



(21) 申请号 202221990473.7

(22) 申请日 2022.07.30

(73) 专利权人 四川激越物联网科技有限公司
地址 610000 四川省成都市锦江区东御街
18号1栋11层1101号

(72) 发明人 李康

(51) Int. Cl.

F16M 13/04 (2006.01)

F16M 11/10 (2006.01)

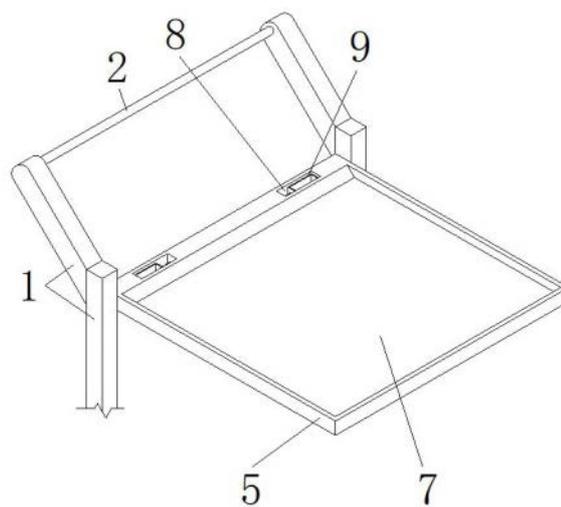
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种故障定位仪安装底座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种故障定位仪安装底座,包括升降扶杆和手持握杆,所述升降扶杆的顶端镶嵌固定安装有手持握杆,且升降扶杆的外表面开设有连接孔,并且升降扶杆的内部设置有定位槽,所述升降扶杆之间安装有支撑底座,且支撑底座的左端外侧设置有连接套环,并且连接套环与连接孔相互连接,所述支撑底座的顶面开设有对接摆放槽,且支撑底座的左端顶面开设有收纳槽。该故障定位仪安装底座,使用者可通过直板上的拨动槽进行拨动操作,从而可进行快速的定位解除操作,后续通过松开直板,方便连接杆和定位齿块进行复位,使定位齿块与定位槽的卡合,可对支撑底座的整体位置进行固定,方便进行合适的角度调节工作。



1. 一种故障定位仪安装底座,包括升降扶杆(1)和手持握杆(2),其特征在于:所述升降扶杆(1)的顶端镶嵌固定安装有手持握杆(2),且升降扶杆(1)的外表面开设有连接孔(3),并且升降扶杆(1)的内部设置有定位槽(4),所述升降扶杆(1)之间安装有支撑底座(5),且支撑底座(5)的左端外侧设置有连接套环(6),并且连接套环(6)与连接孔(3)相互连接,所述支撑底座(5)的顶面开设有对接摆放槽(7),且支撑底座(5)的左端顶面开设有收纳槽(8),所述收纳槽(8)的内部安装有直板(9),且直板(9)的中心设置有拨动槽(10),所述直板(9)的外表面固定安装有连接弹簧(11),且连接弹簧(11)位于收纳槽(8)的内部,所述直板(9)的外侧中心安装有连接杆(12),且连接杆(12)穿过支撑底座(5)和连接套环(6),所述连接杆(12)的末端外表面设置有定位齿块(13),且定位齿块(13)与定位槽(4)相互连接。

2. 根据权利要求1所述的一种故障定位仪安装底座,其特征在于:所述连接套环(6)与支撑底座(5)为一体化结构设置,且连接套环(6)与连接孔(3)的连接方式为转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种故障定位仪安装底座,其特征在于:所述对接摆放槽(7)的深度小于支撑底座(5)的厚度。

4. 根据权利要求1所述的一种故障定位仪安装底座,其特征在于:所述收纳槽(8)关于支撑底座(5)的纵向中心线对称分布。

5. 根据权利要求1所述的一种故障定位仪安装底座,其特征在于:所述直板(9)通过连接弹簧(11)与收纳槽(8)构成伸缩结构。

6. 根据权利要求1所述的一种故障定位仪安装底座,其特征在于:所述直板(9)与连接杆(12)的连接方式为镶嵌固定,且连接杆(12)与支撑底座(5)的连接方式为滑动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种故障定位仪安装底座,其特征在于:所述定位齿块(13)与连接杆(12)为一体化结构设置,且定位齿块(13)在连接杆(12)上等角度分布,并且连接杆(12)构成的直径小于连接套环(6)的内径。

