

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11)

Numéro de publication:

**0 258 143
B1**

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45)

Date de publication du fascicule du brevet:
15.11.89

(51)

Int. Cl.⁴: **B65D 75/54**

(21)

Numéro de dépôt: **87401911.0**

(22)

Date de dépôt: **20.08.87**

(54)

Colis pour l'expédition de marchandises contre remboursement, et procédé de fabrication d'un tel colis.

(30)

Priorité: **20.08.86 FR 8611911**

(43)

Date de publication de la demande:
02.03.88 Bulletin 88/9

(45)

Mention de la délivrance du brevet:
15.11.89 Bulletin 89/46

(84)

Etats contractants désignés:
BE DE IT

(56)

Documents cités:
**GB-A- 2 143 504
US-A- 3 762 628**

(73)

Titulaire: **QUELLE, 125, Rue de Montaran Saran B.P. 100,
F-45400 Fleury-les-Aubrais(FR)**

(72)

Inventeur: **Habermacher, Lucien, 227, Rue du Pressoir
Chanteau, F-45400 Fleury-Les-Aubrais(FR)**
Inventeur: **Lhuillier, Yves, 19, Rue Raoul Follereau,
F-45100 Orleans(FR)**

(74)

Mandataire: **Casalonga, Axel et al, BUREAU D.A.
CASALONGA - JOSSE Morassistrasse 8,
D-8000 Munich 5(DE)**

EP O 258 143 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

La présente invention se rapporte à un colis pour l'expédition de marchandises contre remboursement, comprenant autour des marchandises un emballage constitué par une housse tubulaire en feuille de matière thermoplastique fermée à ses extrémités opposées par deux soudures, ainsi qu'à un procédé pour la fabrication d'un tel colis.

Notamment dans la vente par correspondance, de nombreuses expéditions de marchandises sont faites contre remboursement. A cet effet, le préposé du bureau de poste dont dépend le destinataire doit recevoir, en même temps que les colis contenant les marchandises, un document d'envoi contre remboursement (dit mandat).

Jusqu'à présent, cette formule de contre remboursement est contenue dans une pochette collée sur l'emballage du colis, ce qui fait que le préposé a accès à cette formule, mais non pas au contenu du colis.

Ce mode d'expédition des marchandises contre remboursement présente deux principaux inconvénients.

D'une part, du fait que la pochette contenant la formule de contre remboursement est fixée par collage à l'extérieur du colis, les risques d'arrachement de la pochette, donc de perte de la formule de contre remboursement, sont considérables. Or, tout colis arrivant au bureau destinataire sans la formule de contre remboursement est systématiquement retourné à l'expéditeur.

D'autre part, la confection des colis implique beaucoup de main d'œuvre dans la mesure où il est nécessaire de coller manuellement, sur chaque colis, une pochette contenant la formule de contre remboursement correspondant au contenu du colis.

D'un autre côté, dans la vente par correspondance, l'expédition normale (pas contre remboursement) des marchandises s'effectue sous un emballage constitué par une housse de feuille de matière thermoplastique, au moins partiellement transparente, l'adresse du destinataire étant généralement inscrite sur une fiche disposée à l'intérieur du colis, c'est-à-dire à l'intérieur de la housse. Ce mode d'emballage qui se prête à une mécanisation poussée n'est pas utilisé jusqu'à présent pour l'expédition de marchandises contre remboursement, aucune solution satisfaisante n'existant à l'heure actuelle pour l'expédition de la formule de contre remboursement.

La présente invention a pour objet un colis d'expédition de marchandises contre remboursement éliminant les risques de perte de la formule de contre remboursement et permettant une mécanisation de la formation des colis, c'est-à-dire une réduction des frais de main d'œuvre.

L'invention a également pour objet un procédé simple et fiable de fabrication de tels colis d'expédition de marchandises contre remboursement.

Le colis conforme à l'invention pour l'expédition de marchandises contre remboursement comprend, autour de la marchandise, une housse tubulaire en feuille de matière thermoplastique, fermée à ses extrémités opposées par deux soudures. Le colis comprend, en outre, une pochette rectangulaire de

feuille de matière thermoplastique disposée à l'intérieur de la housse, contenant une formule de contre remboursement et formée de deux plis réunis sur trois côtés de la pochette, un premier des plis étant prolongé par rapport au second sur le quatrième côté ouvert de la pochette et étant relié, à son extrémité libre, à la housse par l'une des soudures de cette dernière. La housse présente, de son côté, le long de ladite soudure, une ligne de déchirure dans sa partie se trouvant en face du second pli de la pochette.

