

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16051**

(51) Klasyfikacja:
20-03

(21) Numer zgłoszenia: **15931**

(22) Data zgłoszenia: **11.01.2010**

(54)

Tarcza znaków drogowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.31.2011 WUP 01/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**PPUH "ERPLAST" Krzysztof Rymer Zakład
Pracy Chronionej, Bydgoszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Rymer Krzysztof, Bydgoszcz, (PL)

PL 16051

Nr Rp. 16051...

Klasa 20-03...

Tarcza znaków drogowych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest tarcza znaków drogowych zwłaszcza oryginalna konstrukcja zwiększająca estetykę tarczy, jak również zapewnia zwiększoną odporność płaszczyzny tarczy znaku na odkształcenia w wyniku działania zmiennych warunków atmosferycznych, i przeznaczona jest do konstrukcji znaków i tablic drogowych wynikających z przepisów krajowych i międzynarodowych oraz tablic reklamowych wielkogabarytowych oraz innych, które montowane są na konstrukcjach wsporczych n.p. w pasie drogowym.

Istota tarczy według wzoru przejawia się w oryginalnej konstrukcji tarczy która charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch płyt wykonanych tych samych i/lub różnych materiałów wzajemnie równoległych usytuowanych w pewnej odległości od siebie i połączonych ze sobą przez przekładkę w postaci płyty styropianowej lub poliuretanowej przez warstwy kleju.

Zaletą tarczy według wzoru jest możliwość zachowania warunków płaskości płyt zewnętrznych a tym samym czytelności treści znaków informatycznych niezależnie od warunków atmosferycznych oraz zwiększenie bezpieczeństwa konstrukcji dla użytkowników ruchu drogowego.

Przedmiot wzoru uwidoczniony został na rysunku który przedstawia w materiale ilustracyjnym na którym fig.1 tarczę znaku drogowego w widoku aksonometrycznym, natomiast fig 2 tarczę w przekroju poprzecznym, fig.3 odmianę tarczy w przekroju poprzecznym, fig 4 odmianę tarczy w przekroju poprzecznym.

Konstrukcja tarczy, składa się z dwóch płyt w postaci bryły prostopadłościennnej wykonanej z dwóch płyt czołowej i tylnej przy czym krawędzie płyt zabezpieczone są na obwodzie profilem krawędziowym zamykającym krawędzie tarczy w kształcie ceowym.

Płyta czołowa 1 i płyta tylna 2 umiejscowione są względem siebie w pewnej odległości i połączone są trwale warstwami kleju 4 z przekładką z tworzywa spienionego 3 w postaci płyty. Na ścianie tylnej 2 tarczy umiejscowione są profile montażowe 5 usytuowane względem siebie równolegle.

Płyta czołowa i tylna tarczy według wzoru wykonane są jako płyty metalowe jak pokazano na pokazano na fig 2

W odmianie I tarcza wykonana jest z płyt wzajemnie równoległych z których płyta czołowa wykonana jest z tworzywa sztucznego zaś tylna z płyty metalowej jak na pokazano na rys fig.3

w odmianie II tarcza wykonana jest z płyt wzajemnie równoległych z których płyta czołowa i płyta tylna wykonane są z tworzywa sztucznego.jak pokazano na rys. fig.4

Płyty według wzoru oraz odmianach I i II połączone są warstwą kleju z przekładką z tworzywa spienionego n.p. płyty styropianowej lub poliuretanowej o porównywalnej wytrzymałości

Tarcza znaków drogowych według wzoru może być wykonana w postaci jednorodnej płyty lub w postaci segmentów połączonych ze sobą rozłącznie pionowo i poziomo.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

1.Tarcza znaków drogowych według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że ma postać bryły prostopadłościennej którą tworzą płyty czołowa 1 i tylna 2 między którymi umiejscowiona jest przekładka 3 z tworzywa sztucznego połączona z nimi nierozłącznie przez warstwy kleju 4 tworząc konstrukcyjną całość natomiast na ścianie tylnej 2 usytuowane są profile montażowe 5 umiejscowione względem siebie równolegle jak pokazano na rys fig. 1

2.Tarcza znaków drogowych według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że płyty tarczy czołowa 1 i tylna 2 wykonane są z metalu zaś między nimi umiejscowiona jest przekładka z tworzywa sztucznego 3 połączona nierozłącznie z płytami przez warstwy kleju 4 jak pokazano na rys. fig.2.

