



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217169932 U

(45) 授权公告日 2022.08.12

(21) 申请号 202220903646.0

(22) 申请日 2022.04.19

(73) 专利权人 贵州天安药业股份有限公司

地址 550018 贵州省贵阳市乌当区高新路
25号

(72) 发明人 申基琛 冯递林 李玲 纪佳颖

(51) Int. Cl.

B30B 11/22 (2006.01)

B30B 15/32 (2006.01)

B30B 15/00 (2006.01)

A61J 3/10 (2006.01)

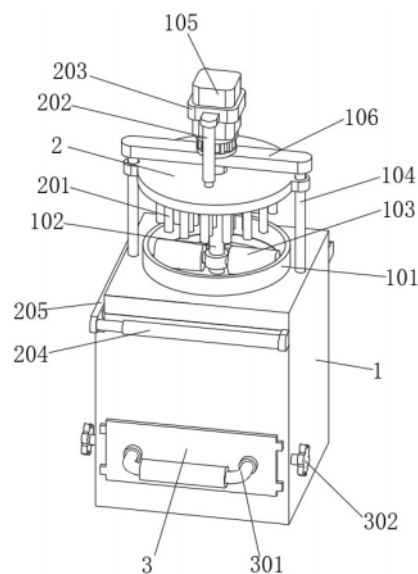
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机

(57) 摘要

本实用新型涉及制药技术领域,尤其涉及一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机。其技术方案包括:收集箱、挤出盘与转移箱,收集箱的顶部固定安装有挤压槽,挤压槽的内部设置有模具孔,挤压槽的顶部固定安装有安装板,安装板的顶部固定安装有伺服电机,伺服电机的输出端通过轴架活动安装有与挤压槽配合的碾压轮,安装板的底部活动安装有挤出盘。本实用新型通过设置有模具孔、碾压轮、挤压杆与隔挡板之间的相互配合,通过向挤压槽的内部添加药粉,通过碾压轮能够将模具孔内部的药粉进行挤压成型,通过挤压杆与模具孔之间进行对接,使药片脱离出模具孔的内部,在使用的过程中更加便捷。



1. 一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,包括收集箱(1)、挤出盘(2)与转移箱(3),其特征在于:所述收集箱(1)的顶部固定安装有挤压槽(101),所述挤压槽(101)的内部设置有模具孔(107),所述挤压槽(101)的顶部固定安装有安装板(106),所述安装板(106)的顶部固定安装有伺服电机(105),所述伺服电机(105)的输出端通过轴架(102)活动安装有与挤压槽(101)配合的碾压轮(103),所述安装板(106)的底部活动安装有挤出盘(2),所述挤出盘(2)的底部固定安装有与模具孔(107)配合的挤压杆(201),所述收集箱(1)的内部滑动安装有与模具孔(107)配合的隔挡板(205),所述隔挡板(205)底部的收集箱(1)内部通过滑动块(304)滑动安装有转移箱(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,其特征在于:所述收集箱(1)与安装板(106)之间通过活动杆(104)固定安装,挤出盘(2)的两端与活动杆(104)之间滑动安装。

3. 根据权利要求1所述的一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,其特征在于:所述挤出盘(2)与伺服电机(105)之间通过第一电动伸缩杆(202)活动安装,且第一电动伸缩杆(202)与伺服电机(105)之间通过固定套(203)固定安装。

4. 根据权利要求1所述的一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,其特征在于:所述隔挡板(205)与收集箱(1)之间通过滑动槽(206)滑动安装,且隔挡板(205)与收集箱(1)之间通过第二电动伸缩杆(204)活动安装。

5. 根据权利要求1所述的一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,其特征在于:所述转移箱(3)与收集箱(1)之间通过固定旋钮(302)固定,且转移箱(3)顶部的收集箱(1)内部固定安装有导料板(303)。

6. 根据权利要求1所述的一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,其特征在于:所述转移箱(3)的前端固定安装有握把(301),所述握把(301)的外侧设置有防护垫。

