



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209251545 U

(45)授权公告日 2019.08.16

(21)申请号 201821822993.0

(22)申请日 2018.11.06

(73)专利权人 范茂峰

地址 325200 浙江省温州市瑞安市云周街
道黄垟村58号

(72)发明人 范茂峰

(74)专利代理机构 温州共信知识产权代理有限
公司 33284

代理人 龚昌旦

(51)Int.Cl.

A21C 1/02(2006.01)

A21C 1/14(2006.01)

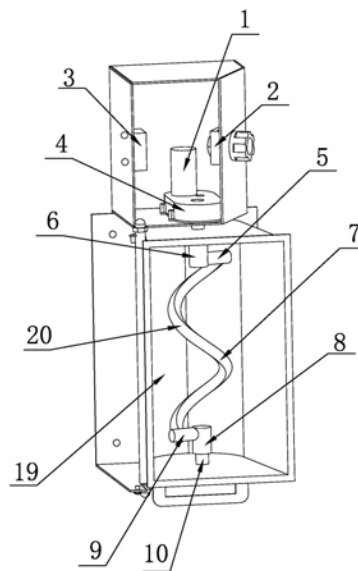
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种定时和面机

(57)摘要

本实用新型公开涉及一种定时和面机,包括有机座,所述机座上设有放料箱和减速箱,所述机座上还设有驱动装置,所述驱动装置包括有直流电机,所述直流电机输出轴与减速箱输入轴联动配合,所述驱动装置还包括有与直流电机电连接的整流器,所述放料箱内还设有搅拌棒,搅拌棒与减速箱输出轴联动配合,所述驱动装置上还设有控制直流电机开、闭的定时开关,本实用新型的目的:为了克服现有技术的缺陷,本实用新型提供了一种定时和面机,具有定时功能和稳定输出结构,结构简单操作方便。



1. 一种定时和面机,包括有机座,所述机座上设有放料箱和减速箱,其特征在于:所述机座上还设有驱动装置,所述驱动装置包括有直流电机,所述直流电机输出轴与减速箱输入轴联动配合,所述驱动装置还包括有与直流电机电连接的整流器,所述放料箱内还设有搅拌棒,搅拌棒与减速箱输出轴联动配合,所述驱动装置上还设有控制直流电机开、闭的定时开关。

2. 根据权利要求1所述一种定时和面机,其特征在于:所述搅拌棒包括有上臂、下臂和螺旋状的主杆,所述主杆设置在上臂与下臂之间,所述上臂上设有第一轴套,所述下臂上设有第二轴套,所述放料箱内设有供第一轴套套设的凸台,第一轴套转动设置在凸台上,第二轴套套设在减速箱输出轴上,第二轴套与减速箱输出轴同步转动。

3. 根据权利要求2所述一种定时和面机,其特征在于:所述的直流电机输出轴上设有主动齿轮,减速箱输入轴上设有与主动齿轮啮合的第一被动齿轮,所述减速箱输入轴上还套设有第二被动齿轮,减速箱输出轴上还设有与第二被动齿轮啮合的第三被动齿轮。

4. 根据权利要求1或2或3所述一种定时和面机,其特征在于:所述整流器上还设有供电源和定时开关插设的接口。

一种定时和面机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房用具技术领域,特别涉及一种定时和面机。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,机械自动化慢慢走近人们的生活中,一种代替人工和面的机器出现便于人们在想要和面粉时使用,一种中国专利,申请号为201520123350.7的一种小型两用和面机,其特征在于:包括和面斗、搅馅斗、电动机、减速箱、机座,所述和面机通过传动系统进行运作,所述传动系统包括有电动机、主动皮带轮、从动皮带轮、传动蜗杆、主动链轮、从动链轮、主动离合齿轮、从动离合齿轮、内搅拌器、外搅拌器、内联轴器、和面斗和拌馅斗,所述电动机设于减速机的上方,减速机设于机座上,所述机座上设有燕尾槽,所述和面斗/拌馅斗下方设有支座,支座为燕尾状,所述和面斗、拌馅斗、支座、燕尾槽、机座依次连接,该专利在使用时需要人员看护,在结束时需要手动关闭,而且结构也比较复杂。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的:为了克服现有技术的缺陷,本实用新型提供了一种定时和面机,具有定时功能和稳定输出结构,结构简单操作方便。

