

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 086 405**

21 Número de solicitud: 201300511

51 Int. Cl.:

B65D 5/32 (2006.01)

B65D 5/38 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

05.06.2013

43 Fecha de publicación de la solicitud:

01.08.2013

71 Solicitantes:

SMURFIT KAPPA ESPAÑA, S.A. (100.0%)

Avda de Camarmilla SN

28806 Alcalá de Henares (Madrid) ES

72 Inventor/es:

ARNAIZ ALONSO, Jorge

74 Agente/Representante:

GONZÁLEZ PALMERO, Fe

54 Título: **Caja divisible para transporte y exposición del contenido**

ES 1 086 405 U

**CAJA DIVISIBLE PARA TRANSPORTE Y EXPOSICIÓN DEL
CONTENIDO**

5

DESCRIPCIÓN

OBJETO DE LA INVENCION

10

La presente invención se refiere a una caja divisible para transporte y exposición del contenido, y mas concretamente a una caja que una vez armada y con el contenido en su interior, puede seccionarse para independizar parte de la caja y dejar otra parte como soporte expositor para el contenido, pudiendo ser éste envases de distintos tipos, botellas, etc.

15

El objeto de la invención es conseguir una caja fácilmente armable, sencilla en su constitución y que además permite transportar el producto en la misma posición en la que se efectúa la exposición del mismo una vez abierta la caja por seccionado de parte de la misma.

20

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

25

Son conocidas las cajas utilizadas para el transporte y exposición de determinados productos, como pueden ser botellas, envases de cualquier tipo, etc., cajas que adoptan generalmente la forma de un cuerpo prismático rectangular, con líneas debilitadas o troqueladas para, tras su rasgado, efectuar la apertura parcial de la caja, permitiendo ver el producto o contenido de la misma.

30

Estas cajas son complejas en su fabricación y, en el caso de

5 estar formadas por dos piezas, como es lo mas común, es necesario llevar a cabo el montaje de ambas piezas de forma independiente, es decir que son suministradas por el fabricante como dos láminas independientes al usuario, debiendo éste usar máquinas apropiadas para llevar a cabo el montaje y cierre de la caja con el contenido.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

10 La caja que se preconiza, independientemente de estar constituida a partir del desarrollo de dos láminas rectangulares de cartón, presenta una serie de particularidades que permiten no solo armar la caja por parte del cliente final, rellenar la misma con el contenido correspondiente, sino que una vez transportada a su destino final, el producto puede ser exhibido mediante independización por rasgado de parte de la caja, quedando la otra parte como soporte expositor del propio contenido.

20 Mas concretamente, las dos láminas de cartón a partir de las cuales se obtiene la caja de la invención, son de configuración rectangular, presentando ambas una pareja de líneas longitudinales de doblez determinantes de extensiones que en el armado de la caja formarán los laterales de la misma, presentando además ambas láminas una línea de doblez transversal en proximidad a uno de sus bordes, para determinar extensiones que han de formar un testero que se vincula a una extensión del borde opuesto, y un segundo testero que se vincula a una extensión del borde opuesto y correspondiente a la otra lámina.

30 Las dos extensiones principales de los testeros presentan, en un caso, unas zonas poligonales troqueladas que quedan unidas por encolado a la extensión opuesta de la otra lámina, estando esta extensión de dicha segunda lámina afectada de una escotadura rectangular, mientras que en esta

segunda lámina la extensión del otro testero presenta una línea de trepado arqueada y que se extiende entre ambos extremos, y que queda fijada en el armado de la caja sobre la extensión del otro extremo de la primera lámina, complementándose con solapas laterales en ambas láminas para completar el armado de la caja en correspondencia con las esquinas, por plegado hacia el interior de esas solapas extremas.

En correspondencia con las líneas de trepado de una y otra lámina, se han previsto pequeñas ventanas correspondientes a uñeros que, como más adelante se expondrá, permiten llevar a cabo el rasgado de una lámina respecto de la otra, en el armado de la caja, y así independizar una parte de la caja respecto de la otra y formar un soporte expositor con el contenido de una de las partes y con la otra parte desechable e independizada de la anterior.

