(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107097581 A
(43)申请公布日 2017.08.29

(21)申请号 201710143769.2

(22)申请日 2017.03.12

(71)申请人 马洪斌
地址 241000 安徽省芜湖市镜湖区团结西路13幢4单元503号(五一广场)

(72)发明人 马洪斌

(51)Int.Cl.
B44C 5/00(2006.01)
B44C 5/04(2006.01)
B44C 5/02(2006.01)
F21S 9/03(2006.01)
F21V 33/00(2006.01)

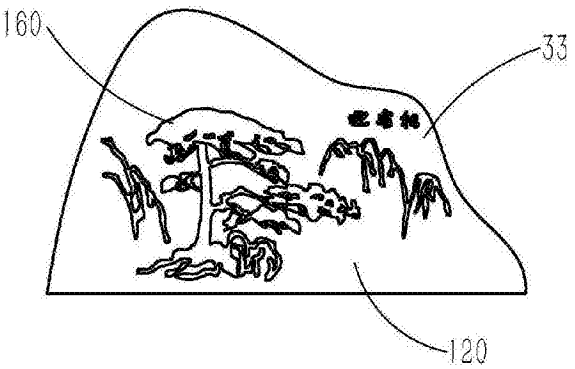
权利要求书1页 说明书10页 附图19页

(54)发明名称

一种形体铁画及包括其的铁画灯具

(57)摘要

一种形体铁画及包括其的铁画灯具，本发明涉及一种铁画及铁画灯具，属于铁画工艺品及照明灯具技术领域；本发明所采用的技术方案是：一种形体铁画，包括铁画，其特征在于：所述形体为：A：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体，或，B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体，所述形体材料由：金属材料、无机非金属材料、有机材料任意一种材料制得或两种或两种以上的材料任意组合制得；本发明的有益效果是：依据工业设计原理，突破了铁画以画框和瓷盘等常见的表现形式，并融合实用功能，造型独特材质新颖，扩大了铁画工艺品的应用范围，尤其是在环境艺术设计方面为体现城市文化传统、为铁画艺术繁荣与发展带来新的生机与活力。



CN 107097581 A

1.一种形体铁画，包括铁画(160)，其特征在于：所述形体为：

A：脊线(30)沿肋线(31)至轮廓线(32)形成的放样体(33)，或，

B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体(34)。

2.根据权利要求1所述的形体铁画，其特征在于：

所述形体材料由：金属材料(100)、无机非金属材料(120)、有机材料(140)任意一种材料制得或两种或两种以上的材料任意组合制得；

所述金属材料为：金属线条、金属板材、金属铸件，

所述无机非金属材料为：陶瓷、玻璃、琉璃、水泥、石材、水晶、高强石膏，

所述有机材料为：木质材料、竹质材料、木竹秸秆粉粒胶黏材料、树脂材料。

3.根据权利要求1或2任意一项所述的形体铁画，其特征在于：

所述形体下部设有底座(180)该底座材料为：金属线条、金属板材、金属铸件、陶瓷、玻璃、琉璃、水泥、石材、水晶、高强石膏、木质材料、竹质材料、木竹秸秆粉粒胶黏材料、树脂材料的任意一种材料制得或两种或两种以上的材料任意组合制得。

4.根据权利要求3所述的形体铁画，其特征在于：

所述底座上扣合有防尘罩(310)。

5.一种铁画灯具，包括光源(240)、电源线(255)，其特征在于：

该灯具还包括权利要求1至4任意一项所述的形体铁画，所述灯具为民用灯具或市政灯具。

6.根据权利要求5所述的一种铁画灯具，其特征在于：

所述市政工程灯具上面设有太阳能电池板(220)。

一种形体铁画及包括其的铁画灯具

[0001] 技术领域

[0002] 本发明涉及一种铁画及铁画灯具，属于铁画工艺品及照明灯具技术领域。

[0003] 背景技术

[0004] 目前，铁画主要是人工成本，材料主要是铁丝、铁皮、铜皮、木框，

[0005] 缺乏与现代创新科技融合。

[0006] 铁画创新能力不强；

[0007] 现代铁画工艺基本上沿用三百多年前的锻造技术，至今未能有重大突破。

[0008] 发明内容

[0009] 为了克服上述产品的不足，本发明所采用的技术方案是：

[0010] 一种形体铁画，包括铁画，其特征在于：所述形体为：

[0011] A：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体，或，

[0012] B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体；

[0013] 进一步的，所述形体材料由：金属材料、无机非金属材料、有机材料任意一种材料制得或两种或两种以上的材料任意组合制得；

[0014] 所述金属材料为：金属线条、金属板材、金属铸件，所述无机非金属材料为：陶瓷、玻璃、琉璃、水泥、石材、水晶、高强石膏，所述有机材料为：木质材料、竹质材料、木竹秸秆粉粒胶黏材料、树脂材料；

[0015] 进一步的，所述形体下部设有底座该底座材料为：金属线条、金属板材、金属铸件、陶瓷、玻璃、琉璃、水泥、石材、水晶、高强石膏、木质材料、竹质材料、木竹秸秆粉粒胶黏材料、树脂材料的任意一种材料制得或两种或两种以上的材料任意组合制得；

[0016] 进一步的，所述底座上扣合有防尘罩；

[0017] 一种铁画灯具，包括光源、电源线，其特征在于：该灯具还包括上述任意一项所述的形体铁画，所述灯具为民用灯具或市政灯具；

[0018] 进一步的，所述市政工程灯具上面设有太阳能电池板；

[0019] 一种形体铁画，包括铁画，其特征在于：所述形体为：A：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体，或， B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体，所述形体材料由：金属材料、无机非金属材料、有机材料任意一种材料制得或两种或两种以上的材料任意组合制得；铁画安装于形体上面，安装方式很多，最常见的同传统铁画安装方式，即铁画的各个部件背面均有铁丝，铁丝穿过画框背板后折弯过来固定铁画，本实施例形体可以是空心壳体因此安装方式同传统铁画相同，形体也可以是实心体，可以将铁丝直接插入实心体的孔内，孔内事先灌注有胶水，胶水固化即可固定铁画，一幅铁画往往还包括其他及其细小的部件，该部件背面不适宜用铁丝来固定，可以直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，或该放样体的对称体，所述形体可以直接手工制作，也可以通过各种电脑软件：例如UG、PRO-E、SOLIDWORKS建模后导出数据文件，进行加工得到模具，再进行批量生产，本实施例放样体为软件SOLID WORKS制作；所述形体材料选择多种多样，依据设计确定，可以是金属材料例如铁线编织的形体，无机非金属材料例如陶瓷烧制

的形体，有机材料例如树脂浇注的形体等，可以选择前述任意一种材料，或两种例如陶瓷形体下部接装树脂浇注的花边，花边表面贴金箔等任意组合。

[0020] 本发明的有益效果是：

[0021] 依据工业设计原理，突破了铁画以画框和瓷盘等常见的表现形式，并融合实用功能，造型独特材质新颖，扩大了铁画工艺品的应用范围，尤其是在环境艺术设计方面为体现城市文化传统、为铁画艺术繁荣与发展带来新的生机与活力。

附图说明

[0022] 图1是：实施例一，其一线框立面图，实施例二、实施例七、实施例十、实施例十一，线框立面图；图2是：实施例一，其一线框侧面图，实施例二、实施例七、实施例十、实施例十一，线框侧面图；图3是：实施例一，其一线框平面图，实施例二、实施例七、实施例十、实施例十一，线框平面图；图4 是：实施例一，其一线框透视图，实施例二、实施例七、实施例十、实施例十一，线框透视图；图5是：实施例一，其一立面示意图，实施例二、实施例七、实施例十、实施例十一，立面示意图；图6是：实施例一，其二线框透视图，实施例三、实施例八、实施例十二，线框透视图；图7是：实施例一，其二立面示意图，实施例三、实施例八、实施例十二，立面示意图；图8是：实施例一，其三线框立面图，实施例四、实施例十三，线框立面图；图9是：实施例一，其三线框侧面图，实施例四、实施例十三，线框侧面图；图10是：实施例一，其三线框平面图，实施例四、实施例十三，线框平面图；图11是：实施例一，其四线框透视图，实施例五、实施例九、实施例十六，线框透视图；图12是：实施例一，其四线框侧面图，实施例五、实施例九、实施例十六，线框侧面图；图13是：实施例一，其四线框立面图，实施例五、实施例九、实施例十六，线框立面图；图14是：实施例一，其四线框平面图，实施例五、实施例九、实施例十六，线框平面图；图15是：实施例一，其四立面示意图，实施例五、实施例九、实施例十六，立面示意图；图16是：实施例一，其五线框透视图，实施例六、实施例十四、实施例十五，线框透视图；图17是：实施例一，其五放样体立面图，实施例六、实施例十四、实施例十五，放样体立面图；图18是：实施例一，其五放样体的对称体立面示意图，实施例六、实施例十四、实施例十五，放样体的对称体立面示意图；图19是：实施例一，其五图18的平面图，实施例六、实施例十四、实施例十五，图18的平面图；图20是：实施例七、实施例十、实施例十一，立面示意图；