[0004] 本实用新型公开涉及一种定时和面机,包括有机座,所述机座上设有放料箱和减速箱,其特征在于:所述机座上还设有驱动装置,所述驱动装置包括有直流电机,所述直流电机输出轴与减速箱输入轴联动配合,所述驱动装置还包括有与直流电机电连接的整流器,所述放料箱内还设有搅拌棒,搅拌棒与减速箱输出轴联动配合,所述驱动装置上还设有控制直流电机开、闭的定时开关。

[0005] 采用上述技术方案,整流器将交流电转为直流电,再将直流电传送给直流电机,采用直流电机可以减小受电磁和噪音的干扰,直流电机可以更加稳定的输出和便于维修,通过与减速箱联动配合可以减缓电机输出轴转动的速度,设有定时开关可以设定好时间让其自动运转。

[0006] 本实用新型的再进一步设置:所述搅拌棒包括有上臂、下臂和螺旋状的主杆,所述主杆设置在上臂与下臂之间,所述上臂上设有第一轴套,所述下臂上设有第二轴套,所述放料箱内设有供第一轴套套设的凸台,第一轴套转动设置在凸台上,第二轴套套设在减速箱输出轴上,第二轴套与减速箱输出轴同步转动。

[0007] 采用上述再进一步设置,搅拌棒通过上臂和下臂转动设置在放料箱内,并且主杆为螺旋状可以在搅拌时效果更好。

[0008] 本实用新型的再进一步设置:所述的直流电机输出轴上设有主动齿轮,减速箱输入轴上设有与主动齿轮啮合的第一被动齿轮,所述减速箱输入轴上还套设有第二被动齿轮,减速箱输出轴上设有与第二被动齿轮啮合的第三被动齿轮。

[0009] 采用上述再进一步设置,通过齿轮组传动带动减速箱上的输出轴转动。

[0010] 本实用新型的进一步设置:所述整流器上还设有供电源和定时开关插设的接口。

[0011] 采用上述进一步设置,可以使交流电源直接连接到整流器上,在通过整流器将交流电转化为直流电,再将直流电传送到直流电机上供直流电机使用,防止直流电机烧毁。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型内部结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型电机与减速箱配合示意图;

[0015] 图4为本实用新型机座和垫脚器配合图。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式详细说明:

[0017] 本实用新型公开涉及一种定时和面机,包括有机座18,所述机座18上设有放料箱19和减速箱4,本实施案例中,所述机座18上还设有驱动装置,所述驱动装置包括有直流电机1,所述直流电机1输出轴与减速箱输入轴12联动配合,所述驱动装置还包括有与直流电机1电连接的整流器3,所述放料箱19内还设有搅拌棒20,搅拌棒20与减速箱输出轴11联动配合,所述驱动装置上还设有控制直流电机1开、闭的定时开关2,定时开关2可以采用机械式定时开关,所述定时开关为常规技术领域可由市场上直接购买,在下就不做详细注解了,整流器3将交流电转为直流电,再将直流电传送给直流电机1,采用直流电机1可以减小受电磁和噪音干扰,直流电机1采用直流电还可以更加稳定的输出,采用直流电机还便于维修,通过与减速箱4联动配合可以减缓直流电机1输出轴转动的速度,设有定时开关2可以设定好时间让其自动运转。

[0018] 所述搅拌棒20包括有上臂5、下臂9和螺旋状的主杆7,所述主杆7设置在上臂5与下臂9之间,所述上臂5上设有第一轴套6,所述下臂9上设有第二轴套8,所述放料箱19内设有供第一轴套6套设的凸台10,第一轴套6转动设置在凸台10上,第二轴套8套设在减速箱输出轴11上,第二轴套8与减速箱输出轴11同步转动,搅拌棒20通过上臂5和下臂9转动设置在放料箱19内,并且主杆7为螺旋状可以在搅拌时效果更好。

[0019] 所述的直流电机1输出轴上设有主动齿轮13,减速箱输入轴12上设有与主动齿轮13啮合的第一被动齿轮14,所述减速箱输入轴12上还套设有第二被动齿轮15,减速箱输出轴11上还设有与第二被动齿轮15啮合的第三被动齿轮16,通过齿轮组传动带动减速箱上的输入轴11转动,减速箱4用低转速大扭矩的传动设备,把直流电机1输出轴高速运转的动力通过减速机输入轴12上的齿数少的齿轮啮合输出轴上的大齿轮来达到减速的目的。

