



(51) МПК
B23K 31/02 (2006.01)
B23K 26/20 (2014.01)
B60N 2/12 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21)(22) Заявка: 2014153002, 03.07.2014

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
 03.07.2014

Дата регистрации:
 02.02.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
 03.09.2013 KR 10-2013-0105356

(43) Дата публикации заявки: 20.07.2016 Бюл. № 20

(45) Опубликовано: 02.02.2017 Бюл. № 4

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
 национальной фазе: 26.12.2014

(86) Заявка РСТ:
 KR 2014/005943 (03.07.2014)

(87) Публикация заявки РСТ:
 WO 2015/034171 (13.03.2015)

Адрес для переписки:
 143007, Московская обл., г. Одинцово,
 Можайское шоссе, 22, Отделение почтовой связи,
 а/я 1701, патентному поверенному Явкиной Е.В.

(72) Автор(ы):
 ПЭЙНГ Хьюн Сунг (KR),
 ЧА Сеунг Ам (KR)

(73) Патентообладатель(и):
 АУСТЕМ КО., ЛТД. (KR)

(56) Список документов, цитированных в отчете
 о поиске: RU2209738C2, 10.08.2003.
 US2010147809A1, 17.06.2010. JP2011251299A,
 15.12.2011. KR 10-2005-0097573A, 10.10.2005 .

RU
 2 6 0 9 5 9 6
 C 2

**(54) СПОСОБ СВАРКИ ВЕРХНЕГО ПОЛОЗА И КРЕПЁЖНОЙ СКОБЫ САЛАЗОК
 АВТОМОБИЛЬНОГО СИДЕНЬЯ**

(57) Формула изобретения

1. Способ соединения верхнего полоза салазок автомобильного сиденья с крепежной скобой рамы автомобильного сиденья, включающий наложение нижней поверхности продольной установочной площадки заданной длины в основании крепежной скобы на верхнюю плоскую горизонтальную продольную поверхность в вершине верхнего полоза, наложение дополнительной накладной пластины на нижнюю поверхность горизонтальной плоскости на участке, соответствующем месту расположения установочной площадки, и соединение накладной пластины, установочной площадки и горизонтальной плоскости сваркой со стороны нижней поверхности накладной пластины.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что соединение накладной пластины, установочной площадки и участка горизонтальной плоскости выполняют лазерной сваркой двухмерной дорожки в пределах площади нижней поверхности накладной

RU
 2 6 0 9 5 9 6
 C 2

пластины.

3. Способ по п. 2, отличающийся тем, что двухмерную дорожку выполняют в форме зигзага.

R U 2 6 0 9 5 9 6 C 2

R U 2 6 0 9 5 9 6 C 2