La extensión dotada de la escotadura rectangular de una de las láminas va a formar, tras su independización, el borde frontal del soporte expositor, mientras que la extensión opuesta determinará lo que se considera como pared posterior y que corresponde al respectivo testero de la caja en su armado.

Las dos láminas de cartón referidas se fijan entre si a través de las extensiones donde están establecidas las zonas de trepado, para permitir llevar a cabo el desgarró una vez armada la caja, ya que ésta con las dos láminas unidas entre sí, como anteriormente se ha expuesto, se suministra al cliente para que éste mediante la correspondiente máquina lleve a efecto el conformado, llenado y cierre de la caja con el contenido correspondiente.

Es decir que el cliente recibe una única plancha formada por la unión de las dos láminas de origen, permitiendo además que el cartón de

dichas dos láminas pueda ser de distinta textura, es decir de distinta calidad, e incluir diferentes tipos de impresión.

5 La unión entre ambas láminas a través de las zonas o áreas de perforado, permite la fácil rotura e independización de la parte de la caja que se desecha respecto de la caja que queda como soporte del producto o contenido, todo ello sin necesidad de tener que despegar las zonas unidas, y sin posibilidad por lo tanto de poder ver restos de cola en la exposición final.

10 Por último decir que la cara vista de la parte de la caja que constituye el soporte expositor, tendrá aristas formadas por corte limpio y no por rasgado de perforados, consiguiendo de esta manera un aspecto “limpio” en la zona de exposición, con la especial particularidad de que a diferencia de otras cajas o modelos, el producto o contenido se transporta y expone en
15 la misma posición.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

20 Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

25

La figura 1.- Muestra el desarrollo correspondiente a las dos láminas a partir de las cuales se obtiene la caja de la invención.

30 La figura 2.- Muestra las dos láminas representadas en la figura anterior, unidas entre si por superposición parcial de las mismas, formando

una única plancha o cuerpo laminar.

5 La figura 3.- Muestra una vista en perspectiva de una fase inicial de armado de la caja, a partir del desarrollo mostrado en la figura anterior.

La figura 4.- Muestra otra fase siguiente de armado de la misma caja.

10 La figura 5.- Muestra una vista de la caja armada en situación de cierre.

15 La figura 6.- Muestra, finalmente, una vista en perspectiva del seccionado de las dos partes de la caja, quedando la inferior como soporte expositor del contenido, y la superior como parte de la caja independizada para su desechado.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

20 Como se puede ver en las figuras referidas, la caja de la invención se constituye a partir de dos láminas de cartón (1, 2), ambas rectangulares, presentando respectivas líneas de doblez longitudinales (3, 4), que determinan extensiones (5) de la lámina (1) y extensiones (6) de la lámina (2), que en el armado de la caja van a formar los laterales de la
25 misma, en un caso la parte superior de los laterales, y en otro caso la parte inferior de los mismos, como se representa en la figura 5.

Ambas láminas (1, 2) presentan además una línea de doblez transversal, en proximidad a uno de sus bordes extremos, que se referencia
30 con (7) en la lámina (1) y con (8) en la lámina (2), a partir de cuya línea de

doble (7, 8) se determina una extensión (9, 10), respectivamente, correspondiente a los testeros.

En proximidad al borde opuesto, las láminas (1, 2) presentan otra línea de doble (12, 12), respectivamente, determinante en el primer caso de una extensión (13) y en el segundo caso de una segunda extensión (14), dotada ésta de un amplio tramo rebajado, es decir una escotadura (15), presentando además ambas láminas (1, 2) solapas laterales extremas (16) para la extensión (9) correspondiente a un testero y (17) para la extensión (10) del otro testero, contando además la extensión (15) con solapas extremas y laterales (18), como se deja ver claramente en la figura 1.

