



MD 904 Z 2015.12.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **904** (13) **Z**
(51) Int.Cl: *A46B 15/00* (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

<p>(21) Nr. depozit: s 2014 0160 (22) Data depozit: 2014.12.19 (31) Nr.: 2013158782 (32) Data: 2013.12.27 (33) Țara: RU</p>	<p>(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2015.05.31, BOPI nr. 5/2015</p>
<p>(71) Solicitanți: KRALIN Alexandr Sergheevici, RU; BELYAEV Vitalii Alexandrovici, RU (72) Inventatori: KRALIN Alexandr Sergheevici, RU; BELYAEV Vitalii Alexandrovici, RU; GABER Andrei, MD; DRUȚAC Dumitru, MD (73) Titulari: KRALIN Alexandr Sergheevici, RU; BELYAEV Vitalii Alexandrovici, RU (74) Mandatar autorizat: GOREMICHINA Ludmila</p>	

(54) **Mătură**

(57) **Rezumat:**

1
Invenția se referă la dispozitive de curățare a încăperilor și poate fi utilizată la confecționarea măturilor.

Mătura conține o porțiune de lucru și un maner, legat prin legături, în partea frontală a manerului este instalat un fixator pentru fixarea măturii de un suport. Fixatorul este executat în formă de buclă înnodată, totodată capetele

2
buclei sunt trecute printre nuiiele, iar nodul buclei este amplasat pe suprafața exterioară a mânerului și este strâns între două nuiiele învecinate cu nodul. Pe capătul frontal al mânerului poate fi instalată o carcasă din peliculă termocontractabilă.

Revendicări: 2

Figuri: 7

MD 904 Z 2015.12.31

(54) Broom**(57) Abstract:**

1

The invention relates to premises cleaning devices and may be used in the manufacture of brooms.

The broom comprises a working portion and a handle, tied-in by straps, in the end part of the handle is mounted an adapter for broom fixation to a support. The adapter is made in the form of a knotted loop, wherein the ends of

2

the loop are passed between the twigs, and the loop knot is placed on the outer surface of the handle and tightened between two twigs adjacent to the knot. On the end part of the handle can be mounted a frame of thermocontractable film.

Claims: 2

Fig.: 7

(54) Веник**(57) Реферат:**

1

Изобретение относится к устройствам для уборки помещений и может быть использовано при изготовлении веников.

Веник содержит рабочую часть и ручку, увязанную вязками, в торцовой части ручки установлен держатель для крепления веника к опоре. Держатель выполнен в виде петли, связанной узлом, причем концы петли пропущены между прутьями, а узел

2

петли расположен на внешней поверхности ручки и затянут между двумя близлежащими к узлу прутьями. На торцовой части ручки может быть установлен каркас из термоусадочной пленки.

П. формулы: 2

Фиг.: 7

Descriere:

Invenția se referă la dispozitive de curățare a încăperilor și poate fi utilizată la confecționarea măturilor.

5 Este cunoscută o mătură care conține o porțiune de lucru și un mâner. Partea superioară a porțiunii de lucru și mânerul sunt cuprinse de o singură carcasă cu secțiune transversală variabilă, executată dintr-un material polimeric. În calitate de material polimeric este utilizată o peliculă termocontractabilă [1].

10 Dezavantajul măturii cunoscute constă în lipsa în ea a unui dispozitiv care ar permite suspendarea acesteia într-un anumit loc în poziție de repaus. Păstrarea măturii în poziția, când mânerul este rezemat de perete, iar porțiunea de lucru se sprijină în podea conduce la deformarea nuielilor porțiunii de lucru și, drept rezultat, neutilizabilitatea, curățarea necalitativă a încăperii și utilizarea de scurtă durată a măturii.

15 Cea mai apropiată soluție tehnică este o mătură, care conține o porțiune de lucru și un mâner, legat prin legături, caracterizată prin aceea că este prevăzută cu un fixator, executat în forma unei cupe, care cuprinde partea frontală și partea superioară a mânerului și un mijloc de fixare de suport [2].

Dezavantajul acestei construcții constă în complexitatea sa.

Problema tehnică pe care o rezolvă invenția constă în simplificarea construcției.

20 Mătura, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că conține o porțiune de lucru și un mâner, legat prin legături, în partea frontală a mânerului este instalat un fixator pentru fixarea măturii de un suport. Fixatorul este executat în formă de buclă înnodată, totodată capetele buclei sunt trecute printre nuiile, iar nodul buclei este amplasat pe suprafața exterioară a mânerului și este strâns între
25 două nuiile învecinate cu nodul. Pe capătul frontal al mânerului poate fi instalată o carcasă din peliculă termocontractabilă.

Rezultatul tehnic al invenției constă în reducerea timpului pentru confecționarea măturii și a volumului de materiale înglobat.

