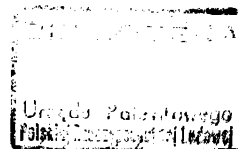


21 marca 1932 r.

2

B65d 41/10

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 15455.

Kl. 64 a 73.

Otto Johannes Bruun
(Kopenhaga-Frederiksberg, Danja).

Kapsla do butelek.

Zgłoszono 21 grudnia 1929 r.

Udzielono 20 stycznia 1932 r.

Pierwszeństwo: 21 grudnia 1928 r. (Wielka Brytania).

Znane są kapsle do butelek w kształcie gwiazdy, które są wytłoczone z folii metalowej lub podobnego materiału i posiadają okrągłą część środkową z zębami, idącymi od niej promieniowo na podobieństwo gwiazdy. Przy zakładaniu tego rodzaju kapsli na butelkę umieszcza się okrągłą część środkową u góry na korku, a idące w kierunku promieni zęby przykleja się do boków szyjki butelki. Tego rodzaju kapsle dają się bardzo trudno dokładnie nałożyć na szyjkę butelki.

Wynalazek niniejszy polega na pewnych ulepszeniach wspomnianych powyżej kapsel, które to ulepszenia nietylko umożliwiają szybkie i dokładne ich nakładanie na szyjkę butelki, lecz jednocześnie za-

pewniają doskonałe przyleganie ich do szyjki, wskutek czego kapsle te mają zupełnie taki sam wygląd, jak znane kapsle, wytłoczone z folii metalowej i posiadające kształt kubka.

Ulepszenia polegają na tem, że w okrągłej części środkowej wytłoczona jest wypukłość w kształcie odwróconej miseczki, której kształt odpowiada górnej części szyjki butelki, wskutek czego kapsle przed przyklejeniem ich do boków szyjki mogą być łatwo i wygodnie umieszczone u góry na szyjce butelki. Poza tem zęby, idące od środkowej części w kierunku promieni, posiadają taki kształt, że są szersze w miejscach pokrywających zgrubienie szyjki. Wreszcie materiał, z którego kapsle są wy-

tlaczane, może składać się z jednej tylko warstwy, np. z folji metalowej lub podobnego materiału, albo też może się składać z kilku warstw różnych materiałów, wskutek czego można im nadać taką sztywność, że zęby ich nie gną się pod działaniem ciężaru własnego. Warstwa folji metalowej może być sklejona, np. z warstwą papieru lub podobnego materiału, który na wolnej powierzchni zaopatrzonej jest w warstwę wysuszonego kleju. Folja metalowa może być poza tem na górnej stronie polakierowana.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia kapslę w widoku z góry, fig. 2 — przekrój po linii II—II na fig. 1, fig. 3 — kapslę umieszczoną na szyjce butelki przed zagięciem zębów oraz fig. 4 przedstawia gotową już kapslę na szyjce butelki.

Jak to przedstawia fig. 1, kapsla składa się ze środkowej części *a* i idących od niej w kierunku promieni zębów *b*. Środkowa część *a* jest wypukła (fig. 2 i 3) w kształcie odwróconej miseczki, której kształt odpowiada, najlepiej, górnej części szyjki butelki (fig. 3). Na dnie tej miseczkowej części, jako też na zębach mogą być wytłoczone lub wydrukowane obrazki i tekst, tak samo, jak na zwykłych kapslach do butelek, mających kształt kubeczków.

Zęby *b* są rozszerzone w miejscach *c*, któremi mają być przykryte zgrubienia *d* szyjki butelki i których kształt jest wskutek tego zależny od kształtu szyjki butelki. Najlepiej jest, jeżeli liczba zębów jest nieparzysta, np. pięć, siedem lub dziewięć, wskutek czego przy wytłaczaniu otrzymuje się oszczędność na materiale.

Dolna strona kapsli może być pokryta warstwą kleju. Wtedy zakładanie kapsli na szyjkę butelki odbywa się np. w ten sposób, że szyjkę butelki zwilża się wodą, po czem nakleja kapslę u góry na szyjkę, jak to uwidocznia fig. 3. Następnie, zapomocą odpowiedniego urządzenia, zęby *b* zostają

przygięte do boków szyjki i dociśnięte do niej.

Wypukła część w środku kapsli *a* sprawia to, że kapsla w stosunku do szyjki butelki jest wycentryczona i, jeżeli wszystkie zęby *b* są jednakowo długie i na końcu tworzą linię prostą, prostopadłą do promienia kapsli, wówczas dolny brzeg gotowej kapsli przedstawia się, jako prosta, nieprzerwana linja, idąca wokoło szyjki butelki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Kapsla do butelek w kształcie gwiazdy z płaskiego cienkiego materiału w postaci okrągłej części środkowej z idącymi od niej w kierunku promieni zębami, znamienna tem, że środkowa część (*a*) jest wytłoczona wypukło.

2. Kapsla według zastrz. 1, znamienna tem, że wypukłość, wytłoczona w jej środkowej części, posiada kształt, odpowiadający powierzchni szyjki butelki.

3. Kapsla według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że liczba idących w kierunku promieni zębów jest nieparzysta, np. pięć, siedem lub dziewięć.

4. Kapsla według zastrz. 1, znamienna tem, że brzegi końców zębów tworzą linię prostą pod kątem 90° do promienia kapsli.

5. Kapsla według zastrz. 1, znamienna tem, że materiał, z którego jest wytłoczona kapsla, składa się z dwóch warstw, z których dolna składa się z warstwy wysuszonego kleju, podczas gdy górna składa się z folji metalowej, papieru lub podobnego materiału.

6. Kapsla według zastrz. 1, znamienna tem, że materiał, z którego kapsla jest wytłoczona, składa się z warstwy folji metalowej, sklejonej z jedną lub kilkoma warstwami papieru lub materiału podobnego.

7. Kapsla według zastrz. 1, znamien-

na tem, że zęby (*b*), wychodzące ze środkowej części (*a*), są szersze w tych miejscach (*c*), które mają pokrywać zgrubienia (*d*) szyjki butelki.

8. Kapsla według zastrz. 1, znamien-
na tem, że jest wykonana z takiego mate-
riału, który daje jej taką sztywność, iż

zęby nie zginają się pod działaniem wła-
snego ciężaru.

Otto Johannes Bruun.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