8. 根据权利要求1所述的一种故障定位仪安装底座,其特征在于:所述定位齿块(13)与定位槽(4)的连接方式为卡合连接,且定位槽(4)在升降扶杆(1)内等角度分布。

一种故障定位仪安装底座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及支撑组件技术领域,具体为一种故障定位仪安装底座。

背景技术

[0002] 支撑组件主要是用于对各种物体进行合适的支撑稳固的工作,从而方便对物体进行摆放,从而进行后续的使用,同时支撑组件根据需要进行对接的物体不同,其结构和种类不一,其中包括对故障定位仪进行支撑安装的底座,但是目前市场上的故障定位仪安装底座还是存在以下的问题:

[0003] 在对故障定位仪进行安装支撑的工作时,一般将故障定位仪整体放置到平台上进行安装,其平台的整体为固定式的,导致无法根据需求对安装时的角度位置进行合适的调控,或是通过松紧螺纹组件进行调节,长期操作容易发生松动打滑的现象,不够稳定。

[0004] 针对上述问题,在原有的故障定位仪安装底座的基础上进行创新设计。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种故障定位仪安装底座,以解决上述背景技术中提出的目前市场上常见的故障定位仪安装底座,在对故障定位仪进行安装支撑的工作时,一般将故障定位仪整体放置到平台上进行安装,其平台的整体为固定式的,导致无法根据需求对安装时的角度位置进行合适的调控,或是通过松紧螺纹组件进行调节,长期操作容易发生松动打滑的现象,不够稳定的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种故障定位仪安装底座,包括升降扶杆和手持握杆,所述升降扶杆的顶端镶嵌固定安装有手持握杆,且升降扶杆的外表面开设有连接孔,并且升降扶杆的内部设置有定位槽,所述升降扶杆之间安装有支撑底座,且支撑底座的左端外侧设置有连接套环,并且连接套环与连接孔相互连接,所述支撑底座的顶面开设有对接摆放槽,且支撑底座的左端顶面开设有收纳槽,所述收纳槽的内部安装有直板,且直板的中心设置有拨动槽,所述直板的外表面固定安装有连接弹簧,且连接弹簧位于收纳槽的内部,所述直板的外侧中心安装有连接杆,且连接杆穿过支撑底座和连接套环,所述连接杆的末端外表面设置有定位齿块,且定位齿块与定位槽相互连接。

[0007] 优选的,所述连接套环与支撑底座为一体化结构设置,且连接套环与连接孔的连接方式为转动连接。

[0008] 优选的,所述对接摆放槽的深度小于支撑底座的厚度。

[0009] 优选的,所述收纳槽关于支撑底座的纵向中心线对称分布。

[0010] 优选的,所述直板通过连接弹簧与收纳槽构成伸缩结构。

[0011] 优选的,所述直板与连接杆的连接方式为镶嵌固定,且连接杆与支撑底座的连接方式为滑动连接。

[0012] 优选的,所述定位齿块与连接杆为一体化结构设置,且定位齿块在连接杆上等角度分布,并且连接杆构成的直径小于连接套环的内径。

[0013] 优选的,所述定位齿块与定位槽的连接方式为卡合连接,且定位槽在升降扶杆内等角度分布。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该故障定位仪安装底座,

[0015] 1、支撑底座整体可通过连接套环和连接孔在升降扶杆之间进行旋转展开和旋转收纳的工作,从而方便支撑底座展开后通过对接摆放槽对故障定位仪进行安装摆放的工作,同时旋转收纳后,可方便使用者通过升降扶杆和手持握杆进行升降收纳工作;

[0016] 2、使用者可通过直板上的拨动槽进行拨动操作,从而可进行快速的定位解除操作,后续通过松开直板,方便连接杆和定位齿块进行复位,使定位齿块与定位槽的卡合,可对支撑底座的整体位置进行固定,方便进行合适的角度调节工作。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型支撑底座右视剖面结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图2中A处放大结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型连接孔和定位槽正视连接结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型定位齿块与连接杆正视连接结构示意图;

