



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

197 361

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 06 11 78

(21) PV 7214-78

(51) Int. Cl.³ B 22 D 41/12

(40) Zveřejněno 31 07 79

(45) Vydáno 01 6 82

(75)

Autor vynálezu KUCHAR ANTONÍN, KOLÁČEK JAROMÍR ing. a KRŠEK PETR, OSTRAVA

(54)

Vozík pro přesunování a natáčení pánve určené k předehřívání

1

Vynález se týká vozíku pro přesunování a natáčení pánve určené k předehřívání, z výchozí polohy do pracovní polohy, ve které je pánve předehřívána.

Dosud používané vozíky pro polohování pánví určených k předehřívání jsou opatřeny elektromechanickým pohonem sloužícím k posunu vozíku. Pohon je tvořen elektromotorem, spojkou a brzdou a převodovou skříní, která je zavěšena na ose hnacího dvojkolí. V rámu vozíku je točně uložena točnice, která je natáčena do své pracovní polohy elektromechanicky. Pohon točnice je tvořen elektromotorem, spojkou a brzdou a převodovou skříní, jejíž výstupní hřídel je opatřen ozubeným kolem, které zabírá do ozubeného kola, které je součástí točnice. Nevýhodou těchto způsobů pohonu je jejich poměrně velká hmotnost a velké zastavovací rozměry. Tím vychází i konstrukce vozíku a točnice relativně velká a hmotná, což zpětně ovlivňuje výkony elektromotorů, které je nutno volit vyšší. Nevýhodou rovněž je, že soustavou koncových spínačů se musí vymezit krajní polohy pojezdu vozíku a natočení točnice současně s blokováním natáčení pánve v okamžiku pojíždění vozíku, což je poměrně velmi složité. Nevýhodou je i větší náročnost na údržbu.

Uvedené nevýhody odstraňuje vozík pro přesunování a natáčení pánve určené k předehřívání podle vynálezu, tvořený rámem, v němž je točně uložena točnice. Podstatou vynálezu je, že točnice je kyvně spojena s pístnicí svého silového válce, který je připevněn ke konzole pevně spojené s rámem vozíku, který je spojen s pístnicí svého silového válce, připevněného k další konzole upevněné v kolejišti vozíku.

Výhodou vozíku podle vynálezu je, že pohon vozíku pro pojezd i pohon pro natáčení točnice je jednodušší a lehčí, bez poměrně těžkých převodových skříní, elektromotorů, spojek a brzd. Konstrukce točnice je jednodušší, neboť ozubení není potřebné. Výhodou vozíku rovněž je, že tlaková stanice se může umístit mimo vozík na snadno přístupném místě. Jinou výhodou je, že koncové polohy pojezdu vozíku a natočení točnice jsou dány pracovními zdvihy hydraulických válců, takže koncové spínače není potřebné používat. Výhodou jsou rovněž lepší pracovní podmínky pro údržbu. Také je výhodou to, že je možno použít volná kola, bez os dvojkolí.

Na přiloženém výkresu je znázorněno příkladné provedení vozíku podle vynálezu, kde obr. 1 znázorňuje nárys vozíku, který je ve své pracovní poloze v řezu a na obr. 2 je půdorys vozíku v pracovní poloze.

Vozík pro přesunování a natáčení pánve určené k předehřívání podle vynálezu je tvořen rámem 1 na němž je upevněn držák 2, ve kterém je připevněno prvním čepem 3 oko pístnice silového válce 4 vozíku. Tento silový válec 4 je spojen druhým čepem 5 s konzolou 6, která je šrouby 7 připevněna ke kolejišti 8. V rámu 1 vozíku je točně upevněna točnice 9 s konzolou 10, která je kyvně třetím čepem 11 spojena s pístnicí silového válce 12 točnice 9, který je připevněn ke konzole 13, která je součástí rámu 1 vozíku.

Po uložení pánve na točnici 9 vozíku je přivedena tlaková kapalina do silového válce 12 točnice 9. Pístnice tohoto silového válce 12 se zasune a pootočí točnici 9 o úhel 90° do pracovní polohy, ve které je prováděn předehřev pánve. Současně je zamezen přívod tlakové kapaliny do silového válce 4 vozíku, takže vozík při otáčení točnice 9 stojí ve své výchozí poloze. Pootočení točnice 9 o úhel 90° je dáno zdvihem pracovního silového válce 12 točnice 9. Po natočení točnice 9 do pracovní polohy je zastaven přívod tlakové kapaliny do silového válce 12 točnice 9 a tlaková kapalina je přiváděna do silového válce 4 pohonu vozíku. Pístnice tohoto silového válce 4 se vysune a vozík popojede do pracovní polohy. Délka pojezdu vozíku je dána délkou zdvihu pístnice silového válce 4 vozíku. Současně je zamezen přívod tlakové kapaliny do silového válce 12 pohonu točnice 9. Do silového válce 12 pohonu točnice 9 se přivádí tlaková kapalina pouze ve výchozí poloze vozíku.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Vozík pro přesunování a natáčení pánve určené k předehřívání, tvořený rámem, v němž je točně uložena točnice, vyznačený tím, že točnice (9) je kyvně spojena s pístnicí svého silového válce (12), který je připevněn ke konzole (13) pevně spojené s rámem (1) vozíku, který je spojen s pístnicí svého silového válce (4), připevněného k další konzole (6) upevněné v kolejišti (8) vozíku.

