



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202023326 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 02

(21) 申请号 201020675153. 3

(22) 申请日 2010. 12. 16

(73) 专利权人 李渊

地址 310012 浙江省杭州市文二路文二新村
2 幢 3 单元 401 室

(72) 发明人 李增清 李渊

(51) Int. Cl.

E04F 15/02 (2006. 01)

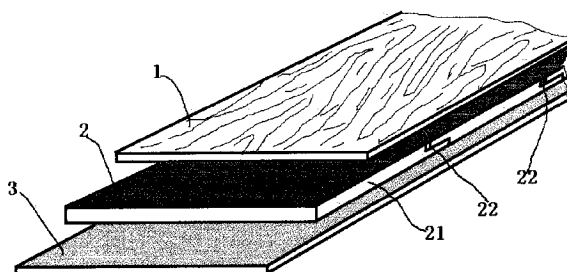
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种三层复合地板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种三层复合地板,属于建筑装饰材料技术领域。提供一种依次由实木单板制成的装饰表板(1)、中间层板(2)和底板(3)通过粘结剂粘结而成的三层复合地板,装饰表板上表面设置有油漆耐磨层,中间层板和底板由木塑或石塑材质制成,中间层板由若干块宽度在 30mm 至 120mm 的芯板组成,芯板(21)的其中两个相互平行的边分别设置成相互适配的企口(22),企口(22)和企口所在的边的边长等长,企口(22)设置的方向和实木装饰表板上的木纹呈垂直交叉设置。



1. 一种三层复合地板,包括装饰表板、中间层板、底板,其特征在于:所述的一种三层复合地板依次由装饰表板、中间层板和底板通过粘结剂粘结而成,呈整体矩形板状结构,所述的装饰表板上表面设置有油漆耐磨层,所述的装饰表板为实木单板,所述的中间层板和底板由非纯木质材料制成,所述的中间层板由若干块宽度在 30mm 至 120mm 的芯板组成,所述的芯板的其中两个相互平行的边分别设置成相互适配的企口,所述的企口和企口所在的边的边长等长,所述的企口设置的方向和所述的装饰表板上的木纹呈垂直交叉设置。

2. 根据权利要求 1 所述的一种三层复合地板,其特征在于所述的若干块芯板相互通过所述的企口实现彼此形式搭接且所述的企口相互搭接后形成 1mm 至 5mm 的间隙配合。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种三层复合地板,其特征在于所述的芯板为微发泡的木塑材质单板且芯板上的两条边上的企口和芯板本体经模具挤压一次成型。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种三层复合地板,其特征在于所述的芯板为石塑材质单板且芯板上的两条边上的企口和芯板本体经模具挤压一次成型。

5. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种三层复合地板,其特征在于所述的底板为木塑材质单板。

6. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种三层复合地板,其特征在于所述的底板为石塑材质单板。

一种三层复合地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种三层复合地板,属于建筑装饰材料的技术领域。

背景技术

[0002] 近几年来,室内装潢大量采用实木地板、实木复合地板、浸渍纸层压木质地板(强化地板)作地面装饰材料。

[0003] 实木地板需要采用大量大口径原木材料,一般而言,实木地板的木材利用率仅为30%至40%,需选用几十年甚至上百年的优质木材,原材料选用标准高,需要消耗大量的森林资源。因而,存在优质木材紧缺、木材利用率不高的问题。而消耗大量的森林资源会导致生态环境的破坏,这一问题已引起人们的日益重视。并且在使用上,实木地板还存在易变形、易涨缩、不耐磨且造价高的缺陷,更难以解决防水、防潮、防虫蛀等问题,故而影响了使用效果和使用寿命,

[0004] 而浸渍层压木质地板(强化地板)采用密度纤维板作为基板,不依赖大口径的原木,有利于保护环境,但有个突出的缺点:就是遇水会发泡胀大。在日常使用中,地面被洒上水、泼上水是在所难免的。因而,限制了它的使用,尤其是在厨房、卫生间等近水场所或潮湿场所的使用。如果用在电热上,则对强化地板的环保性要求很高,销售成本也相应提高。

[0005] 实木复合地板尤其是三层实木复合地板,稳定性能虽好于实木地板,被广泛应用在地热上,但它也不防水、防潮,铺在地热上必需要先铺垫一层防潮材料,这不仅增加了成本,而且还大大降低了热传导性能。