[0020] 所述整流器3上还设有供电源和定时开关2插设的接口,可以使交流电源直接连接到整流器3上,在通过整流器3将交流电转化为直流电,再将直流电传送到直流电机1上供直流电机1使用,防止直流电机1烧毁。

[0021] 在使用时将一定量的材料放入和面机中,放料箱19上还铰接有盖板17可以防止和面机里面搅拌时的材料溅出,启动定时开关2,然后整流器3将调节好的电流输送到直流电机1中,直流电机1输出轴上的主动齿轮13带动第一被动齿轮14转动,第二被动齿轮15带动第三被动齿轮16转动,通过减速机输入轴12上的齿数少的齿轮啮合输入轴11上的大齿轮来达到减速的目的,再通过减速箱的输入轴11带动搅拌棒20转动达到定时稳定输出的效果,

机座18下方还设有若干个垫脚器21,所述垫脚器21为弹性材料拥有减振效果。

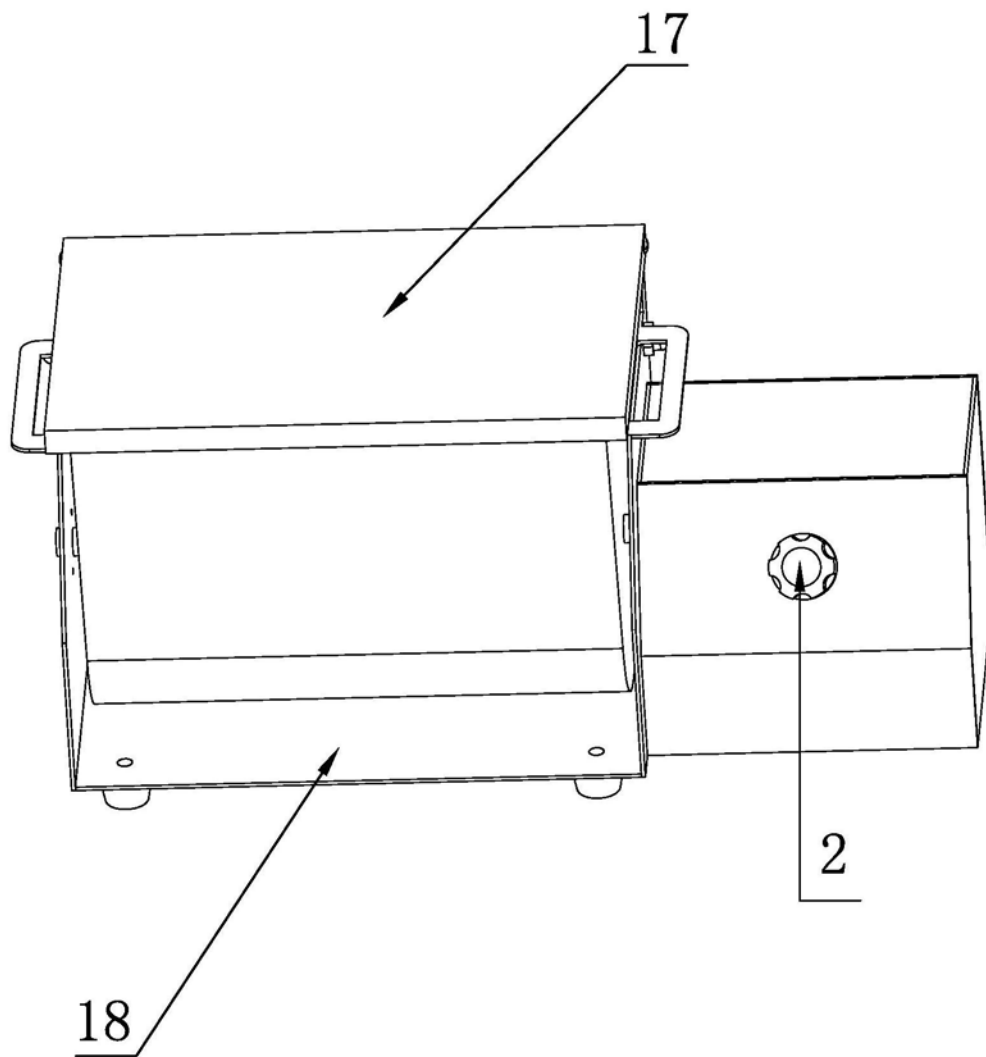


图1

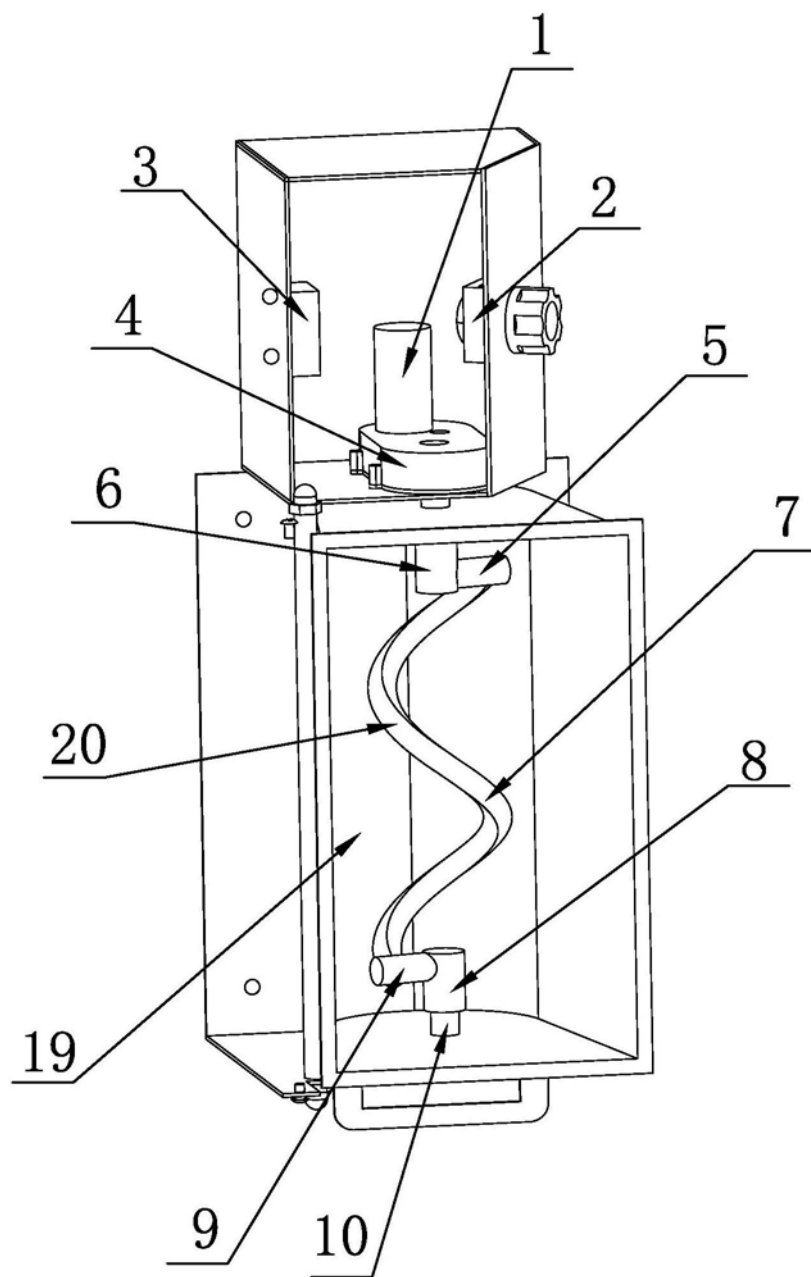


图2

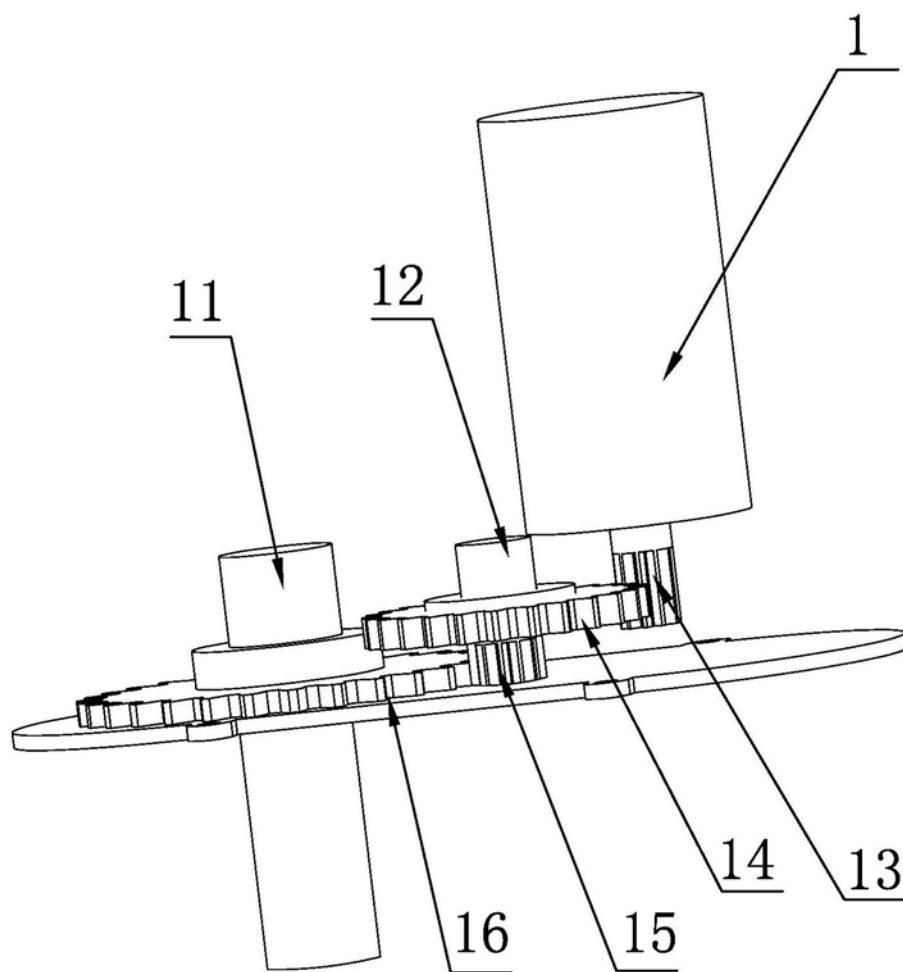


图3

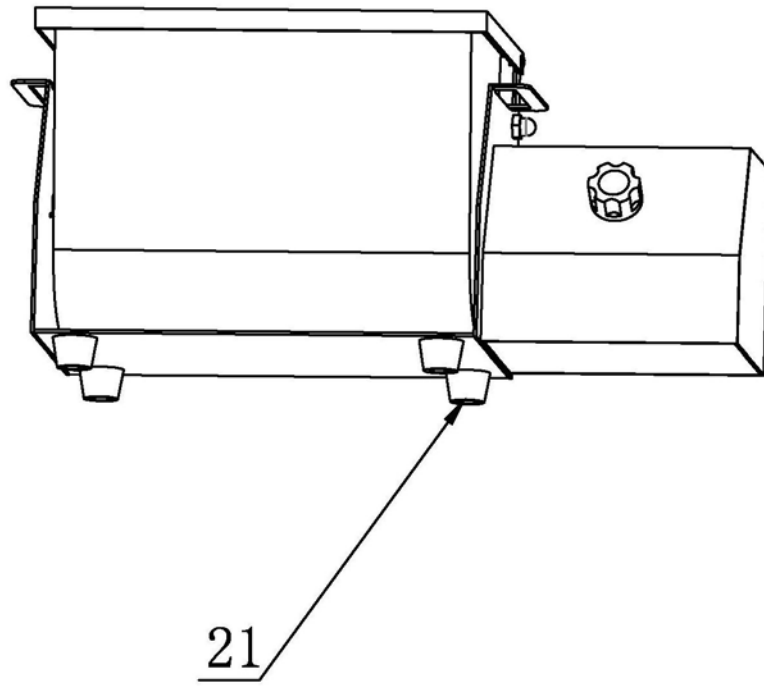


图4