(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202640426 U
(45)授权公告日 2013.01.02

(21)申请号 201220276988.0

(22)申请日 2012.06.13

(73)专利权人 宁波康氏塑料科技有限公司
地址 315318 浙江省宁波市慈溪市横河镇石堰工业区兴业路 207 号

(72)发明人 康建训 朱松波

(74)专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有限公司 33100
代理人 徐关寿 赵芳

(51)Int.Cl.
B26D 3/00(2006.01)
B26D 7/02(2006.01)

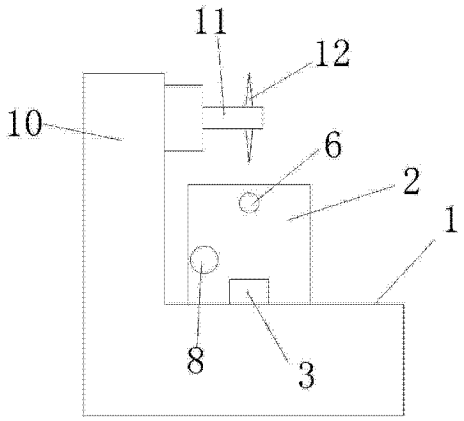
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

一种用于对塑料样条进行切口的样条切口机

(57)摘要

一种用于对塑料样条进行切口的样条切口机，包括台座，台座上滑设有一滑座，滑座上设有一固定夹座，滑座上还设有一移动夹座；滑座上穿设有第一螺杆，移动夹座穿设于第一螺杆上与之螺纹连接；台座上还设有一侧座，侧座上穿设有转轴，转轴上设有铣刀，铣刀位于滑座的上方；侧座内设有驱动电机，转轴与驱动电机的输出轴连接。在使用时，将塑料样条置于固定夹座和移动夹座之间，然后转动第一螺杆，使得移动夹座向固定夹座移动，并最终夹紧塑料样条。然后将滑座移动至塑料样条位于铣刀的正下方，开启驱动电机，则转轴转动，铣刀开始对塑料样条进行切割。本实用新型结构简单、操作方便，且滑座可移动，便于适应不同的切割情况。



CN 202640426 U

1. 一种用于对塑料样条进行切口的样条切口机，包括台座，其特征在于：所述的台座上滑设有一滑座，所述的滑座上设有一固定夹座，所述的滑座上还设有一可移动的移动夹座，所述的固定夹座与移动夹座之间形成夹料层；

所述的滑座上穿设有第一螺杆，所述的移动夹座穿设于所述的第一螺杆上与之螺纹连接；

所述的台座上还设有一侧座，所述的侧座上穿设有转轴，所述的转轴上设有铣刀，所述的铣刀位于所述滑座的上方；所述的侧座内设有驱动电机，所述的转轴与所述驱动电机的输出轴连接。

2. 如权利要求 1 所述的用于对塑料样条进行切口的样条切口机，其特征在于：所述的滑座上设有下凹的滑道，所述的移动滑座上设有下延的滑块，所述的滑块滑设于所述的滑道内。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的用于对塑料样条进行切口的样条切口机，其特征在于：所述的台座上设有一滑轨，所述的滑座滑设于所述的滑轨上；所述的台座上还设有一支架，所述的支架上穿设有第二螺杆，所述的第二螺杆穿入所述的滑座与之螺纹连接。

4. 如权利要求 1 或 2 所述的用于对塑料样条进行切口的样条切口机，其特征在于：所述第一螺杆的尾部设有第一操作手柄。

5. 如权利要求 3 所述的用于对塑料样条进行切口的样条切口机，其特征在于：所述第二螺杆的尾部设有第二操作手柄。

一种用于对塑料样条进行切口的样条切口机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于对塑料样条进行切口的样条切口机。

背景技术

[0002] 塑料在成型完成后需要进行一系列的测试，其中的一些测试需要在塑料样条上切割出缺口。塑料样条切口机在对塑料样条进行切口时需要对塑料样条进行固定，现有的样条的夹料机构结构复杂，操作麻烦，且不能移动，因此难以适应不同的样条切割尺寸。

发明内容

[0003] 为了克服现有用于对塑料样条进行切口的样条切口机的上述不足，本实用新型提供一种结构简单、操作简便、刻适应多种切割情况的用于对塑料样条进行切口的样条切口机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是：一种用于对塑料样条进行切口的样条切口机，包括台座，所述的台座上滑设有一滑座，所述的滑座上设有一固定夹座，所述的滑座上还设有一可移动的移动夹座，所述的固定夹座与移动夹座之间形成夹料层；

