



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 0239/92 (51) Int. Cl. 5: B 23 K 37/00  
 (22) Indleveringsdag:.... 25 feb 1992  
 (24) Løbedag:..... 25 feb 1992  
 (41) Alm. tilgængelig:.... 26 aug 1993  
 (62) Stamansøgningsnummer:.....  
 (86) International ansøgning nr.:... -  
 (86) International indleveringsdag:  
 (85) Videreførselsdag:  
 (30) Prioritet: -  
 (71) Ansøger: \*IPU, Institutet for Produktudvikling, Danmarks Tekniske  
 Højskole; Bygning 423; 2800 Lyngby, DK  
 (72) Opfinder: Flemming \*Olsen, Nordskovvej 30; 4295 Stenlille, DK  
 (74) Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude, H. C. Andersens Boulevard 33, 1553,  
 København V

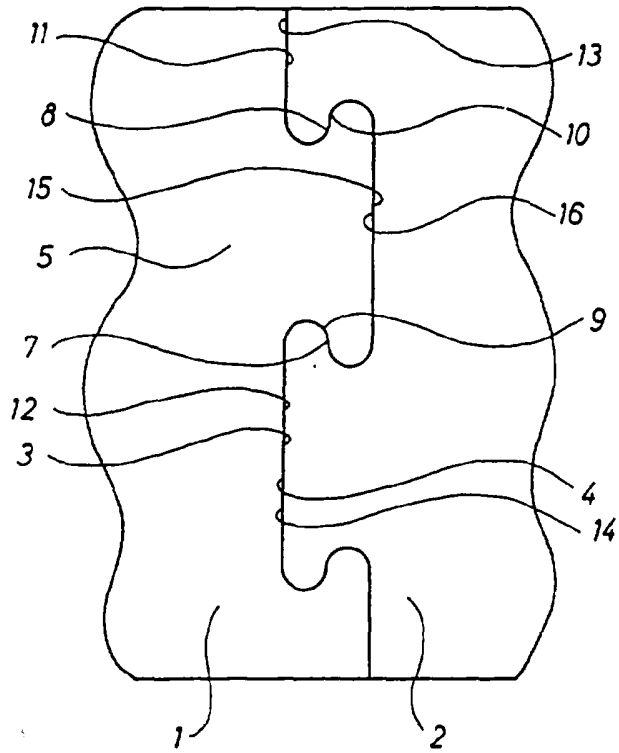
- (54) Fremgangsmåde til nøjagtig samling af to pladedele  
 (57) Sammendrag

0239-92

Ved en fremgangsmåde til nøjagtig samling af to pladedele (1, 2) langs kanter (3, 4) af disse med korresponderende form, dannes mindst den ene pladedels kant ved hjælp af en numerisk styret bearbejdningsmaskine ved med pladedelen opspændt i en fikstur at bevæge et skæreorgan i forhold til pladedelen efter en forudbestemt banekurve. De to pladedele (1, 2) korresponderende kanter (3, 4) bringes dernæst til anlæg mod hinanden. Herefter sammensvejses de to pladedele i en numerisk styret bearbejdningsmaskine, idet nævnte ene pladedel holdes opspændt i nævnte fikstur og kendskabet til den ved skæringen benyttede banekurve anvendes til fastlæggelse af et svejseorgans banekurve ved sammensvejsning af pladedelene. De korresponderende kanter (3, 4) er beliggende på mindst et udragende område (5) på den ene pladedel (1) og et komplementært område på den anden pladedel, og de komplementære områder har sammenhængende eller sammenlåsende form fortrinsvis trapezagtig form til forhindring af en indbyrdes forskydning af pladedelene i det mindste i retninger parallelt med disses overflader.

fortsættes

0239-92



*Fig. 1*