

Warszawa, dnia 5 stycznia 1952 r.

D 21d 1104



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34412

Kl. 55 c, 4/10

Stefan Górecki

(Jelenia Góra, Polska)

Kształtka do mielenia masy papierowej

Udzielono z mocą od dnia 22 marca 1950 r.

Kształtka według wynalazku służy do mielenia masy papierowej w maszynach papierniczych, mielących masę papierową, na przykład w holerach, młynach stożkowych itd. Znane kształtki w postaci płaskowników o przekroju prostokątnym są wykonywane jako jednolita całość. Z uwagi na konieczność stosowania do ich wyrobu specjalnych materiałów odpornych na ścieranie, kwasoodpornych, nierdzewnych na przykład brązu fosforowego, stali kwasoodpornych, koszt tych kształtek jest znaczny. Po zużyciu części roboczych kształtek pozostałe ich części uchwytowe, około dwa razy od nich większe, stanowią odpadki.

Według wynalazku kształtkę wykonywa się z dwóch części, łączonych ze sobą w dowolny sposób, to jest z części roboczej (narażonej na ścieranie) oraz z części uchwytywowej (stanowiącej element nośny części roboczej i jako takiej nie podlegającej ścieraniu podczas pracy). Z drogiej materiałów wykonywa się tylko część roboczą, narażoną na ścieranie, natomiast drugą część (uchwytywą), nienarażoną na ścieranie wykonywa się ze znacznie tańszych materiałów, na przykład ze zwykłej stali konstrukcyjnej.

W przypadku zużycia części roboczej pozostała część uchwytywowa nie traci swej wartości użytkowej, ponieważ może z nią być złączona każda inna wymienna część robocza.

Część roboczą kształtek według wynalazku można wykonać ze zużytych kształtek.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku, a mianowicie fig. 1 przedstawia kształtkę w widoku z boku, fig. 2 — w przekroju wzdłuż linii A — A, fig. 3 — walec maszyny papierniczej uzbrojony na swym obwodzie w kształtki do mielenia masy papierowej. Liczby 1, 2 oznaczają części składowe kształtki według wynalazku, 4 — walec maszyny papierniczej, na obwodzie którego umieszczone są promieniowo kształtki 5, 6, 7 — przekładki drewniane między kształtkami w celu ich usztywnienia na obwodzie walca 4.

Na rysunku podano przykładowo połączenie części roboczej z uchwytywą za pomocą nitów. Połączenie to może być wykonane w każdy dowolny inny sposób, na przykład przez spawanie, zgrzewanie, lutowanie, napawanie, metalizowanie.

Zastrzeżenie patentowe

Kształtka do mielenia masy papierowej, znamienna tym, że składa się z dwóch części, roboczej i uchwytywnej, z których część robocza (1) jest wykonana z materiałów odpornych na ścieranie, na przykład brązu fosforowego lub stali kwasoodpor-

nej, a część uchwytyowa (2) nie narażona na ścieranie, z materiału tańszego, na przykład, ze stali konstrukcyjnej, przy czym obie części są ze sobą połączone rozłączalnie lub nierozłączalnie.

Stefan Górecki