一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制药技术领域,具体为一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机。

背景技术

[0002] 盐酸二甲双胍肠溶片,首选用于单纯饮食控制及体育锻炼治疗无效的2型糖尿病,特别是肥胖的2型糖尿病;对于1型或2型糖尿病,本品与胰岛素合用,可增加胰岛素的降血糖作用,减少胰岛素用量,防止低血糖发生;也可与磺酰脲类口服降血糖药合用,具协同作用在对盐酸二甲双胍肠溶片进行生产制造的过程需要进行压片处理,因此需要使用到基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机。

[0003] 经检索,专利公告号为CN208035470U公开一种药片冲压机,该实用新型公开了一种药片冲压机,包括机架、上冲机构、下冲机构、中模台、加料器、冲头清理装置和清理控制装置;所述冲头清理装置包括用于清理冲头凹弧端面的自转擦头组件和连接于冲压机机架与自转擦头组件之间的连杆组件。

[0004] 现有的基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机存在的缺陷是:

[0005] 1、现有的基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机在使用的过程中,不方便对药粉进行压制成型,在成型后不方便进行脱模操作,降低了工作效率;

[0006] 2、一般的基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机缺少收集结构,在进行使用的过程中由于成型的药片不方便进行收集,在进行转移的过程中较为麻烦,降低了便捷性,增加了工作人员的工作强度,为此我们提出一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机来解决现有的问题。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,包括收集箱、挤出盘与转移箱,所述收集箱的顶部固定安装有挤压槽,所述挤压槽的内部设置有模具孔,所述挤压槽的顶部固定安装有安装板,所述安装板的顶部固定安装有伺服电机,所述伺服电机的输出端通过轴架活动安装有与挤压槽配合的碾压轮,所述安装板的底部活动安装有挤出盘,所述挤出盘的底部固定安装有与模具孔配合的挤压杆,所述收集箱的内部滑动安装有与模具孔配合的隔挡板,所述隔挡板底部的收集箱内部通过滑动块滑动安装有转移箱。

[0009] 通过向挤压槽的内部添加药粉,通过碾压轮能够将模具孔内部的药粉进行挤压成型,通过挤压杆与模具孔之间进行对接,使药片脱离出模具孔的内部,在使用的过程中更加便捷。

[0010] 优选的,所述收集箱与安装板之间通过活动杆固定安装,挤出盘的两端与活动杆

之间活动安装。通过第一电动伸缩杆的伸缩作用,将挤出盘顺着活动杆向下移动,使挤压杆能够与模具孔之间进行对接。

[0011] 优选的,所述挤出盘与伺服电机之间通过第一电动伸缩杆活动安装,且第一电动伸缩杆与伺服电机之间通过固定套固定安装。通过固定套能够方便 将挤出盘与第一电动伸缩杆之间进行连接,使在向下推动的过程中更加便捷,能够增加结构强度,使在进行使用时更加稳定。

[0012] 优选的,所述隔挡板与收集箱之间通过滑动槽滑动安装,且隔挡板与收集箱之间通过第二电动伸缩杆活动安装。通过第二电动伸缩杆能够带动隔挡板顺着滑动槽向左进行移动,通过挤压杆的挤压,使模具孔内部的药片挤压至转移箱的内部。

[0013] 优选的,所述转移箱与收集箱之间通过固定旋钮固定,且转移箱顶部的收集箱内部固定安装有导料板。通过导料板能够方便的将药片导入至转移箱的内部,利用转移箱能够方便的进行收集,增加了便捷性。

[0014] 优选的,所述转移箱的前端固定安装有握把,所述握把的外侧设置有防护垫。通过握把能够方便的将转移箱进行拉动,使转移箱在进行转移的过程中更加便捷,增加实用性。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1、通过设置有模具孔、碾压轮、挤压杆与隔挡板之间的相互配合,通过向挤压槽的内部添加药粉,通过碾压轮能够将模具孔内部的药粉进行挤压成型,通过挤压杆与模具孔之间进行对接,使药片脱离出模具孔的内部,在使用的过程中更加便捷。

