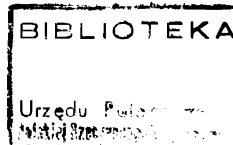


23 stycznia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B23k 35/22

Nr 2818.

Heinrich Canzler
(Düren, Nadrenja, Niemcy).

Kl. 49 f 18.

49h, 35/22

**Sposób spawania miedzi zapomocą drutu ze stopu miedzianego,
zawierającego środek odtleniający.**

Zgłoszono 13 września 1923 r.

Udzielono 9 września 1925 r.

Pierwszeństwo: 18 września 1922 r. (Niemcy).

Dotychczas stosowano do spawania miedzi druty dodatkowe, zawierające prócz pewnej, usuwającej tworzenie tlenku miedzi, ilości fosforu lub innego środka odtleniającego jeszcze srebro lub złoto lub mieszaninę srebra i złota w małych ilościach procentowych. Utworzone zapomocą takich drutów szwy spawane wykazują największą wytrzymałość, dają się dobrze obrabiać i są trwałe na kwasy.

Niniejszy wynalazek polega na tem doświadczeniu, że ten sam skutek można osiągnąć przez dodanie do drutu z miedzi kobaltu. Zawartość kobaltu do 6% jest celową. Jako środek odtleniający można stosować fosfor, mangan, krzem, bor lub tym podobne środki odtleniające.

Podobnie jak przy dodaniu srebra do miedzi można do wyrobu drutu stosować miedź surową z zawartością srebra, także i do wyrobu drutów, zawierających kobalt, można stosować miedź surową z zawartością kobaltu.

Zastrzeżenie patentowe.

Drut dodatkowy do spawania miedzi ze środkiem odtleniającym, znamienny tem, że zawiera miedź i kobalt.

Heinrich Canzler.
Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.