



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201854721 U

(45) 授权公告日 2011.06.08

(21) 申请号 201020504403.7

(22) 申请日 2010.08.25

(73) 专利权人 邹琴娥

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市乌镇镇彭家村邹家埭东 11 号

(72) 发明人 邹琴娥

(74) 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所  
(普通合伙) 33236

代理人 唐迅

(51) Int. Cl.

A41D 27/00 (2006.01)

A41D 27/18 (2006.01)

D02G 1/02 (2006.01)

B32B 5/26 (2006.01)

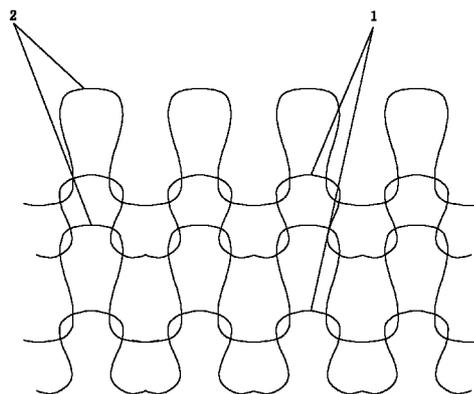
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

双面面料服装

(57) 摘要

本实用新型所设计的双面面料服装,它主要由衣领和衣身组成,衣领和衣身由双面面料组成,双面面料是由 20/22DF 桑蚕丝加捻作为底线形成面料内层,345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝作为面线形成面料外层纺织组成的。这种双面面料服装,具有抗菌、防皮肤病,维护肌肤清洁;除臭、缓和取出汗味;不变形,抗皱,牢度高;甚至能通过与人体的新陈代谢相互作用强化人体的免疫机能,特别适合与 T 恤等服装。



1. 一种双面面料服装,它主要由衣领和衣身组成,衣领和衣身由双面面料组成,双面面料是由 20/22DF 桑蚕丝加捻作为底线形成面料内层,345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝作为面线形成面料外层纺织组成的。

2. 根据权利要求 1 所述的双面面料服装,其特征是所述的面料外层 345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝是通过两股 34 根纤维的聚酰胺加弹丝分别左旋和右旋加捻后形成网络结构构成的,所述的面料内层的 20/22F 的桑蚕丝是由两股 2 根纤维的桑蚕丝分别左旋和右旋加捻后形成网络结构构成的。

3. 根据权利要求 1 所述的双面面料服装,其特征是所述的面料外层有 345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝和 2 股 100dtex/36F 的低弹涤纶丝加捻后按配色比例加捻后纺织构成。

4. 根据权利要求 1 所述的双面面料服装,其特征是所述的面料外层由 345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝、2 股 100dtex/36F 的低弹涤纶丝加捻以及 100dtex/38F 的无光丝按配色比例加捻后纺织构成。

## 双面面料服装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织及成衣行业中双面面料服装。

### 背景技术

[0002] 现有的服装一般都是一种材质的面料制成,特点比较单一,造成面料柔软和透气度等特点不可兼得,经过多次穿洗后容易变型。也有的生产方法能经过一些特殊的处理能使衣服经过多次穿洗后仍能保持较好的衣型,但是这种衣服生产成本较高,售价也较高,同时也有可能是牺牲了穿着的舒适度而换取衣服较为“硬”而得到的结果。同时在一些服装面料的针织过程中由于纺丝的结构缺陷,造成针孔歪斜,直接影响到成衣的外观。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述技术的不足而提供一种能始终保持衣型,针孔平齐且轻薄柔软,且牢度高的双面面料服装。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的双面面料服装,它主要由衣领和衣身组成,衣领和衣身由双面面料组成,双面面料是由 20/22DF 桑蚕丝加捻作为底线形成面料内层,345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝作为面线形成面料外层纺织组成的。

[0005] 为了使得服装的面料表面光滑,针孔平齐,所述的面料外层 345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝是通过两股 34 根纤维的聚酰胺加弹丝分别左旋和右旋加捻后形成网络结构构成的,所述的面料内层的 20/22F 的桑蚕丝是由两股 2 根纤维的桑蚕丝分别左旋和右旋加捻后形成网络结构构成的。

[0006] 同时为了保证服装的颜色,所述的面料外层由 345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝和 2 股 100dtex/36F 的低弹涤纶丝加捻后按配色比例加捻后纺织构成;也可以由 345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝、2 股 100dtex/36F 的低弹涤纶丝加捻以及 100dtex/38F 的无光丝按配色比例加捻后纺织构成。这样利用聚酰胺加弹丝、低弹涤纶丝以及无光丝按各种不同的比例配合,以全色织和半色织的形式能达到现有市面上所有的流行色,同时无光丝也能起到调节服装表面光泽度的作用。