La extensión (9) de uno de los testeros correspondiente a la lámina (1) presenta unas líneas trepadas (19) que delimitan un área poligonal (20) rematada en una ventana (21) que va a constituir un uñero, de manera que la lámina (1) se une a la lámina (2) por pegado de parte de la extensión (9) donde están las áreas (20) trepadas, sobre la extensión (14) de la lámina (2), donde está la escotadura rectangular (15), quedando así ambas láminas (1, 2), fijadas entre sí, mediante encolado en esas zonas, de las áreas de trepado (20) correspondientes a la extensión (9) de la lámina (1).

Por otro lado, la extensión (10) del testero de la lámina (2) presenta una línea de trepado (22), que es arqueada y que en su zona central se complementa con una ventana (23) determinante de otro uñero igual a los de la referencia (21) anteriormente referidos, de manera que este sector o extensión (10) en el armado de la caja se fija sobre la extensión (13) de la lámina (1), para establecer el cierre definitivo de la caja con su contenido.

De esta forma la caja, una vez armada y cerrada, forma un cuerpo prismático rectangular con una parte superior determinada por la

conformación y el armado de la lámina (1), y una parte inferior conformada por la lámina (2), quedando unidas las áreas (20) de la extensión (9) de la lámina (1) sobre la extensión (14) de la lámina (2), mientras que el sector o área (24) delimitado por la línea de trepado (22) de la extensión (10) de la lámina (2), queda fijada sobre la extensión (13) del borde opuesto correspondiente a la lámina (1).

De esta forma se obtiene una caja prismática rectangular con dos partes, una superior formada por la conformación de la lámina (1), y otra inferior conformada por la conformación de la lámina (2), de manera que tras el transporte, la apertura de la caja se lleva a cabo desgarrando la parte que constituye la conformación de la lámina (1), mediante desgarró a través de los uñeros (21, 23), permitiendo llevar a cabo el desgarró de las áreas (20, 24) de las extensiones (9, 10), respectivamente, de las láminas (1, 2), con lo que la parte de caja que constituye la lámina (1) queda independizada y adherida a ella el área (24) de la lámina (2), mientras que las áreas (20) de la lámina (1) quedan fijadas a la extensión (14) de la lámina (2), de manera que la parte de caja que forma la lámina (1) se retira e independiza para su desecho, mientras que la parte de caja que forma la lámina (2) queda como la parte inferior, tal y como se aparece en la figura 6, conformando la parte inferior de la caja, como soporte expositor para el contenido de la caja.

REIVINDICACIONES

1.- Caja divisible para transporte y exposición del contenido, destinada a trasportar y exponer productos tales como envases, botellas y análogos, y constituyéndose a partir de la unión entre si de dos láminas de cartón, formando entre ambas una plancha a partir de la cual es posible conformar la caja, alojar en su interior el contenido y cerrar la misma, se caracteriza porque ambas láminas de cartón son de configuración rectangular y presentan, cada una de ellas, una pareja de líneas longitudinales de doblez a partir de las cuales se determinan extensiones que han de formar las partes laterales superior e inferior de la caja una vez conformadas ambas láminas tras su unión, con la particularidad de que ambas láminas incluyen además una línea de doblez en proximidad a uno de sus extremos, determinantes de extensiones para formar los testeros, estando una de las láminas dotada de unas áreas o zonas trepadas a través de las cuales se lleva a cabo la fijación sobre una extensión extrema y transversal de la otra lámina, mientras que esta segunda lámina presenta, tras una línea de doblez también transversal, una extensión con una línea de trepado arqueada que delimita un área que queda fijada a una extensión extrema y opuesta de la primera lámina, estableciéndose en su conformación un cuerpo prismático rectangular con una parte superior determinada por la primera lámina y una parte inferior determinada por la segunda lámina, y ambas unidas entre si a través de las áreas trepadas de una y otra lámina; habiéndose previsto además que las áreas trepadas cuenten con ventanas para apertura y desgarro previo de las áreas trepadas, con independización de una de las partes de la caja, concretamente la superior, y quedando la parte inferior formando un soporte expositor para el producto contenido.

