



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207493592 U

(45)授权公告日 2018.06.15

(21)申请号 201721366109.2

(22)申请日 2017.10.23

(73)专利权人 江苏豚诺甫纳米材料有限公司
地址 214221 江苏省无锡市宜兴市丁蜀镇
陶都工业园

(72)发明人 王美兰 王传胜

(74)专利代理机构 无锡大扬专利事务所(普通
合伙) 32248

代理人 杨青

(51) Int. Cl.

B01F 7/24(2006.01)

B01F 15/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

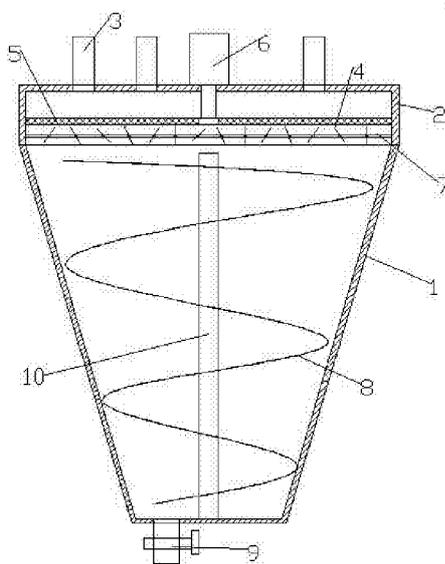
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

粉料混料锥形搅拌装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种粉体混合设备,具体为粉料混料锥形搅拌装置,包括进料筒和锥形搅拌筒,进料筒安装在锥形搅拌筒的上端口,锥形搅拌筒下端口连接有卸料阀门;锥形搅拌筒的轴心线上安装有搅拌轴,搅拌轴与驱动装置连接,进料筒顶部设置有多个进口,进料筒内设置有均料板,均料板上有多个通孔;在均料板下方设置有多个水平的横梁,横梁上铰接有多个翻转叶片,翻转叶片通过水平轴安装在横梁上,水平轴位于翻转叶片的中心线上。本实用新型提供的粉料混料锥形搅拌装置,可以将不同的粉料连接在多个粉料进口,然后经过在投料阶段进行初步混合,投料和搅拌集合在一起,然后再进入锥形搅拌筒进行充分的搅拌,提高混料工作效率。



1. 粉料混料锥形搅拌装置,包括进料筒和锥形搅拌筒,其特征在于:所述的锥形搅拌筒较大一端为上端口,较小一端为下端口,所述的进料筒安装在锥形搅拌筒的上端口,锥形搅拌筒下端口连接有卸料阀门;所述的锥形搅拌筒的轴心线上安装有搅拌轴,搅拌轴与驱动装置连接,所述的搅拌轴上设有螺旋叶片,所述的螺旋叶片的宽度随着锥形搅拌筒内径从上到下依次减小;

所述的进料筒顶部设置有多多个进口,进料筒内设置有均料板,所述的均料板上有多多个通孔;

在均料板下方设置有多多个水平的横梁,所述的横梁上铰接有多多个翻转叶片,所述的翻转叶片通过水平轴安装在横梁上,水平轴位于翻转叶片的中心线上。

2. 根据权利要求1所述的粉料混料锥形搅拌装置,其特征在于:所述的均料板中心设置有垂直的轴,轴与驱动装置连接,驱动装置驱动均料板在进料筒内转动。

粉料混料锥形搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉体混合设备,具体为粉料混料锥形搅拌装置。

背景技术

[0002] 生产陶瓷釉料或者色料等产品,需要多种原料混合配制而成,由于原料种类较多,因此需要逐个增加到搅拌容器中进行充分的混合。逐个加料的这种作业方式效率低。

实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题,本实用新型提供一种即可以同时添加多种粉料进行混料的装置。具体的技术方案为:

[0004] 粉料混料锥形搅拌装置,包括进料筒和锥形搅拌筒,所述的锥形搅拌筒较大一端为上端口,较小一端为下端口,所述的进料筒安装在锥形搅拌筒的上端口,锥形搅拌筒下端口连接有卸料阀门;所述的锥形搅拌筒的轴心线上安装有搅拌轴,搅拌轴与驱动装置连接,所述的搅拌轴上设有螺旋叶片,所述的螺旋叶片的宽度随着锥形搅拌筒内径从上到下依次减小;

[0005] 所述的进料筒顶部设置有多个进口,进料筒内设置有均料板,所述的均料板上有多个通孔;

