



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207358758 U

(45)授权公告日 2018.05.15

(21)申请号 201721168076.0

(22)申请日 2017.09.13

(73)专利权人 贵州传曙科技股份有限公司

地址 550025 贵州省贵阳市贵安新区电子信息产业园内

(72)发明人 刘美军

(74)专利代理机构 贵阳春秋知识产权代理事务所(普通合伙) 52109

代理人 杨云

(51) Int. Cl.

B24B 9/02(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/20(2006.01)

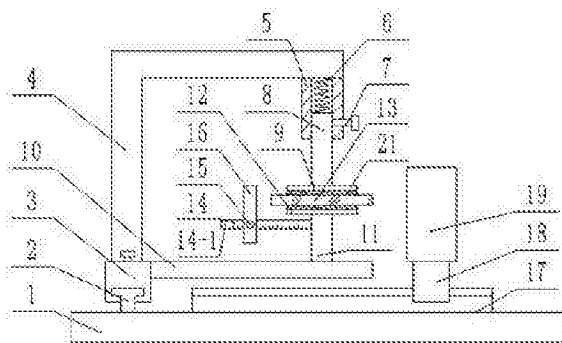
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种手机屏幕磨边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种手机屏幕磨边装置,包括工作台,工作台的顶面固定有导轨A和导轨B,导轨A与导轨B互相垂直,导轨A上滑动连接有滑块A,滑块A顶面有L形板,L形板的底面有套筒,套筒内滑动连接有滑杆,滑杆与L形板之间固定有弹簧,套筒底部螺纹连接有螺栓A,滑杆底面固定有上夹板,上夹板的底面固定有橡胶片,滑块A的侧面有固定板,固定板的顶面有支撑杆,支撑杆的顶面固定有下夹板,下夹板的顶面固定有橡胶片,橡胶片之间设有手机屏幕,支撑杆的左侧和后侧分别固定有方形条。本实用新型设计有手机屏幕的定位装置,能够快速便捷的放置屏幕,有效将屏幕固定,提高了打磨精度和质量,在磨边的过程中,使用简单便捷,高效、实用。



1. 一种手机屏幕磨边装置,其特征在于:包括工作台(1),所述工作台(1)的顶面固定有导轨A(2)和导轨B(17),导轨A(2)与导轨B(17)互相垂直,所述导轨A(2)上滑动连接有滑块A(3),所述滑块A(3)顶面固定有L形板(4),所述L形板(4)的底面固定有套筒(5),所述套筒(5)内滑动连接有滑杆(8),所述滑杆(8)与L形板(4)之间固定有弹簧(6),所述套筒(5)底部螺纹连接有螺栓A(7),所述滑杆(8)底面固定有上夹板(9),所述上夹板(9)的底面固定有橡胶片(21),所述滑块A(3)的侧面固定有固定板(10),所述固定板(10)的顶面固定有支撑杆(11),所述支撑杆(11)的顶面固定有下夹板(12),所述下夹板(12)的顶面固定有橡胶片(21),所述橡胶片(21)之间设有手机屏幕(13),所述支撑杆(11)的左侧和后侧分别固定有方形条(14),所述方形条(14)上滑动连接有滑动板(16),所述滑动板(16)上螺纹连接有螺栓B(15),所述导轨B(17)上滑动连接有滑块B(18),所述滑块B(18)的侧面固定有电机(20),所述电机(20)的驱动端连接有打磨头(19),所述导轨A(2)的顶面设有刻度线A(2-1),所述方形条(14)的侧面设有刻度线B(14-1),所述导轨B(17)的顶面设有刻度线C(17-1)。

2. 根据权利要求1所述的一种手机屏幕磨边装置,其特征在于:所述弹簧(6)为压缩弹簧。

3. 根据权利要求1所述的一种手机屏幕磨边装置,其特征在于:所述橡胶片(21)的材料为天然橡胶。

4. 根据权利要求1所述的一种手机屏幕磨边装置,其特征在于:所述打磨头(19)的高度为5-10cm。

一种手机屏幕磨边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机加工设备领域,具体涉及一种手机屏幕磨边装置。

