



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2013129925/05, 30.11.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
06.12.2010 US 12/961,208

(43) Дата публикации заявки: 10.01.2015 Бюл. № 1

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 28.06.2013(86) Заявка РСТ:  
US 2011/062636 (30.11.2011)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2012/078428 (14.06.2012)Адрес для переписки:  
109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО  
"Союзпатент"(71) Заявитель(и):  
**ЮОП ЛЛК (US)**(72) Автор(ы):  
**КСУ Чжаньпин (US),  
ХАТАМИ Ричард С. (US),  
ДАВЫДОВ Лев (US)****(54) РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ ТАРЕЛКА, ЁМКОСТЬ ИЛИ СПОСОБ, ОТНОСЯЩИЙСЯ К НИМ****(57) Формула изобретения**

1. Распределительная тарелка 200 для емкости 100, включающая в себя:

А) полотно 220, которое образует первую сторону 230, которая адаптирована для приема в нее жидкости, и вторую сторону 240, и в котором сформирован ряд отверстий 250;

В) переточное устройство 300, простирающееся через полотно 220, при этом первая часть 310 распространяется с первой стороны 230, а вторая часть 320 распространяется со второй стороны 240, и оно адаптировано для обеспечения возможности прохождения через него текучей среды; и

С) вставку 350, размещенную внутри переточного устройства 300 для образования сужения, а затем расширения канала для прохода через него текучей среды.

2. Тарелка 200 по п.1, в которой вставка 350 по существу образует горловину 354 в форме трубки Вентури внутри переточного устройства 300.

3. Тарелка 200 по п.1 или 2, в которой переточное устройство 300 образует трубку 358.

4. Тарелка 200 по п.1 или 2, в которой переточное устройство образует призму 362.

5. Тарелка 200 по п.1 или 2, дополнительно содержащая множество переточных устройств 300.

6. Тарелка 200 по п.1 или 2, в которой на первой части 310 переточного устройства 300 сформирован ряд прорезей 330 на различных высотах для обеспечения возможности

прохождения через него текучей среды.

7. Тарелка 200 по п.1 или 2, в которой на вставке 350 сформированы одна или несколько прорезей 364 для обеспечения возможности прохождения через нее текучей среды.

8. Тарелка 200 по п.6, в которой ряд прорезей 330 содержит, по меньшей мере, три прорези (334, 336 и 338), при этом прорезь 338, находящаяся на самой большей высоте, имеет диаметр, больший, чем у каждой другой прорези (334 и 336).

9. Тарелка 200 по любому из пп.1, 2 или 8, в которой вставка 350 образует сужение 356, и на ней сформированы одна или несколько прорезей 364; а на переточном устройстве 300 сформирован ряд отверстий 250 ниже сужения 356.

10. Тарелка 200 по п.9, в которой на переточном устройстве 300 сформирован ряд прорезей 330 выше сужения 356.

RU 2013129925 A

RU 2013129925 A