[0006] 在均料板下方设置有多个水平的横梁,所述的横梁上铰接有多个翻转叶片,所述的翻转叶片通过水平轴安装在横梁上,水平轴位于翻转叶片的中心线上。

[0007] 进一步的,所述的均料板中心设置有垂直的轴,轴与驱动装置连接,驱动装置驱动均料板在进料筒内转动。

[0008] 本实用新型提供的粉料混料锥形搅拌装置,可以将不同的粉料连接在多个粉料进口,然后经过在投料阶段进行初步混合,投料和搅拌集合在一起,然后再进入锥形搅拌筒进行充分的搅拌,提高混料工作效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 结合附图说明本实用新型的具体实施方式,如图1所示,粉料混料锥形搅拌装置,包括进料筒2和锥形搅拌筒1,所述的锥形搅拌筒1较大一端为上端口,较小一端为下端口,所述的进料筒2安装在锥形搅拌筒1的上端口,锥形搅拌筒1下端口连接有卸料阀门9;所述的锥形搅拌筒1的轴心线上安装有搅拌轴10,搅拌轴10与驱动装置连接,所述的搅拌轴10上设有螺旋叶片8,所述的螺旋叶片8的宽度随着锥形搅拌筒1内径从上到下依次减小;

[0011] 所述的进料筒2顶部设置有多个进口3,进料筒2内设置有均料板5,所述的均料板5上有多个通孔;

[0012] 多个粉料进口用于连接不同物料的投料装置,实现多种物料同时进料。

[0013] 在均料板5下方设置有多个水平的横梁7,所述的横梁7上铰接有多个翻转叶片4,所述的翻转叶片4通过水平轴安装在横梁7上,水平轴位于翻转叶片4的中心线上;

[0014] 物料在下落过程中,拍打翻转叶片4,并在翻转叶片4上溅射开,翻转叶片4被拍打翻转,翻转过程中,又拍打物料,通过拍打和溅射作用,扰乱物料直线下落的路径,物料与翻转叶片4接触过程中再一次混合,然后落下到锥形搅拌筒,进一步搅拌。

[0015] 所述的均料板5中心设置有垂直的轴,轴与驱动装置6连接,驱动装置6驱动均料板5在进料筒2内转动。

[0016] 均料板5在转动过程中,将不同物料带动,获得一定离心力,以防过早的从均料板5上通孔落下,在均料板5上方初步混合,通过通孔掉落,也有一端的水平方向上速率,相互混合。

[0017] 多个粉料进口3可以设置在同一个圆的不同点上,当均料板5转动时候,依次将不同物料混合。

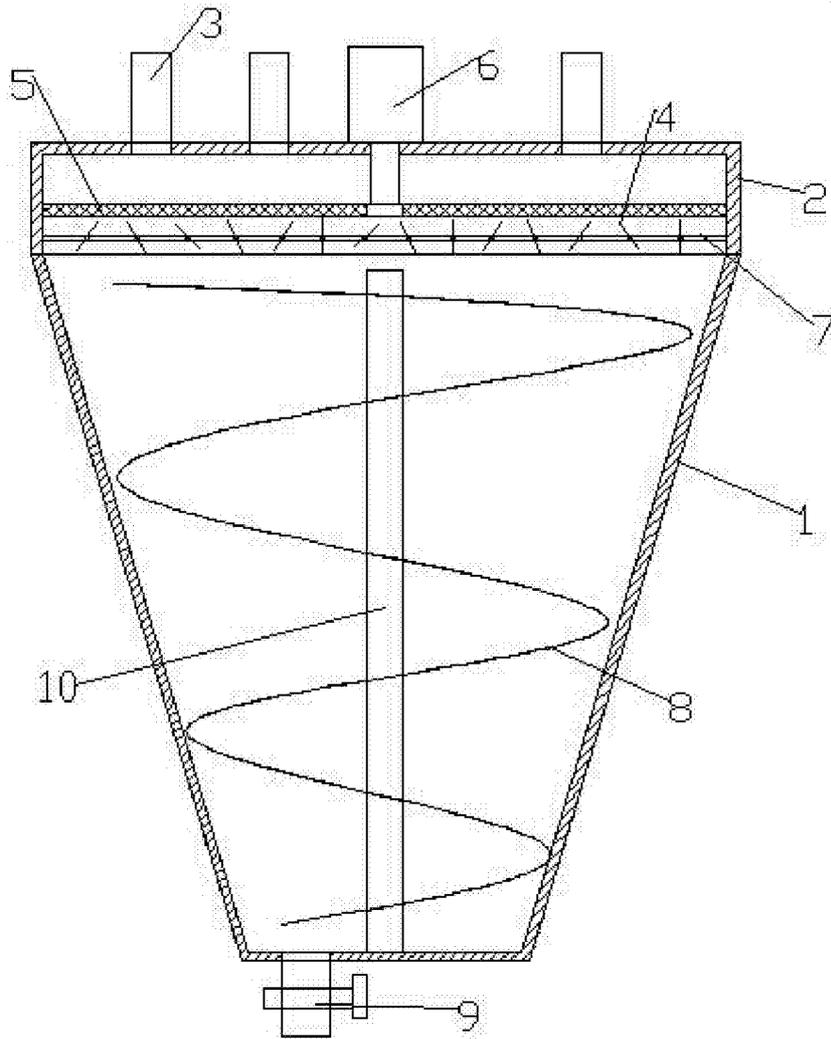


图1