[0007] 本实用新型所设计的双面面料服装使用了桑蚕丝和聚酰胺加弹丝为原料制成的双面面料,其中桑蚕丝为纯天然绿色保健物品,是一种蛋白质纤维属多孔性物质使得面料以及由该面料制成的成衣具有透气性好,吸湿性佳的优点;聚酰胺加弹丝质地轻盈,纤细华润,富有弹性,色泽光润,用这种材料制成的面料以及成衣具有吸湿性好,耐磨性强等特点。而由这两种材料组成的双面面料将两种材料的特点有机结合,使得织物及成衣光泽柔和明亮,手感爽滑柔软,具有不易变型褪色等特点。而且,在聚酰胺加弹丝制作成面料之前,对其进行了特殊的加弹网络化处理,使其形成网络状结构使得其在编制时不会出现针眼不齐歪斜等缺点,保证了织物表面的平整美观。

[0008] 同时本实用新型所设计得到的双面面料服装,具有抗菌、防皮肤病,维护肌肤清洁;除臭、缓和取出汗味;不变形,抗皱,牢度高;甚至能通过与人体的新陈代谢相互作用强

化人体的免疫机能,特别适合与 T 恤等服装。

#### 附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型实施例 1 衣服面料的结构示意图;

[0010] 图 2 是本实用新型实施例 1 网络结构加工装置的结构示意图。

#### 具体实施方式

[0011] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0012] 实施例 1:

[0013] 如图 1、图 2 所示,本实施例描述的双面面料服装,它主要由衣领和衣身组成,衣领和衣身由双面面料组成,双面面料 3 是由 20/22DF 桑蚕丝 1 加捻作为底线形成面料内层,345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝 2 作为面线形成面料外层纺织组成的。所述的面料外层 345dtex/68F 的聚酰胺加弹丝是通过两股 34 根纤维的聚酰胺加弹丝分别左旋和右旋加捻后经过网络嘴 6 加工形成网络状丝线并条制作而成的,所述的面料内层的 20/22F 的桑蚕丝是由两股 2 根纤维的桑蚕丝分别左旋和右旋加捻后经过网络嘴 6 加工形成网络状丝线并条制作而成的。再经过网络嘴 6 加工形成网络状丝线并条制作而成的。其中网络嘴 6 是一种通过的外力,将左旋和右旋的两股聚酰胺加弹丝 2 触碰在一起形成网络状的结构装置。这种网络嘴 6 包含有一个走丝通道 4,在走丝通道 4 侧壁上设置一个空气喷嘴 5,通过空压泵 7 提供空气外力,对聚酰胺加弹丝 2 产生作用,且这种空气外力可以是间隔性发生的,从而使得聚酰胺加弹丝 2 以及桑蚕丝 1 产生均匀的网格。

[0014] 实施例 2

[0015] 本实施例描述的双面面料服装是双面面料是由桑蚕丝 1 作为底线形成面料内层,聚酰胺加弹丝 2、低弹涤纶丝和无光丝按 5 比 2 比 1 纺织构成的面料外层。