图21是：实施例七、实施例十、实施例十一，平面示意图；图22是：实施例七、实施例十、实施例十一，线框平面图；图23是：实施例八、实施例十二，立面示意图；图24是：实施例九，立面示意图；图25 是：实施例十，立面示意图；图26是：实施例十一，立面示意图；图27是：实施例十二，立面示意图；图28是：实施例十三，立面示意图；图29是：实施例十三，侧面示意图；图30是：实施例十三，平面示意图；图31是：实施例十三，透视示意图；图32是：实施例十四，立面示意图；图33是：实施例十四，侧面示意图；图34是：实施例十四，平面示意图；图35是：实施例十五，局部透视示意图；图36 是：实施例十六，立面示意图；图37是：实施例十六，侧面示意图；图38是：实施例十六，平面示意图；

[0023] 30：脊线；31：肋线；32：轮廓线；33：放样体；34：放样体的对称体；100：金属材料；120：无机非金属材料；140：有机材料；160：铁画；180：底座；220：太阳能电池板；240：光源；255：电源线；310：防尘罩。

具体实施方式

[0024] 下面对本发明作进一步详细描述，应当理解无法对所有实施例逐一例举，保护范围以权利要求书为准，包括但不限于如下实施方式。

[0025] 实施例一：

[0026] 如图1、图2、图3、图4、图5、图6、图7、图8、图9、图10、图11、图12、图13、图14、图15、图16、图17、图18、图19所示：

[0027] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33，或，B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体34；

[0028] 铁画安装于形体上面，安装方式很多，最常见的同传统铁画安装方式，即铁画的各个部件背面均有铁丝，铁丝穿过画框背板后折弯过来固定铁画，本实施例形体可以是空心壳体因此安装方式同传统铁画相同，形体也可以是实心体，可以将铁丝直接插入实心体的孔内，孔内事先灌注有胶水，胶水固化即可固定铁画，一幅铁画往往还包括其他及其细小的部件，该部件背面不适宜用铁丝来固定，可以直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0029] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，或该放样体的对称体，所述形体可以直接手工制作，也可以通过各种电脑软件：例如UG、PRO-E、SOLIDWORKS建模后导出数据文件，进行加工得到模具，再进行批量生产，本实施例放样体为软件SOLID WORKS制作；

[0030] 所述形体材料由：金属材料100、无机非金属材料120、有机材料140任意一种材料制得或两种或两种以上的材料任意组合制得；所述形体材料选择多种多样，依据设计确定，可以是金属材料例如铁线编织的形体，无机非金属材料例如陶瓷烧制的形体，有机材料例如树脂浇注的形体等，可以选择前述任意一种材料，或两种例如陶瓷形体下部接装树脂浇注的花边，花边表面贴金箔等任意组合；

[0031] 如图1、图2、图3、图4、图5所示：

[0032] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0033] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0034] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0035] 所述形体材料由：无机非金属材料120制得，例如陶瓷烧制的形体；

[0036] 如图6、图7所示：

[0037] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0038] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0039] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体通过电脑软件：建模后导出数据文件，进行加工得到模具，再进行批量生产，本实施例放样体为软件SOLID WORKS制作；

[0040] 所述形体材料由：有机材料140制得，例如树脂浇注的形体；

[0041] 如图8、图9、图10所示：

[0042] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0043] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0044] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0045] 所述形体材料由：有机材料140制得，例如树脂手糊的玻璃钢形体；

[0046] 如图11、图12、图13、图14、图15所示：

[0047] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体34；

[0048] 铁画安装于形体上面，安装方式很多，最常见的同传统铁画安装方式，即铁画的各个部件背面均有铁丝，铁丝穿过画框背板后折弯过来固定铁画，本实施例形体是铁线编织空心壳体，铁线穿过编织壳体的缝隙后折弯过来固定铁画，该铁画下部细小的部件，直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0049] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线形成的放样体的对称体，所述形体材料由：金属材料100制得，为手工编织制作；

[0050] 如图16、图17、图18、图19所示：

[0051] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体34；

[0052] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心金属壳体因此安装方式同传统铁画，该铁画细小的部件，直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0053] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线形成的放样体的对称体，所述形体材料由：金属材料100制得，为手工钣金制作；

[0054] 如图1、图2、图3、图4、图5、图20、图21、图22所示：

[0055] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0056] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0057] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0058] 所述形体材料由：无机非金属材料120制得，为陶瓷制造，也可用高强石膏等其他无机非金属材料制造(表面可贴箔或着色处理)，采用琉璃制造则能体现另外一种效果档次较高；

[0059] 所述形体下部设有底座180，该底座材料为：木质材料制得，也可以是竹木粉、秸秆粉末颗粒等压制成型制得的底座，当然采用其他金属或无机非金属材料制作底座也是可以的；

[0060] 如图6、图7、图23所示：

[0061] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0062] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是是实心体，可

以将铁丝直接插入实心体的孔内，孔内事先灌注有胶水，胶水固化即可固定铁画；

[0063] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体材料由：有机材料140制得，例如树脂浇注由手工制作；

[0064] 所述形体下部设有底座180，该底座材料为：树脂材料制得，也可以是陶瓷烧制制得的底座，当然采用其他金属或无机非金属材料制作底座也是可以的；

[0065] 如图11、图12、图13、图14、图15、图24所示：

[0066] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体34；

[0067] 所述形体材料由：金属材料100制得，铁画安装于形体上面，安装方式很多，最常见的同传统铁画安装方式，即铁画的各个部件背面均有铁丝，铁丝穿过画框背板后折弯过来固定铁画，本实施例形体是金属铸件，铁线穿过铸件壳体后折弯过来固定铁画，该铁画下部细小的部件，直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0068] 所述形体的形状是：通过软件例如UG、PRO-E、SOLIDWORKS建模后导出数据文件进行加工得到模具，再进行批量生产，本实施例放样体为软件SOLID WORKS制作；

[0069] 所述形体下部设有底座180，该底座材料为：金属铸件制得，也可是玻璃或水晶制得的底座，当然采用其他有机材料，例如树脂材料制作底座也是可以的；

[0070] 如图1、图2、图3、图4、图5、图20、图21、图22、图25所示：

[0071] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0072] 所述形体材料由：无机非金属材料120制得，铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0073] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0074] 所述无机非金属材料为陶瓷，也可用高强石膏等其他无机非金属材料制造(表面可贴箔或着色处理)，采用琉璃制造则能体现另外一种效果且档次较高；

[0075] 所述形体下部设有底座180，该底座材料为：木质材料制得，也可以是竹木粉、秸秆粉末颗粒等压制成型制得的底座，当然采用其他金属或无机非金属材料制作底座也是可以的；

[0076] 所述底座上扣合有防尘罩310，可以在底座上设置凹槽，防尘罩放入凹槽内以防掉落，也可以将底座设置一圈挡边，防尘罩位于挡边以内，防尘罩的材料一般是：玻璃、人造水晶或者是透明亚克力。

[0077] 实施例二：

[0078] 如图1、图2、图3、图4、图5所示：

[0079] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0080] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0081] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0082] 所述形体材料由：无机非金属材料120制得，例如陶瓷烧制的形体。

[0083] 实施例三：

[0084] 如图6、图7所示：

[0085] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0086] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0087] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体通过电脑软件：建模后导出数据文件，进行加工得到模具，再进行批量生产，本实施例放样体为软件SOLID WORKS制作；