[0017] 2、通过设置有导料板、滑动块与转移箱之间的相互配合,通过导料板能够将生产后的药片导入至转移箱的内部,利用转移箱能够方便的进行收集,增加了便捷性,通过滑动块能够使转移箱顺着收集箱的内部进行移动,使在进行转移的过程中更加方便,增加了高效性,操作方便快捷。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的外观立体主视图;

[0019] 图2为本实用新型的加热器局部结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的安装箱局部结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的挤出杆局部结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型的挤出盘局部结构示意图。

[0023] 图中:1、收集箱;101、挤压槽;102、轴架;103、碾压轮;104、活动杆;105、伺服电机;106、安装板;107、模具孔;2、挤出盘;201、挤压杆;202、第一电动伸缩杆;203、固定套;204、第二电动伸缩杆;205、隔挡板;206、滑动槽;3、转移箱;301、握把;302、固定旋钮;303、导料板;304、滑动块。

具体实施方式

[0024] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0025] 实施例一

[0026] 如图1-5所示,本实用新型提出的一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,包括收集箱1、挤出盘2与转移箱3,收集箱1的顶部固定安装有挤压槽101,挤压槽101的内部设

置有模具孔107,挤压槽101的顶部固定安装有安装板106,安装板106的顶部固定安装有伺服电机105,伺服电机105的输出端通过轴架102活动安装有与挤压槽101配合的碾压轮103,安装板106的底部活动安装有挤出盘2,挤出盘2的底部固定安装有与模具孔107配合的挤压杆201,收集箱1的内部滑动安装有与模具孔107配合的隔挡板205,隔挡板205底部的收集箱1内部通过滑动块304滑动安装有转移箱3,收集箱1与安装板106之间通过活动杆104固定安装,挤出盘2的两端与活动杆104之间活动安装,挤出盘2与伺服电机105之间通过第一电动伸缩杆202活动安装,隔挡板205与收集箱1之间通过滑动槽206滑动安装,且隔挡板205与收集箱1之间通过第二电动伸缩杆204活动安装,转移箱3与收集箱1之间通过固定旋钮302固定,且转移箱3顶部的收集箱1内部固定安装有导料板303,握把301的外侧设置有防护垫。

[0027] 基于实施例1的基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机工作原理是:向挤压槽101的内部添加药粉,通过伺服电机105的旋转,带动碾压轮103能够将药粉进行碾压,使药粉在模具孔107的内部进行挤压成型,通过第一电动伸缩杆202的伸缩作用,将挤出盘2顺着活动杆104向下移动,使挤压杆201能够与模具孔107之间进行对接,通过第二电动伸缩杆204能够带动隔挡板205顺着滑动槽206向左进行移动,通过挤压杆201的挤压,使模具孔107内部的药片挤压至转移箱3的内部,通过导料板303能够方便的将药片导入至转移箱3的内部,利用转移箱3能够方便的进行收集,增加了便捷性,通过固定旋钮302能够方便的将转移箱3与收集箱1之间进行固定,通过滑动块304能够使转移箱3顺着收集箱1的内部进行移动,使在进行转移的过程中更加方便,增加了高效性,操作方便快捷。

[0028] 实施例二

[0029] 如图1-5所示,本实用新型提出的一种基于盐酸二甲双胍肠溶片加工用制粒机,相较于实施例一,本实施例还包括:第一电动伸缩杆202与伺服电机105之间通过固定套203固定安装,转移箱3的前端固定安装有握把301。

[0030] 本实施例中,通过固定套203能够方便的将挤出盘2与第一电动伸缩杆202之间进行连接,使在向下推动的过程中更加便捷,能够增加结构强度,使在进行使用时更加稳定,通过握把301能够方便的将转移箱3进行拉动,使转移箱3在进行转移的过程中更加便捷,增加实用性。

