

15 grudnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



B046, 7/14

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4200.

Theodor Pantofliček
(Pilzno, Czechosłowacja).

Kl. 45-13.

82 b 17
B046 7/14

Bęben do wirówek z rozdzielaczem, nakładanym na rurę wlotową.

Zgłoszono 11 września 1920 r.

Udzielono 11 lutego 1926 r.

Pierwszeństwo: 3 lutego 1919 r. (Austria).

Niniejszy wynalazek dotyczy bębna do wirówek z rozdzielaczem nakładanym na rurę wlotową, który wskutek właściwej budowy rozdzielacza zapewnia dobre prowadzenie i rozdzielenie płynów, jak również łatwe czyszczenie i wymianę części składowych bębna. Osiągnięto to podług wynalazku w ten sposób, że otwory nakładalnego rozdzielacza doprowadzające płyny są przedzielone zapomocą środkowej ściany na 2 kanały, łączące się ze sobą w otworze doprowadzającym płyny, z których to kanałów jeden wytwarza się pomiędzy powierzchnią rury wlotowej a tą ścianą środkową, a drugi pomiędzy tą samą ścianą środkową i wewnętrznymi brzegami układu talerzy.

Na rysunku przedstawiono przykład wy-

konania wynalazku, przyczem: fig. 1 wskazuje bęben wirówki w przekroju osiowym; fig. 2 — przekrój poziomy, zaś fig. 3, 4 i 5 przedstawiają rozdzielacz zastosowany do bębna w widoku zboku, z góry i w przekroju podłużnym.

Przez 1 oznaczono dno bębna, przez 2 — rurę wlotową osadzoną pośrodku dna. W rurze wlotowej umieszczona jest część pośrednia 3, dzieląca rurę wlotową na 2 części, z których dolna służy do umieszczenia wrzeczona napędnego 4, zaś górna tworzy właściwą rurę wlotową. Część pośrednia 3 i wrzeczono 4 łączy się z sobą zapomocą sprzęgła.

Przez x oznaczono rozdzielacz, nasadzony na rurę wlotową 2, który składa się z walcowej pochwy 10 i z cokołu 11. Ze-

wewnętrzna strona cokołu 11 jest wykonana konicznie i cokół opiera się dolną swą powierzchnią podstawy o dno bębna 1. Wykonane w rozdzielaczu x otwory doprowadzające 60 są przedzielone zapomocą środkowej ściany 61 na 2 kanały 62 i 63, schodzące się z sobą w otworze 60. Kanały 62 stanowią miejsca doprowadzające płyny do otworów 60 i, jak widać z fig. 1 i 2, są wytworzone przez powierzchnię rury wlotowej 2 i ściany środkowej 61. Kanały 63 są prowadzone w górę i sprawiają, jak później jest opisane, równomierne rozdzielanie płynów wydostających się z otworów doprowadzających. Kanały 63 tworzą ściany środkowe 61 i brzegi wewnętrzne talerzy 21. Połączenie kanałów 62 z rurą wlotową 2 odbywa się zapomocą otworów 64.

Wyżej opisane otwory doprowadzające 60, ich ściany środkowe 61, jak również kanały 62 i 63, umieszczone są na pochwie 10 rozdzielacza w postaci żeber i, jak widać z fig. 2 i 4, ułożone w promieniach ku środkowi tego rozdzielacza.

Rozdzielacz służy z jednej strony do równomiernego rozdzielania płynów, a z drugiej strony do prawidłowego ułożenia i przytrzymania talerzy 21. Talerze 21 wykonane są z blachy i nasadzone na rozdzielacz x. Wewnętrzne brzegi talerzy 21 obejmują rozdzielacz z pewną grą przesuwu i są zaopatrzone w wykroje 68, do których zachodzą żebra 66 rozdzielacza. Części 66, 68 służą do prowadzenia i układu talerzy 21.

Ponad wkładką talerzy i rozdzielaczem x umieszczony jest daszek w postaci bani 27 również wykonany z blachy, który w górze wykonany jest w postaci cylindra z kryzą 28 i jest nasadzony na rurę wlotową 2, dolega szczelnie do tej rury, służąc jako zamknięcie miejsca pierścieniowego, wytworzonego pomiędzy rurą wlotową 2 i cylindrem 28.

Wyżej opisane części wirowniczego bębna zamknięte są zapomocą płaszczki bębnowego 30. Ten płaszcz składa się z cylindrycznej dolnej części 31 i stożkowej

górnej części 32, zakończonej szyją płaszczki bębnowego. Umocowanie płaszczki bębnowego 30 na rurze wlotowej odbywa się zapomocą naśrubka 37.

Ciecz np. mleko dopływa z rury wlotowej 2 przez otwór 64 do kanałów 62, skąd dąży do otworów doprowadzających 60 i potem wznosi się w górę w kanałach 63. Mleko, znajdujące się w otworach doprowadzających i w kanałach 63, zostaje teraz wyrzucone do układu talerzy i rozdzielone na część o ciężarze gatunkowym większym (śmietana) i na część o ciężarze gatunkowym mniejszym (mleko).

Część mleka o ciężarze gatunkowym większym wychodzi na brzeg układu talerzy, zbiera się na wnętrzu płaszczki bębnowego i odpływa przy otworze 34. Część mleka o ciężarze gatunkowym mniejszym przechodzi do pochwy rozdzielczej i wznosi się wysoko kanałami 63. Ta część składowa mleka zbiera się we wnętrzu cylindra 28 i wychodzi z bębna przy otworze 35. Przez to rozmieszczenie otworów doprowadzających 60, jak również bezpośrednio z nimi zetkniętych kanałów 62, 63, osiąga się dobre prowadzenie mleka bez tworzenia się nieporządkanych wirów i zatrzymań płynów. Oprócz tego otwory doprowadzające 60 i kanały 63 zapewniają nadzwyczaj dobre rozdzielanie mleka na poszczególnych talerzach 21. Talerze 21, jako też rozdzielacz z otworami doprowadzającymi 60 i kanałami 62, 63, mogą być łatwo i gruntownie czyszczone. W tym celu wyjmuje się rozdzielacz z układem talerzy z bębna i zdejmuje się talerze z rozdzielacza. Przez to odkrywa się otwory doprowadzające 60 i kanały 62, 63, które mogą być łatwo oczyszczone.

Stosownie do wymagań mogą być wykonane otwory 69 w ścianach środkowych rozdzielacza.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Bęben do wirówek z rozdzielaczem, nakładanym na rurę wlotową, znamieny

tem, że otwory doprowadzające (60) są podzielone ścianą środkową (61) na dwa kanały (62 i 63), łączące się z sobą w otworze doprowadzającym, z których to kanałów jeden (62) utworzony jest z powierzchni rury wlotowej i ściany środkowej (61), a drugi (63) ze ściany środkowej (61) i brzegów wewnętrznych układu talerzy.

2. Bęben do wirówek według zastrz. 1, znamienny tem, że otwory doprowadzające

(60) ze swojemi ścianami środkowemi (61) i kanałami (62 i 63) są umieszczone promieniowo w postaci żeber (66) rozdzielacza, które zarazem służą jako kierownice układu talerzy.

Theodor Pantofliček

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