[0088] 所述形体材料由：有机材料140制得，例如树脂浇注的形体。

[0089] 实施例四：

[0090] 如图8、图9、图10所示：

[0091] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0092] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0093] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0094] 所述形体材料由：有机材料140制得，例如树脂手糊的玻璃钢形体。

[0095] 实施例五：

[0096] 如图11、图12、图13、图14、图15所示：

[0097] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体34；

[0098] 铁画安装于形体上面，安装方式很多，最常见的同传统铁画安装方式，即铁画的各个部件背面均有铁丝，铁丝穿过画框背板后折弯过来固定铁画，本实施例形体是铁线编织空心壳体，铁线穿过编织壳体的缝隙后折弯过来固定铁画，该铁画下部细小的部件，直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0099] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线形成的放样体的对称体，所述形体材料由：金属材料100制得，为手工编织制作。

[0100] 实施例六：

[0101] 如图16、图17、图18、图19所示：

[0102] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体34；

[0103] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心金属壳体因此安装方式同传统铁画，该铁画细小的部件，直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0104] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线形成的放样体的对称体，所述形体材料由：金属材料100制得，为手工钣金制作。

[0105] 实施例七：

[0106] 如图1、图2、图3、图4、图5、图20、图21、图22所示：

[0107] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0108] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0109] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0110] 所述形体材料由：无机非金属材料120制得，例如陶瓷烧制的形体，也可用高强石膏等其他无机非金属材料制造(表面可贴箔或着色处理)，采用琉璃制造则能体现另外一种效果档次较高；

[0111] 所述形体下部设有底座180，该底座材料为：木质材料制得，也可以是竹木粉、秸秆粉末颗粒等压制成型制得的底座，当然采用其他金属或无机非金属材料制作底座也是可以的。

[0112] 实施例八：

[0113] 如图6、图7、图23所示：

[0114] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0115] 所述形体材料由：有机材料140制得，例如树脂浇注的形体，铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是是实心体，可以将铁丝直接插入实心体的孔内，孔内事先灌注有胶水，胶水固化即可固定铁画；

[0116] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0117] 所述形体下部设有底座180，该底座材料为：树脂材料制得，也可以是陶瓷烧制制得的底座，当然采用其他金属或无机非金属材料制作底座也是可以的。

[0118] 实施例九：

[0119] 如图11、图12、图13、图14、图15、图24所示：

[0120] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体34；

[0121] ，所述形体材料由：金属材料100制得，铁画安装于形体上面，安装方式很多，最常见的同传统铁画安装方式，即铁画的各个部件背面均有铁丝，铁丝穿过画框背板后折弯过来固定铁画，本实施例形体是金属铸件，铁线穿过铸件壳体后折弯过来固定铁画，该铁画下部细小的部件，直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0122] 所述形体的形状是：通过软件例如UG、PRO-E、SOLIDWORKS建模后导出数据文件进行加工得到模具，再进行批量生产，本实施例放样体为软件SOLID WORKS制作；

[0123] 所述形体下部设有底座180，该底座材料为：金属铸件制得，也可是玻璃或水晶制得的底座，当然采用其他有机材料，例如树脂材料制作底座也是可以的。

[0124] 实施例十：

[0125] 如图1、图2、图3、图4、图5、图20、图21、图22、图25所示：

[0126] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0127] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0128] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0129] 所述形体材料由：无机非金属材料120制得，例如陶瓷烧制的形体，也可用高强石

膏等其他无机非金属材料制造(表面可贴箔或着色处理),采用琉璃制造则能体现另外一种效果且档次较高;

[0130] 所述形体下部设有底座180,该底座材料为:木质材料制得,也可以是竹木粉、秸秆粉末颗粒等压制成型制得的底座,当然采用其他金属或无机非金属材料制作底座也是可以的;

[0131] 所述底座上扣合有防尘罩310,可以在底座上设置凹槽,防尘罩放入凹槽内以防掉落,也可以将底座设置一圈挡边,防尘罩位于挡边以内,防尘罩的材料一般是:玻璃、人造水晶或者是透明亚克力。

[0132] 实施例十一:

[0133] 如图26所示:

[0134] 一种铁画灯具,包括光源240、电源线255,其特征在于:该灯具还包括上述实施例一～实施例十,任意实施例所述的形体铁画,所述灯具为民用灯具或市政灯具;

[0135] 如图1、图2、图3、图4、图5、图20、图21、图22所示:

[0136] 一种形体铁画,包括铁画160,其特征在于:所述形体为:A:脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33;

[0137] 铁画安装于形体上面,所述铁画部件背面均有铁丝,本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画;

[0138] 所述形体的形状是:通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体,所述形体由手工制作;

[0139] 所述形体材料由:无机非金属材料120制得,例如陶瓷烧制的形体,也可用高强石膏等其他无机非金属材料制造(表面可贴箔或着色处理),采用琉璃制造则能体现另外一种效果档次较高;

[0140] 所述形体下部设有底座180,该底座材料为:木质材料制得,也可以是竹木粉、秸秆粉末颗粒等压制成型制得的底座,当然采用其他金属或无机非金属材料制作底座也是可以的。

[0141] 实施例十二:

[0142] 如图27所示:

[0143] 一种铁画灯具,包括光源240、电源线255,其特征在于:该灯具还包括上述实施例一～实施例十,任意实施例所述的形体铁画,所述灯具为民用灯具;

[0144] 如图6、图7、图23所示:

[0145] 一种形体铁画,包括铁画160,其特征在于:所述形体为:A:脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33;

[0146] 所述形体材料由:有机材料140制得,例如树脂浇注的形体,铁画安装于形体上面,所述铁画部件背面均有铁丝,本实施例形体是是实心体,可以将铁丝直接插入实心体的孔内,孔内事先灌注有胶水,胶水固化即可固定铁画;

[0147] 所述形体的形状是:通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体,所述形体由手工制作;

[0148] 所述形体下部设有底座180,该底座材料为:树脂材料制得,也可以是陶瓷烧制制得的底座,当然采用其他金属或无机非金属材料制作底座也是可以的。

[0149] 实施例十三:

[0150] 如图28、图29、图30、图31所示:

[0151] 一种铁画灯具，包括光源240、电源线255，其特征在于：该灯具还包括上述实施例一～实施例十，任意实施例所述的形体铁画，所述灯具为市政灯具，为景观灯；

[0152] 如图8、图9、图10所示：

[0153] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：A：脊线30沿肋线31至轮廓线32形成的放样体33；

[0154] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心壳体因此安装方式同传统铁画；

[0155] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线得到的放样体，所述形体由手工制作；

[0156] 所述形体材料由：有机材料140制得，例如树脂手糊的玻璃钢形体。

[0157] 实施例十四：

[0158] 如图32、图33、图34所示：

[0159] 一种铁画灯具，包括光源240、电源线255，其特征在于：该灯具还包括上述实施例一～实施例十，任意实施例所述的形体铁画，所述灯具为市政灯具的路灯，所述灯具上设有太阳能电池板220；

[0160] 如图16、图17、图18、图19所示：

[0161] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体34；

[0162] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心金属壳体因此安装方式同传统铁画，该铁画细小的部件，直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0163] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线形成的放样体的对称体，所述形体材料由：金属材料100制得，为手工钣金制作。

[0164] 实施例十五：

[0165] 如图35所示：

[0166] 一种铁画灯具，包括光源240、电源线255，其特征在于：该灯具还包括上述实施例一～实施例十，任意实施例所述的形体铁画，所述灯具为市政灯具，所述市政灯具上面设有太阳能电池板220；

[0167] 如图16、图17、图18、图19所示：

[0168] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：B：脊线沿肋线至轮廓线形成的放样体的对称体34；

[0169] 铁画安装于形体上面，所述铁画部件背面均有铁丝，本实施例形体是空心金属壳体因此安装方式同传统铁画，该铁画细小的部件，直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0170] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线形成的放样体的对称体，所述形体材料由：金属材料100制得，为手工钣金制作。

[0171] 实施例十六：

[0172] 如图36、图37、图38所示：

[0173] 一种铁画灯具，包括光源240、电源线255，其特征在于：该灯具还包括上述实施例一～实施例十，任意实施例所述的形体铁画，所述灯具为市政灯具，为景观灯；

