowę stali lanej.

W myśl wynalazku niniejszego powyższe niedogodności usuwa się, stosując do spawania pręt stalowy, zawierający z jednej

strony nikiel-kobalt-mangan, z drugiej zaś molibden-wanad-tytan-cyrkon. Pręt stalowy musi zawierać przynajmniej po jednym metalu z każdej grupy. Stop może obejmować jednak kilka składników, jak np. nikiel i molibden, nikiel i wanad, nikiel i tytan, nikiel-molibden i wanad, nikiel lub kobalt i molibden, nikiel i kobalt i molibden i t. d. Dzięki połączeniu tych składników osiąga się z jednej strony to, że gazy nie są wchłaniane lub też po wchłonięciu przechodzą natychmiast do żużla, z drugiej zaś strony struktura miejsc spojonych staje się bardziej drobnoziarnistą. Tytułem przykładów można przytoczyć następujący skład stali z której wyrabia się pręty do spawania, a mianowicie: węgla 0,10%, niklu — 3,0%, molibdenu

0,10%, albo też węgla 0,10%, niklu 3,0%, wanadu 0,10%.

• Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e .

1. Sposób unikania szkodliwych skutków spawania, znamienny tem, że stal, z której wyrabia się pręty do spawania gazowego lub elektrycznego, zawiera molibden i nikiel lub kobalt lub mangan.

2. Sposób unikania szkodliwych skut-

ków spawania, znamienny tem, że pręty, służące do spawania gazowego lub elektrycznego, zawierają co najmniej jeden z metali jako to nikiel, kobalt lub mangan, z drugiej strony — molibden, wanad, tytan, cyrkon.

F r a n z S c h u l z .
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.