



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203264820 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320286204. 7

(22) 申请日 2013. 05. 24

(73) 专利权人 江阴市灿卓机械有限公司

地址 214415 江苏省无锡市江阴市祝塘镇云
顾路 5 号

(72) 发明人 徐志忠 杨世明

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普
通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

B02C 18/18(2006. 01)

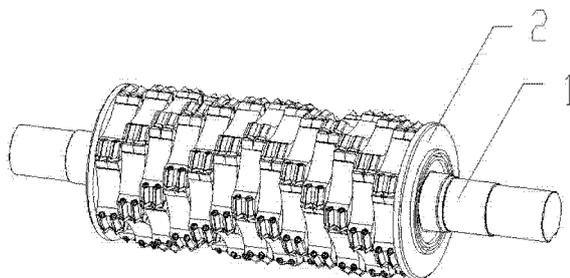
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

粗粉碎机的刀盘组件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种粗粉碎机的刀盘组件, 它包括刀盘组件轴(1), 其特征在于所述刀盘组件轴(1) 上套设有多个刀盘(2), 相邻两个刀盘(2) 之间错位布置, 所述刀盘(2) 包括刀座(2.1), 所述刀座(2.1) 的外缘均匀开设有多个刀片槽(2.2), 所述刀片槽(2.2) 内设置有刀片定位垫(2.3)、刀片压板(2.4) 以及两个四棱刀片(2.5), 所述刀片定位垫(2.3) 的外端设置有两个直角三角形的嵌置槽, 两个四棱刀片(2.5) 分别嵌置于两个嵌置槽内。该粗粉碎机的刀盘组件具有切割效率较高且使用寿命较高的优点。



1. 一种粗粉碎机的刀盘组件,它包括刀盘组件轴(1),其特征在于所述刀盘组件轴(1)上套设有多个刀盘(2),相邻两个刀盘(2)之间错位布置,所述刀盘(2)包括刀座(2.1),所述刀座(2.1)的外缘均匀开设有多个刀片槽(2.2),所述刀片槽(2.2)内设置有刀片定位垫(2.3)、刀片压板(2.4)以及两个四棱刀片(2.5),所述刀片定位垫(2.3)的外端设置有两个直角三角形的嵌置槽,两个四棱刀片(2.5)分别嵌置于两个嵌置槽内,所述刀片槽(2.2)的侧壁以及刀片定位垫(2.3)与刀片压板(2.4)上均开设有两个螺栓孔,有两个紧固螺栓(3)穿过螺栓孔,将刀片定位垫(2.3)以及刀片压板(2.4)固定于刀片槽(2.2)内。

2. 根据权利要求1所述的一种粗粉碎机的刀盘组件,其特征在于所述刀片定位垫(2.3)与刀片压板(2.4)相互配合的表面为台阶面。

3. 根据权利要求1或2所述的一种粗粉碎机的刀盘组件,其特征在于所述刀片压板(2.4)的外端设置有用以卡设四棱刀片(2.5)的斜面。

4. 根据权利要求1或2所述的一种粗粉碎机的刀盘组件,其特征在于所述四棱刀片(2.5)的横截面呈正方形,所述四棱刀片(2.5)的纵截面呈等腰梯形。

5. 根据权利要求3所述的一种粗粉碎机的刀盘组件,其特征在于所述四棱刀片(2.5)的横截面呈正方形,所述四棱刀片(2.5)的纵截面呈等腰梯形。

粗粉碎机的刀盘组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉碎机,尤其涉及一种粗粉碎机的刀盘组件,属于粉碎机技术领域。

背景技术

[0002] 粗粉碎机的刀盘组件包括一根刀盘组件轴,刀盘组件轴上设置有刀盘,传统的刀盘的刀片为矩形结构,刀片与刀盘为一体式结构,矩形结构的刀片切割效率较低且当刀片损坏时需要整体更换刀盘,使得刀盘的使用寿命较低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种切割效率较高且使用寿命较高的粗粉碎机的刀盘组件。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种粗粉碎机的刀盘组件,它包括刀盘组件轴,所述刀盘组件轴上套设有多个刀盘,相邻两个刀盘之间错位布置,所述刀盘包括刀座,所述刀座的外缘均匀开设有多个刀片槽,所述刀片槽内设置有刀片定位垫、刀片压板以及两个四棱刀片,所述刀片定位垫的外端设置有两个直角三角形的嵌置槽,两个四棱刀片分别嵌置于两个嵌置槽内,所述刀片槽的侧壁以及刀片定位垫与刀片压板上均开设有两个螺栓孔,有两个紧固螺栓穿过螺栓孔,将刀片定位垫以及刀片压板固定于刀片槽内。