[0174] 如图11、图12、图13、图14、图15所示：

[0175] 一种形体铁画，包括铁画160，其特征在于：所述形体为：B：脊线沿肋线至轮廓线形

成的放样体的对称体34；

[0176] 铁画安装于形体上面，安装方式很多，最常见的同传统铁画安装方式，即铁画的各个部件背面均有铁丝，铁丝穿过画框背板后折弯过来固定铁画，本实施例形体是铁线编织空心壳体，铁线穿过编织壳体的缝隙后折弯过来固定铁画，该铁画下部细小的部件，直接用胶粘的方式粘贴于形体上面；

[0177] 所述形体的形状是：通过脊线、肋线、轮廓线形成的放样体的对称体，所述形体材料由：金属材料100制得，为手工编织制作。

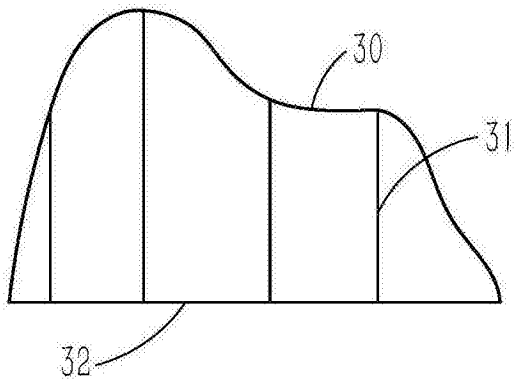


图1

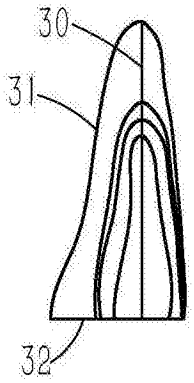


图2

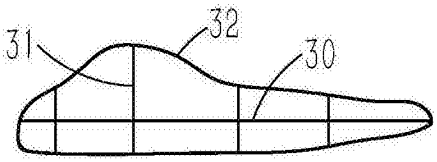


