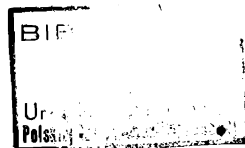


30 czerwca 1924 r.

2

URZĄD PATENTOWY



CORf 3/42

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

No 82.

Kl. 12 O<sub>21</sub>.

De Nordiske Fabriker, De. No. Fa., Aktieselskap,  
Kristiania (Norwegja).

**Sposób polimeryzacji kwasów tłuszczowych nienasyconych.**

Patent dodatkowy do patentu Nr. 81.

Zgłoszono: 24 listopada 1919 r.

Udzielono: 9 maja 1924 r.

Pierwszeństwo: 31 maja 1919 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu: do 9 maja 1939 r.

Niniejszy wynalazek tyczy sposobu polimeryzowania nienasyconych kwasów tłuszczowych.

Usiłowano polimeryzować nienasycone kwasy tłuszczowe zapomocą długotrwałego ogrzewania ich glicerydów do wysokich temperatur. Użycie jednak wysokich temperatur ma tę niedogodność, że wywołują one szkodliwe reakcje poboczne. Nienasycone glicerydy kwasów tłuszczowych rozszczepiają się przy wysokich temperaturach, wytwarzają niższe kwasy tłuszczowe, węglowodory i akroleinę i wywołują tedy znaczne straty kwasów tłuszczowych i gliceryny.

Skonstatowano, że konieczność stosowania tak wysokich temperatur przy polimeryzacji uwarunkowana jest zanieczyszczeniami kwasów tłuszczowych, o-

trzymywanych zwykle z tranów i odpadków olejowych, i stopniem koncentracji.

Dlatego też przed operacją polimeryzacji należy odnośne zanieczyszczenia usunąć lub zniszczyć i koncentrację doprowadzić do właściwego stopnia.

Zgodnie z tem, metoda, stanowiąca przedmiot niniejszego wynalazku, polega przede wszystkim na oczyszczeniu nienasyconych kwasów tłuszczowych od obcych naleciałości. Oczyszczanie to skutecznie się przez przeprowadzanie kwasów tłuszczowych w sole ługowców, rafinowanie ich mocnymi alkalkami, najlepiej czystym stężonym ługiem sodowym, i następne wysalanie chlorkiem sodu. Po operacji wysalania z masy odparowuje się nadmiar wody tak, aby zawartość kwasów tłuszczowych w mydle doprowadzona została co najmniej do

70 — 75%, poczem dopiero kwasy tłuszczowe poddaje się polimeryzacji w obecności ługów alkalicznych w zamkniętym naczyniu pod ciśnieniem, przyczem wystarczają tu już temperatury od 200° do 210° C. Można jednak ogrzać także aż do 250° C.

Nadmiar alkaliów nie jest niezbędnym, bo przy odparowywaniu wody wolne alkalia tworzą się same przez się dzięki temu, że składniki związane z alkalijskimi ulatniają się z wodą, podczas kiedy połączone z substancjami lotnymi alkalia pozostają w kotle.

#### Zastrzeżenie patentowe.

Sposób polimeryzacji kwasów tłuszczowych nienasyconych, tem znamienny, że kwasy tłuszczowe nasamprzód poddaje się operacji oczyszczania przez przeprowadzanie w sole alkalijskie, rafinowanie mocnymi ługami i wysalanie, poczem przez oddestylowanie nadmiaru wody kwasy zostają stężane do zawartości co najmniej 70—75% kwasów tłuszczowych, i wreszcie pod ciśnieniem ogrzewane przy temperaturze poniżej 250° C tak długo, dopóki nie nastąpi polimeryzacja.