La pochette contenant la formule de contre remboursement se trouve ainsi enfermée à l'intérieur de la housse, donc protégée contre toute perte, et le préposé peut néanmoins accéder à cette formule, en ouvrant partiellement l'emballage suivant la ligne de déchirure et en retirant la formule de la pochette ouverte, cette dernière empêchant ou gênant pour le moins l'accès à la marchandise sans déchirure complète de la housse.

De préférence, la ligne de déchirure présente une longueur ou au plus égale à la longueur du côté ouvert de la pochette.

Grâce à cette caractéristique, l'accès aux marchandises contenues dans l'emballage, après ouverture de ce dernier suivant la ligne de déchirure, est rendu encore plus difficile.

Dans le cas de colis relativement plats, renfermant outre la marchandise, une feuille de matière rigide telle que du carton, de dimensions légèrement inférieures à celles du colis, les marchandises étant disposées d'un côté de cette feuille, il est avantageux que la pochette soit fixée par collage par son premier pli sur ladite feuille, sur le côté de la feuille opposée à celui sur lequel se trouvent les marchandises.

Cette feuille rigide et le fait que la pochette soit collée sur cette feuille empêchent toute possibilité d'accès à la marchandise après ouverture partielle de la housse suivant la ligne de déchirure seulement. Pour accéder à la marchandise, il est nécessaire de déchirer complètement la housse, ce qui n'est effectué que par le destinataire. Par conséquent, le colis est inviolable, en ce sens que toute déchirure de la housse autre que celle nécessaire pour accéder à la formule de contre remboursement est décelable par le destinataire.

Le procédé conforme à l'invention de fabrication d'un colis d'expédition de marchandise contre remboursement de forme générale plate et rectangulaire consiste à introduire les marchandises à expédier, posées sur une première face d'une feuille de matériau rigide tel que du carton, ayant des dimensions légèrement inférieures à celles du colis, dans une housse tubulaire de feuille de matière thermoplastique, fermée par soudure à une première extrémité, et à fermer ensuite la housse par soudure à sa seconde extrémité. Avant l'introduction des marchandises sur la feuille rigide dans la housse, on colle la pochette de feuille de matière thermoplastique, contenant la formule de contre remboursement, par son premier pli sur la seconde face de ladite feuille rigide, en la positionnant de manière que le prolongement du premier pli de la pochette dépasse le bord de la feuille rigide tournée vers l'extrémité ouverte

de la housse et que le prolongement du premier pli s'étende au moins jusqu'à la ligne correspondant à la soudure de fermeture de la housse à la seconde extrémité.

Etant donné que la feuille de matériau rigide présente des dimensions correspondant presque aux dimensions de la housse, il est ainsi possible de positionner la pochette avec précision par rapport à la seconde soudure de la housse de manière à assurer avec certitude que le premier pli de la pochette se trouve pris dans cette soudure.

En se référant au dessin schématiquement annexé, on va décrire ci-après plus en détail un mode de réalisation illustratif et non limitatif d'un colis conforme à l'invention; sur le dessin :

la figure 1 est une vue de dessus d'un colis conforme à l'invention, avec arrachement partiel de l'emballage;

la figure 2 est une coupe, à plus grande échelle, suivant II-II de la figure 1;

la figure 3 est une coupe correspondant à celle de la figure 2, après ouverture partielle de la housse le long de la ligne de déchirure donnant accès à la formule de contre remboursement.

Selon les figures 1 et 2, un colis 1 contenant des marchandises 2 est entouré d'un emballage constitué d'une housse 3 formée de deux plis 4, 5 de feuille de matière thermoplastique. Dans l'exemple représenté, les deux plis 4, 5 sont constitués par deux feuilles rectangulaires reliées entre elles par des soudures 6, 7, 8, 9 sur les quatre bords de l'emballage 3.

Une feuille 10 de matériau rigide, par exemple de carton ondulé, de taille légèrement inférieur à l'emballage 3, est disposée à l'intérieur de l'emballage 3, entre les marchandises 2 et le pli 5 de l'emballage 3.

