



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216193055 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 05

(21) 申请号 202122646584.8

D03D 15/225 (2021.01)

(22) 申请日 2021.11.01

D03D 15/50 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

(73) 专利权人 增城市新昌景纺织品有限公司

地址 511340 广东省广州市增城区新塘镇
广深大道东30号

(72) 发明人 卢惠森

(74) 专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所
(普通合伙) 44611

代理人 董彩玉

(51) Int. Cl.

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 11/00 (2006.01)

D03D 15/54 (2021.01)

D03D 15/56 (2021.01)

D03D 15/217 (2021.01)

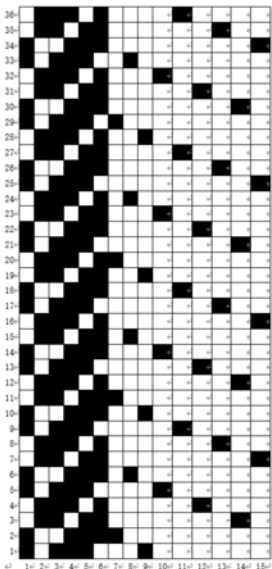
权利要求书1页 说明书6页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种同时兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料

(57) 摘要

本实用新型提供一种同时兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,包括表经纱、里经纱和纬纱,所述表经纱和所述纬纱交织成织物的正面,所述里经纱和所述纬纱交织成织物的背面;所述表经纱和所述里经纱的排比为1:1至2:1之间,其中经向紧度在100%-130%之间,纬向紧度在42-60%,所述表经纱的纱支比所述里经纱的纱支粗;本技术方案通过双经轴织布机,利用双织轴两个轴可以用不同纱支、不同颜色、双轴张力不同的特点,结合织物组织结构设计,设计多层组织结构的新一代牛仔面料,可以上下层搭配不同风格颜色经纬纱及组织,使织出的牛仔面料色彩丰富,织纹多变,配合再生纤维及功能性纤维,同时又可以获得各种功能性面料。



1. 一种同时兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,包括表经纱、里经纱和纬纱,所述表经纱和所述纬纱交织成织物的正面,所述里经纱和所述纬纱交织成织物的背面;所述表经纱和所述里经纱的排比为1:1至2:1之间,其中经向紧度在100%-130%之间,纬向紧度在42-60%,所述表经纱的纱支比所述里经纱的纱支粗。

2. 根据权利要求1所述的同時兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,所述表经纱的号数是里经纱的号数的1.3-2.8倍。

3. 根据权利要求2所述的同時兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,所述表经纱采用7S~21S纯棉纱或莱赛尔纤维纯纺纱或莱赛尔纤维混纺纱或再生纤维素纤维混纺平纱或竹节纱。

4. 根据权利要求2或3任一所述的同時兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,所述表经纱采用白色纱或筒子染色纱或色纺纱浆纱或浆染牛仔色纱或硫化纱。

5. 根据权利要求2所述的同時兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,所述里经纱采用12S~32S的纯棉纱或莱赛尔纤维纯纺纱或莱赛尔纤维混纺纱或再生纤维素纤维或功能性混纺平纱或竹节纱。

6. 根据权利要求2或5任一所述的同時兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,所述里经纱采用白色纱或筒子染色或色纺纱浆纱或硫化浆染纱或浆染牛仔色纱。

7. 根据权利要求2所述的同時兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,所述纬纱采用7S~32S的无弹力纱线或7S~32S的弹力纱线或全棉纱或天丝或莱赛尔纤维纯纺纱或莱赛尔纤维混纺纱。

8. 根据权利要求2或7任一所述的同時兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,所述纬纱采用白纱或有色纱。

9. 根据权利要求1所述的同時兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,所述正面为3/1斜纹或4/1斜纹或2/2方平或5/3缎纹或格子组织或条子组织的任一种或多种配合形成的牛仔及提花牛仔面料结构;所述背面为8/3缎纹或9/7斜纹或9/2缎纹或10枚变则缎纹的任一种或多种配合形成的经向针织圈状面料结构。

10. 根据权利要求1所述的同時兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,其特征在於,所述牛仔面料的布重为7-16oz/Y²。

一种同时兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料纺织领域,尤其涉及的是一种同时兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料。

背景技术

[0002] 传统牛仔面料都是用单经轴织机一层经纱与一层纬纱交织的面料,机织纺针织的也都是纬向起圈的织物,结构单一,变化有限,纬向起圈不符合人体运动方向,穿着舒适度有限,织纹外观变化单一,而现在市场趋势注重休闲舒适,时尚,个性化,差异化,因此传统牛仔面料已不能满足流行时尚的需要。

