



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	202003901136997
Data Deposito	07/08/2003
Data Pubblicazione	07/02/2005

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

BARATTOLO PER VERNICE E SIMILI.

RM 2003 U 000142

SIB UI48E

Modello di utilità dal titolo:

“BARATTOLO PER VERNICE E SIMILI”

della ditta slovena H.F. Metaltrade, d.o.o. con sede in Sezana - SLOVENIA

~ @ ~ @ ~ @ ~

DESCRIZIONE

La presente innovazione si riferisce ad un barattolo del tipo atto a contenere un prodotto chimico quale vernice e simili.

Nel campo del confezionamento di prodotti chimici quali ad esempio vernici, tinture, lacche, smalti e simili vengono impiegati barattoli che presentano tipicamente un corpo principale di metallo, generalmente cilindrico, il quale riceve al proprio interno il prodotto stesso.

La parete laterale del corpo cilindrico del barattolo è realizzata mediante una lamina metallica rettangolare che viene deformata in modo da assumere il desiderato profilo cilindrico e poi saldata su sé stessa in corrispondenza dei propri bordi di estremità.

La presente innovazione si basa sulla rilevazione che i barattoli metallici noti, nonostante vengano realizzati secondo le modalità appena illustrate da molto tempo, presentano alcuni importanti inconvenienti. Innanzitutto, essi richiedono un processo produttivo piuttosto complesso, lungo e costoso. Infatti, prima di tutto il summenzionato processo di saldatura deve essere molto accurato e va perciò effettuato con macchinari specifici onde evitare perdite di prodotto chimico dal barattolo. Inoltre, il materiale metallico del barattolo viene facilmente attaccato dagli agenti chimici presenti nel prodotto da confezionare, tipicamente sostanze acide o acqua. Pertanto, la

superficie del barattolo che deve andare a contatto con il prodotto chimico deve essere ricoperta con una sostanza protettiva, ad esempio una vernice. Tuttavia, tale sostanza protettiva può essere applicata soltanto dopo che la suddetta saldatura è stata realizzata, altrimenti la sostanza stessa impedirebbe l'ottenimento di una saldatura efficace.

Ancora, il corpo principale dei barattoli di tecnica nota va chiuso con un fondello che richiede anch'esso una lavorazione ed una connessione alla parete laterale specifiche e piuttosto complesse.

Scopo della presente innovazione è pertanto quello di fornire un barattolo atto a contenere un prodotto chimico quale vernice e simili che consenta di ovviare agli inconvenienti sopra menzionati con riferimento alla tecnica nota.

Tale problema viene risolto da un barattolo secondo la rivendicazione 1.

Caratteristiche preferite della presente innovazione sono presenti nelle rivendicazioni dipendenti della stessa.

La presente innovazione fornisce alcuni rilevanti vantaggi. Il vantaggio fondamentale è che il barattolo è ottenuto con un procedimento semplice, rapido ed economico. Infatti, il corpo principale del barattolo stesso può essere costruito per semplice stampaggio, senza necessità di alcuna saldatura o lavorazione di fondello. Inoltre, il corpo principale plastico non richiede l'applicazione di alcuna sostanza protettiva.

Altri vantaggi, caratteristiche e le modalità di impiego della presente innovazione risulteranno evidenti dalla seguente descrizione dettagliata di alcune forme di esecuzione, presentate a scopo esemplificativo e non limitativo. Verrà fatto riferimento alle figure dei disegni allegati, in cui:

la Figura 1 mostra una vista in prospettiva di una prima forma di esecuzione del barattolo secondo la presente innovazione; e

la Figura 2 mostra una vista in sezione del barattolo di Figura 1 eseguita secondo la linea A-A di quest'ultima figura.

Con riferimento alle Figure 1 e 2, un barattolo secondo l'innovazione è complessivamente indicato con 1. Il barattolo 1 è del tipo atto a contenere un prodotto chimico quale vernice, tintura, lacca, smalto e simili, e comprende un corpo principale 2 ed un elemento di chiusura 3 reciprocamente impegnabili con l'interposizione di un elemento di accoppiamento 4.

Il corpo principale 2 presenta una conformazione sostanzialmente a cilindro privo di base superiore, quest'ultima essendo realizzata appunto dal suddetto elemento di chiusura 3.

All'interno del corpo principale 2 è ricavato un vano di ricevimento 5 del prodotto chimico. Secondo l'innovazione, il corpo principale 2 è realizzato in un materiale plastico, ad esempio selezionato in un gruppo comprendente polipropilene, polietilene, PET, PVC e così via.

Il suddetto elemento di accoppiamento 4 per connettere il corpo principale 2 con l'elemento di chiusura 3 è disposto in corrispondenza di un margine superiore 6 del corpo principale 2 che è adiacente alla faccia superiore mancante del cilindro. Nella presente forma di esecuzione, tale elemento di accoppiamento 4 è in forma di un anello metallico sagomato che è fissato sul corpo principale 2 mediante aggraffatura.