[0031] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

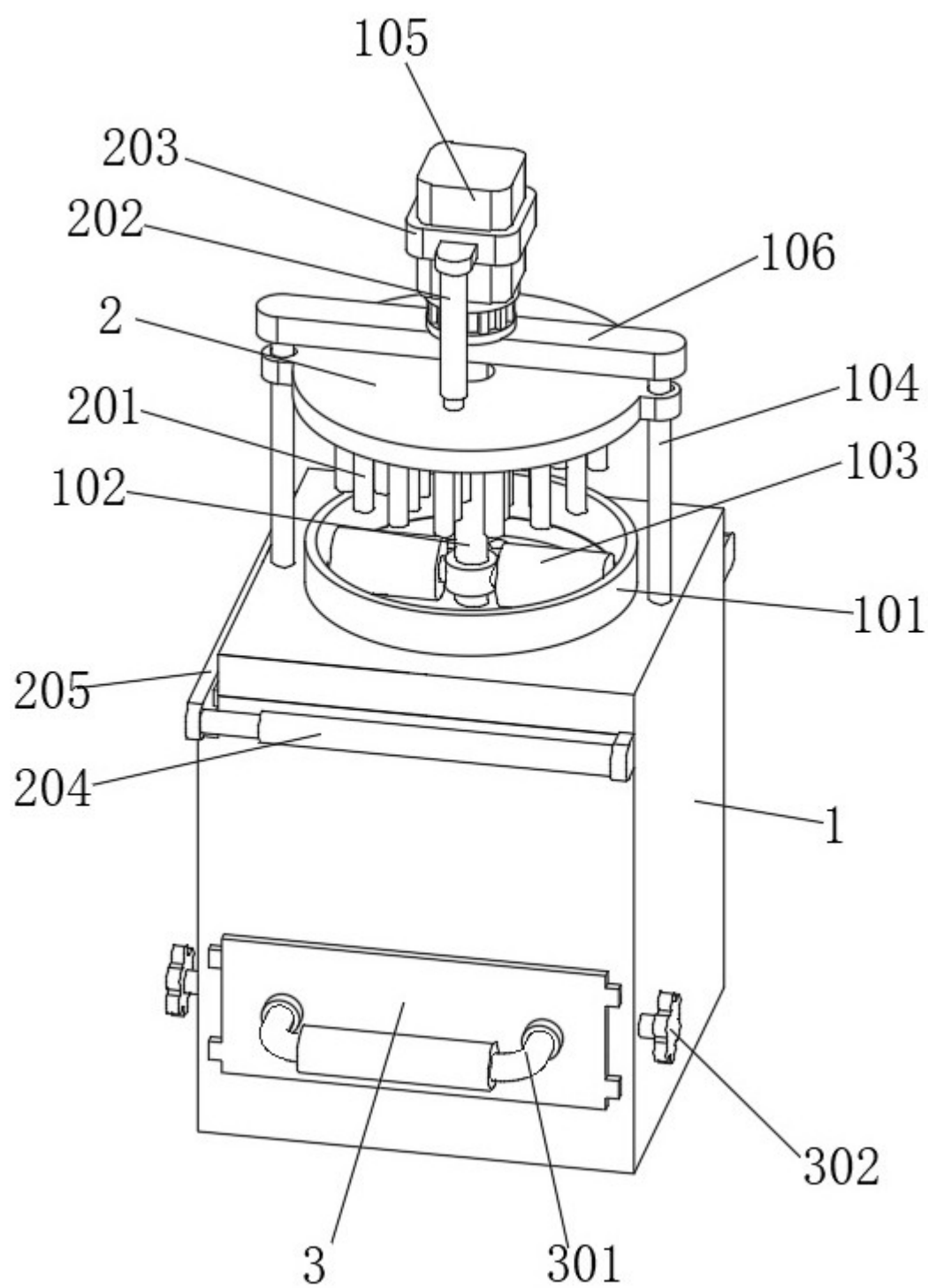


图1

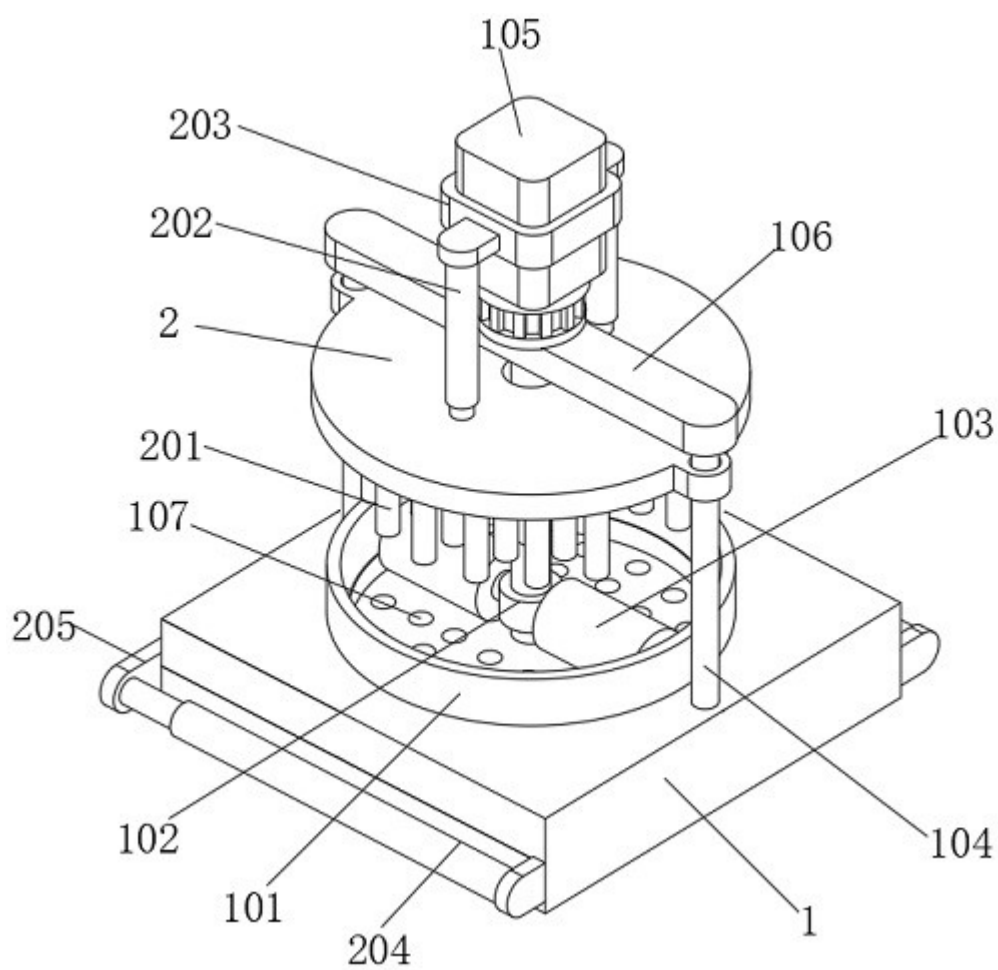