3.Odmiana tarczy według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym że płyta czołowa 1 wykonana jest z tworzywa sztucznego natomiast płyta tylna 2 wykonana jest z metalu jak pokazano na rys. fig 3 .

4.Odmiana tarczy według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że płyta czołowa 1 i płyta tylna 2 wykonane są z tworzywa sztucznego jak pokazano na rys. fig 4.

Pełnomocnik

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Bogdan Jankowski

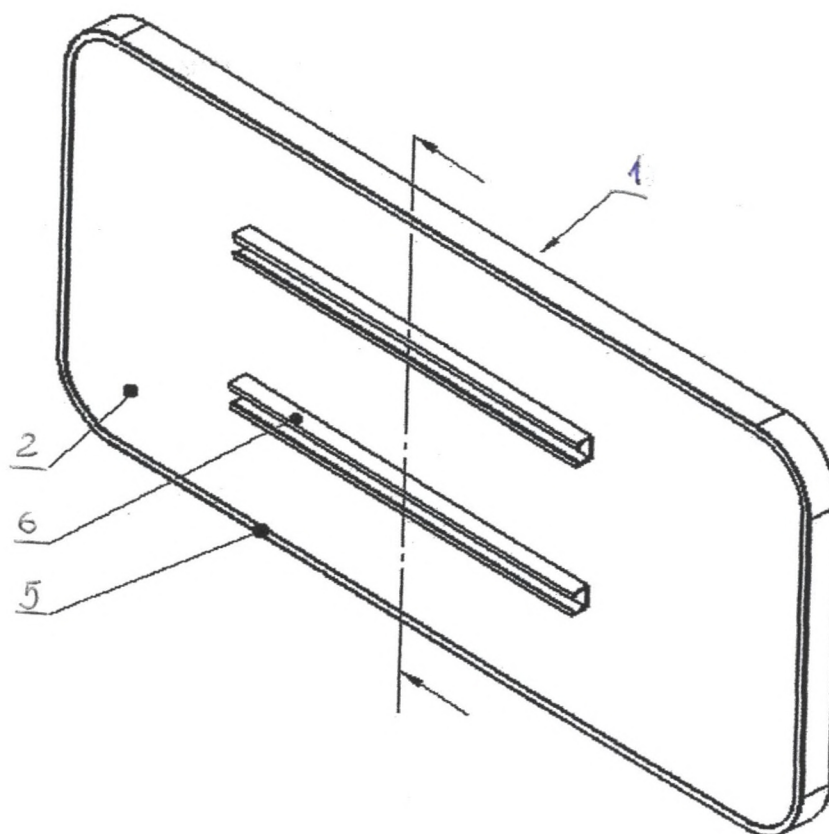


fig. 1

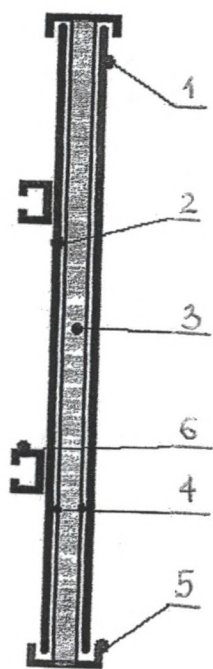


fig. 2

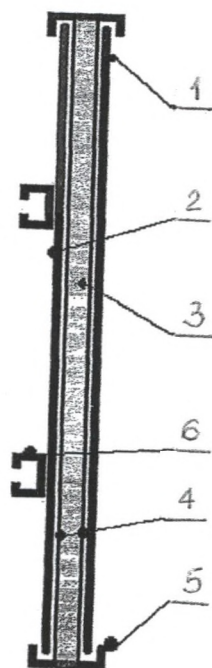


fig. 3

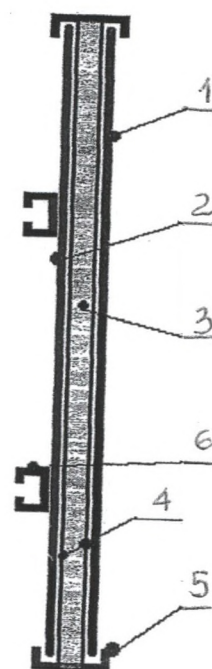


fig. 4

wp-15931

p-16051