(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206524251 U
(45)授权公告日 2017.09.26

(21)申请号 201720199537.4

(22)申请日 2017.03.03

(73)专利权人 广东广特电气股份有限公司
地址 528225 广东省佛山市南海区狮山镇南海经济开发区北园兴业北路段

(72)发明人 于冀江 吴标

(74)专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限公司 44228
代理人 罗晓聪

(51)Int.Cl.
*H01F 41/10*(2006.01)

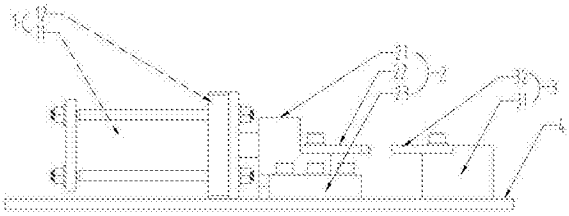
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种分接引线冷压装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种分接引线冷压装置，包括有伸缩机构、凸模机构、凹模机构和底板，所述凹模机构包括有凹模座和多个不同规格的凹模，其中，每个所述凹模均可固定安装于凹模座上；所述凸模机构包括有凸模座、多个不同规格的凸模以及导向滑块，其中，每个所述凸模均可固定安装于凸模座上，所述凸模座与导向滑块相滑动配合；所述伸缩机构包括有伸缩单元和固定板，所述伸缩单元的伸缩杆一端沿垂直于固定板方向延伸贯穿固定板上预开有的穿孔且该伸缩杆贯穿后与凸模座相连接。采用上述方式，解决了分接引线的连接质量不稳定，加工工时长等问题，提高了分接引线的生产效率。



CN 206524251 U

1.一种分接引线冷压装置，包括有伸缩机构(1)、凸模机构(2)、凹模机构(3)和底板(4)，其特征在于：所述凹模机构(3)包括有凹模座(31)和多个不同规格的凹模(32)，其中，每个所述凹模(32)均可固定安装于凹模座(31)上；所述凸模机构(2)包括有凸模座(21)、多个不同规格的凸模(22)以及导向滑块(23)，其中，每个所述凸模(22)均可固定安装于凸模座(21)上，所述凸模座(21)与导向滑块(23)相滑动配合；同种规格的凸模(22)和凹模(32)之间相配合压制固定放置于凹模(32)处的分接开关；所述伸缩机构(1)包括有伸缩单元(11)和固定板(12)，其中，所述伸缩单元(11)与固定板(12)侧面相连接；所述伸缩单元(11)的伸缩杆一端沿垂直于固定板(12)方向延伸贯穿固定板(12)上预开有的穿孔且该伸缩杆贯穿后与凸模座(21)相连接，其中，所述伸缩单元(11)驱动凸模座(21)沿导向滑块(23)长度方向与凹模座(31)相向移动；所述固定板(12)、凹模座(31)和导向滑块(23)均固定安装于底板(4)顶面上。

2.根据权利要求1所述的一种分接引线冷压装置，其特征在于：所述伸缩杆为液压伸缩杆。

# 一种分接引线冷压装置

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及变压器绕线设备的技术领域，尤其是指一种分接引线冷压装置。

## 背景技术

[0002] 线圈引线连接主要有冷压连接和烧焊连接的方式，其中，冷压连接的各方面工艺和参数都优于烧焊连接，从而得到了市场认可；线圈引线冷压连接是变压器制造中不可缺少的技术含量较高、工时较长的工序之一；而现有旧加工水平较为落后，一般操作方法为人工手钳冷压，这种人工方式导致出现冷压连接处质量不稳定、加工工时较长、效率低等问题。为此，需要一种能够替代人工加工、结构合理、操作方便的分接引线的冷压装置。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，提供一种分接引线冷压装置。

[0004] 为了实现上述的目的，本实用新型所提供的一种分接引线冷压装置，包括有伸缩机构、凸模机构、凹模机构和底板，所述凹模机构包括有凹模座和多个不同规格的凹模，其中，每个所述凹模均可固定安装于凹模座上；所述凸模机构包括有凸模座、多个不同规格的凸模以及导向滑块，其中，每个所述凸模均可固定安装于凸模座上，所述凸模座与导向滑块相滑动配合；同种规格的凸模和凹模之间相配合压制固定放置于凹模处的分接开关；所述伸缩机构包括有伸缩单元和固定板，其中，所述伸缩单元与固定板侧面相连接；所述伸缩单元的伸缩杆一端沿垂直于固定板方向延伸贯穿固定板上预开有的穿孔且该伸缩杆贯穿后与凸模座相连接，其中，所述伸缩单元驱动凸模座沿导向滑块长度方向与凹模座相向移动；所述固定板、凹模座和导向滑块均固定安装于底板顶面上。

[0005] 进一步，所述伸缩杆为液压伸缩杆。

[0006] 本实用新型采用上述的方案，其有益效果在于：根据压制不同规格的导线及分接开关，通过更换相对应规格的凸模和凹模，从而使冷压装置能适用范围更广；通过调节伸缩单元驱动凸模座向凹模座移动，凸模将设置凹模内的分接开关以及分接引线冷压紧实后，伸缩单元反向驱动凸模移动脱离凹模，取出冷压完成后的分接开关，完成冷压加工；采用上述方式，解决了分接引线的连接质量不稳定，加工工时长等问题，提高了分接引线的生产效率。