[0003] 为了解决上述问题,某些现有技术通过两个不同的经纱系统和两个不同的纬纱系统织造得到的面料,具有透气性好和手感好的优点,但是这种面料因为同时使用两个不同的经纱系统和两个不同的纬纱系统织造得到的面料正面和反面,虽然面料反面手感好,但整体结构蓬松,结构紧密度低,容易导致纱线的强度降低,纱线表面毛羽增加;某些现有技术通过采用表经纱、里经纱和纬纱交织而成,表经纱与纬纱交织形成表层,里经纱与纬纱交织形成里层,表层和里层之间形成空气层,这种面料虽然具有良好的透气性,但是面料的舒适性不足,不能满足消费者的需求。

[0004] 因此,现有技术还有待改进。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种同时兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,旨在解决技术中存在的一个或多个问题。

[0006] 本实用新型的技术方案如下:

[0007] 本技术方案提供一种同时兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,包括表经纱、里经纱和纬纱,所述表经纱和所述纬纱交织成织物的正面,所述里经纱和所述纬纱交织成织物的背面;所述表经纱和所述里经纱的排比为1:1至2:1之间,其中经向紧度在100%-130%之间,纬向紧度在42-60%,所述表经纱的纱支比所述里经纱的纱支粗。

[0008] 进一步地,所述表经纱的号数是里经纱的号数的1.3-2.8倍。

[0009] 进一步地,所述表经纱采用7S~21S纯棉纱或莱赛尔纤维纯纺纱或莱赛尔纤维混纺纱或再生纤维素纤维混纺平纱或竹节纱。

[0010] 进一步地,所述表经纱采用白色纱或筒子染色纱或色纺纱浆纱或浆染牛仔色纱或硫化纱。

[0011] 进一步地,所述里经纱采用12S~32S的纯棉纱或莱赛尔纤维纯纺纱或莱赛尔纤维混纺纱或再生纤维素纤维或功能性混纺平纱或竹节纱。

[0012] 进一步地,所述里经纱采用白色纱或筒子染色或色纺纱浆纱或硫化浆染纱或浆染牛仔色纱。

[0013] 进一步地,所述纬纱采用7S~32S的无弹力纱线或7S~32S的无弹力纱线或弹力纱

线或全棉纱或天丝或莱赛尔纤维纯纺纱或莱赛尔纤维混纺纱。

[0014] 进一步地,所述纬纱采用白纱或有色纱。

[0015] 进一步地,所述正面为3/1斜纹或4/1斜纹或2/2方平或5/3缎纹或格子组织或条子组织的任一种或多种配合形成的牛仔及提花牛仔面料结构;所述背面为8/3缎纹或9/7斜纹或9/2缎纹或10枚变则缎纹的任一种或多种配合形成的经向针织圈状面料结构。

[0016] 进一步地,所述牛仔面料的布重为7-16oz/Y²。

[0017] 通过上述可知,本技术方案通过设置两个经纱系统和一个纬纱系统以及限制经向紧度为100%-130%,使整个牛仔面料的结构密度高,整个结构更紧密,保证纱线的强度,减小纱线表面的毛羽;其中,表经纱和纬纱交织成表层结构,里经纱和纬纱交织成里层结构,处于表经纱和里经纱之间的纬纱形成中层结构,并且限制纬向紧度在42-60% (紧度较松),使得表层和里层之间结构较松,使织出的面料的透气性极佳,透气性是普通牛仔面料的2倍以上,轻盈松软;而且限制表经纱和里经纱的排比为1:1至2:1,表经纱的纱支比里经纱的纱支粗,使得整个牛仔面料呈现表层结构紧密,里层结构松软,有利于提高织物的透气性、手感和蓬松度,面料结构符合人体运动方向,使面料体感舒适,亲肤透气,面料立体、轻盈,将舒适与时尚完美的融合为一体;本技术方案中,通过双经轴织布机,利用双织轴两个轴可以用不同纱支、不同颜色、双轴张力不同的特点,结合织物组织结构设计,设计多层组织结构的新一代牛仔面料,可以上下层搭配不同风格颜色经纬纱及组织,使织出的牛仔面料色彩丰富,织纹多变,配合再生纤维及功能性纤维,同时又可以获得各种功能性面料。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型中实施例1和实施例3中的纹板图。