Invenția se explică prin desenele din fig. 1-6, și anume:

- 30 - fig. 1, reprezentarea schematică a unei bucle amplasate în partea frontală a mânerului;
- fig. 2, reprezentarea amplasării nodului buclei printre două nuiile adiacente;
 - fig. 3, reprezentarea unui dispozitiv pentru tragerea buclei printre nuiile;
 - fig. 4, reprezentarea unei porțiuni din dispozitivul pentru tragerea buclei printre
35 nuiile (o placă alungită, partea inferioară a căreia este executată în forma unui cârlig);
 - fig. 5, reprezentarea poziției cârligului alungit plat înainte de tragerea buclei printre nuiile;
 - fig. 6, reprezentarea poziției buclei în partea frontală a mânerului după tragerea acesteia printre nuiile;
 - 40 - fig. 7, reprezentarea poziției buclei după instalarea peliculei termocontractabile.

Fixatorul în forma unei bucle se instalează după cum urmează. În primul rând din frânghie sau ață sintetică se execută bucla 1, totodată aceasta se leagă cu formarea unui nod 2 (fig. 2). Apoi, pentru instalarea buclei se utilizează dispozitivul pentru tragerea buclei printre nuiile, care conține un cârlig plat alungit (fig. 3, 4). Totodată, cârligul străpunge prin apăsare nuiilele mânerului măturii și pe acesta se instalează bucla 1 (fig. 5). Cârligul alungit plat împreună cu capătul buclei 1 se scoate afară din mânerul măturii și bucla, instalată pe cârlig, se întinde (fig. 6). Ulterior nodul 2 al buclei se strânge între două nuiile adiacente (fig. 2). După aceea, pe mâner se instalează pelicula termocontractabilă, astfel încât bucla să iasă liber în afară pe mâner (fig. 7).

50 Trebuie de menționat că procesul de instalare a buclei durează 1,5...2 s, iar pentru confecționarea ei se consumă o cantitate mică de material (fir sintetic sau sfoară subțire). Astfel, invenția revendicată simplifică construcția, totodată se reduce timpul pentru confecționarea măturii și volumul de materiale înglobat.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. RU 108931 U1 2011.10.10
2. RU 14486 U1 2000.08.10

(57) Revendicări:

1. Mătură, care conține o porțiune de lucru și un mâner, legat prin legături, în partea frontală a mânerului este instalat un fixator pentru fixarea măturii de un suport, **caracterizată prin aceea că** fixatorul este executat în formă de buclă înnodată, totodată capetele buclei sunt trecute printre nuiiele, iar nodul buclei este amplasat pe suprafața exterioară a mânerului și este strâns între două nuiiele învecinate cu nodul.

2. Mătură, conform revendicării 1, **caracterizată prin aceea că** pe capătul frontal al mânerului este instalată o carcasă din peliculă termocontractabilă.

Șef adjunct Direcție Brevete :

IUSTIN Viorel

Șef Secție Examinare:

GROSU Petru

Examinator:

CERNEI Tatiana

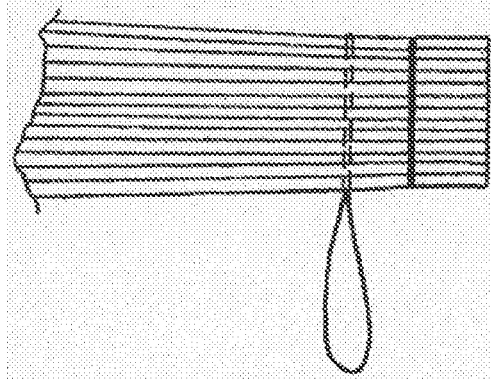


Fig. 1

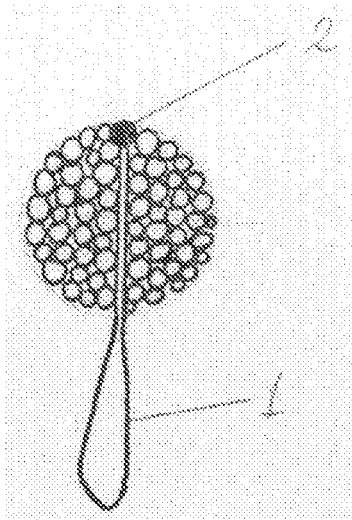


Fig. 2

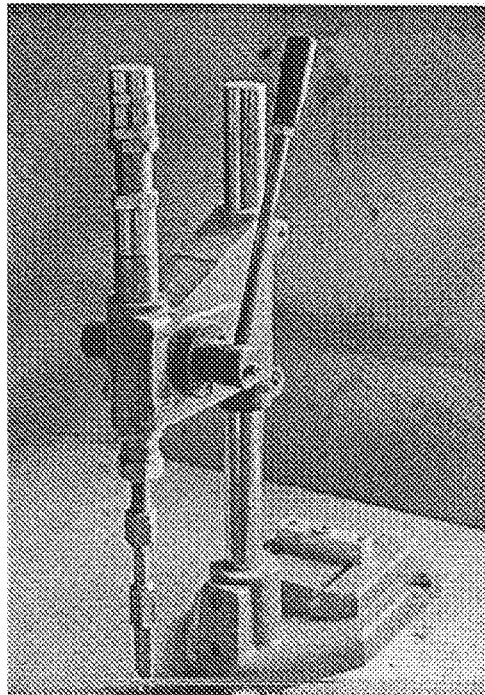


Fig. 3

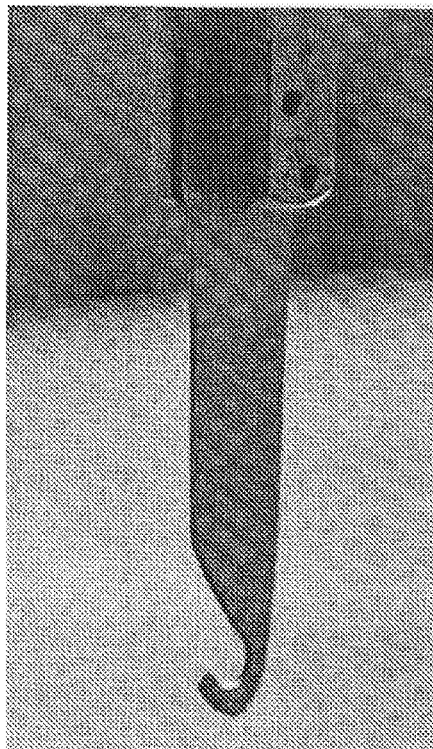


Fig. 4

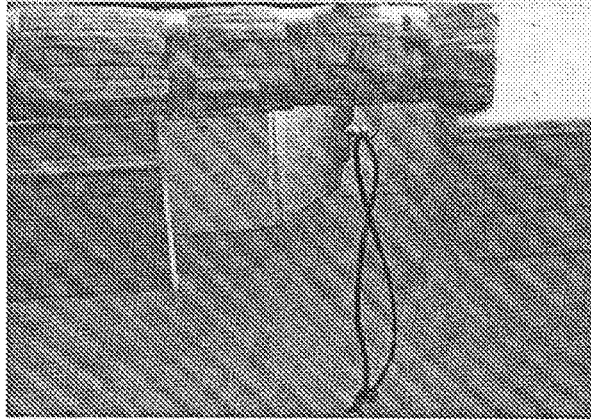


Fig. 5

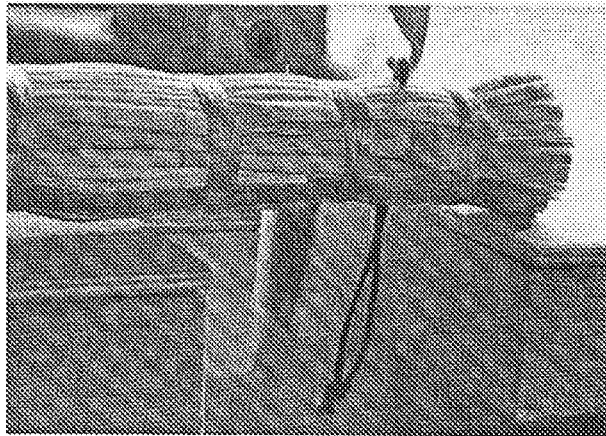


Fig. 6

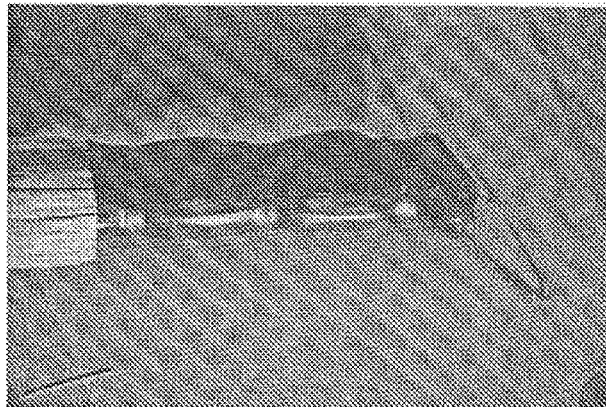


Fig. 7

RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2014 0160		
(22) Data depozit: 2014.12.19		
(71) Solicitant: KRALIN Alexandr Sergeevici, RU; BELYAEV Vitalii Alexandrovici, RU		
(54) Titlul: Mătură		
II. Clasificarea obiectului invenției:		
(51) Int.Cl: A46B 15/00 (2006.01)		
III. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative)		
MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): a46b 15/00, mătur*; EA, CIS (Eapatis): a46b*\ic, веник\ab, метла\ab.		
IV. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
google.md : веник, метла, петля,		
V. Documente considerate a fi relevante		
Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A, D	RU 108931 U1 2011.10.10	1, 2
A, D, C	RU 14486 U1 2000.08.10	1, 2
* categoriile speciale ale documentelor citate:		
A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidența principiul sau teoria pe care se bazează invenția	
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată	
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	D – document menționat în descrierea cererii de brevet	
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție	
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete	
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri	

Data finalizării documentării 2015.03.23

Examinator

CERNEI Tatiana