[0006] 作为一种优选,所述刀片定位垫与刀片压板相互配合的表面为台阶面。

[0007] 作为一种优选,所述刀片压板的外端设置有用卡设四棱刀片的斜面。

[0008] 作为一种优选,所述四棱刀片的横截面呈正方形,所述四棱刀片的纵截面呈等腰梯形。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型粗粉碎机的刀盘组件工作时四棱刀片的刀尖首先扎入被粉碎的物料,两边的刀刃随后跟进切割、撕裂物料,这样的切割方式可使刀盘承受最小的阻力,轻松完成切割、粉碎物料的一个过程。正常使用情况下,单片四棱刀片始终只有一个刀尖在工作,其余的三个刀尖被刀片压板保护在刀片槽内,当一个刀尖严重磨损后,只需要松开紧固螺栓、从压板下取出四棱刀片转个方向即可,这等同于换了把新刀片,四棱刀片有四个角,一个四棱刀片能用四次。因此该粗粉碎机的刀盘组件具有切割效率较高且使用寿命较高的优点。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型粗粉碎机的刀盘组件的结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型粗粉碎机的刀盘组件的刀盘结构示意图。

[0013] 其中:

[0014] 刀盘组件轴 1

[0015] 刀盘 2、刀座 2.1、刀片槽 2.2、刀片定位垫 2.3、刀片压板 2.4、四棱刀片 2.5

[0016] 紧固螺栓 3。

具体实施方式

[0017] 参见图 1 和图 2,本实用新型涉及的一种粗粉碎机的刀盘组件,它包括刀盘组件轴 1,所述刀盘组件轴 1 上套设有十三个刀盘 2,相邻两个刀盘 2 之间错位 15° 布置,所述刀盘 2 包括刀座 2.1,所述刀座 2.1 的外缘均匀开设有六个刀片槽 2.2,所述刀片槽 2.2 内设置有刀片定位垫 2.3、刀片压板 2.4 以及两个四棱刀片 2.5,所述刀片定位垫 2.3 的外端设置有两个直角三角形的嵌置槽,两个四棱刀片 2.5 分别嵌置于两个嵌置槽内,所述刀片定位垫 2.3 与刀片压板 2.4 相互配合的表面为台阶面,所述刀片压板 2.4 的外端设置有用以卡设四棱刀片 2.5 的斜面,所述刀片压板 2.4 将两个四棱刀片 2.5 固定于刀片定位垫 2.3 的两个直角三角形的嵌置槽之间,所述刀片槽 2.2 的侧壁以及刀片定位垫 2.3 与刀片压板 2.4 上均开设有两个螺栓孔,有两个紧固螺栓 3 穿过螺栓孔,将刀片定位垫 2.3 以及刀片压板 2.4 固定于刀片槽 2.2 内。所述四棱刀片 2.5 的横截面呈正方形,所述四棱刀片 2.5 的纵截面呈等腰梯形。