图3

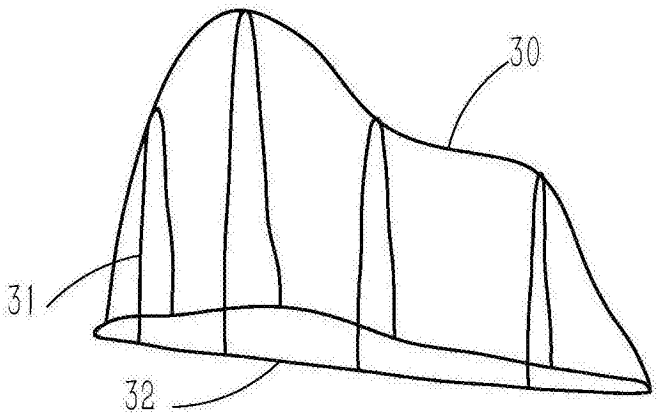


图4

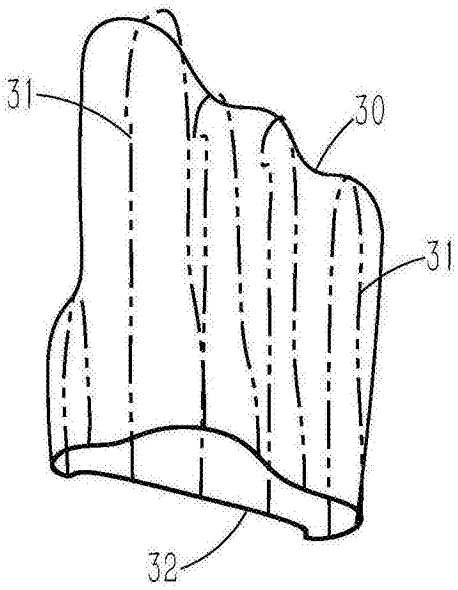


图6

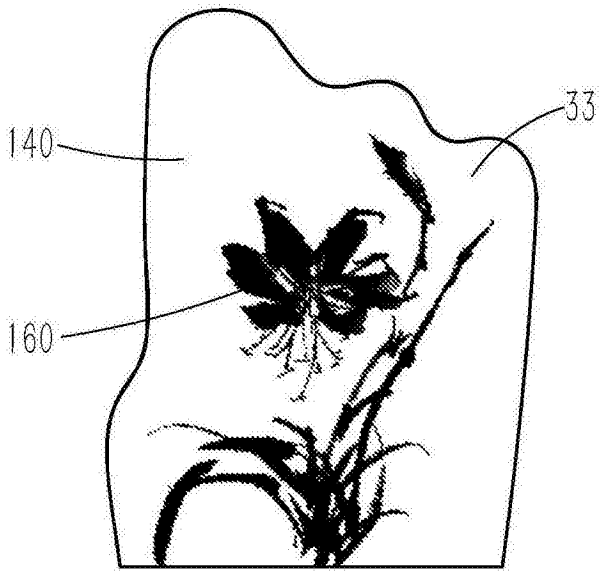


图7

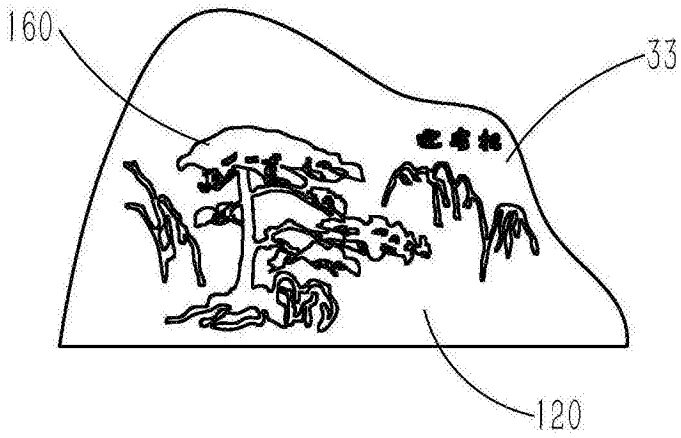


图5

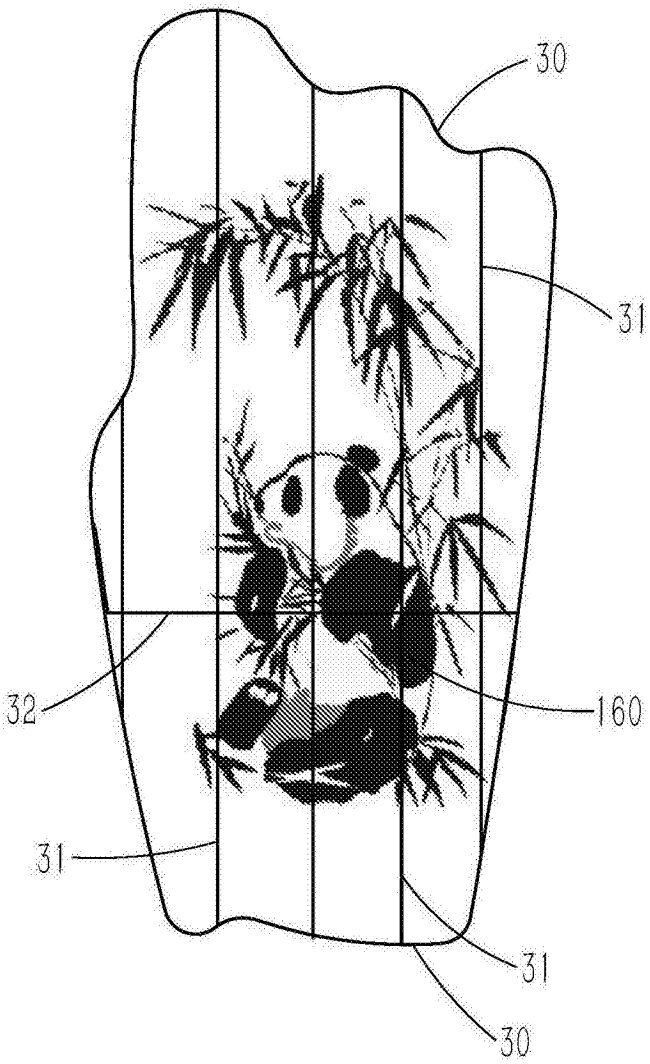


图8

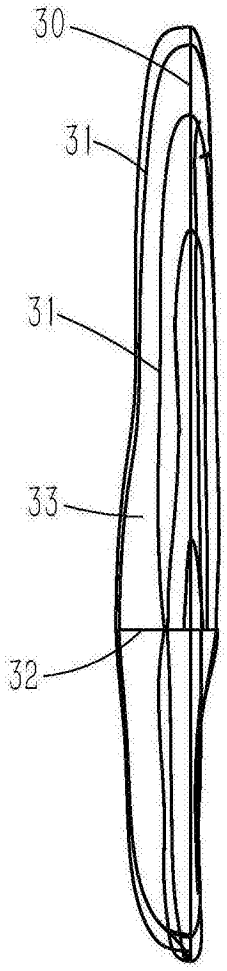


图9

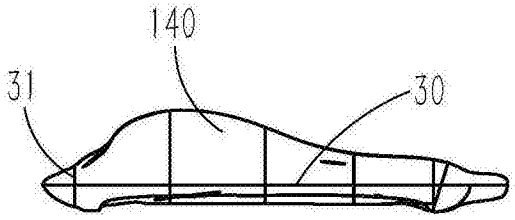


图10

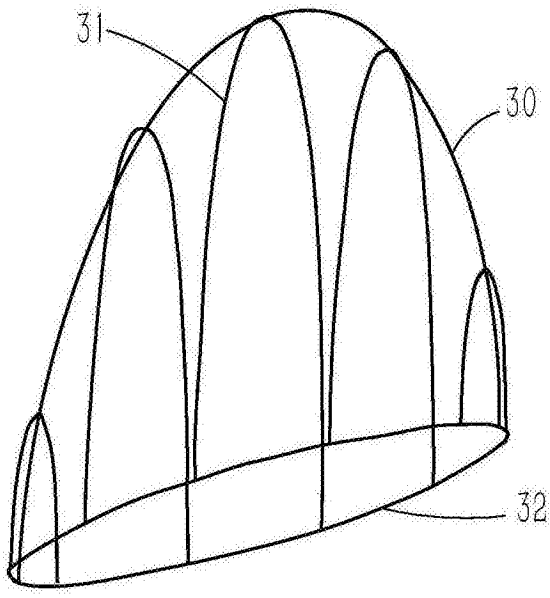


图11

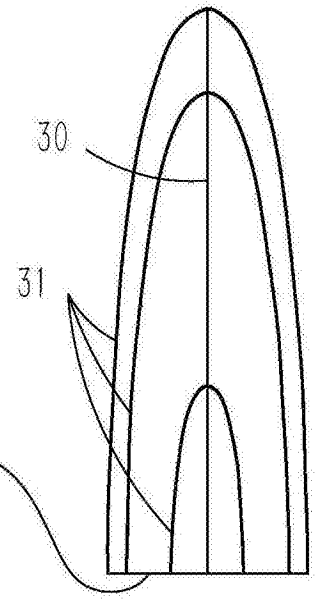