Preferibilmente, l'elemento di accoppiamento 4 è fatto di ferro, stagno o banda stagnata.

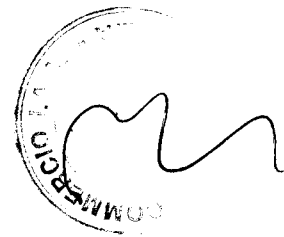
L'elemento di chiusura 3 e l'elemento di accoppiamento 4 presentano, come

già nei barattoli di tecnica nota, profili complementari atti ad impegnarsi reciprocamente in modo da consentire un accoppiamento ad incastro fra detti elementi 3 e 4.

Naturalmente, forme di esecuzione alternative possono prevedere una diversa conformazione dell'elemento di accoppiamento, ad esempio una forma triangolare, quadrata, esagonale, ottagonale o altro, ed anche eventualmente una forma irregolare.

La presente innovazione è stata fin qui descritta con riferimento a forme preferite di esecuzione. È da intendersi che possano esistere altre forme di esecuzione che afferiscono al medesimo nucleo inventivo, tutte rientranti nell'ambito di protezione delle rivendicazioni qui di seguito esposte.

Ing. Ettore A. Papa
(Iscr. Albo n. 1002 B)



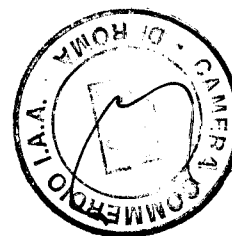
RM 2003 U 0001 42

RIVENDICAZIONI

1. Barattolo (1) atto a contenere un prodotto chimico quale vernice e simili, comprendente un corpo principale (2) recante un vano di ricevimento (5) del prodotto chimico, caratterizzato dal fatto che detto corpo principale (2) è realizzato in un materiale plastico.
2. Barattolo (1) secondo la rivendicazione 1, in cui detto materiale plastico è selezionato in un gruppo comprendente polipropilene, polietilene, PET, PVC.
3. Barattolo (1) secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui detto corpo principale (2) presenta una conformazione sostanzialmente cilindrica.
4. Barattolo (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, comprendente, in corrispondenza di un margine di estremità (6) di detto corpo principale (2), un elemento di accoppiamento (4) di detto corpo principale (2) con un coperchio di chiusura (3) di detto vano (5).
5. Barattolo (1) secondo la rivendicazione precedente, in cui detto elemento di accoppiamento (4) è un elemento anulare.
6. Barattolo (1) secondo la rivendicazione 4 o 5, in cui detto elemento di accoppiamento (4) è realizzato in un materiale metallico.
7. Barattolo (1) secondo la rivendicazione precedente, in cui detto elemento di accoppiamento (4) è realizzato in un materiale metallico selezionato in un gruppo comprendente stagno, ferro e banda stagnata.
8. Barattolo (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 4 a 7, in cui detto elemento di accoppiamento (4) è fissato a detto corpo principale (2) mediante aggraffatura.
9. Barattolo (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 4 a 8,

p.p. H.F. Metaltrade, d.o.o.