[0005] 所述的滑座上穿设有第一螺杆，所述的移动夹座穿设于所述的第一螺杆上与之螺纹连接；

[0006] 所述的台座上还设有一侧座，所述的侧座上穿设有转轴，所述的转轴上设有铣刀，所述的铣刀位于所述滑座的上方；所述的侧座内设有驱动电机，所述的转轴与所述驱动电机的输出轴连接。

[0007] 进一步，所述的滑座上设有下凹的滑道，所述的移动滑座上设有下延的滑块，所述的滑块滑设于所述的滑道内。

[0008] 进一步，所述的台座上设有一滑轨，所述的滑座滑设于所述的滑轨上；所述的台座上还设有一支架，所述的支架上穿设有第二螺杆，所述的第二螺杆穿入所述的滑座与之螺纹连接。

[0009] 进一步，所述第一螺杆的尾部设有第一操作手柄。

[0010] 进一步，所述第二螺杆的尾部设有第二操作手柄。

[0011] 本实用新型在使用时，将塑料样条置于固定夹座和移动夹座之间，然后转动第一螺杆，使得移动夹座向固定夹座移动，并最终夹紧塑料样条。然后将滑座移动至塑料样条位于铣刀的正下方，开启驱动电机，则转轴转动，铣刀开始对塑料样条进行切割。

[0012] 本实用新型的有益效果在于：结构简单、操作方便，且滑座可移动，便于适应不同的切割情况。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的侧视图。

[0014] 图 2 是滑座的俯视图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。

[0016] 参照图 1、图 2，一种用于对塑料样条进行切口的样条切口机，包括台座 1，所述的台座 1 上滑设有一滑座 2，本实施例中所述的台座 1 上设有一滑轨 3，所述的滑座 2 滑设于所述的滑轨 3 上。

[0017] 所述的滑座 2 上设有一固定夹座 4，所述的滑座 2 上还设有一可移动的移动夹座 5，所述的固定夹座 4 与移动夹座 5 之间形成夹料层。

[0018] 所述的滑座 2 上穿设有第一螺杆 6，所述的移动夹座 5 穿设于所述的第一螺杆 6 上与之螺纹连接。所述第一螺杆 6 的尾部设有第一操作手柄。

[0019] 本实施例中，所述的滑座 2 上设有下凹的滑道，所述的移动滑座 5 上设有下延的滑块，所述的滑块滑设于所述的滑道内。

[0020] 本实施例中，所述的台座 1 上还设有一支架 7，所述的支架 7 上穿设有第二螺杆 8，所述的第二螺杆 8 穿入所述的滑座 2 与之螺纹连接。所述第二螺杆 8 的尾部设有第二操作手柄。

[0021] 所述的台座 1 上还设有一侧座 10，所述的侧座 10 上穿设有转轴 11，所述的转轴 11 上设有铣刀 12，所述的铣刀 12 位于所述滑座 2 的上方；所述的侧座 10 内设有驱动电机，所述的转轴 11 与所述驱动电机的输出轴连接。

[0022] 本实用新型在使用时，将塑料样条 9 置于固定夹座 4 和移动夹座 5 之间，然后转动第一螺杆 6，使得移动夹座 5 向固定夹座 4 移动，并最终夹紧塑料样条 9。转动第二螺杆 8，则滑座 2 沿滑轨 3 滑动，滑座 3 移动至塑料样条 9 位于铣刀 12 的正下方，开启驱动电机，则转轴 11 转动，铣刀 12 开始对塑料样条 9 进行切割。