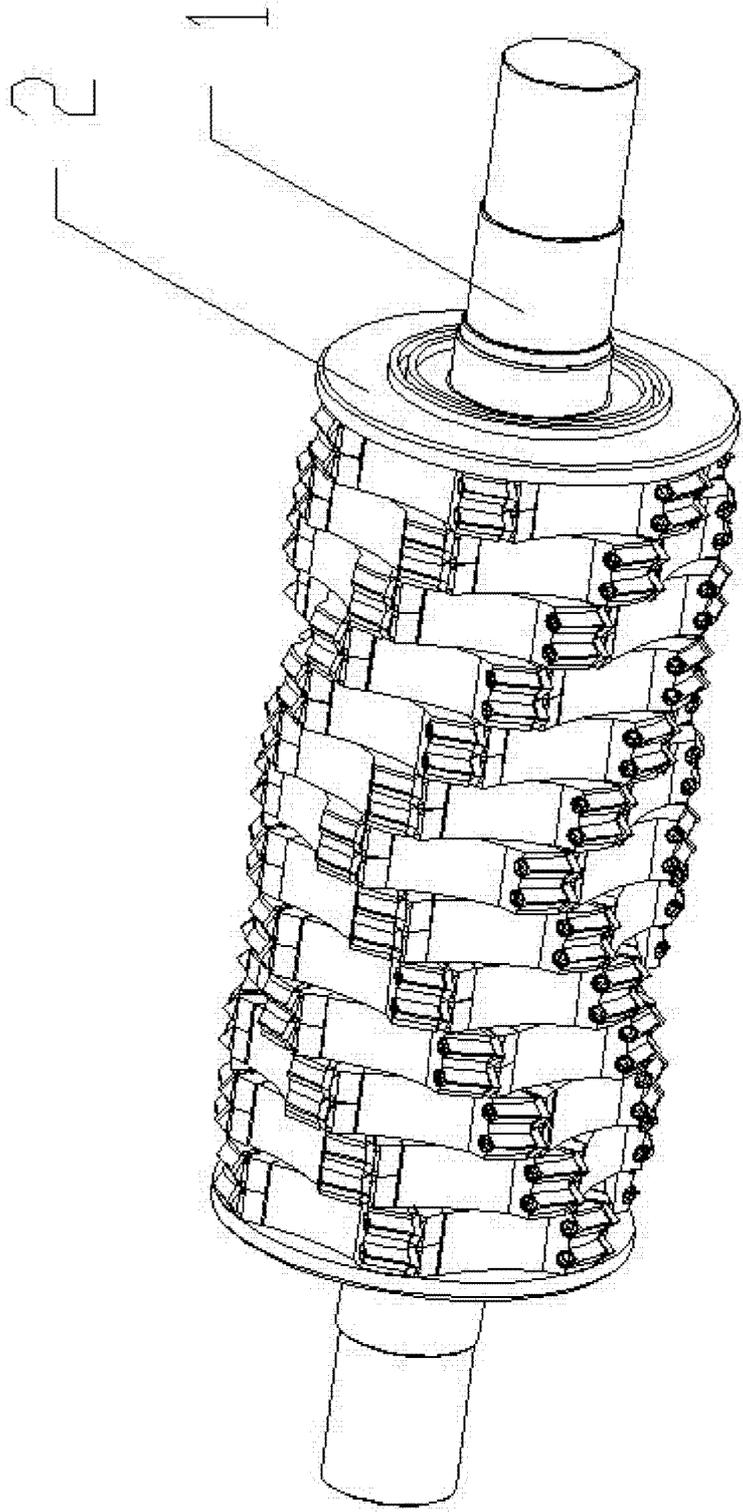


图 1

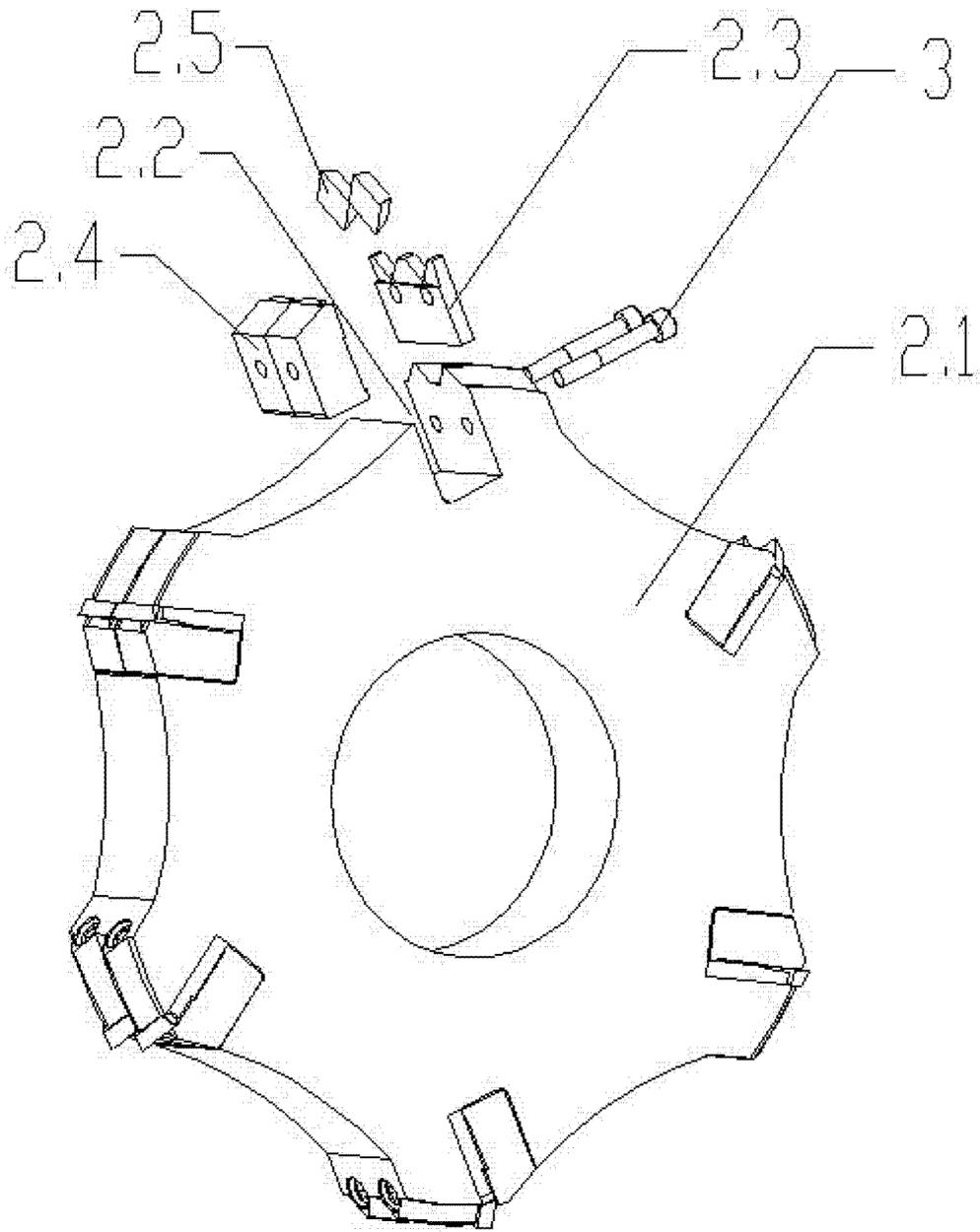


图 2