2.- Caja divisible para transporte y exposición del contenido, según reivindicación (1), caracterizado porque las extensiones que van a

formar los testeros de ambas láminas, presentan solapas laterales que colaboran en el armado y conformación definitiva de la caja.

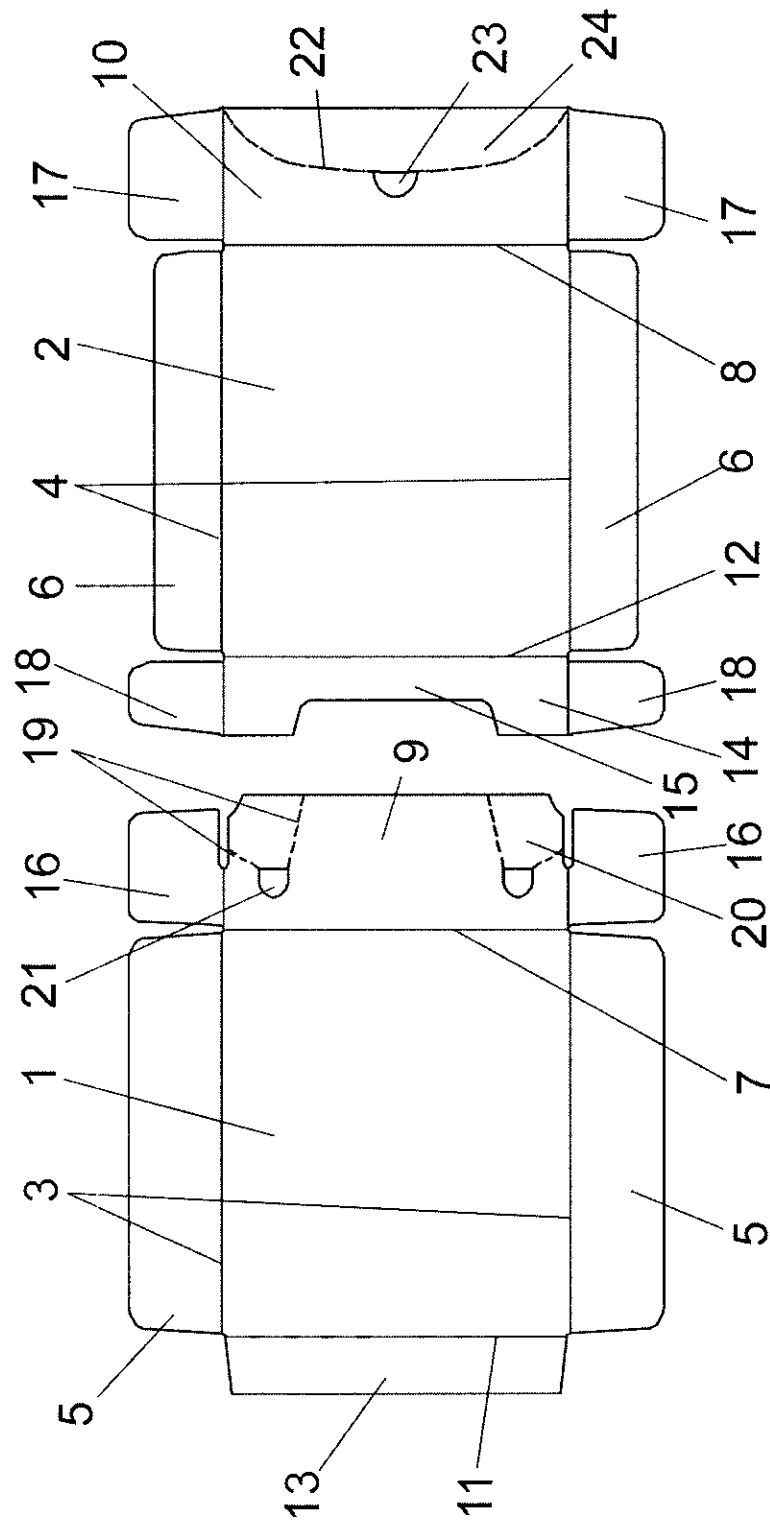


FIG. 1

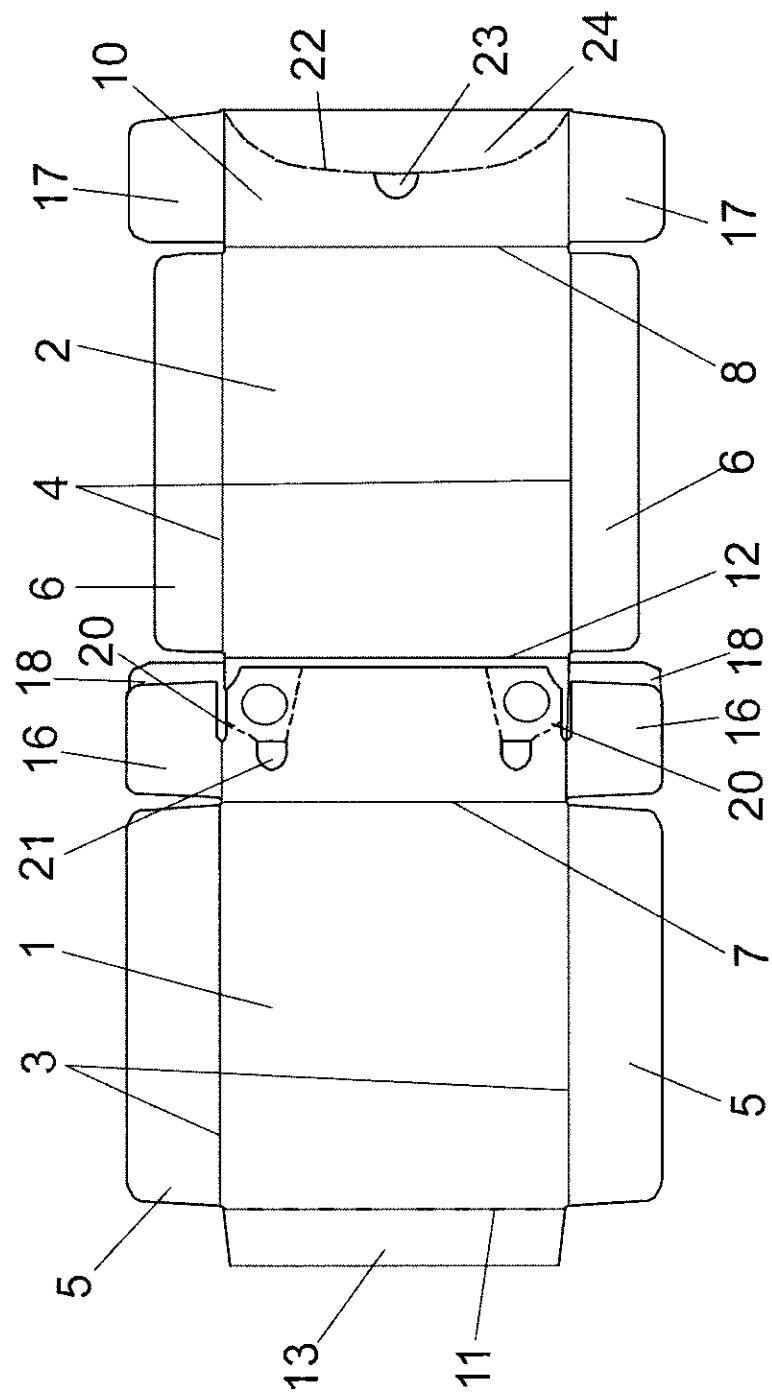


FIG. 2

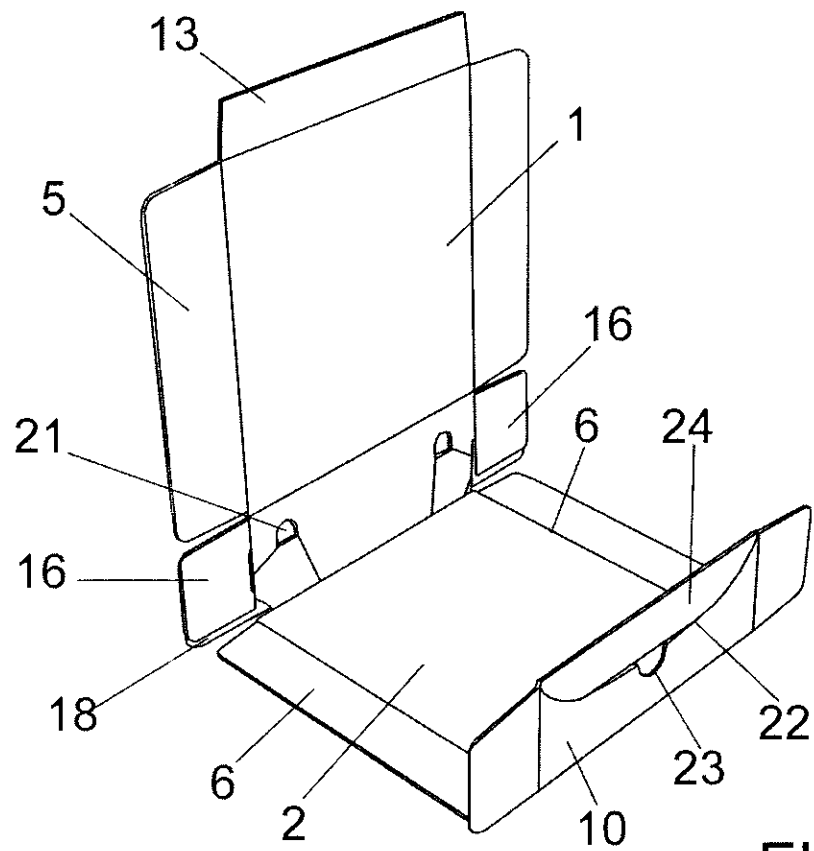


FIG. 3

