

28 listopada 1931 r.

COB h 1722

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14654.

Kl. 80 b 25.

Zygmunt Biluchowski

(Drohobycz, Polska),

Damian Wandycz

(Drohobycz, Polska)

i „Polmin“ Państwowa Fabryka Olejów Mineralnych

(Drohobycz, Polska).

Sposób otrzymywania asfaltów z kwasu odpadkowego, pochodzącego z rafinacji olejów mineralnych.

Zgłoszono 7 marca 1930 r.

Udzielono 29 września 1931 r.

Otrzymywany podczas rafinacji olejów mineralnych kwasem siarkowym kwas odpadkowy ma wygląd czarnej, pół stałej masy, twardniejącej pod wpływem powietrza. Składa się on z mieszaniny nieużytego kwasu siarkowego, niewielkiej ilości okłudowanego oleju, sulfozwiązków oraz substancji o charakterze asfaltowym. Kwas odpadkowy bywa przeważnie spalany w rafinerjach pod kotłami, jako domieszka do węgla, w tych zaś rafinerjach, gdzie nie stosuje się opału węglowego, stanowi ba-

last tem bardziej przykry, że trudny do magazynowania, ze względu na swój kwaśny charakter.

Oddzielenie kwasu siarkowego od bitumu wodą lub ługiem napotyka na trudności z powodu konsystencji kwasu odpadkowego. Dla uniknięcia powyższych trudności znana jest metoda rozpuszczania całej masy w rozpuszczalniku organicznym, odkwaszania roztworu i oddestylowania z odkwaszonego materiału rozpuszczalnika celem otrzymania asfaltu.

Wynalazek niniejszy ma na celu ułatwienie odkwaszenia kwasu odpadkowego przez rozpuszczenie, jednakże bez konieczności późniejszego kosztownego oddestylowania rozpuszczalnika, co możliwe jest przez dobór takiego rozpuszczalnika, który może w asfalcie pozostać, nie wpływając ujemnie na jego własności. Do takich rozpuszczalników należą np. wyższe frakcje smoły pogazowej. Dodatek tych produktów w stosunku określonym nietylko nie wpływa ujemnie na jakość asfaltu, ale domieszką tą wpływa w wielu wypadkach korzystnie (np. przy fabrykacji asfaltów drogowych) na własności asfaltu.

Przykład. Do 10 kg kwasu odpadkowego otrzymanego z oleju wrzecionowego dodano 2 kg ciężkiego oleju ze smoły pogazowej. Otrzymaną mieszaninę, która miała wygląd płynnej masy, myto początkowo, przy ciągłym mieszaniu, gorącą wodą, a po dłuższem myciu, dla ostatecznego usunięcia kwasu siarkowego, dodano potrzebną dla zobojętnienia ilość ługu sodowego 4 Bé. Po zobojętnieniu materiału zawodnioną masę asfaltową osuszono i otrzymano asfalt

o wyglądzie szklistym, punkcie topliwości (według Krämer-Sarnowa) 30°, mający wszystkie cechy dobrych bezparafinowych asfaltów.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania asfaltów z kwasu odpadkowego, uzyskanego przy rafinacji olejów mineralnych, znamieny tem, że kwas odpadkowy miesza się z pewną ilością ciała rozpuszczającego go, a nie działającego ujemnie na własności asfaltu (np. oleju ze smoły pogazowej), poczem otrzymaną mieszaninę myje się gorącą wodą, resztki niewymytego kwasu siarkowego zobojętnia wodnym roztworem alkalicznym, wydzielony zaś asfalt — suszy.

Zygmunt Biluchowski.

Damian Wandycz.

„Polmin”

Państwowa Fabryka

Olejów Mineralnych.

Zastępca: Inż. W. Suchowiak,

rzecznik patentowy.