Entre la feuille 10 et le pli 5 de l'emballage 3 est disposée une pochette 11 rectangulaire formée de deux plis 12, 13 de feuille de matière thermoplastique. La pochette 11 qui est plus petite que la feuille 10 est fermée sur trois côtés 14, 15, 16 et ouverte sur le quatrième côté. Dans l'exemple représenté, comme le montre la figure 2, la pochette est constituée par un morceau rectangulaire de feuille de matière thermoplastique plié sur lui-même de manière que les deux plis 12, 13 aient des longueurs différentes. Les deux plis 12, 13 sont soudés entre eux le long des deux bords opposés 14, 15, et sur le bord ouvert de la pochette, c'est-à-dire à l'opposé du bord 16 obtenu par pliage de la feuille, le pli 12 qui se trouve en face de la feuille de carton 10 est prolongé par rapport au pli 13 qui se trouve en face du pli 5 de la housse 3.

Tel que cela apparaît sur la figure 2, l'extrémité libre du pli 12 de la pochette 11 est prise dans la soudure 9 des deux plis 4, 5 de la housse 3, ce qui rend la pochette 11 disposée à l'intérieur de la housse 3 solidaire de cette dernière.

La pochette 11 renferme une formule de mandat contre remboursement référencée 17.

La formule 17 est ainsi contenu à l'intérieur de l'emballage 3 du colis 1 et ne peut pas se perdre pendant l'acheminement du colis.

Le pli 5 de la housse 3 du colis 1 comporte, au voisinage de la soudure 9, une ligne de déchirure 18 constituée par exemple par une ligne de perforations s'étendant parallèlement à la soudure 9 le long de l'extrémité libre du pli 13 de la pochette 11.

Lorsque le colis 1 ainsi constitué arrive au bureau des PTT dont dépend le destinataire du colis, le préposé, en présence du destinataire, ouvre l'emballage le long de la ligne de déchirure 18 pour retirer de la pochette 11 la formule de mandat 17 (flèche 19 sur la figure 3) et encaisser la somme qui s'y trouve inscrite avant de remettre l'ensemble du colis au destinataire qui doit ensuite déchirer davantage la housse 3 pour avoir accès aux marchandises 2.

Il apparaît clairement que la fente résultant de l'ouverture partielle de l'emballage 3 le long de la ligne de déchirure 18 ne permet pas d'avoir accès aux marchandises 2, du fait de la présence du pli 12 de la pochette 11 et en particulier de la feuille de carton 10 entre la fente ainsi créée et la marchandise 2. Cet accès peut être rendu plus difficile, voire impossible, par le fait que la pochette 11 est collée sur la feuille de carton 10 sur toute ou partie de la zone de contact du pli 12 de la pochette 11 avec la feuille de carton 10.

Pour réaliser le colis 1 tel que décrit et illustré, on forme d'abord de façon usuelle une housse tubulaire à partir de deux plis 4, 5 de feuilles de matière thermoplastique, la feuille 4 étant de préférence opaque et/ou colorée et la feuille 5 étant transparente. On ferme la housse à une extrémité. On colle, sur une feuille de carton 10, la pochette 11 contenant le mandat 17, de manière que l'extrémité libre du pli 12 de la pochette 11 dépasse un bord de la feuille de carton 10.

On retourne le carton 10 de manière que la pochette 11 se trouve sur le dessous et on pose sur la face supérieure du carton 10 les marchandises 2 à expédier.

On introduit ensuite, dans la housse, la marchandise 2 avec le carton 10 et la pochette 11 contenant le mandat 17, de manière que l'extrémité du pli 12 de la pochette 11 vienne se placer dans l'extrémité ouverte de la housse, c'est-à-dire entre les bords non encore réunis de la housse.

On procède alors à la fermeture du colis en réalisant la soudure 9 à l'extrémité ouverte de la housse. l'extrémité libre du pli 12 de la pochette 11 étant prise dans cette soudure.

Il va de soi que le mode de réalisation illustré et décrit n'a été donné qu'à titre d'exemple non limitatif et que de nombreuses modifications et variantes sont possibles dans le cadre des revendications.

Ainsi, la feuille de carton 10 n'est pas absolument indispensable pour réaliser un colis conforme à l'invention, bien qu'elle facilite la fabrication du colis et améliore "l'inviolabilité" du colis.

Par ailleurs, la housse pourrait être réalisée par exemple à partir d'une feuille tubulaire au lieu d'être formée par deux feuilles réunies par soudage.