[0019] 图2是本实用新型中实施例1和实施例5中的纹板图。

[0020] 图3是本实用新型中实施例2中的纹板图。

[0021] 图4是本实用新型中实施例4中的纹板图。

具体实施方式

[0022] 下面详细描述本实用新型的实施方式,所述实施方式的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施方式是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个所述特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接或可以相互通讯;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0026] 下文的公开提供了许多不同的实施方式或例子用来实现本实用新型的不同结构。为了简化本实用新型的公开,下文中对特定例子的部件和设置进行描述。当然,它们仅仅为示例,并且目的不在于限制本实用新型。此外,本实用新型可以在不同例子中重复参考数字和/或参考字母,这种重复是为了简化和清楚的目的,其本身不指示所讨论各种实施方式和/或设置之间的关系。此外,本实用新型提供了各种特定的工艺和材料的例子,但是本领域普通技术人员可以意识到其他工艺的应用和/或其他材料的使用。

[0027] 本技术方案提供一种同时兼具结构紧致和柔软亲肤的牛仔面料,包括表经纱、里经纱和纬纱,所述表经纱和所述纬纱交织成织物的正面,所述里经纱和所述纬纱交织成织物的背面;所述表经纱和所述里经纱的排比为1:1至2:1之间,其中经向紧度(织物的紧度是指织物中纱线挤压的程度,有经向紧度、纬向紧度和总紧度之分,用单位长度内纱线直径之和所占百分比来表示;经向紧度是指织物在经向上的紧度)在100%-130%之间,纬向紧度(纬向紧度是指织物在纬向上的紧度)在42-60%,所述表经纱的纱支比所述里经纱的纱支粗。

[0028] 本技术方案通过设置两个经纱系统和一个纬纱系统以及限制经向紧度为100%-130%,使整个牛仔面料的结构密度高,整个结构更紧密,保证纱线的强度,减小纱线表面的毛羽;其中,表经纱和纬纱交织成表层结构(即面料的正面),里经纱和纬纱交织成里层结构(即面料的背面),处于表经纱和里经纱之间的纬纱形成中层结构,并且限制纬向紧度在42-60%(紧度较松),使得表层和里层之间结构较松,使织出的面料的透气性极佳,透气性是普通牛仔面料的2倍以上,轻盈松软;而且限制表经纱和里经纱的排比为1:1至2:1,表经纱的纱支比里经纱的纱支粗,使得整个牛仔面料呈现表层结构紧密,里层结构松软,有利于提高织物的透气性、手感和蓬松度,面料结构符合人体运动方向,使面料体感舒适,亲肤透气,面料立体、轻盈,将舒适与时尚完美的融合为一体。

[0029] 本技术方案中,通过双经轴织布机,利用双织轴两个轴(包括天轴和地轴,所述表经纱作为地轴的经纱,所述里经纱作为天轴的经纱)可以用不同纱支、不同颜色、双轴张力不同的特点,结合织物组织结构设计,设计多层组织结构的新一代牛仔面料,可以上下层搭配不同风格颜色经纬纱及组织,使织出的牛仔面料色彩丰富,织纹多变,配合再生纤维及功能性纤维,同时又可以获得各种功能性。

[0030] 在某些具体实施例中,所述表经纱采用7-21S(即表经纱的支数为7-12支;纱线越

粗S值越小,反之纱线越细,S值越大) 优质纯棉或莱赛尔纤维纯纺纱或莱赛尔纤维混纺纱或再生纤维素纤维混纺平纱(即再生纤维素纤维与平纱混纺而成的纱线) 或竹节纱或由其他功能性原料形成的纱线;所述表经纱可采用白色纱或筒子染色纱或色纺纱浆纱或浆染靛兰纱或硫化纱,或浆染牛仔的任何色纱(如特深蓝,深靛蓝,彩蓝,天蓝,硫化黑,活性黑,蓝+黑,卡其,玫红,等)。

[0031] 在某些具体实施例中,所述里经纱采用12-32S(即里经纱的支数为12-32支)的纯棉或莱赛尔纤维纯纺纱或莱赛尔纤维混纺纱或再生纤维素纤维或功能性混纺平纱(即其他具有某些功能的纤维和平纱混纺而成的纱线) 或竹节纱或由其他功能性原料形成的纱线;所述里经纱可采用白色纱或筒子染色或色纺纱浆纱或硫化浆染纱,或浆染牛仔的任何色。

[0032] 在某些具体实施例中,所述纬纱可采用32-7S(即纬纱的支数为7-32支)的无弹力纱线或弹力纱线,可选用全棉或天丝或莱赛尔纤维纯纺纱或莱赛尔纤维混纺纱或任何新型的纤维或由其他功能性原料形成的纱线;可选用白纱或有色纬纱。