图12

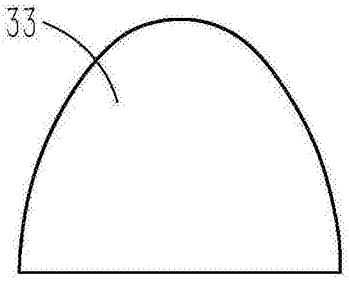


图13

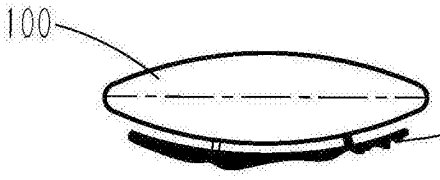


图14

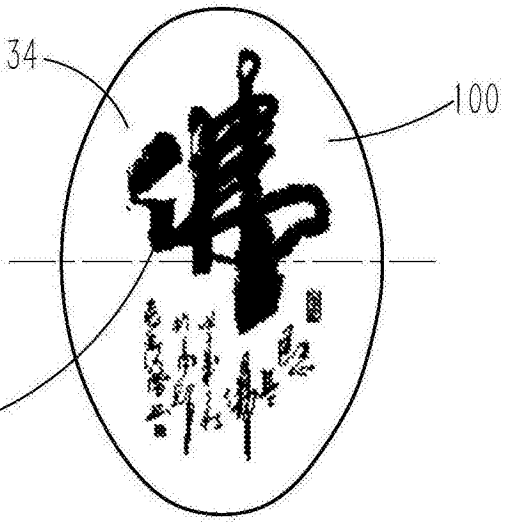


图15

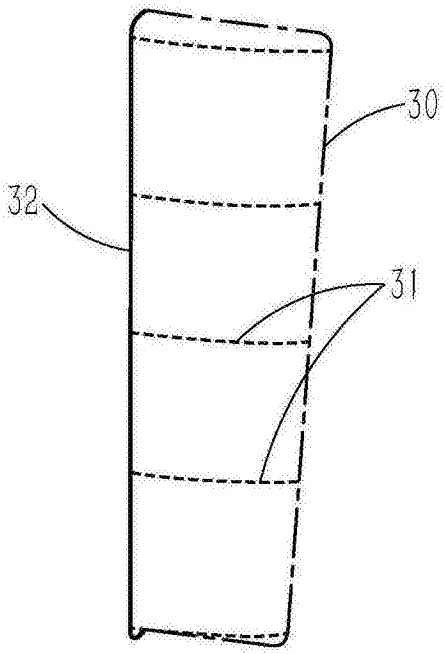


图16

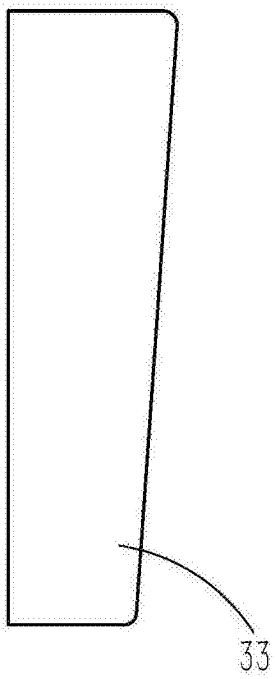


图17

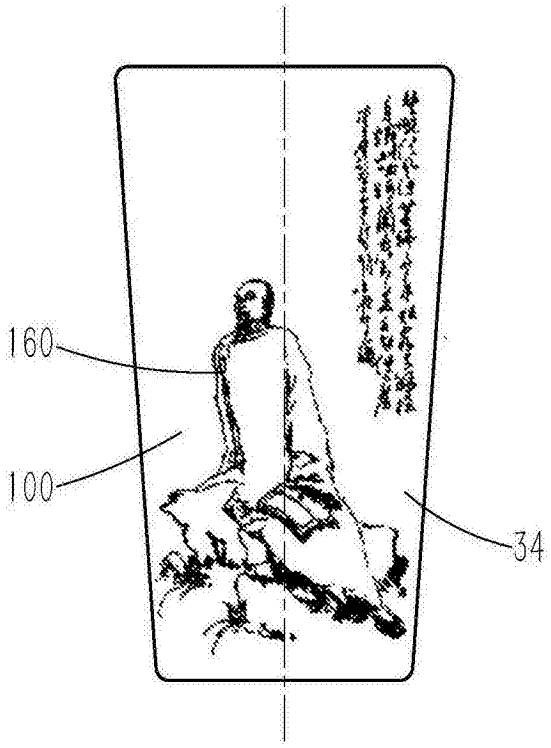


图18

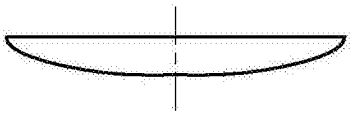


图19

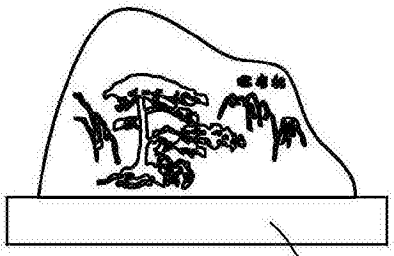


图20