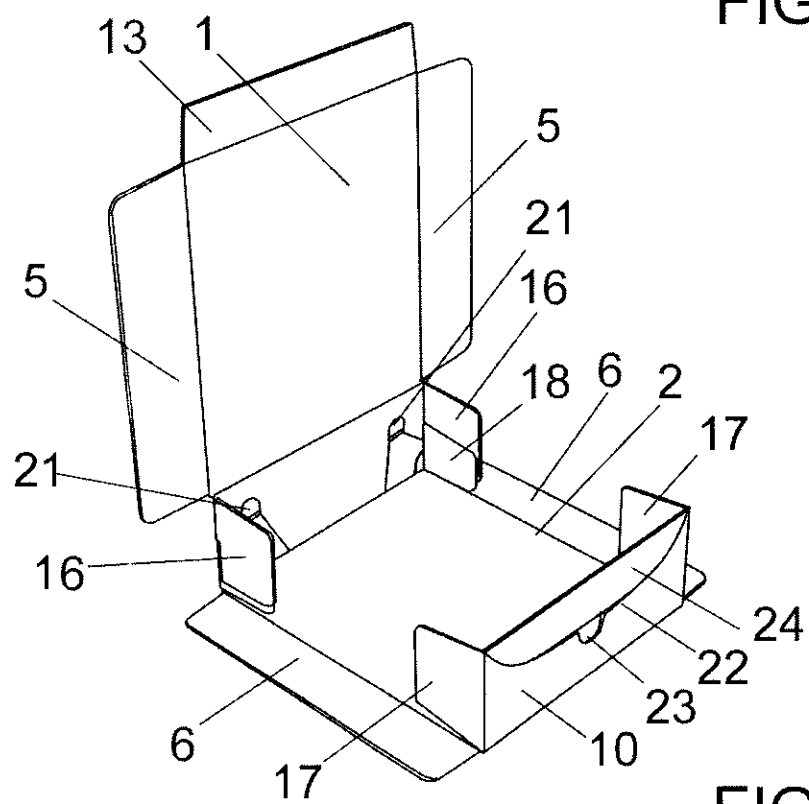


FIG. 4

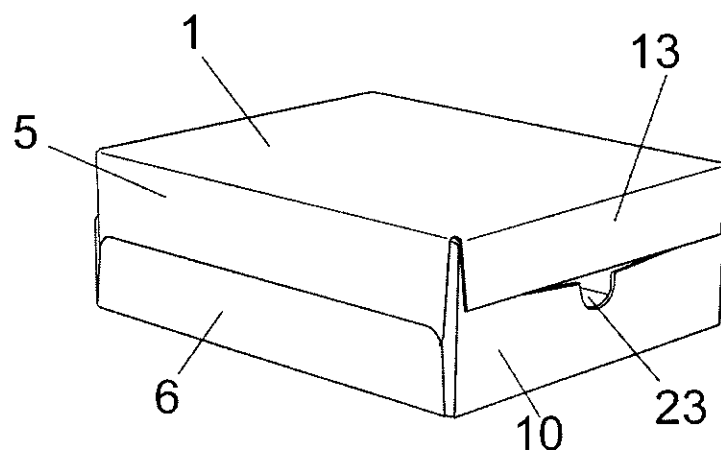


FIG. 5

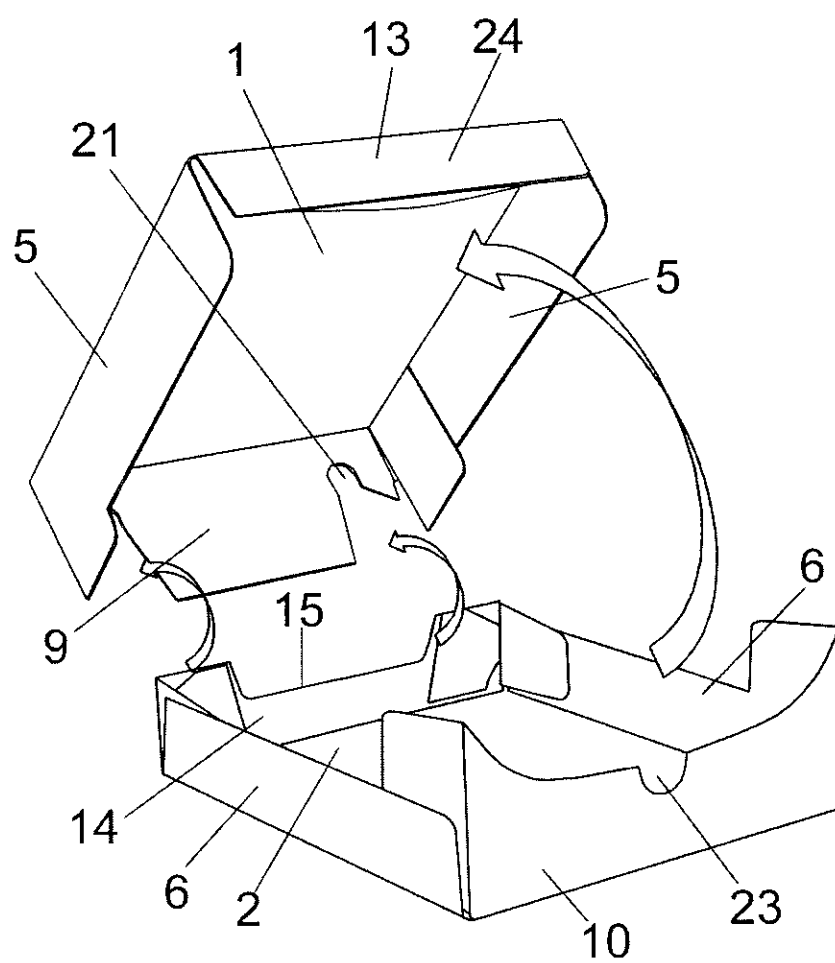


FIG. 6