



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 965780

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 856807

(22) Заявлено 14.01.81 (21) 3269516/29-33

с присоединением заявки №

(23) Приоритет -

Опубликовано 15.10.82. Бюллетень № 38

Дата опубликования описания 15.10.82

(51) М. Кл.³

В 28 В 7/04

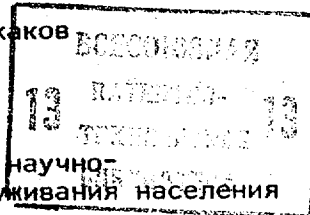
(53) УДК 69.057.
.53(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Г. А. Ухалкин, Ю. А. Вильдейс и Р. С. Исхаков

(71) Заявитель

Казахский государственный проектный научно-исследовательский институт бытового обслуживания населения



(54) ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Изобретение относится к производству железобетонных изделий на заводах строительной индустрии.

По основному авт. св. № 856807 известна форма, содержащая поддон и подвижные борта, соединенные между собой параллельными рычагами, и ступенчатые кронштейны-фиксаторы, симметрично прикрепленные к подвижным бортам [1].

Недостатком известного устройства является невозможность ее использования в технологических линиях с виброплощадками различной конструкции из-за несовпадения мест крепления формы к виброплощадкам.

Цель изобретения - расширение диапазона применения формы.

Указанная цель достигается тем, что в форме для изготовления железобетонных изделий, содержащей поддон и подвижные борта, соединенные между собой параллельными рычагами и ступенчатые кронштейны-фиксаторы, симметрично при-

крепленные к подвижным бортам, последние снабжены горизонтальными направляющими, а ступенчатые кронштейны-фиксаторы - захватами, контактирующими с направляющими соответствующих бортов.

На фиг. 1 схематично изображена форма для изготовления железобетонных изделий, общий вид; на фиг. 2 - то же, план; на фиг. 3 - разрез А-А на фиг. 2.

Форма для изготовления железобетонных изделий состоит из поддона 1 с установленными на нем подвижными формующими бортами 2 и 3. К бортам 2 и 3 прикреплены кронштейны 4. К поддону 1 соответственно прикреплены кронштейны 5. Кронштейны 4 и 5 выполнены с наклонными опорными поверхностями и соединены между собой шарнирными планками 6, посредством штифтов 7. Ступенчатые кронштейны-фиксаторы 8 размещены на горизонтально направляющих планках 9, прикрепленных по периметру и

съем изделия формирующие борта 2 и 3 возвращаются под действием собственного веса в исходное рабочее положение.

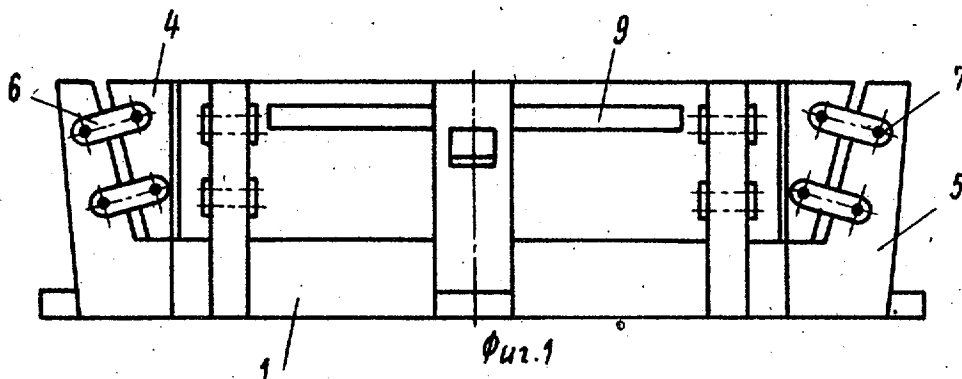
Внедрение формы в мелкосерийное производство на предприятиях железобетонных изделий позволит сократить время на переустановку форм с виброплощадки на виброплощадку в зависимости от мест крепления.