Revendications

1. Colis pour l'expédition de marchandises contre remboursement, comprenant autour des marchandi-

ses une housse tubulaire en feuille de matière thermoplastique fermée à ses extrémités opposées par deux soudures, caractérisé par le fait qu'il comprend, en outre, une pochette (11) rectangulaire de feuille de matière thermoplastique disposée à l'intérieur de la housse (3), contenant une formule de contre remboursement (17) et formée de deux plis (12, 13) réunis sur trois côtés de la pochette, un premier (12) desdits plis étant prolongé par rapport au second pli (13) sur le quatrième côté ouvert de la pochette et étant réuni, à son extrémité libre, à la housse (3) par l'une des deux soudures (9) de cette dernière, et que la housse (3) présente, le long de cette soudure (9), une ligne de déchirure (18) dans sa partie (5) se trouvant en face du second pli (13) de la pochette (11).

2. Colis suivant la revendication 1, caractérisé par le fait que la ligne de déchirure (18) présente une longueur inférieure ou égale à la longueur du côté ouvert de la pochette (11).

3. Colis suivant la revendication 1 ou 2, de forme générale plate et rectangulaire, renfermant, en outre, une feuille de matériau rigide tel que du carton, de dimensions légèrement inférieures à celles du colis, les marchandises étant disposées d'un côté de cette feuille de matériau rigide, caractérisé par le fait que la pochette (11) renfermant la formule de contre remboursement (17) est fixée par collage, par son premier pli (12), sur le côté opposé de la feuille de matériau rigide (10).

4. Procédé de fabrication d'un colis selon la revendication 3, consistant à introduire les marchandises à expédier, posées sur une feuille rectangulaire en matériau rigide, de dimensions légèrement inférieures à celles du colis, dans une housse tubulaire de feuille de matière thermoplastique, fermée par soudure à une première extrémité, et à fermer la housse par soudure à sa seconde extrémité, caractérisé par le fait qu'avant l'introduction dans la housse, on colle la pochette sur ladite feuille de matériau rigide par son premier pli et la positionnant de manière que le prolongement du premier pli de la pochette dépasse le bord de la feuille de matériau rigide tourné vers l'extrémité ouverte de la housse et que ledit prolongement s'étende au moins jusqu'à la ligne correspondant à la soudure de fermeture de la housse à la seconde extrémité de cette dernière.

Patentansprüche

1. Packung zum Versand von Waren gegen Nachnahme bestehend aus einer schlauchförmigen Hülle aus Thermoplastfolie, die an ihren gegenüberliegenden Enden durch zwei Schweißnähte verschlossen ist, dadurch gekennzeichnet, daß sie ferner eine rechteckige Tasche (11) aus Thermoplastfolie enthält, die im Inneren der Hülle (3) angeordnet ist, einen Nachnahme-Zahlschein (17) enthält und aus zwei Bahnen (12, 13) besteht, die an drei Seiten der Tasche verbunden sind, wobei eine erste (12) dieser Bahnen an der vierten, offenen Seite der Tasche gegenüber der zweiten Bahn (13) verlängert ist und an ihrem freien Ende mit der Hülle (3) durch eine der beiden Schweißnähte (9) dieser letzteren verbun-

den ist, und daß die Hülle (3) entlang dieser Schweißnaht (g) eine Reißnaht (18) in ihrem Teil (5) aufweist, der an der zweiten Bahn (13) der Tasche (11) anliegt.

2. Packung gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Reißnaht (18) eine geringere oder gleiche Länge wie die Länge der offenen Seite der Tasche (11) aufweist.

3. Packung gemäß Anspruch 1 oder 2, in allgemein flacher und rechteckiger Form, die ferner eine Folie aus steifem Material, wie z.B. Karton, mit etwas kleineren Abmessungen als die der Packung selbst enthält, wobei die Waren auf einer Seite dieser Folie aus steifem Material angeordnet werden, dadurch gekennzeichnet, daß die den Nachnahme-Zahlschein (17) enthaltende Tasche (11) mit ihrer ersten Bahn (12) auf der gegenüberliegenden Seite der Folie aus steifem Material (10) aufgeklebt ist.

