



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203779393 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 20

(21) 申请号 201420148546. 7

(22) 申请日 2014. 03. 31

(73) 专利权人 安徽盛运环保工程有限公司

地址 230051 安徽省合肥市包河工业区大连
路(原纬四路)23号

(72) 发明人 宋明海 洪明

(51) Int. Cl.

B25B 11/02 (2006. 01)

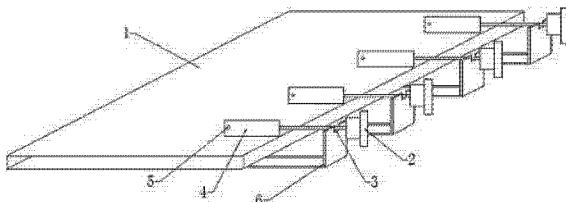
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

电除尘阴极极线装配工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电除尘阴极极线装配工装，包括底板、螺旋拉紧装置，所述底板一侧设有卡紧块，卡紧块上设有“U”形凹槽，所述“U”形凹槽与螺旋拉紧装置的螺旋相适应，螺旋拉紧装置一端连接方形块，所述方形块一端设有圆孔。本实用新型设计简单，通过螺旋拉紧装置螺旋拉紧电除尘阴极极线，便于人们操作。



1. 电除尘阴极极线装配工装，包括底板(1)、螺旋拉紧装置(2)，其特征在于，所述底板(1)一侧设有卡紧块(6)，卡紧块(6)上设有“U”形凹槽(3)，所述“U”形凹槽(3)与螺旋拉紧装置(2)的螺旋相适应，螺旋拉紧装置(2)一端连接方形块(4)，所述方形块(4)一端设有圆孔(5)。
2. 根据权利要求1所述的电除尘阴极极线装配工装，其特征在于，所述卡紧块(6)为“L”型形状，卡紧块(6)的横向部焊接在底板(1)下表面，竖直部顶端设有“U”形凹槽(3)。
3. 根据权利要求1所述的电除尘阴极极线装配工装，其特征在于，所述卡紧块(6)不少于一个，所述螺旋拉紧装置(2)不少于一个。

电除尘阴极极线装配工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种加工工装，具体是一种电除尘阴极极线装配工装。

背景技术

[0002] 在实际生产过程中，电除尘阴极极线通常是靠工人手工装配，但是手工无法装配拉紧，无法满足工艺部门和客户的要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种电除尘阴极极线装配工装。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现：

[0005] 电除尘阴极极线装配工装，包括底板、螺旋拉紧装置，所述底板一侧设有卡紧块，卡紧块上设有“U”形凹槽，所述“U”形凹槽与螺旋拉紧装置的螺旋相适应，螺旋拉紧装置一端连接方形块，所述方形块一端设有圆孔。

[0006] 所述卡紧块为“L”型形状，卡紧块的横向部焊接在底板下表面，竖直部顶端设有“U”形凹槽。

[0007] 所述卡紧块不少于一个，所述螺旋拉紧装置不少于一个。

[0008] 本实用新型的有益效果：本实用新型设计简单，通过螺旋拉紧装置螺旋拉紧电除尘阴极极线，便于人们操作。

附图说明

[0009] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1所示，电除尘阴极极线装配工装，包括底板1、螺旋拉紧装置2，所述底板1一侧设有卡紧块6，卡紧块6为“L”型形状，卡紧块6的横向部焊接在底板1下表面。所述卡紧块6不少于一个，所述螺旋拉紧装置2不少于一个。卡紧块6竖直部顶端设有“U”形凹槽3，所述“U”形凹槽3与螺旋拉紧装置2的螺旋相适应，“U”形凹槽3底端与底板1上表面水平。螺旋拉紧装置2一端连接方形块4，所述方形块4一端设有圆孔5。工作时，将电除尘阴极极线一端固定在所要装配的部件上，另一端通过圆孔5固定在方形块4上，底板1一侧多个平行的卡紧块6，可以保证多行电除尘阴极极线彼此平行。通过螺旋拉紧装置2螺旋拉紧电除尘阴极极线，进行装配拉紧。“U”形凹槽3保证了电除尘阴极极线拉紧后不会回弹。本实用新型设计简单，便于人们操作。

[0012] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明，所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，只要不偏离实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围，均应属于本实用新型的保护范围。

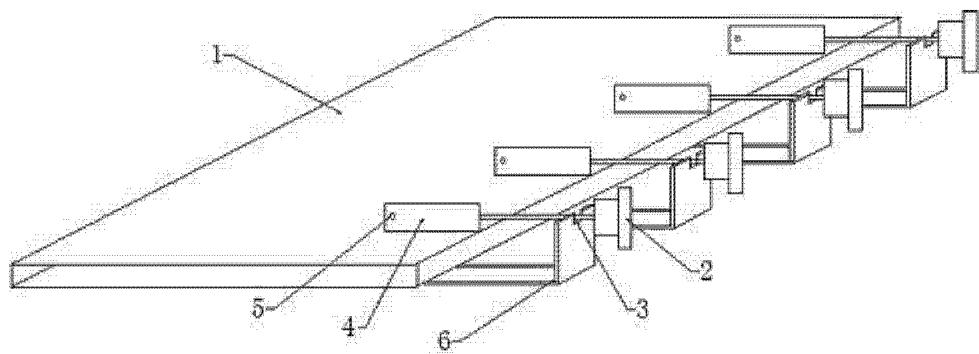


图 1