[0022] 图6为本实用新型直板立体结构示意图。

[0023] 图中:1、升降扶杆;2、手持握杆;3、连接孔;4、定位槽;5、支撑底座;6、连接套环;7、对接摆放槽;8、收纳槽;9、直板;10、拨动槽;11、连接弹簧;12、连接杆;13、定位齿块。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:一种故障定位仪安装底座,包括升降扶杆1和手持握杆2,升降扶杆1的顶端镶嵌固定安装有手持握杆2,且升降扶杆1的外表面开设有连接孔3,并且升降扶杆1的内部设置有定位槽4,升降扶杆1之间安装有支撑底座5,且支撑底座5的左端外侧设置有连接套环6,并且连接套环6与连接孔3相互连接,支撑底座5的顶面开设有对接摆放槽7,且支撑底座5的左端顶面开设有收纳槽8,收纳槽8的内部安装有直板9,且直板9的中心设置有拨动槽10,直板9的外表面固定安装有连接弹簧11,且连接弹簧11位于收纳槽8的内部,直板9的外侧中心安装有连接杆12,且连接杆12穿过支撑底座5和连接套环6,连接杆12的末端外表面设置有定位齿块13,且定位齿块13与定位槽4相互连接。

[0026] 连接套环6与支撑底座5为一体化结构设置,且连接套环6与连接孔3的连接方式为转动连接,可使支撑底座5通过连接套环6进行合适的旋转工作,方便进行展开或是收纳的工作。

[0027] 对接摆放槽7的深度小于支撑底座5的厚度,可通过支撑底座5上设置的对接摆放槽7,可对故障定位仪进行卡合安装定位的工作。

[0028] 收纳槽8关于支撑底座5的纵向中心线对称分布,方便提高后续进行定位工作时的稳定性,左右对称。

[0029] 直板9通过连接弹簧11与收纳槽8构成伸缩结构,通过直板9上设置的拨动槽10,可对直板9拨动进行收缩运转,提高进行定位解除操作的便捷性。

[0030] 直板9与连接杆12的连接方式为镶嵌固定,且连接杆12与支撑底座5 的连接方式为滑动连接,可对直板9与连接杆12之间进行固定连接,进行同步的运转工作。

[0031] 定位齿块13与连接杆12为一体化结构设置,且定位齿块13在连接杆12 上等角度分布,并且连接杆12构成的直径小于连接套环6的内径,连接杆12 可带动定位齿块13进行移位,同时连接杆12可带动定位齿块13收纳进连接套环6内。

[0032] 定位齿块13与定位槽4的连接方式为卡合连接,且定位槽4在升降扶杆 1内等角度分布,通过定位齿块13与定位槽4的卡合,可对支撑底座5的位置进行固定,从而进行稳固支撑。

[0033] 工作原理:根据图1,首先工作人员可通过手握手持握杆2对升降扶杆1 的高度进行升降调节,同时可将故障定位仪摆放到支撑底座5上开设对接摆放槽7内进行卡合安装的工作,从而进行摆放的工作;

[0034] 根据图1-6,当需要对故障定位仪的摆放角度进行调节或是对支撑底座5 进行旋转收纳时,可手动通过直板9上设置的拨动槽10对直板9进行拨动,使直板9在收纳槽8内滑动,直板9推动连接弹簧11进行收缩运转,同时直板9带动连接杆12在支撑底座5上滑动,使连接杆12带动定位齿块13与定位槽4进行滑动分离,解除定位工作,方便对支撑底座5进行拨动,使支撑底座5通过连接套环6和连接孔3在升降扶杆1之间进行旋转角度调节的工作,调节到合适的位置后,松开直板9,使直板9通过连接弹簧11的弹力推动进行复位,从而使直板9带动连接杆12和定位齿块13复位,定位齿块13 重新滑入定位槽4内卡合,可对支撑底座5的位置固定,以上便是整个装置的工作过程,且本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