4. Fertigungsverfahren für eine Packung gemäß Anspruch 3, gemäß welchem die zu versendenden Waren, die auf einer rechteckigen Folie aus steifem Material mit etwas kleineren Maßen als die der Packung angeordnet sind, in eine an einem Ende zugeschweißte schlauchförmige Hülle aus Thermoplastfolie eingeführt werden und diese Hülle auch am anderen Ende zugeschweißt wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Tasche vor dem Einführen in die Hülle mit ihrer ersten Bahn auf die Folie aus steifem Material aufgeklebt wird, wobei sie so positioniert wird, daß die Verlängerung der ersten Bahn der Tasche über den gegen das offene Ende der Hülle gewandten Rand der Folie aus steifem Material vorsteht, und sich die genannte Verlängerung bis mindestens zu einer Linie erstreckt, die der Verschlußschweißung der Hülle an ihrem zweiten Ende entspricht.

Claims

1. Dispatch packet for cash-on-delivery goods, comprising, around the goods, a tubular wrapper of thermoplastic sheeting closed at its opposite ends by two welds, characterized in that it further comprises a rectangular pocket (11) of thermoplastic sheeting arranged within the wrapper (3), containing a cash-on-delivery form (17) and formed by two folds (12, 13) joined along three sides of the pocket, a first (12) of the said folds being extended relative to the second fold (13) on the fourth, open side of the pocket and being joined, at its free end, to the wrapper (3) by one of the two welds (9) of the latter, and in that the wrapper (3) possesses, along this weld (9), a tearline (18) in its part (5) opposite the second fold (13) of the pocket (11).

2. Packet according to Claim 1, characterized in that the tearline (18) possesses a length less than or equal to the length of the open side of the pocket (11).

3. Packet according to Claim 1 or 2, having a generally flat and rectangular shape, and further containing a sheet of rigid material such as card, of dimensions slightly less than those of the packet, the goods being arranged on one side of this sheet of rigid material, characterized in that the pocket (11) containing the cash-on-delivery form (17) is fixed by

bonding, by its first fold (12), to the opposite side of the sheet of rigid material (10).

4. Method of manufacturing a packet according to Claim 3, comprising introducing the goods to be dispatched, placed on a rectangular sheet of rigid material having dimensions slightly less than those of the packet, into a tubular wrapper of thermoplastic sheeting, closed by welding at a first end, and closing the wrapper by welding at its second end, characterized in that, before introduction into the wrapper, the pocket is bonded to the said sheet of rigid material by its first fold, being positioned in a manner such that the extension of the first fold of the pocket overlaps the edge of the sheet of rigid material turned towards the open end of the wrapper, and that the said extension extends at least as far as the line corresponding to the weld closing the wrapper at the second end thereof.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