发明内容

[0006] 本实用新型目的在于提供一种三层复合地板,它材质稳定、不易变形、不易涨缩,防水效果很好,遇水不会发泡涨大,绿色环保,由于芯板和底板都采用了木塑或石塑材质,这种材质可以利用废弃塑料和木粉或石粉通过模具挤压而成,保护了森林资源不被破坏。

[0007] 本实用新型的另一目的在于提供一种完全适合地热的地热地板。

[0008] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案解决的:一种三层复合地板,包括装饰表板、中间层板、底板,其特征在于:所述的一种三层复合地板依次由装饰表板、中间层板和底板通过粘结剂粘结而成,呈整体矩形板状结构,所述的装饰表板上表面设置有油漆耐磨层,所述的装饰表板为实木单板,所述的中间层板和底板由非纯木质材料制成,所述的中间层板由若干块宽度在30mm至120mm的芯板组成,所述的芯板的其中两个相互平行的边分别设置成相互适配的企口,所述的企口和企口所在的边的边长等长,所述的企口设置的方向和所述的装饰表板上的木纹呈垂直交叉设置。

[0009] 作为优选,所述的若干块芯板相互通过所述的企口实现彼此形式搭接且所述的企口相互搭接后形成1mm至5mm的间隙配合。

[0010] 作为优选,所述的芯板为微发泡的木塑材质单板且芯板上的两条边上的企口和芯板本体经模具挤压一次成型。

[0011] 作为优选,所述的芯板为石塑材质单板且芯板上的两条边上的企口和芯板本体经模具挤压一次成型。

[0012] 作为优选,所述的底板为木塑材质单板。

[0013] 作为优选,所述的底板为石塑材质单板。

[0014] 因此,本实用新型提供一种三层复合地板,它材质稳定、不易变形、不易涨缩,防水效果很好,遇水不会发泡涨大,绿色环保等特点。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型一种三层复合地板的结构示意图;

[0016] 图 2 是本实用新型一种三层复合地板的芯板结构的示意图。

具体实施方式

[0017] 下面通过具体实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0018] 实施例 1:如图 1 和图 2 所示,一种三层复合地板,包括装饰表板(1)、中间层板(2)、底板(3),所述的一种三层复合地板依次由装饰表板(1)、中间层板(2)和底板(3)通过粘结剂粘结而成,呈整体矩形板状结构,装饰表板(1)上表面设置有油漆耐磨层,装饰表板(1)为实木单板,中间层板(2)和底板(3)由木塑材质制成,中间层板(2)由若干块宽度在 30mm 至 120mm 的芯板(21)组成,芯板(21)的其中两个相互平行的边分别设置成相互适配的企口(22),所述的企口(22)和企口(22)所在的边的边长等长,企口(22)设置的方向和装饰表板(1)上的木纹呈垂直交叉设置。

[0019] 实施例 2:如图 1 和图 2 所示,一种三层复合地板,包括装饰表板(1)、中间层板(2)、底板(3),所述的一种三层复合地板依次由装饰表板(1)、中间层板(2)和底板(3)通过粘结剂粘结而成,呈整体矩形板状结构,装饰表板(1)上表面设置有油漆耐磨层,装饰表板(1)为实木单板,中间层板(2)由木塑材质制成,底板(3)由石塑材质制成,中间层板(2)由若干块宽度在 30mm 至 120mm 的芯板(21)组成,芯板(21)的其中两个相互平行的边分别设置成相互适配的企口(22),所述的企口(22)和企口(22)所在的边的边长等长,企口(22)设置的方向和装饰表板(1)上的木纹呈垂直交叉设置。

[0020] 实施例 3:如图 1 和图 2 所示,一种三层复合地板,包括装饰表板(1)、中间层板(2)、底板(3),所述的一种三层复合地板依次由装饰表板(1)、中间层板(2)和底板(3)通过粘结剂粘结而成,呈整体矩形板状结构,装饰表板(1)上表面设置有油漆耐磨层,装饰表板(1)为实木单板,中间层板(2)和底板(3)由石塑材质制成,中间层板(2)由若干块宽度在 30mm 至 120mm 的芯板(21)组成,芯板(21)的其中两个相互平行的边分别设置成相互适配的企口(22),所述的企口(22)和企口(22)所在的边的边长等长,企口(22)设置的方向和装饰表板(1)上的木纹呈垂直交叉设置。