图2

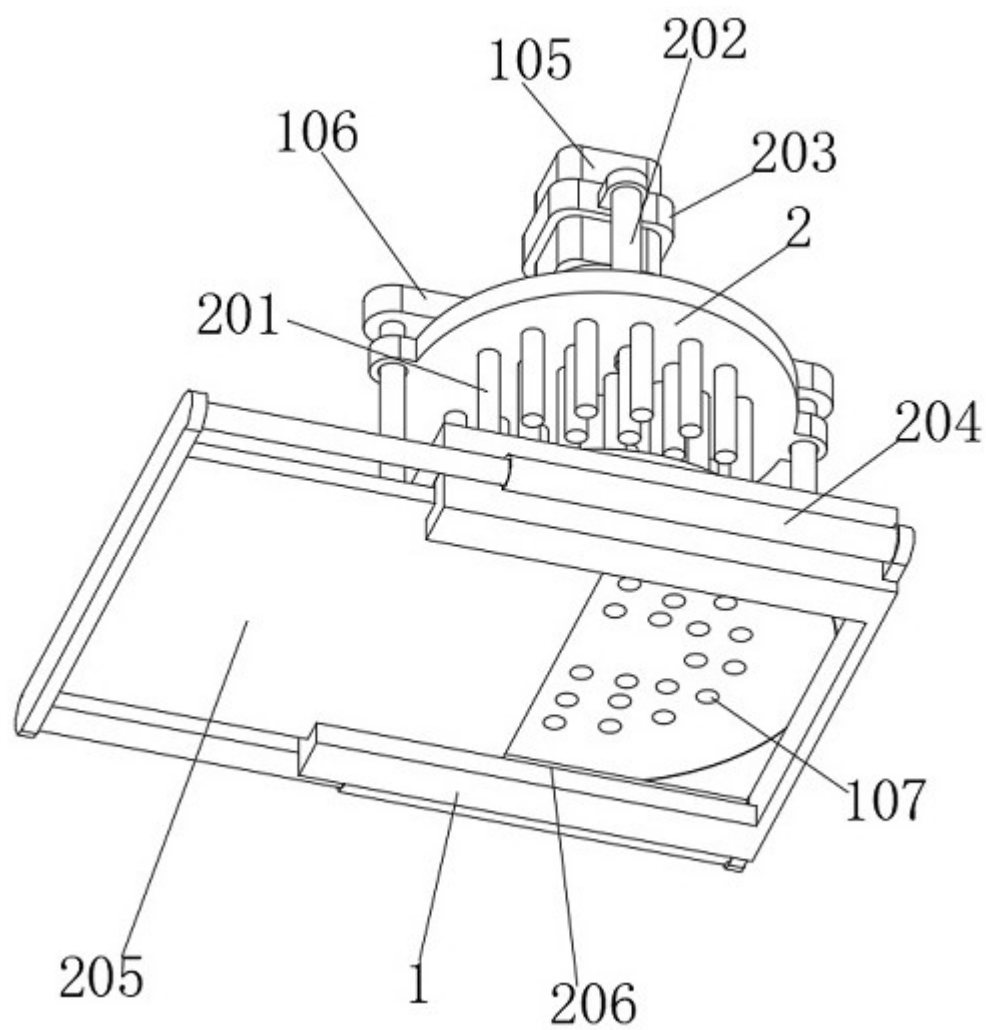


图3