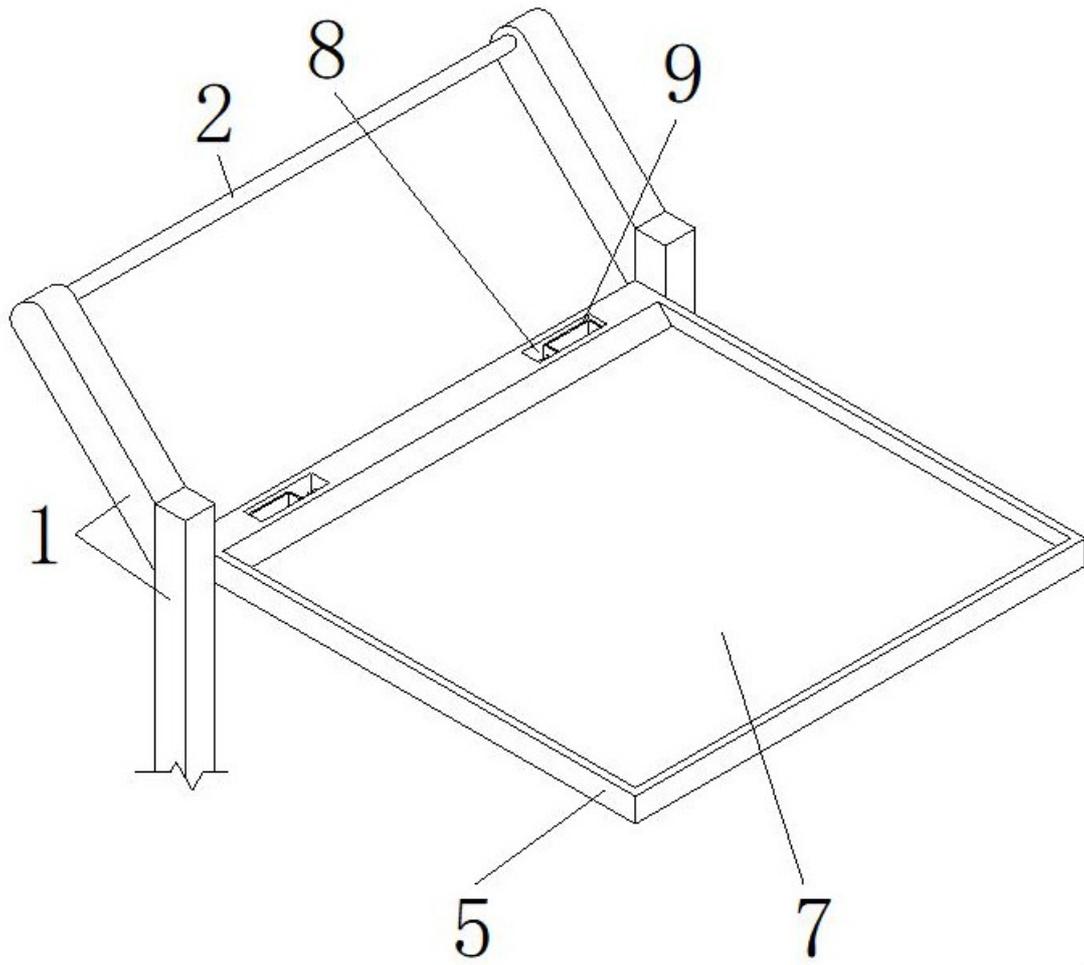


图1

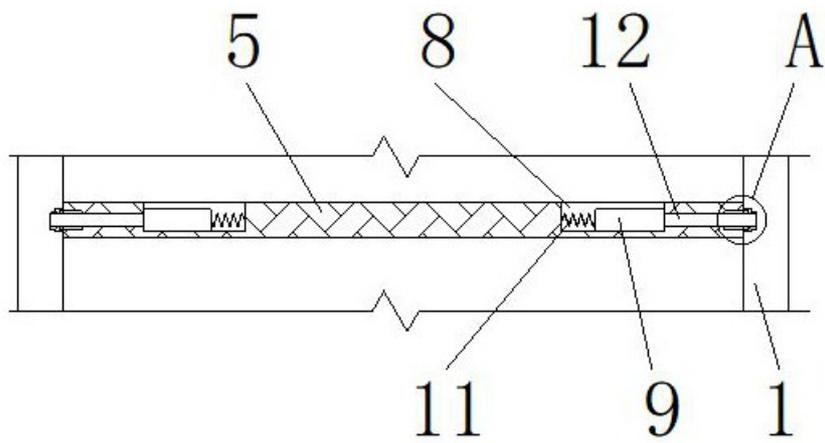


图2

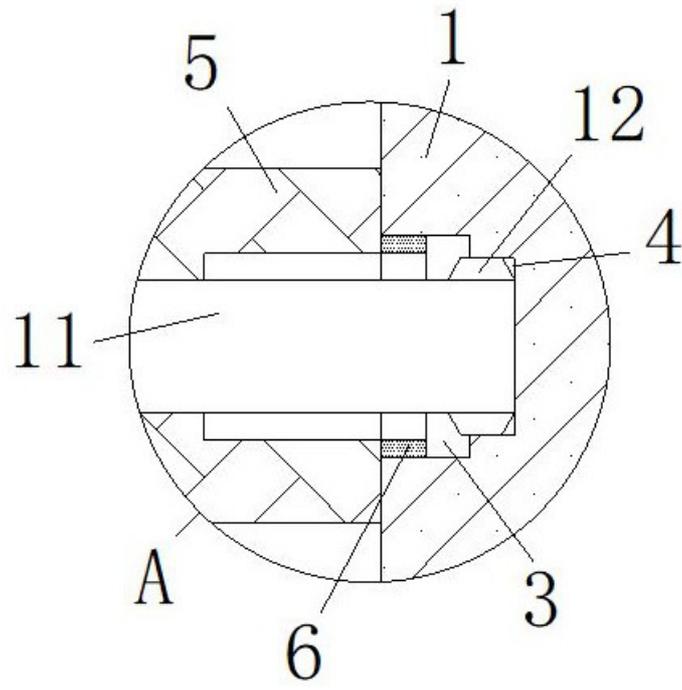


图3