5

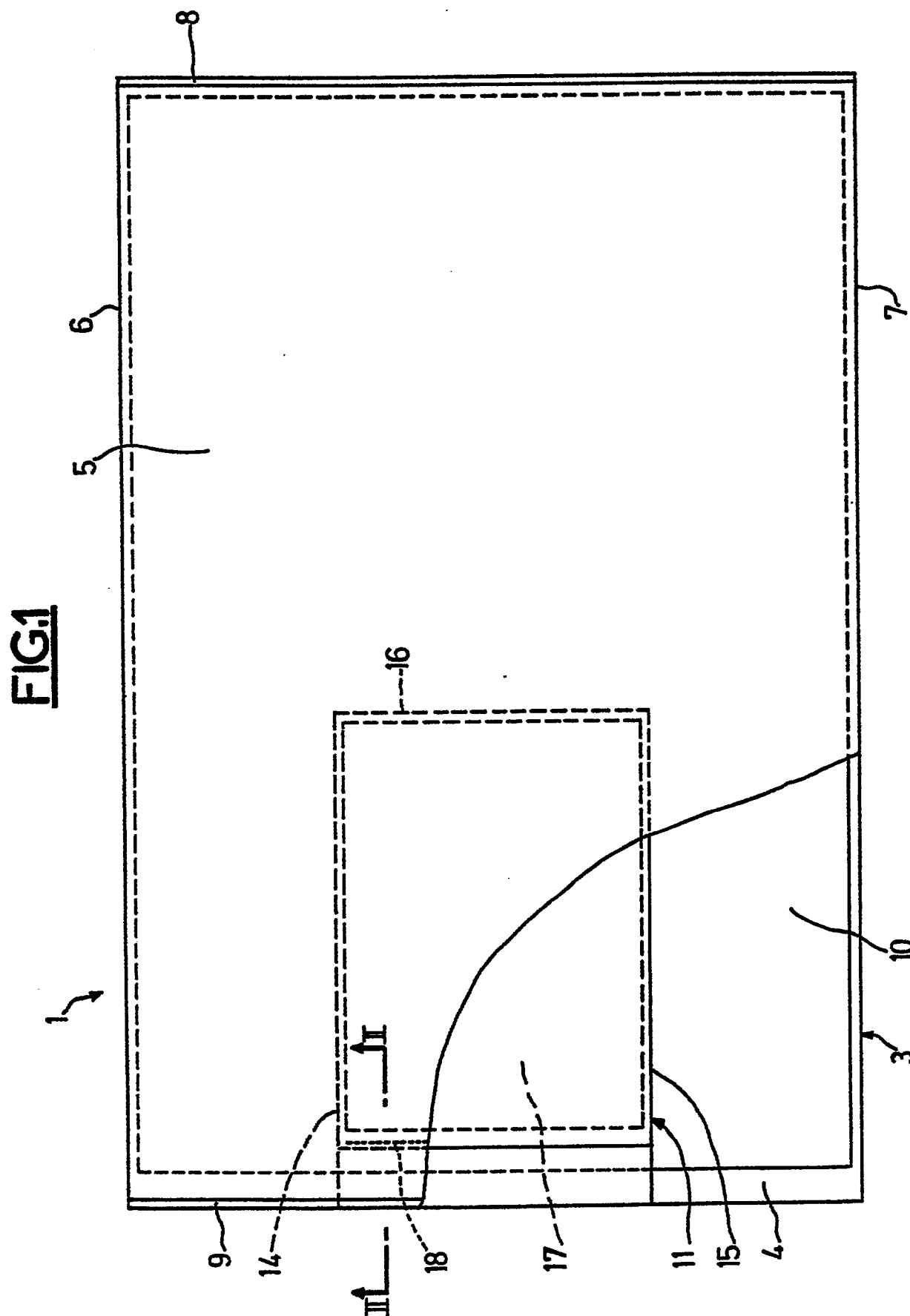


FIG.2

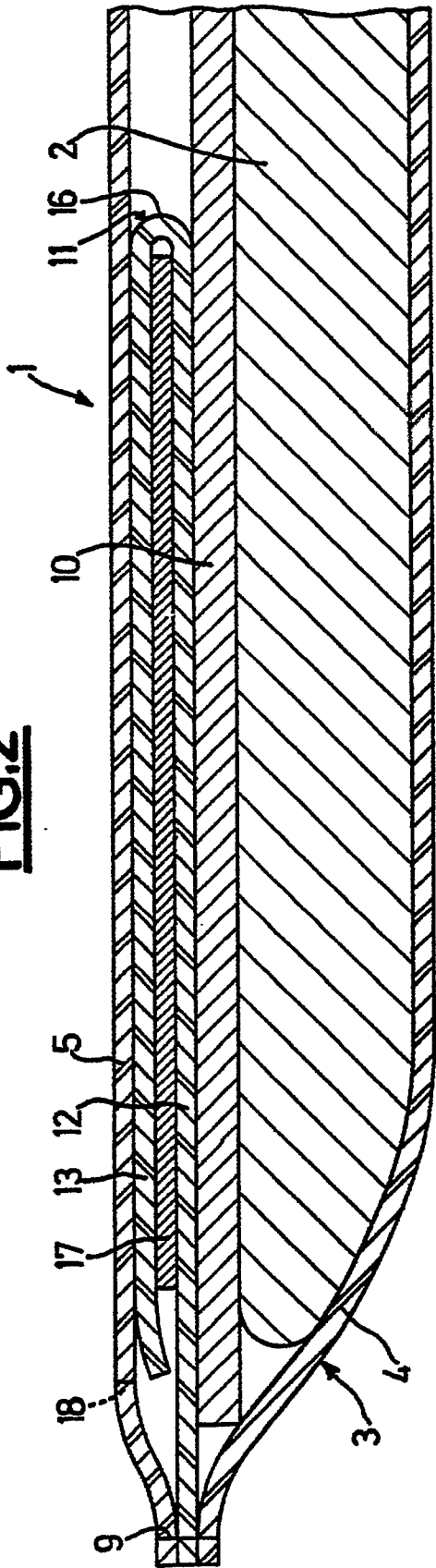


FIG.3