背景技术

[0002] 现有的手机屏幕磨边装置在放置手机屏幕时,定位不精准,用定位尺进行定位有浪费时间,影响加工质量,浪费材料,成功率低,而且这种磨边装置在使用时由于一般都是将打磨头的位置完全固定在,在调整手机屏幕打磨位置时,只能对固定手机手机屏幕的装置进行调整位置,调整速度慢,使用不便捷,不实用。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述存在的问题,本实用新型提供一种手机屏幕磨边装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0005] 一种手机屏幕磨边装置,包括工作台,所述工作台的顶面固定有导轨A和导轨B,导轨A与导轨B互相垂直,所述导轨A上滑动连接有滑块A,所述滑块A顶面固定有L形板,所述L形板的底面固定有套筒,所述套筒内滑动连接有滑杆,所述滑杆与L形板之间固定有弹簧,所述套筒底部螺纹连接有螺栓A,所述滑杆底面固定有上夹板,所述上夹板的底面固定有橡胶片,所述滑块A的侧面固定有固定板,所述固定板的顶面固定有支撑杆,所述支撑杆的顶面固定有下夹板,所述下夹板的顶面固定有橡胶片,所述橡胶片之间设有手机屏幕,所述支撑杆的左侧和后侧分别固定有方形条,所述方形条上滑动连接有滑动板,所述滑动板上螺纹连接有螺栓B,所述导轨B上滑动连接有滑块B,所述滑块B的侧面固定有电机,所述电机的驱动端连接有打磨头,所述导轨A的顶面设有刻度线A,所述方形条的侧面设有刻度线B,所述导轨B的顶面设有刻度线C。

[0006] 优选的,所述弹簧为压缩弹簧。

[0007] 优选的,所述橡胶片的材料为天然橡胶。

[0008] 优选的,所述打磨头的高度为5-10cm。

[0009] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型设计有手机屏幕的定位装置,能够快速便捷的放置屏幕,有效将屏幕固定,提高了打磨精度和质量,在磨边的过程中,使用简单便捷,高效、实用。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型所述结构的主视图;

[0011] 图2是本实用新型所述结构的俯视图。

[0012] 图中:工作台1、导轨A2、滑块A3、L形板4、套筒5、弹簧6、螺栓A7、滑杆8、上夹板9、固定板10、支撑杆11、下夹板12、手机屏幕13、方形条14、螺栓B15、滑动板16、导轨B17、滑块B18、打磨头19、电机20、橡胶片21、刻度线A2-1、刻度线B14-1、刻度线C17-1。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述：

[0014] 如图1、图2所示，一种手机屏幕磨边装置，包括工作台1，所述工作台1的顶面固定有导轨A2和导轨B17，导轨A2与导轨B17互相垂直，所述导轨A2上滑动连接有滑块A3，所述滑块A3顶面固定有L形板4，所述L形板4的底面固定有套筒5，所述套筒5内滑动连接有滑杆8，所述滑杆8与L形板4之间固定有弹簧6，所述套筒5底部螺纹连接有螺栓A7，所述滑杆8底面固定有上夹板9，所述上夹板9的底面固定有橡胶片21，所述滑块A3的侧面固定有固定板10，所述固定板10的顶面固定有支撑杆11，所述支撑杆11的顶面固定有下夹板12，所述下夹板12的顶面固定有橡胶片21，所述橡胶片21之间设有手机屏幕13，所述支撑杆11的左侧和后侧分别固定有方形条14，所述方形条14上滑动连接有滑动板16，所述滑动板16上螺纹连接有螺栓B15，所述导轨B17上滑动连接有滑块B18，所述滑块B18的侧面固定有电机20，所述电机20的驱动端连接有打磨头19，所述导轨A2的顶面设有刻度线A2-1，所述方形条14的侧面设有刻度线B14-1，所述导轨B17的顶面设有刻度线C17-1。所述弹簧6为压缩弹簧。所述橡胶片21的材料为天然橡胶。所述打磨头19的高度为5-10cm。

[0015] 工作原理：本实用新型涉及手机屏幕磨边装置，在使用时将手机屏幕13放置在下夹板12上面，将手机屏幕13左面和后面的滑动板16滑动调节好位置后，拧紧螺栓B15，使滑动板16与方形条14固定住，其中方形条14上的刻度线B14-1便于使用者调整滑动板16的位置，再将手机屏幕13的侧面贴合滑动板16放置，加快手机屏幕13放置精度和速度，提高效率，然后将上夹板9压紧在手机屏幕13的顶面，再拧紧螺栓A7，将套筒5和滑杆8固定住，由于弹簧6为压缩弹簧，所以弹簧6会向滑杆8向下运动，令上夹板9向手机屏幕13方向和下夹板12一起将手机屏幕13固定住，加强了对手机屏幕13的固定效果，使手机屏幕13在磨边的过程中不会移动，提高了加工精度和生产成功率，其中橡胶片21能够保护手机屏幕13在固定时划伤和破碎，在磨边之前，先滑动滑块A3和滑块B18，将手机屏幕13和打磨头19调整到合适的位置，能够将手机屏幕13和打磨头19接触并能够打磨手机屏幕13的边缘，将滑块A3和导轨A2通过螺栓固定住，使滑块A3在磨边的过程中不移动，其中导轨A2和导轨B17上的刻度线A2-1和刻度线C17-1令使用者可以更精确的调整位置，然后再连通电機20的电源，打开开关，使打磨头19旋转工作，对手机屏幕13进行磨边，在磨边的过程中，移动滑块B18，使打磨头19将手机屏幕13待磨的一边都能打磨到，使用简单便捷，快速，再磨手机屏幕13的其它边缘时，重复以上动作即可，当磨边工作完成后，关闭电机20，将手机屏幕13取下，在磨边的过程中，能够快速便捷的放置屏幕，有效将屏幕固定，提高了打磨精度和质量，使用简单便捷，高效、实用。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