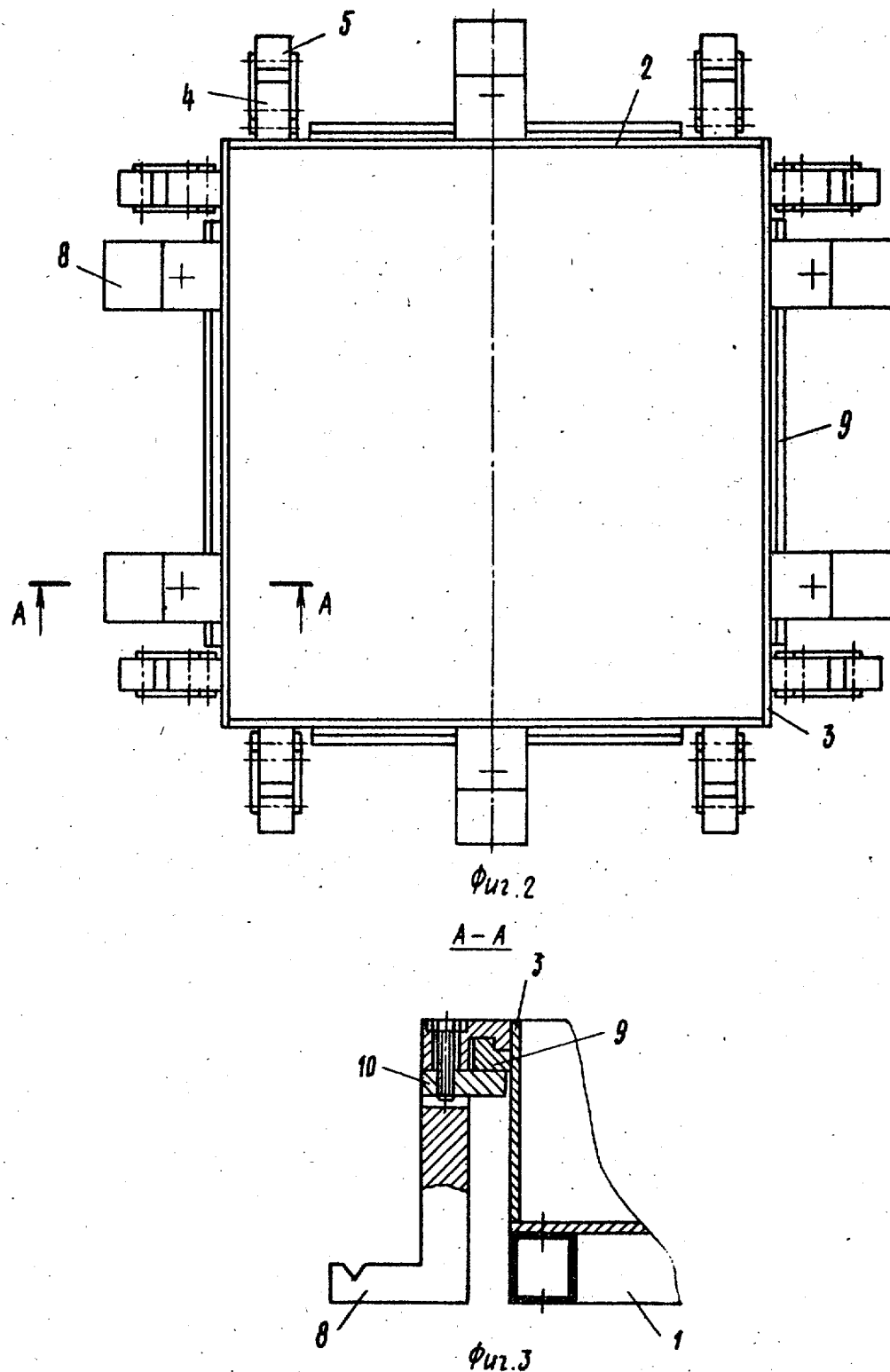
Формула изобретения

15 Форма для изготовления железобетонных изделий по авт. св. № 856807, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что, с целью расширения диапазона применения, подвижные борта снабжены горизонтальными направляющими, а ступенчатые кронштейны-фиксаторы - захватами, контактирующими с направляющими соответствующих бортов.

Источники информации,
25 принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР
№ 856807, кл. В 28 В 7/04, 1979.





Составитель С. Кваша

Редактор М. Товтин

Техред. А. Бабинец

Корректор В. Бутяга

Заказ 7740/21

Тираж 604

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4