## 附图说明

[0007] 图1为本实用新型的分接引线冷压装置的侧视图。

[0008] 图2为本实用新型的分接引线冷压装置的俯视图。

[0009] 图3为本实用新型的分接引线冷压装置的使用示意图。

[0010] 其中，1-伸缩机构，11-伸缩单元，12-固定板，2-凸模机构，21-凸模座，22-凸模，23-导向滑块，3-凹模机构，31-凹模座，32-凹模，4-底板。

## 具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 参见附图1至附图2所示，在本实施例中，一种分接引线冷压装置，包括有伸缩机构1、凸模机构2、凹模机构3和底板4；凹模机构3包括有凹模座31和多个不同规格的凹模32，其中，每个不同规格的凹模32均可通过螺丝固定安装于凹模座31上，每个凹模32上均设置多个齿形槽，一个规格的齿形槽相对应一种规格的分接开关；凸模机构2包括有凸模座21、多个不同规格的凸模22和导向滑块23，其中，每个不同规格的凸模22均可通过螺丝固定安装与凸模座21上，凸模座21与导向滑块23之间相滑动配合；同种规格的凸模22上均设置有多个与凹模32上的齿形槽相配合的凸块；同种规格的凸模22和凹模32之间相配合压制固定放置于凹模32处的分接开关；

[0013] 在本实施中，伸缩机构1包括有伸缩单元11和固定板12，其中，伸缩单元11通过螺杆与固定板12侧面相配合连接，伸缩单元11的伸缩杆在本实施例中为液压伸缩杆；伸缩杆的一端沿垂直于固定板12方向延伸贯穿固定板12上预开有的穿孔，且伸缩杆贯穿后与凸模座21相连接，通过伸缩单元11驱动凸模座21沿导向滑块23长度方向与凹模座31相向移动；固定板12、凹模座31和导向滑块23均固定安装与底板4上。

[0014] 现结合具体实施例对分接引线冷压装置的工作方式作进一步说明。

[0015] 参见附图3所示，在实施例中，当分接引线冷压装置工作时，伸缩单元11的伸缩杆推动凸模座21，凸模座21及凸模22沿导向滑块23长度方向与凹模座31相向移动，预先固定设置在凹模32处的分接开关在凸模22和凹模32之间的相配合压制，当凸模22运动到设定位置，此时分接开关与分接引线实现冷压；伸缩单元11反向驱动凸模座21移动，使凸模22脱离凹模32，取出冷压完成的分接开关，完成冷压的加工工序。分接开关和分接引线通过分接引线冷压装置的冷压加工后，实现了冷压连接处质量更稳定，加工效率高，速度快。

[0016] 以上所述之实施例仅为本实用新型的较佳实施例，并非对本实用新型做任何形式上的限制。任何熟悉本领域的技术人员，在不脱离本实用新型技术方案范围情况下，利用上述揭示的技术内容对本实用新型技术方案作出更多可能的变动和润饰，或修改均为本实用新型的等效实施例。故凡未脱离本实用新型技术方案的内容，依据本实用新型之思路所作的等同等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围内。