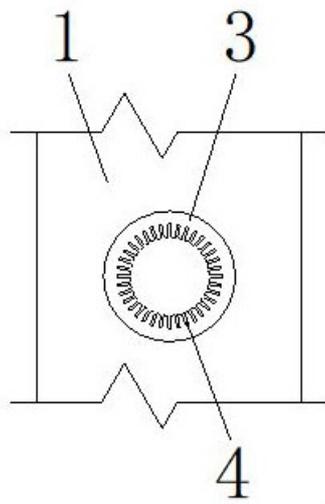


图4

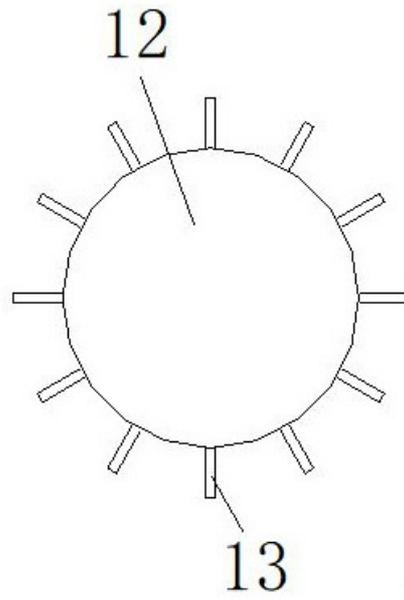


图5

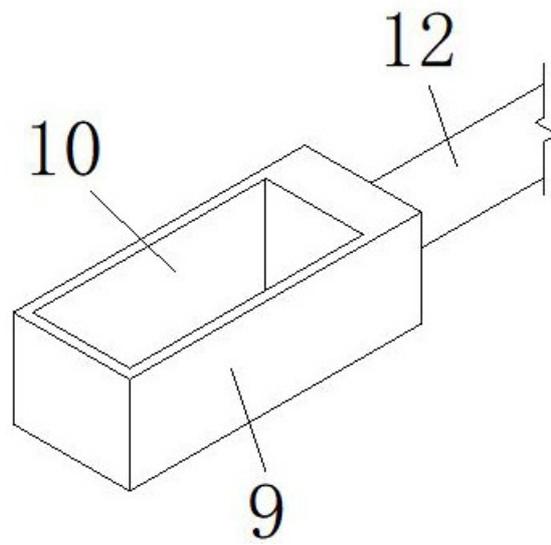


图6