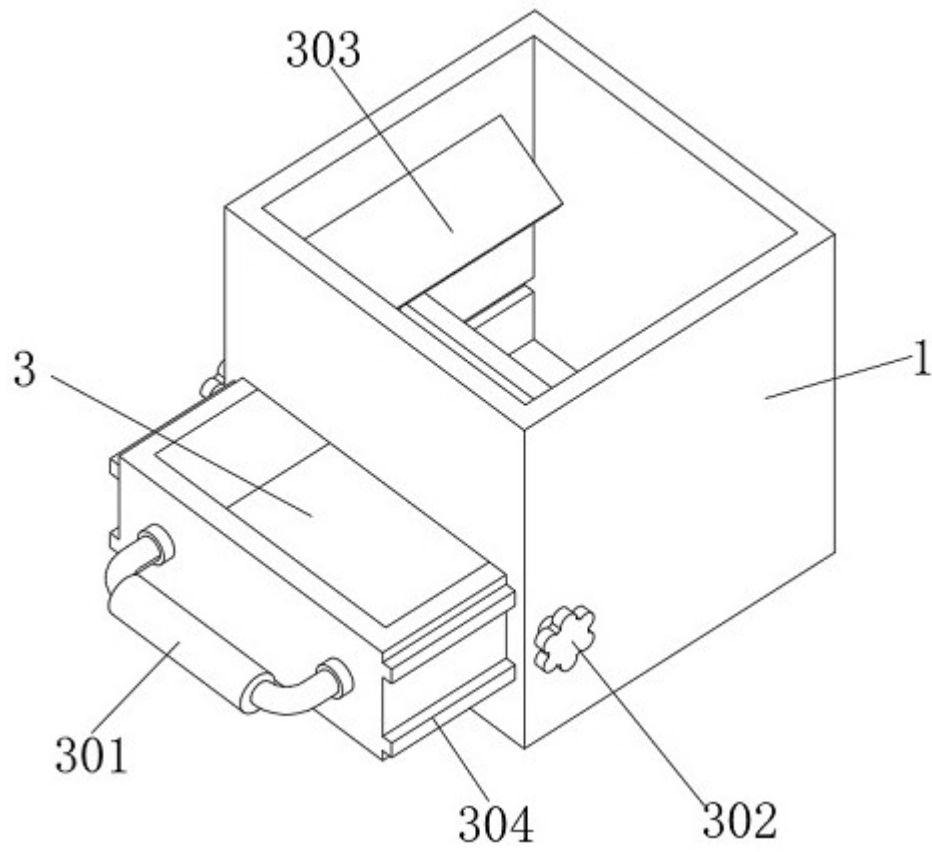


图4

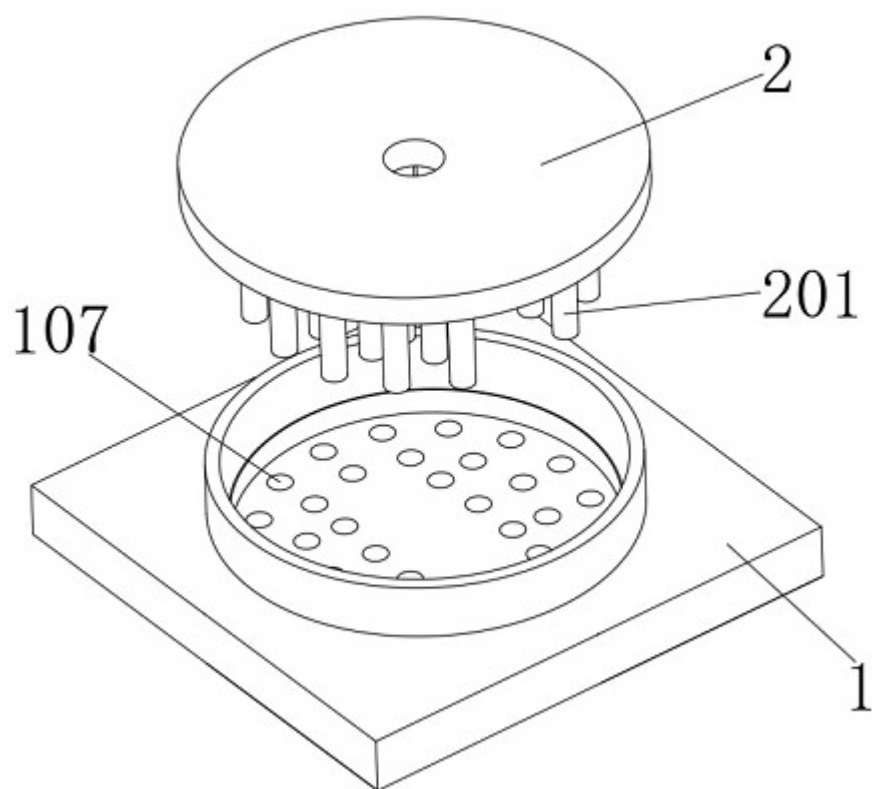


图5