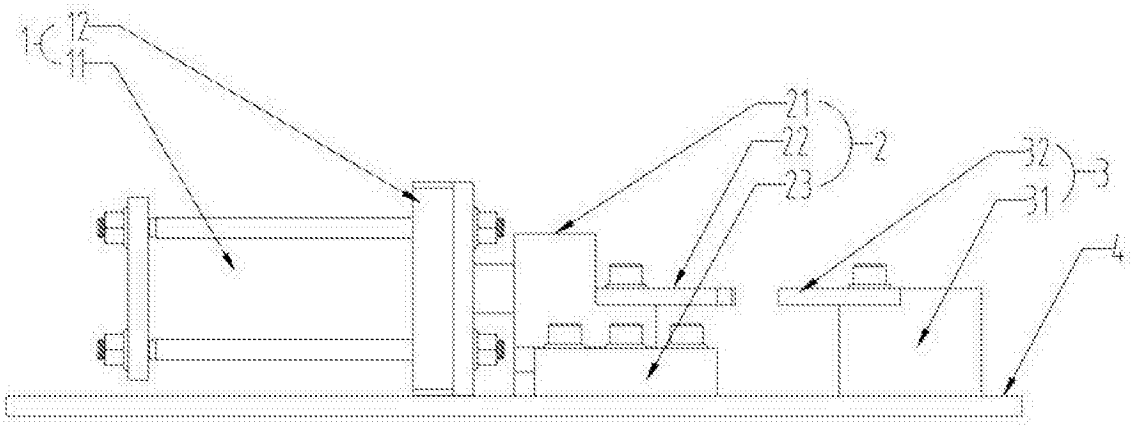



图1

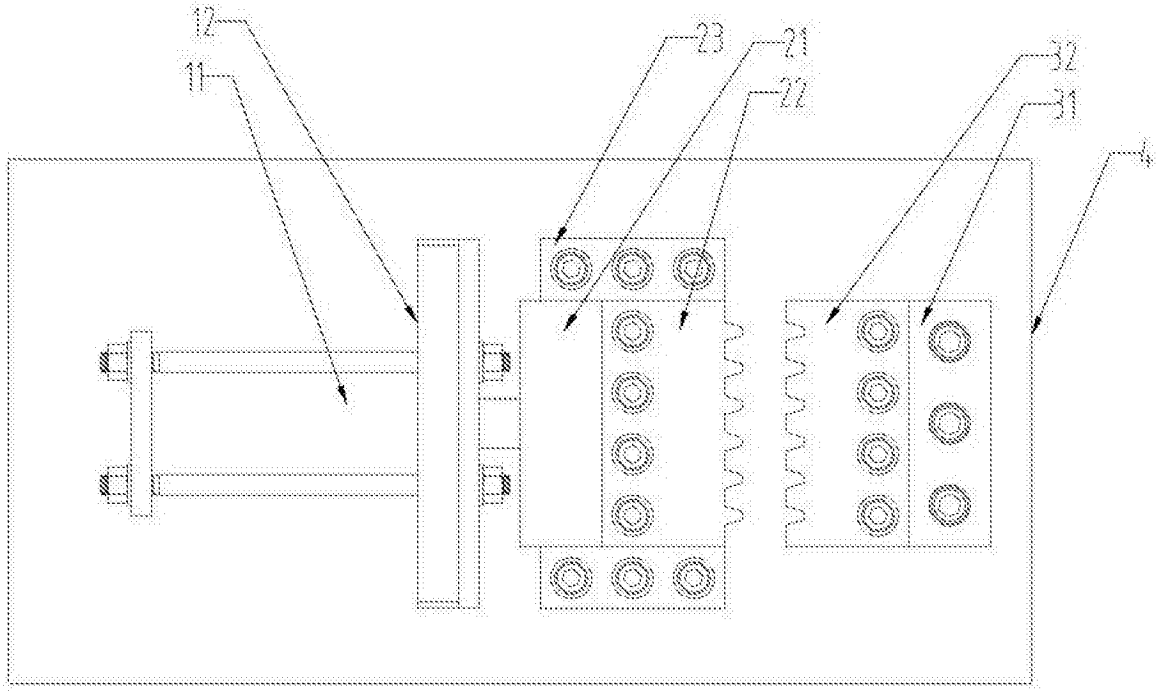



图2

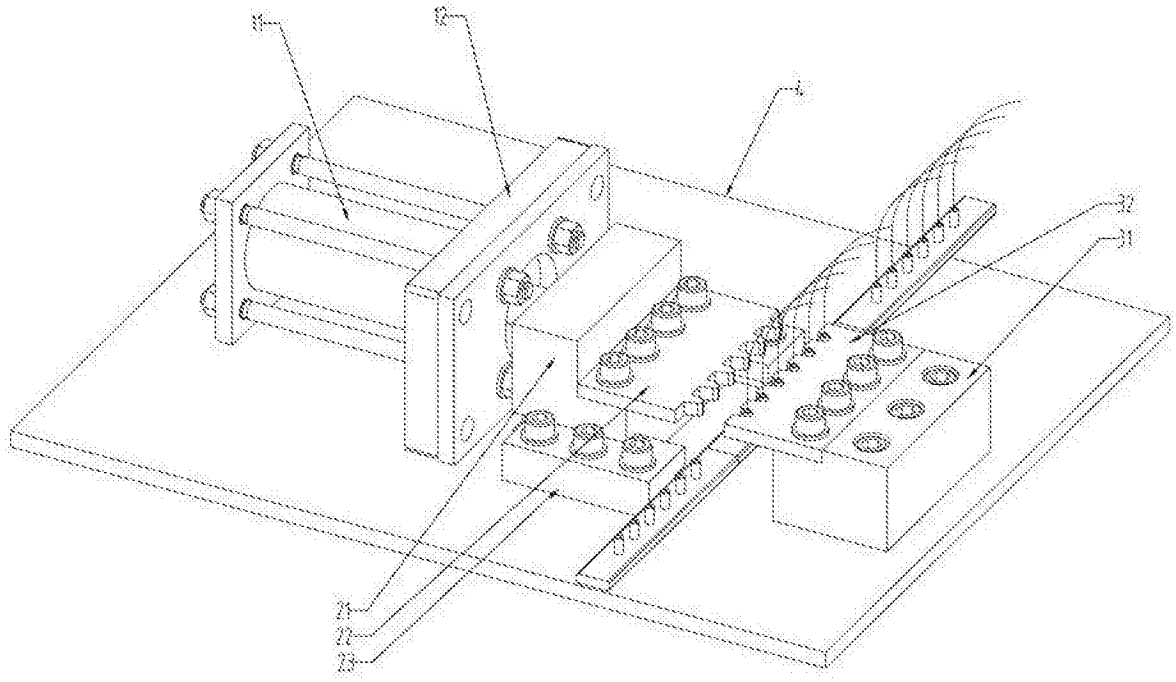



图3