Ing. Elisabeth Hoff
(Isr. Abt. 1. 1024 R)
ePepe



RMR0596

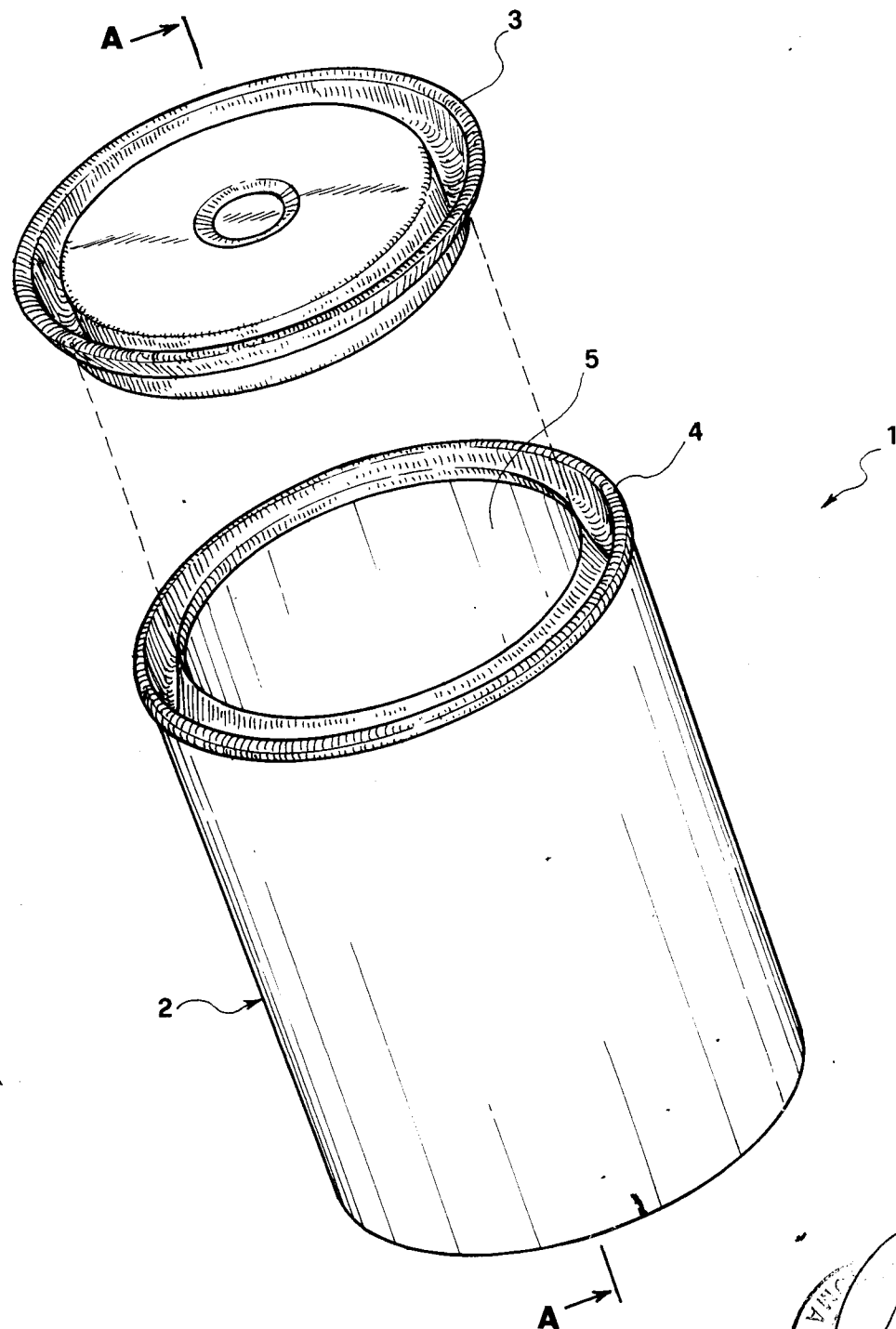
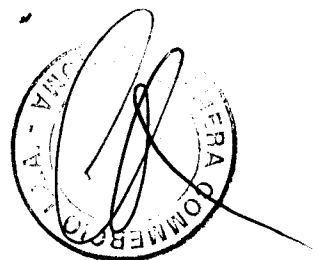


FIG.1



Wep

RMR0596

A-A

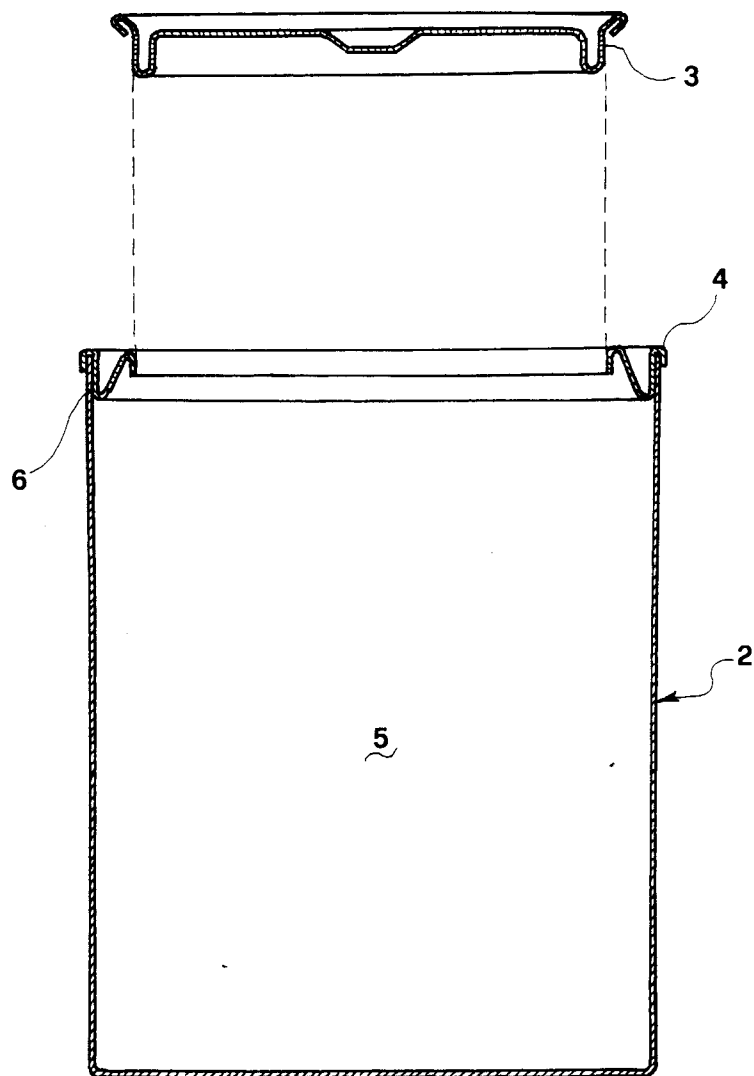


FIG.2

[Handwritten signature]
UPP