



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: 2006134064/11, 30.03.2005

(30) Конвенционный приоритет:
31.03.2004 JP 2004-107733

(43) Дата публикации заявки: 10.05.2008 Бюл. № 13

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу:
31.10.2006

(86) Заявка РСТ:
JP 2005/006166 (30.03.2005)

(87) Публикация РСТ:
WO 2005/095733 (13.10.2005)

Адрес для переписки:
123100, Москва, а/я 48, Юридическая фирма
"Жигачев и Христофоров", пат.пов. Л.А.Ошариной

(71) Заявитель(и):
АГЕНТСТВО ПО НАУКЕ И ТЕХНОЛОГИЯМ
ЯПОНИИ (JP)

(72) Автор(ы):
КАЦУКИ Акио (JP)

(54) СПОСОБ МОНТИРОВАНИЯ АНКЕРНОГО БОЛТА И СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ АНКЕРНОГО БОЛТА

(57) Формула изобретения

1. Способ монтирования анкерного болта в опорной поверхности, включающий стадии сверления первого установочного отверстия для крепления анкерного болта в опорной поверхности;

сверления второго установочного отверстия от дальнего конца первого установочного отверстия под углом к нему; и

крепления анкерного болта, изогнутого в своей средней части, в первом установочном отверстии и втором установочном отверстии.

2. Способ монтирования анкерного болта в опорной поверхности, включающий стадии сверления первого установочного отверстия для крепления анкерного болта в опорной поверхности;

сверления множества вторых установочных отверстий от дальнего конца первого установочного отверстия под углом к нему; и

крепления анкерного болта, имеющего множество разветвляющихся элементов с своей средней части, в первом установочном отверстии и вторых установочных отверстиях.

3. Способ монтирования анкерного болта по п.1, в котором указанное первое установочное отверстие сверлят первым сверлом, съемно закрепленным на дальнем конце первого сверлильного инструмента, затем первое сверло на дальнем конце первого сверлильного инструмента заменяют на направляющую втулку, второй сверлильный инструмент вставляют через направляющее отверстие, сформованное в направляющей втулке, под углом к ней, и, наконец, сверлят второе установочное отверстие с помощью второго сверла, съемно закрепленного на дальнем конце второго сверлильного

инструмента.

4. Способ монтажа анкерного болта по п.2, в котором по меньшей мере одно из указанного множества вторых установочных отверстий сверлят таким образом, чтобы оно проходило через существующий армирующий элемент, установленный внутри опорной поверхности.

5. Способ монтажа анкерного болта по любому из п.2, в котором указанное множество разветвляющихся элементов анкерного болта сформовано из сплава с эффектом памяти формы таким образом, чтобы концевые участки анкерного болта могли расходиться в стороны и сходиться в зависимости от изменений температуры.

6. Способ сверления установочного отверстия для крепления анкерного болта в опорной поверхности, включающий стадии

сверление первого установочного отверстия в опорной поверхности; и

сверление множества вторых установочных отверстий от дальнего конца первого установочного отверстия под углом к нему.

7. Способ сверления установочного отверстия для крепления анкерного болта по п.6, в котором указанное первое установочное отверстие сверлят первым сверлом, съемно закрепленным на дальнем конце первого сверлильного инструмента, затем первое сверло на дальнем конце первого сверлильного инструмента заменяют на направляющую втулку, второй сверлильный инструмент вставляют через направляющее отверстие, сформованное в направляющей втулке, под углом к ней, и вторые установочные отверстия сверлят вторым сверлом, съемно закрепленным на дальнем конце второго сверлильного инструмента.

8. Способ сверления установочного отверстия для крепления анкерного болта по п.6, в котором по меньшей мере одно из указанного множества вторых установочных отверстий сверлят таким образом, чтобы оно проходило через существующий армирующий элемент, установленный внутри опорной поверхности.

9. Устройство для сверления установочного отверстия, предназначенного для крепления анкерного болта в опорной поверхности, включающее

первый сверлильный инструмент;

первое сверло, съемно закрепленное на дальнем конце первого сверлильного инструмента;

направляющую втулку, съемно закрепленную на дальнем конце первого сверлильного инструмента;

второй сверлильный инструмент, который должен вставляться через направляющее отверстие, сформованное в направляющей втулке, под углом к ней; и

второе сверло, съемно закрепленное на дальнем конце второго сверлильного инструмента.

10. Сверлильное устройство по п.9, в котором указанное второе сверло включает направляющий участок и шлифовальный круг на своей наружной окружности, причем указанный направляющий участок имеет такую же высоту, как и [[a]] шлифовальный круг.

11. Способ монтажа анкерного болта по п.2, в котором указанное первое установочное отверстие сверлят первым сверлом, съемно закрепленным на дальнем конце первого сверлильного инструмента, затем первое сверло на дальнем конце первого сверлильного инструмента заменяют на направляющую втулку, второй сверлильный инструмент вставляют через направляющее отверстие, сформованное в направляющей втулке, под углом к ней, и, наконец, сверлят второе установочное отверстие с помощью второго сверла, съемно закрепленного на дальнем конце второго сверлильного инструмента.

12. Анкерный болт для монтажа в опорной поверхности, включающий основной участок, протяженный в первом направлении и имеющий дальний конец; и концевой участок, отходящий от дальнего конца основного участка под углом к нему по отношению к первому направлению.

13. Анкерный болт по п.12, в котором указанный концевой участок включает множество стержней, собранных в пучок с обоих его концов.

14. Анкерный болт по п.12, в котором указанный концевой участок включает первый

ответвляющийся участок и второй ответвляющийся участок, расходящиеся в стороны от дальнего конца основного участка.

15. Анкерный болт по п.14, в котором по меньшей мере один из указанного первого ответвляющегося участка и указанного второго ответвляющегося участка сформован из сплава с эффектом памяти формы.

16. Анкерный болт по п.14, в котором по меньшей мере один из указанного первого ответвляющегося участка и указанного второго ответвляющегося участка соединен с основным участком с помощью сочленения.

17. Анкерный болт по п.14, в котором указанный первый ответвляющийся участок имеет первый диаметр, и указанный второй ответвляющийся участок имеет второй диаметр, отличный от первого диаметра.

RU 2006134064 A

RU 2006134064 A