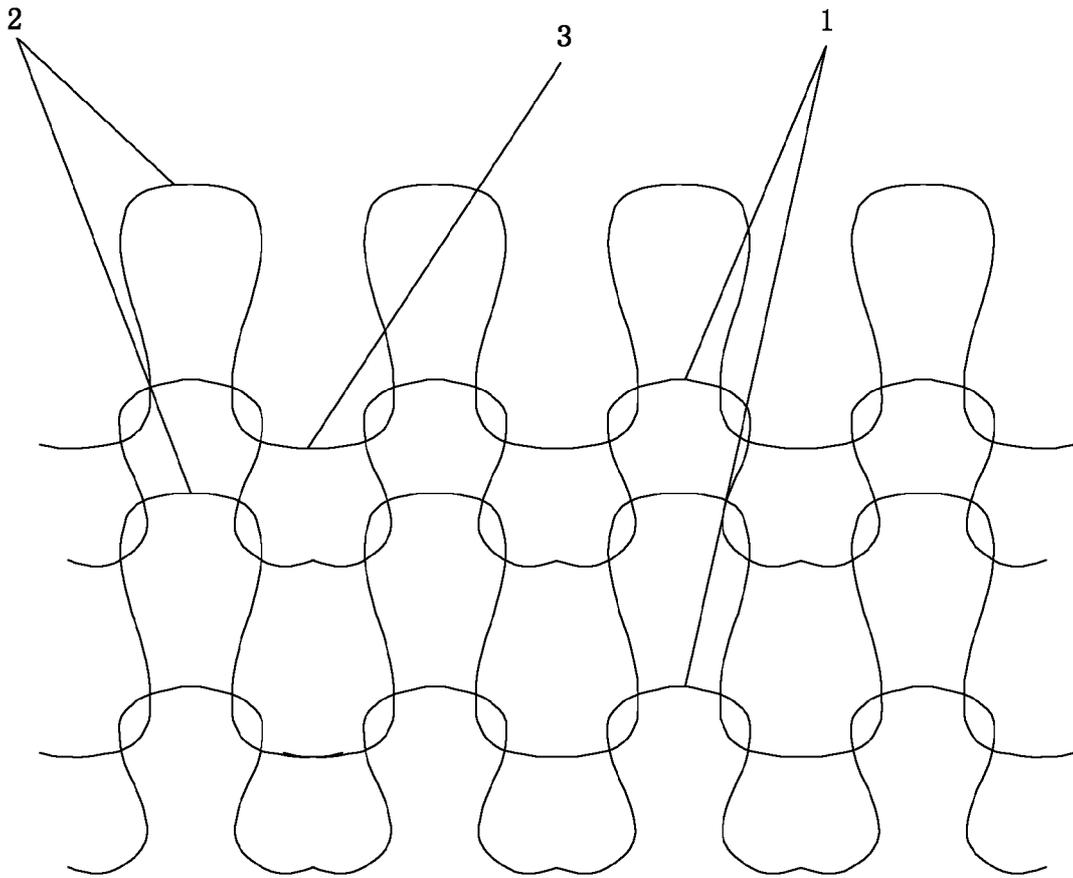


图 1

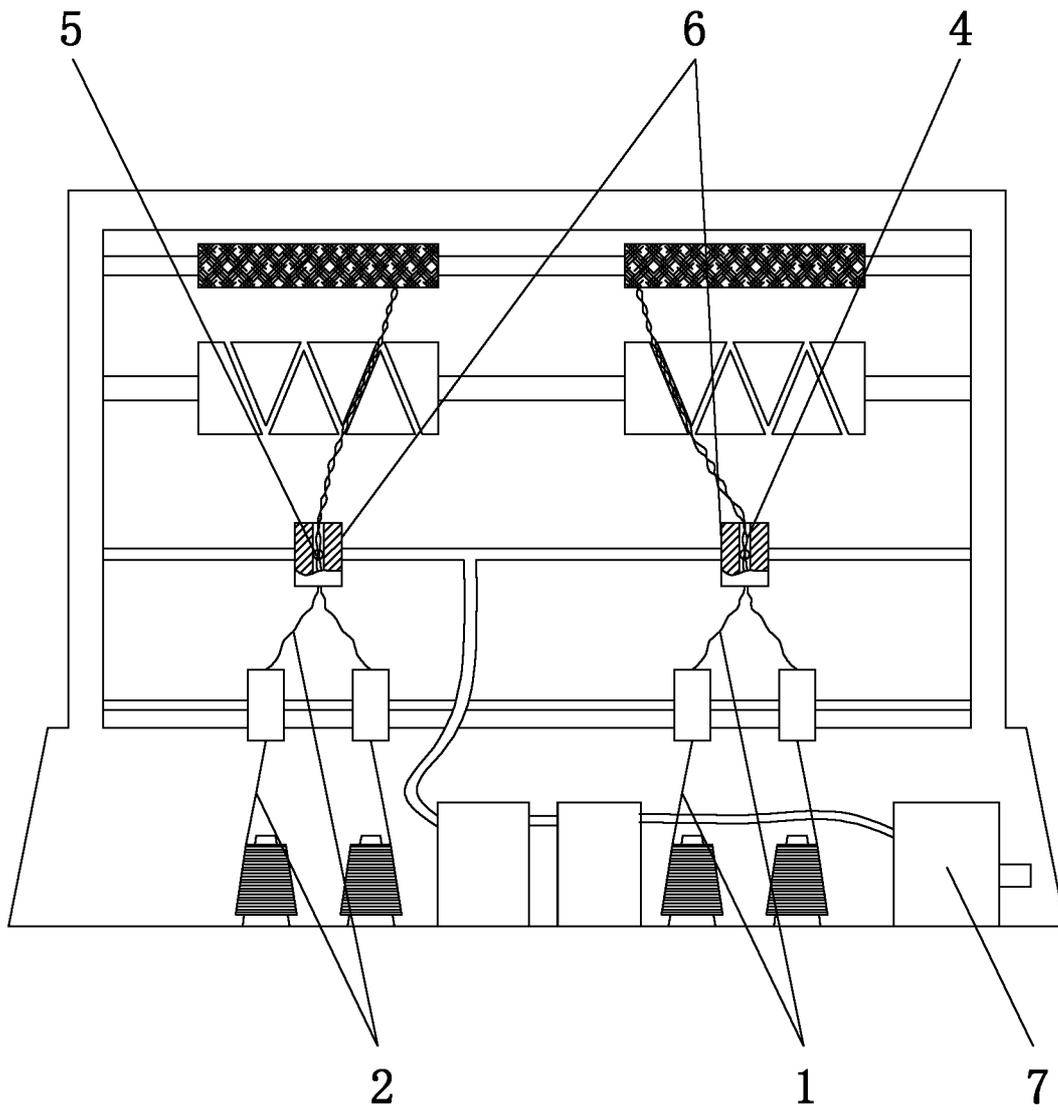


图 2