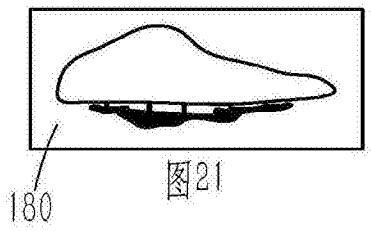


图21

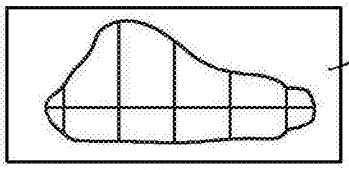


图22

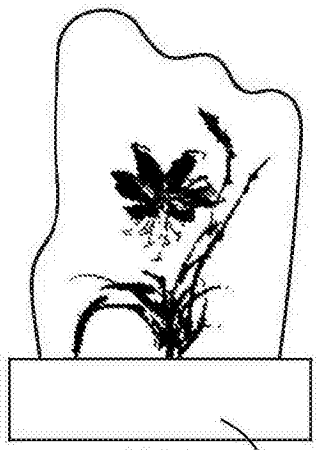


图23

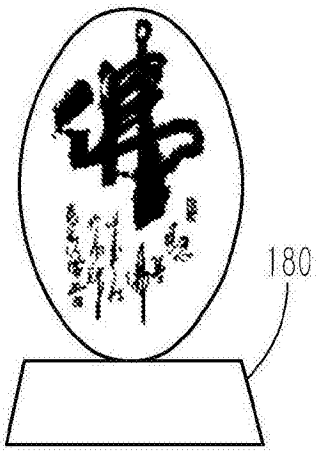


图24

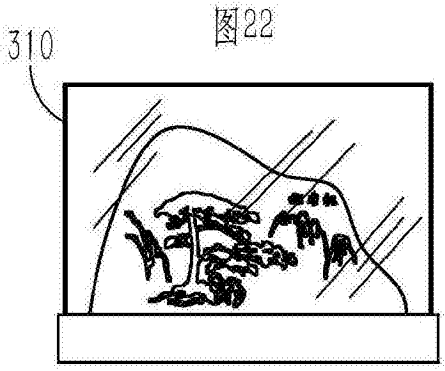


图25

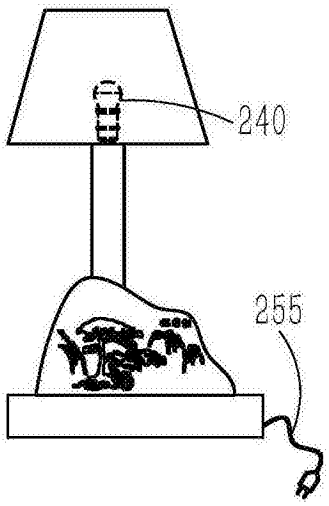


图26

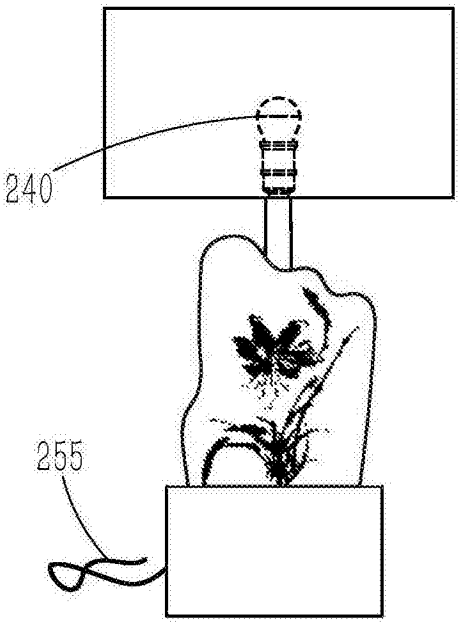


图27

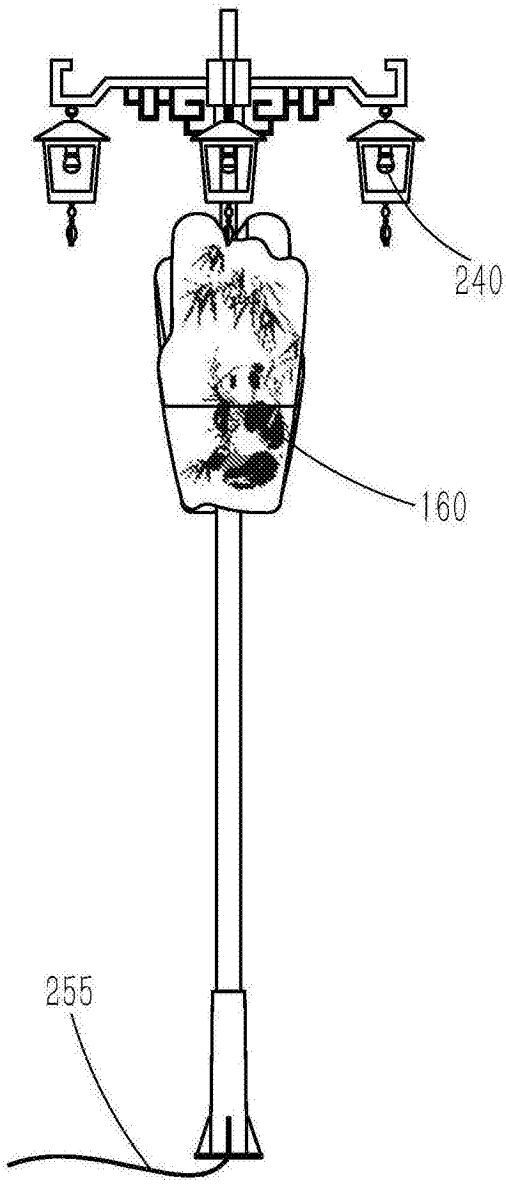


图28

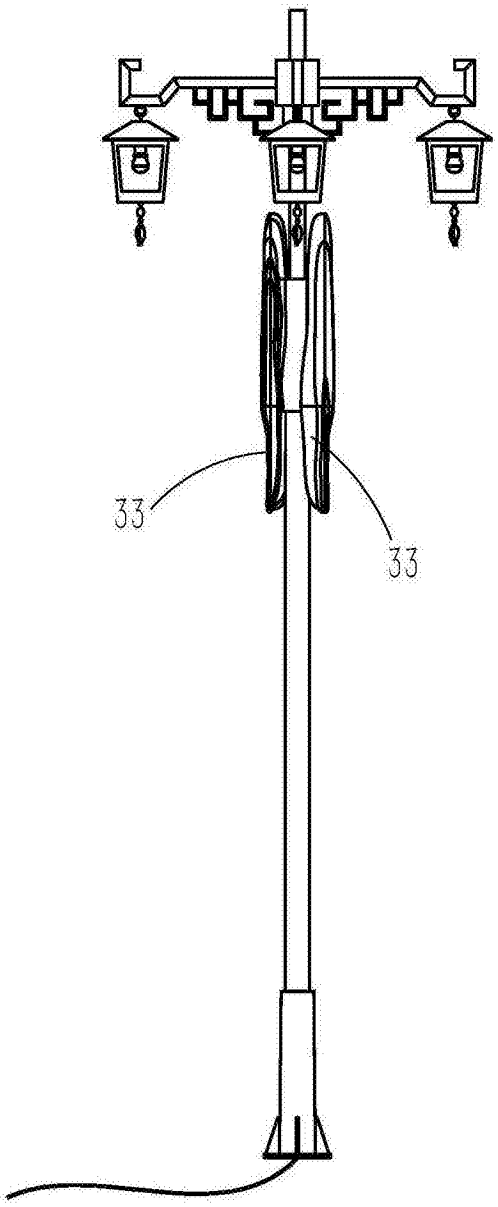


图29