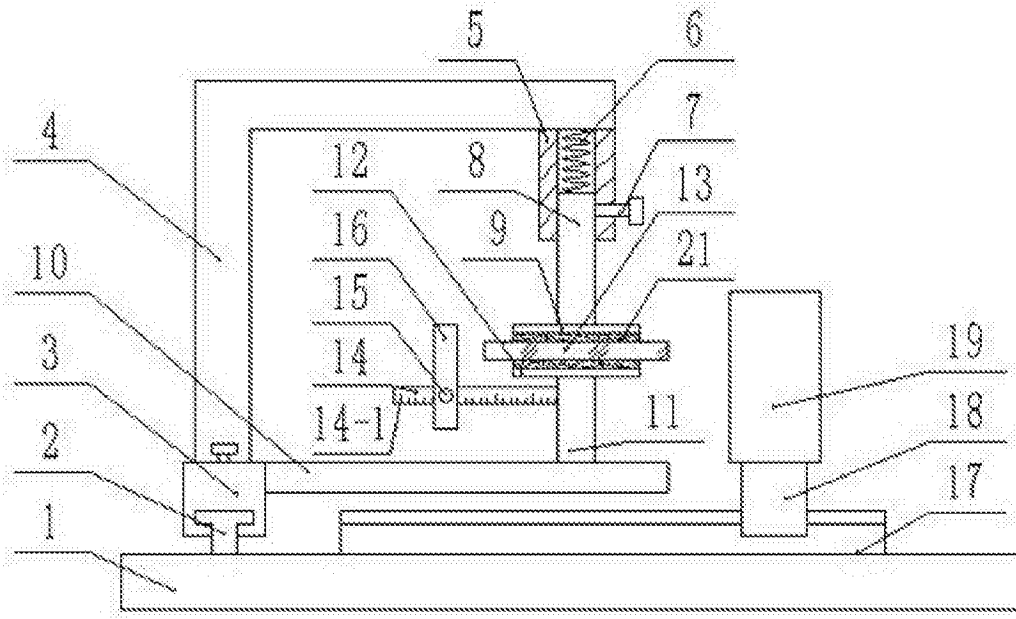


图1

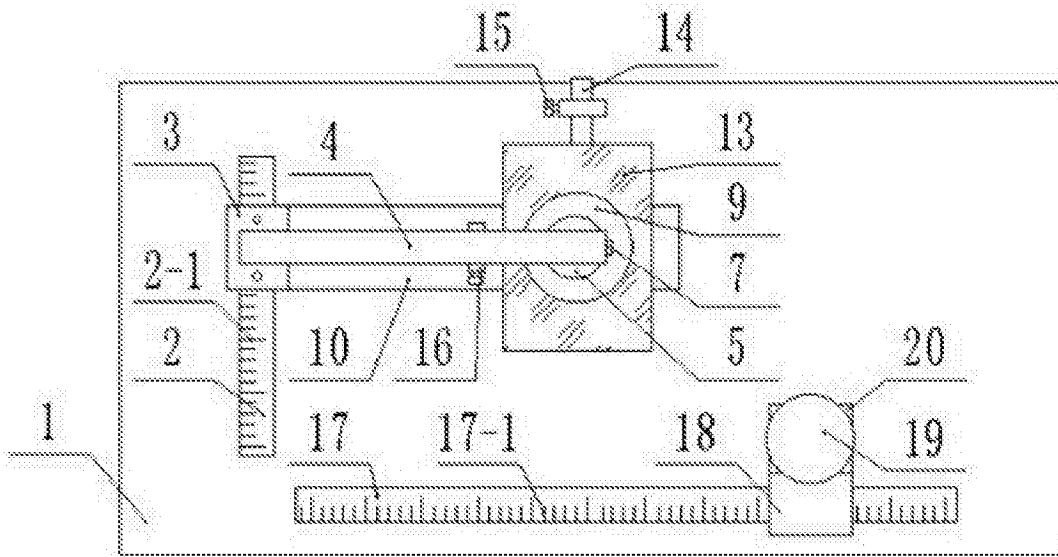


图2