[0033] 这样,表经纱与纬纱交织出来为牛仔面料的正面,配合牛仔面料的表组织的不同设计,正面可以是传统的3/1斜纹,4/1斜纹,2/2方平(方平组织是指以平纹组织为基础,沿着经纬两个方向延长组织点所形成的组织),5/3缎纹,也可以是格子,条子(即条格组织,机织物组织名,利用织物组织与不同的纱线(如:色泽、纱支、原料等)在织物表面形成条纹或格子)等任何组织风格及色纬组合搭配的传统牛仔及提花牛仔风格(即在牛仔面料上形成提花组织);天轴的里经纱与纬纱交织成为牛仔面料的反面,里组织也可搭配任意色纱,组织设计,形成白底,色底,彩条底及彩格等。

[0034] 例如,表经纱和里经纱为不同纱支的无弹力纱,表经纱采用3/1右斜纹,4/1斜纹,5/3缎纹,2/2方平,3/1+4/1人字斜结构与纬纱交织;里经纱采用8/3缎纹,9/7斜纹,9/2缎纹,10枚变则缎纹等与纬纱交织,表经纱和里经纱以2:1或1:1的排比排列,织出的面料底部呈经向针织圈状。

[0035] 其中,经纱通过不同地轴表经与天轴里经的组合,形成多种不同的面料效果:

[0036] 1,颜色上可以形成表里均白色的白坯,白坯可染各种时尚色;也可以表经纱使用白色经纱,里经纱使用色纱,呈现不同色底;

[0037] 2,表经纱使用任意牛仔色,如特深兰,兰黑,硫化黑等,而里经纱用白色,或其它牛仔色,色纺纱等;

[0038] 3,纬纱用白色或色纬,用弹力纱或无弹力纱;

[0039] 这些经纱和纬纱材料及组织颜色的任意组合搭配,便可织成百变多彩的花式新一代牛仔面料,洗水加吊磨或破洞,可得到别致新奇的艺术特效,给用面料的服装设计师以无限的创意空间。

[0040] 本技术方案能通过以上设计方案,生产不同面织纹,底织纹,各种多色叠加效果,布重在7-16oz/Y²的特种牛仔面料(牛仔布布重包括牛仔成品布布重和洗水后布重,此处布重指洗水后布重),适用于四季。

[0041] 在某些具体实施例中,所述表经纱的号数(纱线号数就是纱线的支数)为里经纱的号数的1.3-2.8倍,通过限制表经纱和里经纱的支数,使得表组织结构紧致,风格突显,而里组织结构较为松,有经起圈仿经编的效果,更柔软亲肤,透气保暖,而且避免了里组织点在表面显露出来。

[0042] 本技术方案利用双织轴两个轴可以使用不同纱支、不同颜色、双轴张力不同的特点,结合织物组织结构设计,设计多层组织结构的新一代牛仔面料,可以上下层搭配不同风格颜色的经纬纱及组织,使织出的牛仔面料色彩丰富,织纹多变,配合再生纤维及功能性纤维,同时又可以获得各种功能性面料。

[0043] 根据上述所述的牛仔面料及其织造结构,现列举以下实施例加以说明:

[0044] 实施例1:

[0045] 其中,表经纱为7SL竹(指7支赛络纺,SL指赛络纺),通过分批整经机整经拉成白经轴,再经浆纱机浆纱成为地轴;天轴里经纱用16S竹节纱(指16支竹节纱),经分批整经机整经,再经浆纱机上浆成为地轴;然后天轴与地轴以2:1的比例用自动穿机穿综,穿综因为天地轴纱支张力织造组织不同,故采用飞穿法,地轴穿前区,用四片综,织成第一种表层组织3/1右斜纹,天轴穿后区,用九片综,形成里层组织9/7缎纹,纹板图见附图1(或者地轴穿前区,用四片综,织成第二种表层组织2/2平纹,天轴穿后区,用九片综,形成里层组织9/7缎纹,纹板图见附图2);而纬纱则采用8s SL(指8支赛络纺)织成的产品;

[0046] 这样得到的牛仔面料,表面是普通粗纹牛仔面,底面是经向起圈风格白牛仔,后整理可做半漂、染色、印花等工艺,变成多彩花式牛仔。

[0047] 实施例2:

[0048] 表经纱为10SL竹(指10支赛络纺,SL指赛络纺),经球经机整经,绳染机染成特深兰色后,再经过分经机分经成8-10个兰色经轴,经浆纱机浆纱成为地轴;天轴里经纱用16s竹节纱(指16支的竹节纱),经分批整经机整经,再经浆纱机上浆成为地轴;然后天轴与地轴以2:1的比例用自动穿机穿综,穿综因为天地轴纱支张力织造组织不同,故采用飞穿法,地轴穿前区,用八片综,形成表层3/1+4/1人字斜组织,天轴穿后区,用九片综,形成里层9/2缎纹组织;而纬纱则采用12SL(SL指赛络纺);制得的牛仔面料洗后布重10.3oz/Y²,纹板图见附图3。

[0049] 实施例3:

[0050] 表经纱为8SL竹(指8支赛络纺,SL指赛络纺),分批整经机分10个轴拉成白经轴,再经浆纱机浆纱成为地轴;天轴里经纱用16s莱赛尔纱(指16支的莱赛尔纱),经分批整经机整经,再经浆纱机上浆成为地轴;然后天轴与地轴以2:1的比例用自动穿机穿综,穿综因为天地轴纱支张力织造组织不同,故采用飞穿法,地轴穿前区,用四片综,形成表层3/1右斜组织,天轴穿后区,用九片综,形成里层9/7缎纹组织,纹板图见附图1。

[0051] 而纬纱用16s雅赛尔(指16支的雅赛尔),面料含两种再生纤维素纤维,其中莱赛尔环保可降解,因此面料更柔软亲肤舒适,面料档次更有高级感。

[0052] 实施例4:

[0053] 表经纱为12SL竹(指12支赛络纺,SL指赛络纺),经球经机整经,绳染机染成特深兰色后,再经过分经机分经成8-10个兰色经轴,经浆纱机浆纱成为地轴;天轴里经纱用18s竹节纱(指18支的竹节纱),经分批整经机整经,再经浆纱机上浆成为地轴;然后天轴与地轴以2:1的比例用自动穿机穿综,穿综因为天地轴纱支张力织造组织不同,故采用飞穿法,地轴穿前区,用四片综,形成表层3/1右斜组织,天轴穿后区,用八片综,形成里层8/3缎纹组织,纹板图见附图4。

[0054] 而纬纱用16s/T75D+40D双芯纱(指在16支的纱线里面包了一条75D(D指面料中纱

线的粗细单位,旦尼尔)的化纤纱,再在75D化纤纱里面包了一条40D的氨纶所形成的双芯纱,该种双芯纱不容易出现滑弹,对弹力氨纶的握持性较好,面料穿久了不容易出现变形鼓包的现象),面料纬向具有良好的弹力,因此面料更柔软亲肤舒适,运动自如。

[0055] 实施例5:

[0056] 表经纱为10SL竹(指10支赛络纺,SL指赛络纺),经分批整经机整经拉成白经轴,再经浆纱机浆纱成为地轴;天轴里经纱用精梳32/2s纱(即32支双股纱;精梳,是指一种高配棉的纺纱方式,纤维纺纱时经过比普通纱多一道的精梳工序,使短纤维落下,留下的纤维长度较长且均匀,所以这种纱的强度、光泽更好,毛少羽),经筒子染色染成草绿或海边玻璃兰色,再经分批整经机整经,经白浆纱机上浆成为地轴;然后天轴与地轴以2:1的比例用自动穿机穿综,穿综因为天地轴纱支张力织造组织不同,故采用飞穿法,地轴穿前区,用四片综,形成表组织为3/1右斜纹,天轴穿后区,用九片综,织成里组织9/7缎纹,形成纹板图见附图1。

[0057] 而纬纱用21s/T75D+40D双芯纱(指在21支的纱线里面包了一条75D的化纤纱,再在75D化纤纱里面包了一条40D的氨纶所形成的双芯纱)。

[0058] 由此织成的产品,表面是白色普通牛仔面,由于里经纱选用的是精梳双股染色纱,配棉高,纱强度光泽手感好,虽然布料轻薄,但面料却更结实且轻柔,面色是一种白里透绿(或兰)晕色效果,洗水加吊磨或破洞,可出来别致新奇的艺术特效,布重在9.5oz/Y²左右,用在春夏季服装上更显缤纷多彩;而且纬向也有弹力,面料更柔软亲肤舒适,运动自如。

[0059] 实施例6:

[0060] 表经纱为8SL竹+8SL竹(即8支赛络纺竹节纱+8支赛络纺竹节纱),两个同纱支不同风格的竹节纱按一定比例排列,经球经机整经,浆染联合机染丝光黑后,再经分经机分经成8-10个黑色经轴,经浆纱机浆纱成为地轴;天轴里经纱用16s竹节纱(指16支的竹节纱),经球经机整经,浆染联合机染丝光黑,再分经机分经6个黑色经轴,经浆纱机浆纱成为地轴;然后天轴与地轴以2:1的比例用自动穿机穿综,穿综因为天地轴纱支张力织造组织不同,故采用飞穿法,地轴穿前区,用四片综,形成表组织为3/1右斜纹,天轴穿后区,用四片综,形成里组织8/3缎纹,纹板图见附图4。

[0061] 而纬纱采用10s SL牛仔兰色纬(即10支赛络纺)。

[0062] 由此织成的产品,表面为双色交织的牛仔面,底面是黑色经向针织风格无弹力牛仔;配合不同洗水工艺,面料局部吊磨后表面显露兰纬黑底,使服装呈现独特的艺术效果。

[0063] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施方式”、“某些实施方式”、“示意性实施方式”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合所述实施方式或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施方式或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施方式或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施方式或示例中以合适的方式结合。

[0064] 应当理解的是,本实用新型的应用不限于上述的举例,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求要求的保护范围。