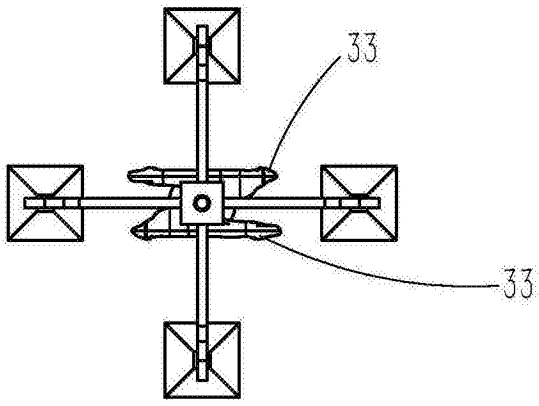


图30

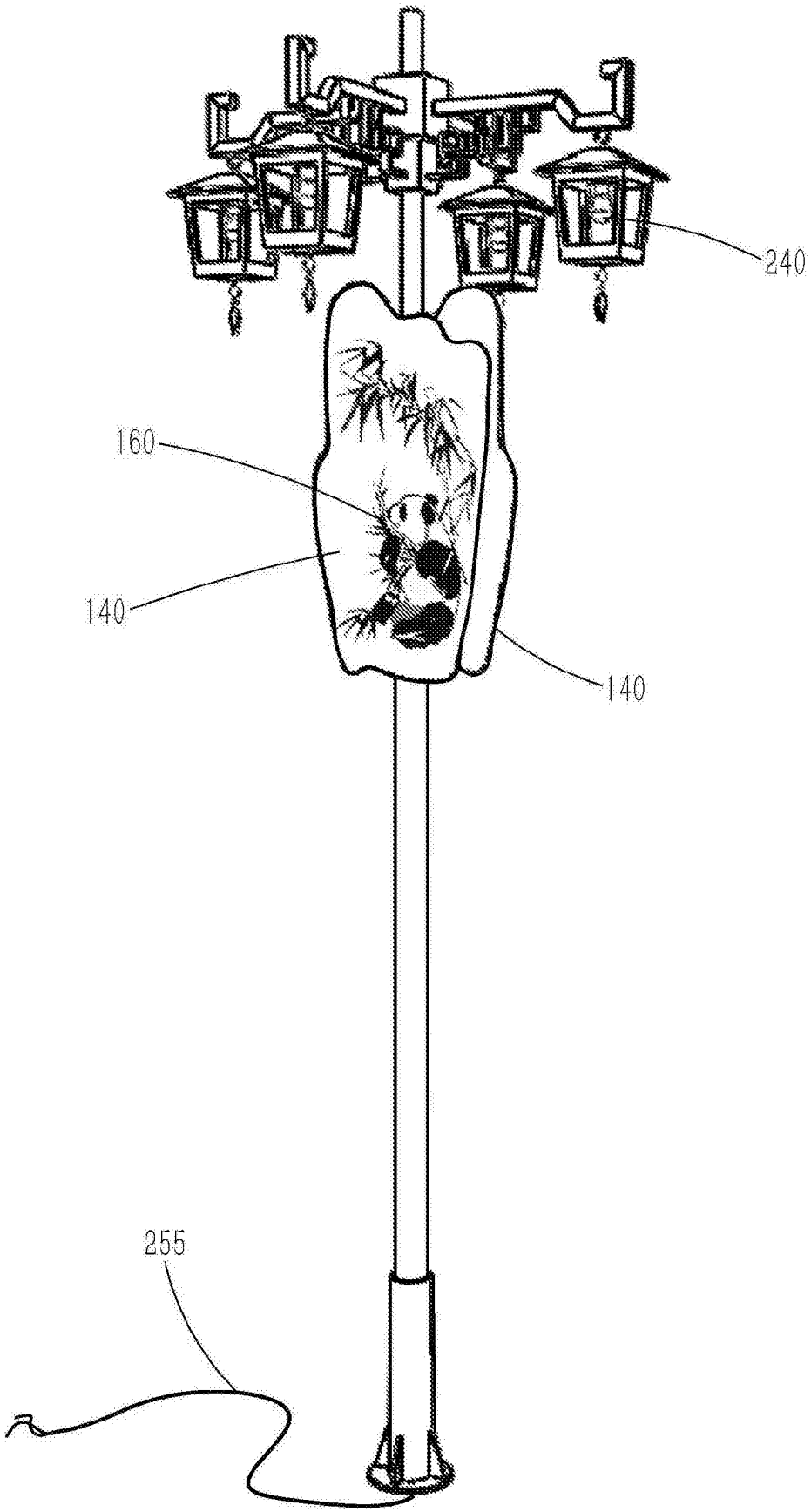


图31

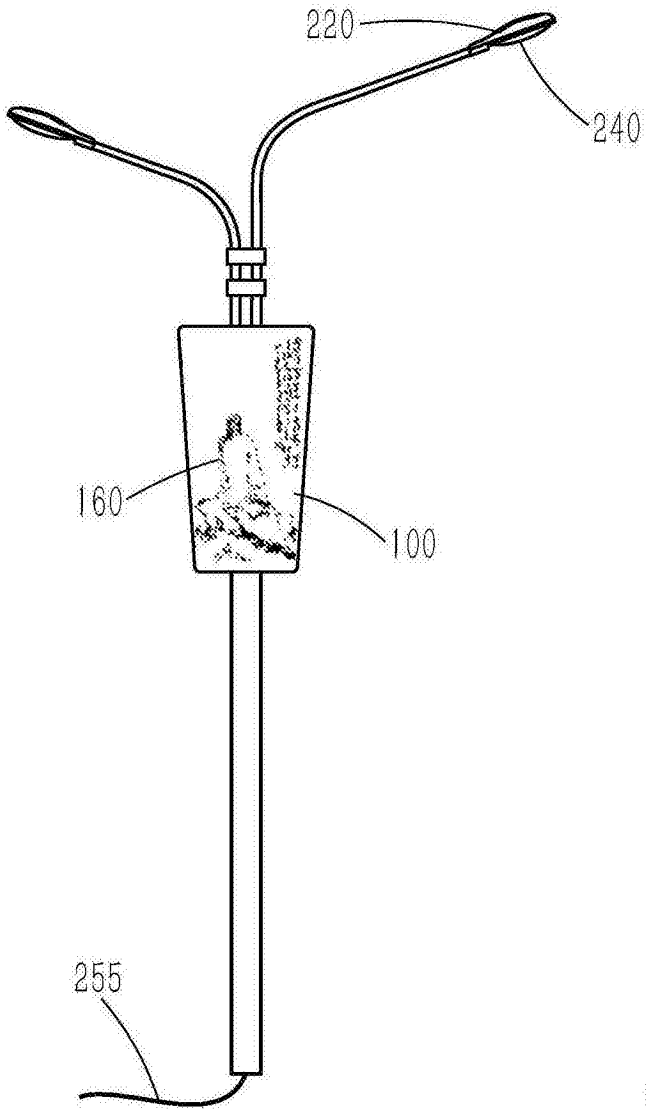


图32

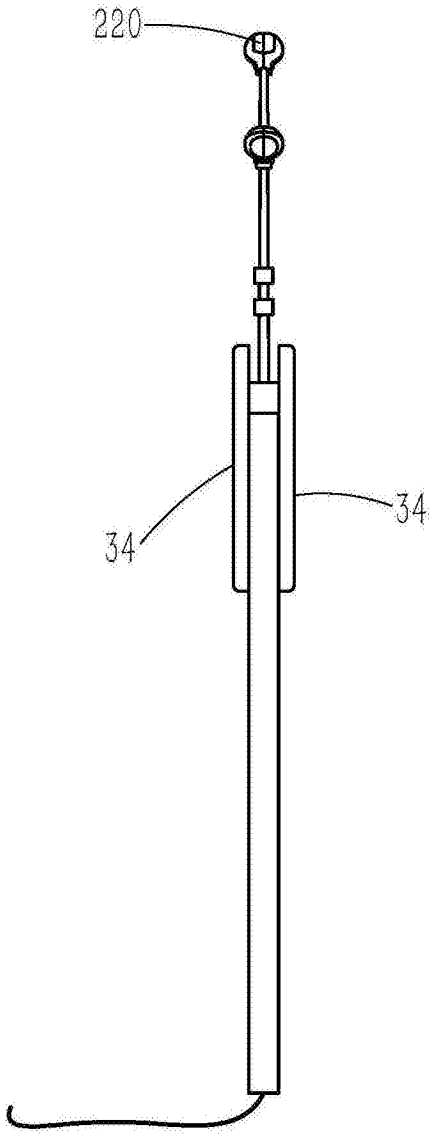


图33

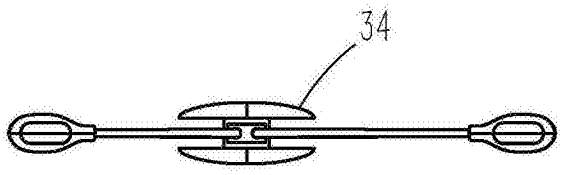


图34

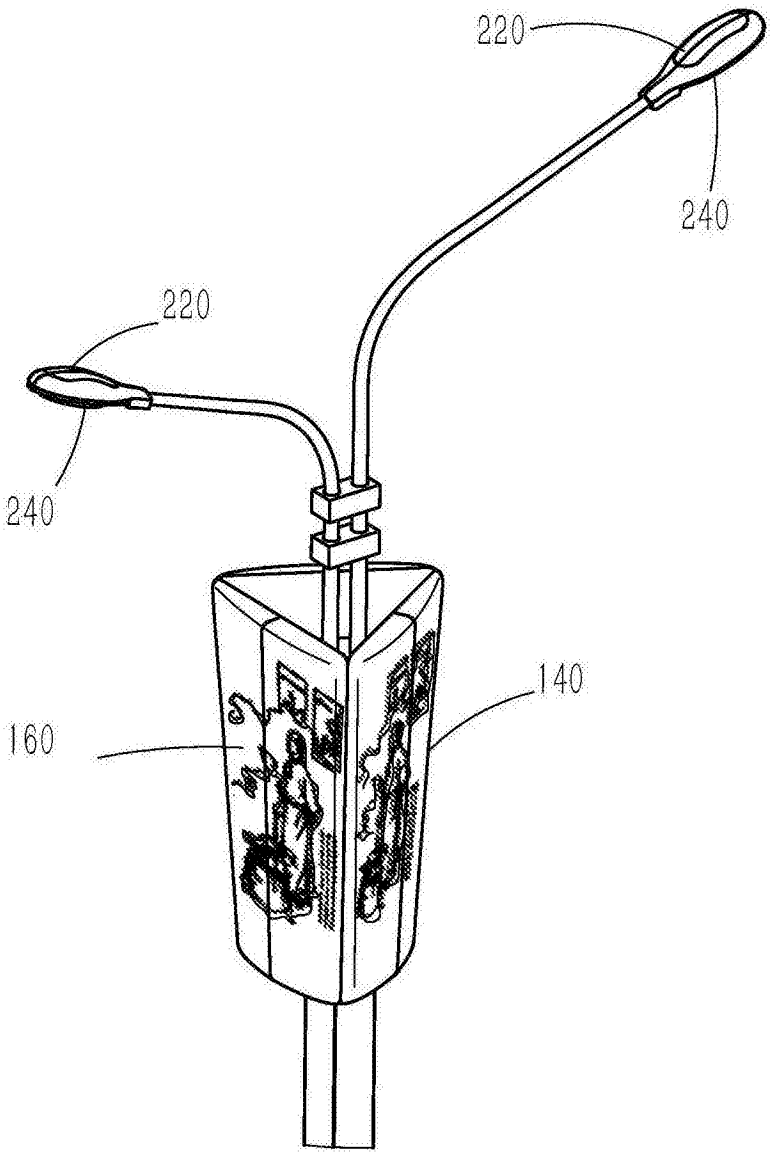


图35

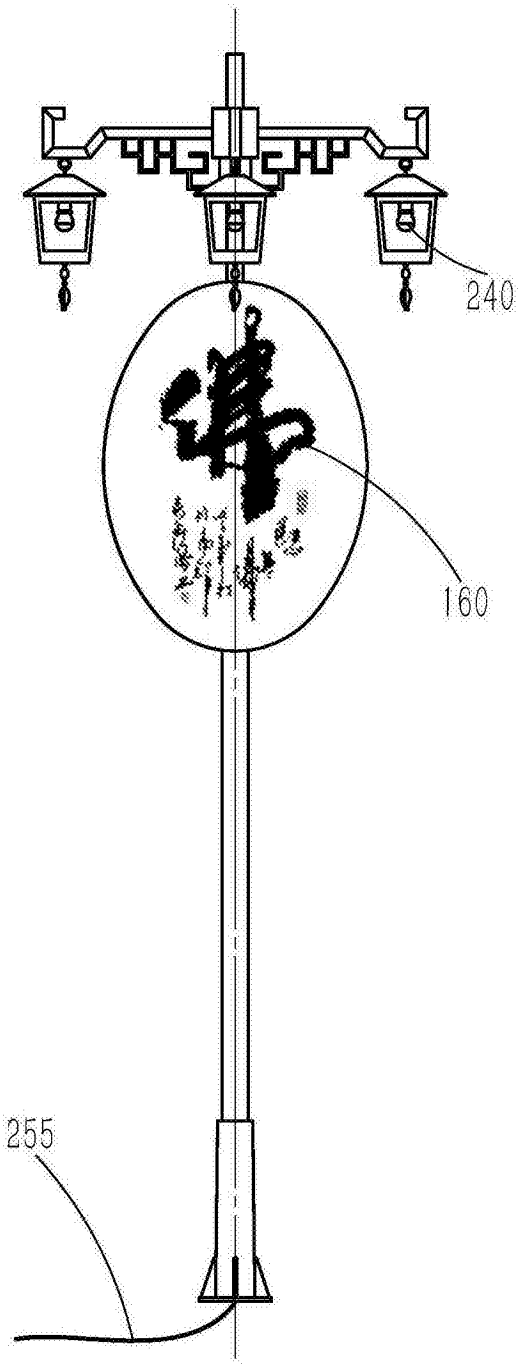


图36

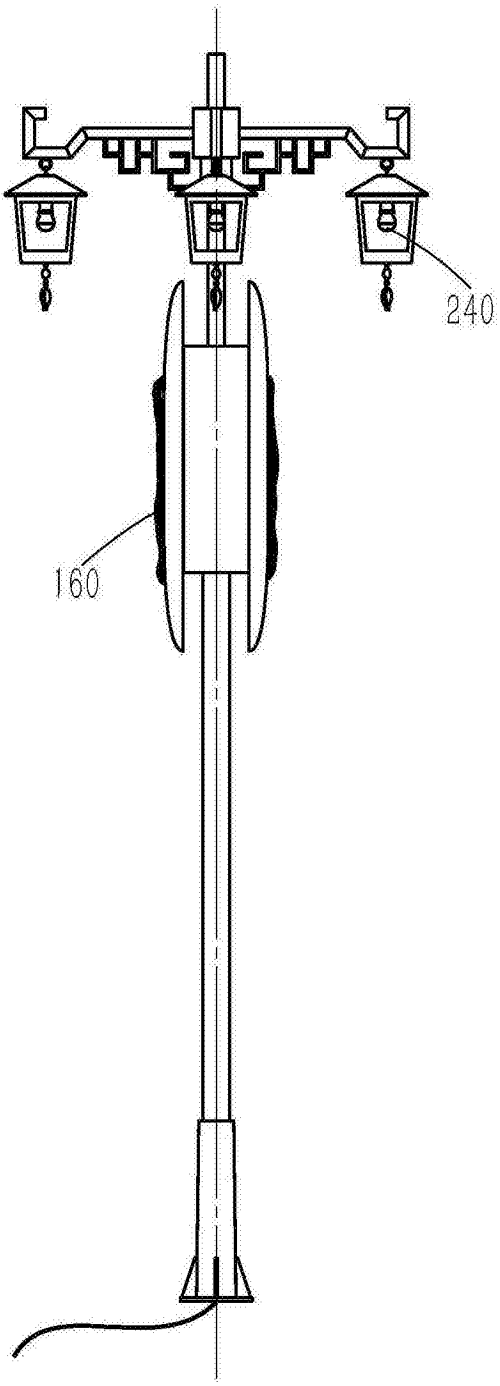


图37

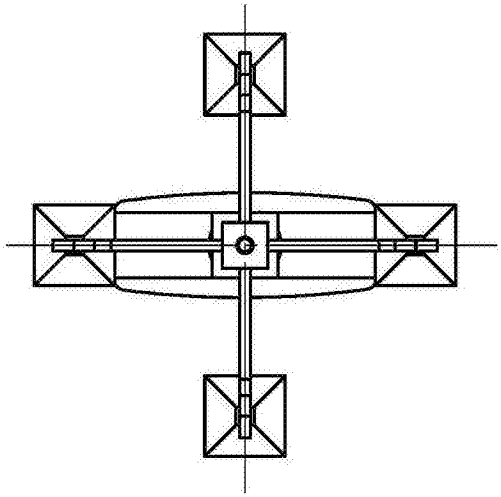


图38