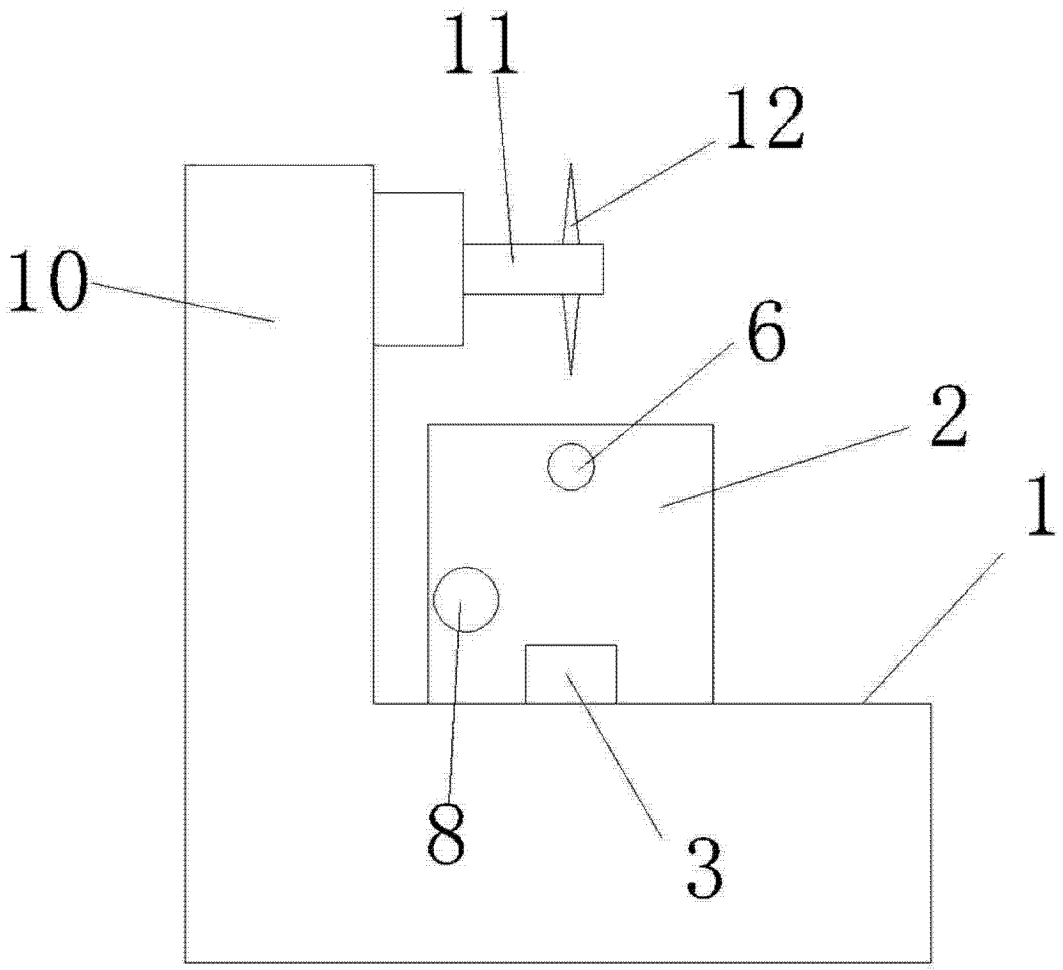


图 1

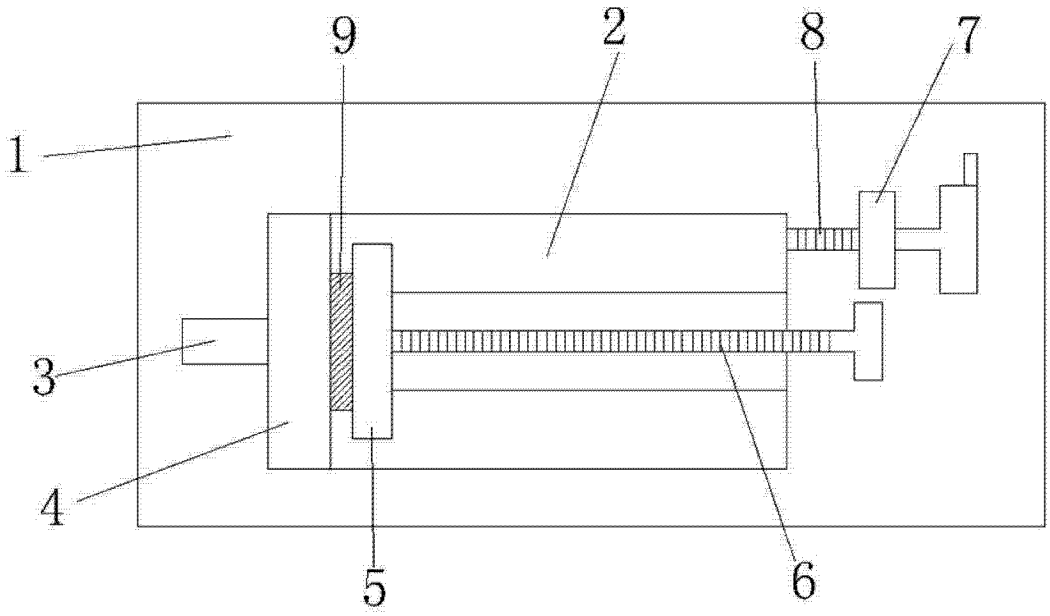


图 2