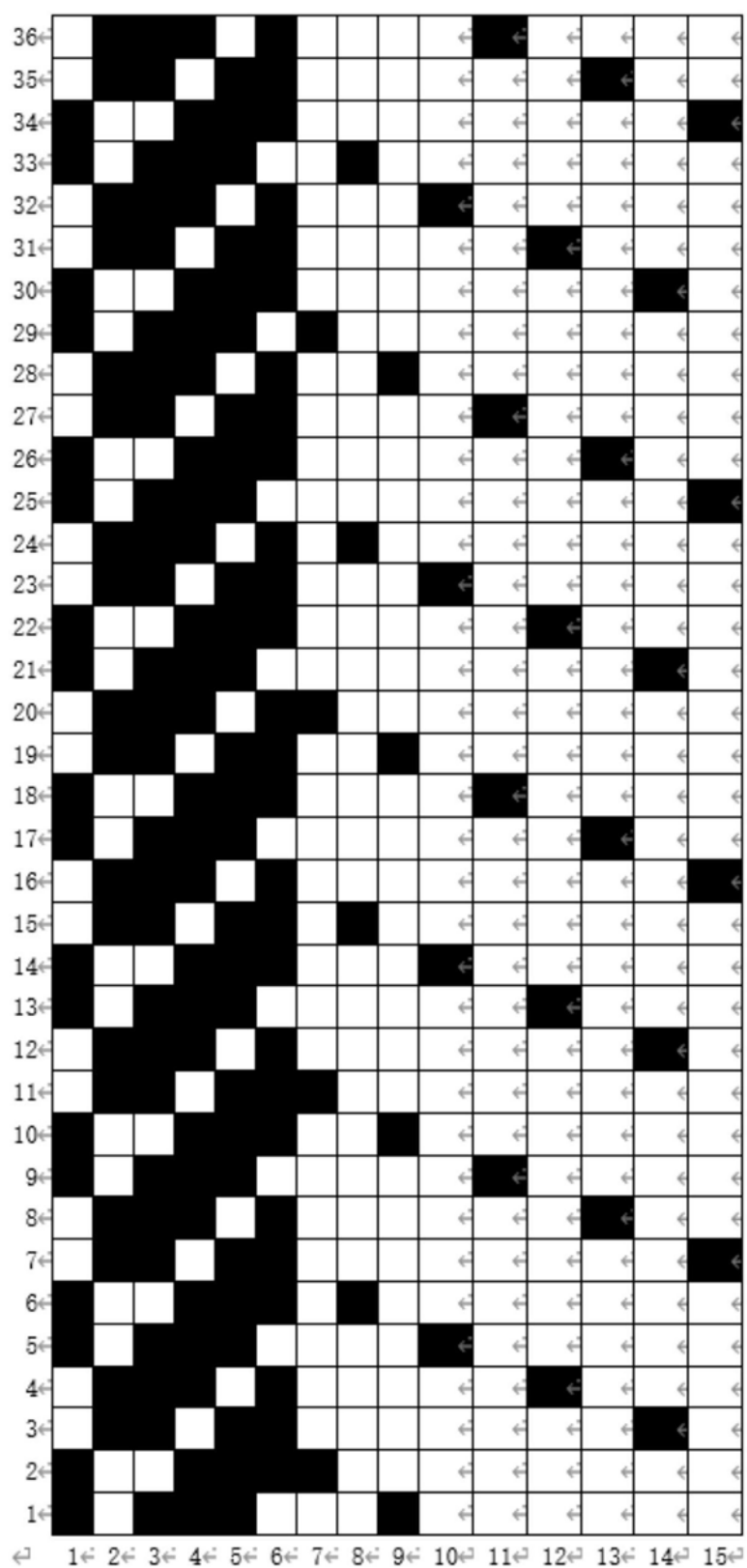


图1

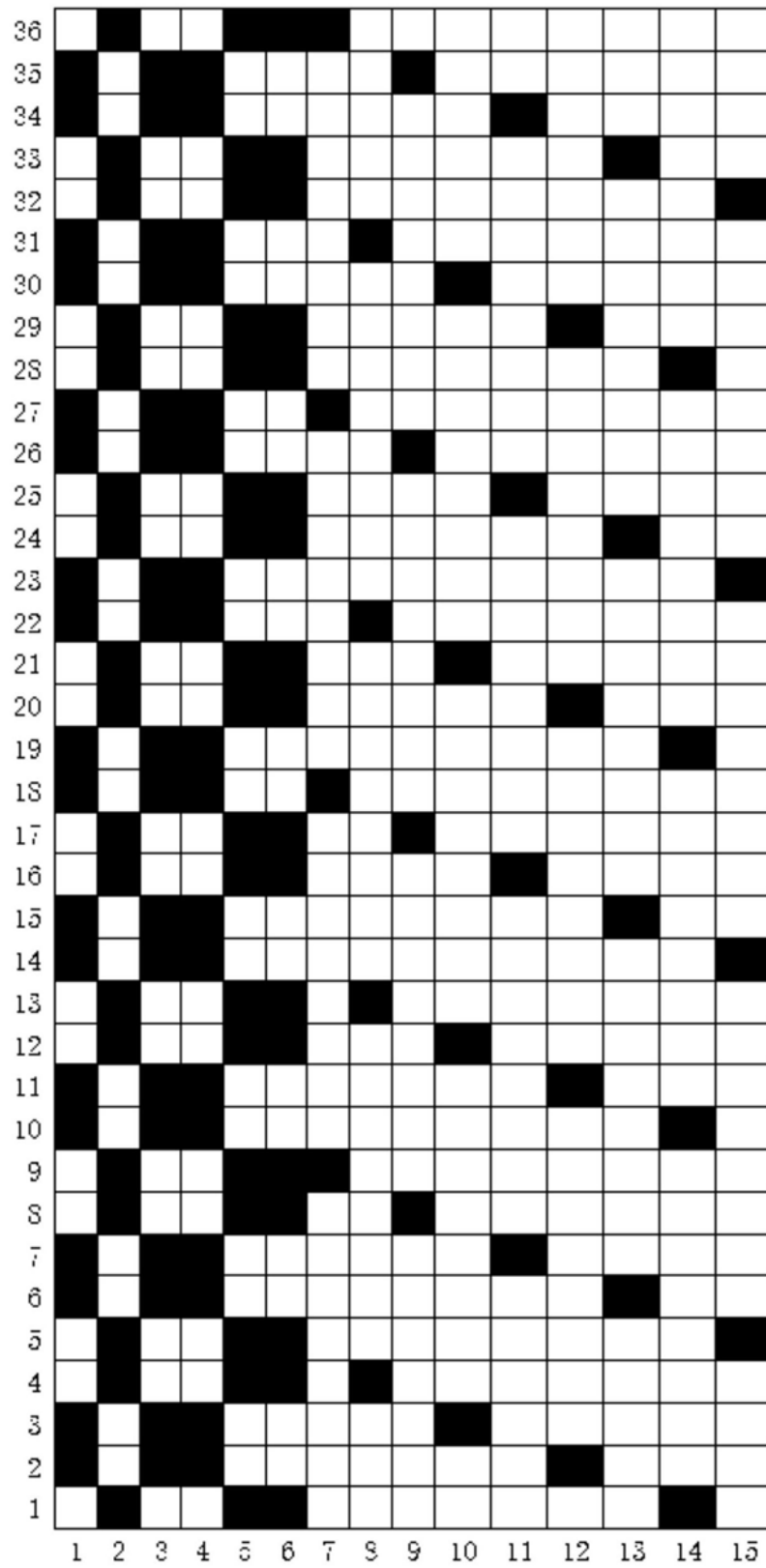


图2