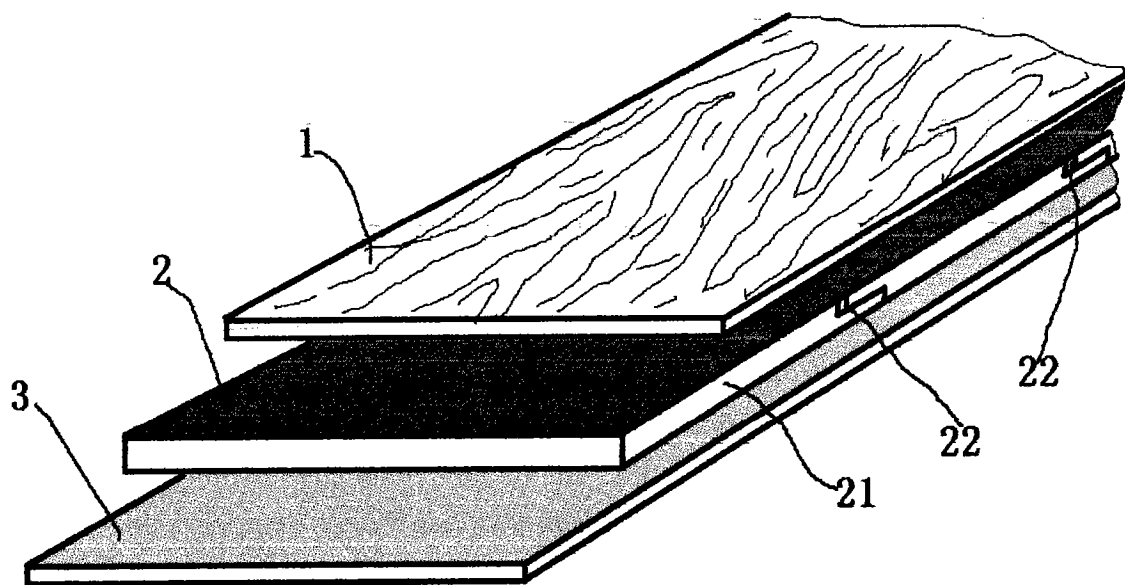


图 1

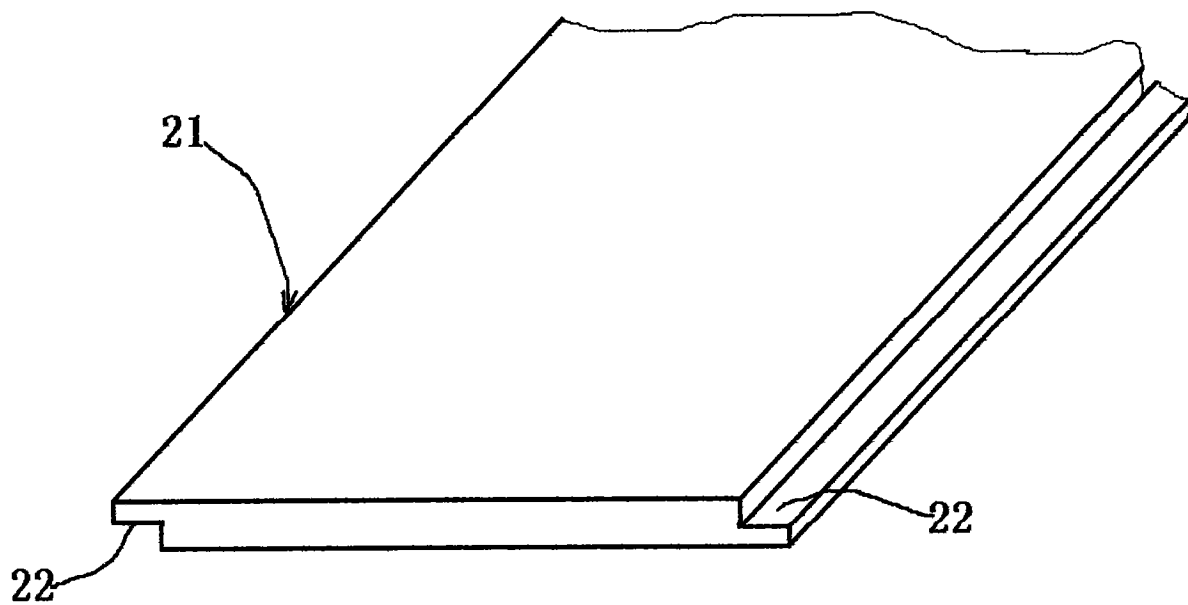


图 2