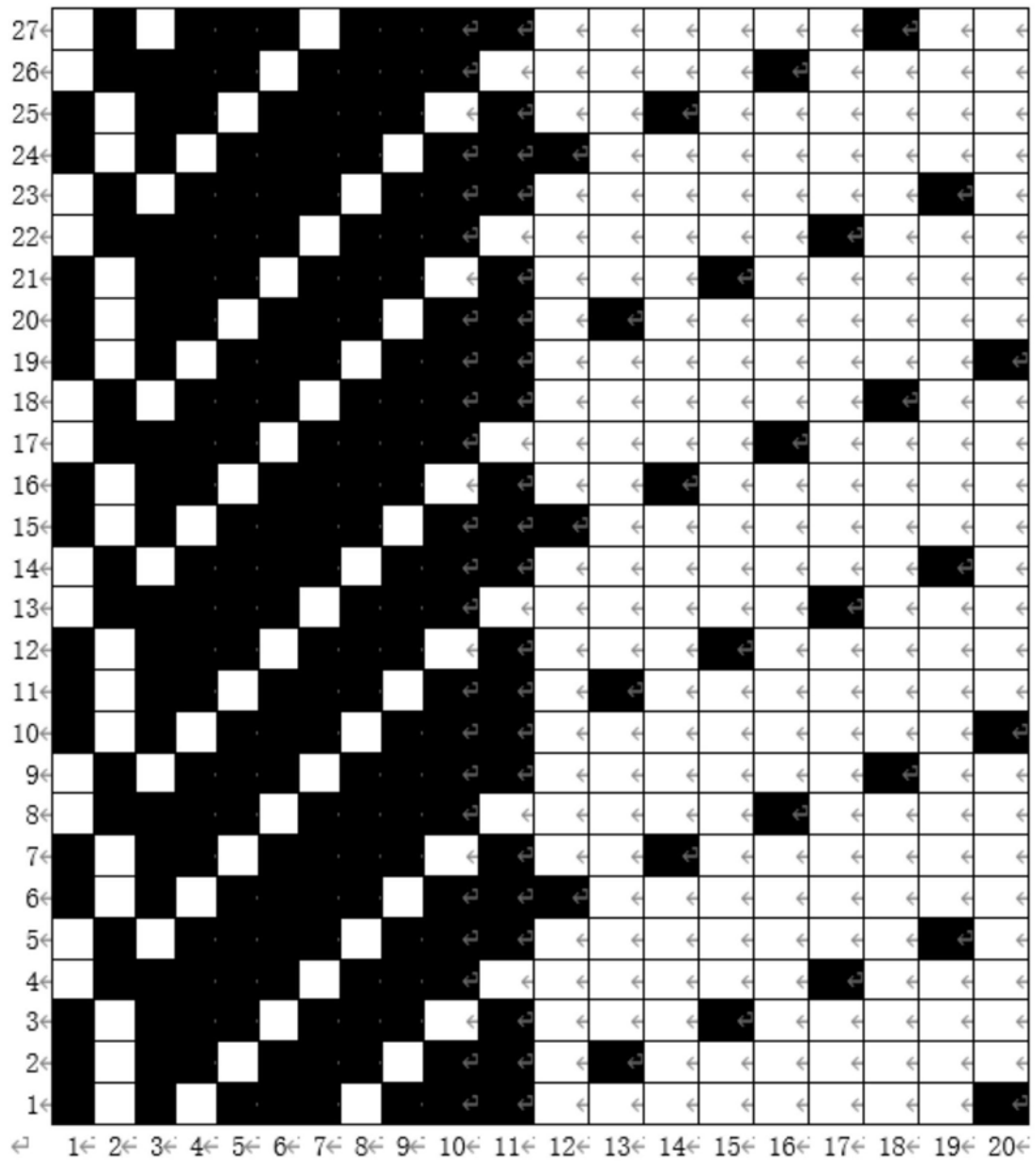


图3

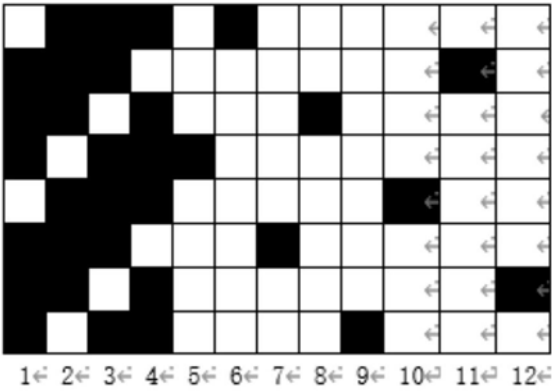


图4