



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 207 433

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 09 08 79
(21) PV 5445-79

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³ B 29 H 7/22

(40) Zveřejněno 30 06 80
(45) Vydáno 01 11 83

(75)

Autor vynálezu POSTAVA MIROSLAV, TOPOLNÁ a CEKOTA BOHUSLAV, GOTTWALDOV

(54) Způsob výroby dopravních pásů s ocelovými lany

1

Předmětem vynálezu je způsob výroby pryžových dopravních pásů vyztužených ocelovými lany, která jsou uložena souběžně vedle sebe, zalisována do vrstev kaučukových směsí a celý pás vulkanizován v lise.

Při výrobě pryžových dopravních pásů vyztužených ocelovými lany, například podle čs. AC 154 403, AO 184 562 a čs. Patentu 139 024, se konfekce pásů provádí lisováním adhezivních vrstev kaučukové směsi na skupinu lan, napnutých souběžně vedle sebe, čímž se vytvoří pryžové jádro s ocelovými lany a to se pak lisováním opatří vrchní a spodní krycí vrstvou kaučukové směsi. Adhezivní kaučuková směs, která obaluje lana a vyplňuje celý prostor pryžového jádra, obsahuje příslušné adhezivní přísady a je připravena z kvalitních gumárenských surovin, což má podstatný vliv na konečnou ekonomiku výrobku. Rovněž negativně ovlivňují výrobní náklady i rostoucí ceny adhezivních přísad. Množství adhezivní směsi potřebné k výrobě pásu se úměrně zvyšuje s rostoucím průměrem lan a se zvětšující se roztečí lan.

Vynález si klade za úkol poskytnout jednoduchý a účinný způsob výroby dopravních pásů s ocelovými lany, umožňující úpravou technologie výroby, podstatně snížit spotřebu adhezivní kaučukové směsi a zejména pak příslušných adhezivních přísad, při zachování požadovaných kvalitativních parametrů u takto vyrobeného pásu. Účelu je dosaženo tím, že při konfekci pryžového jádra se na ocelová lana z obou stran přikládá vrstva, kterou tvoří fólie adhezivní směsi o tloušťce minimálně 0,5 mm a výplňová kaučuková vrstva směsi,

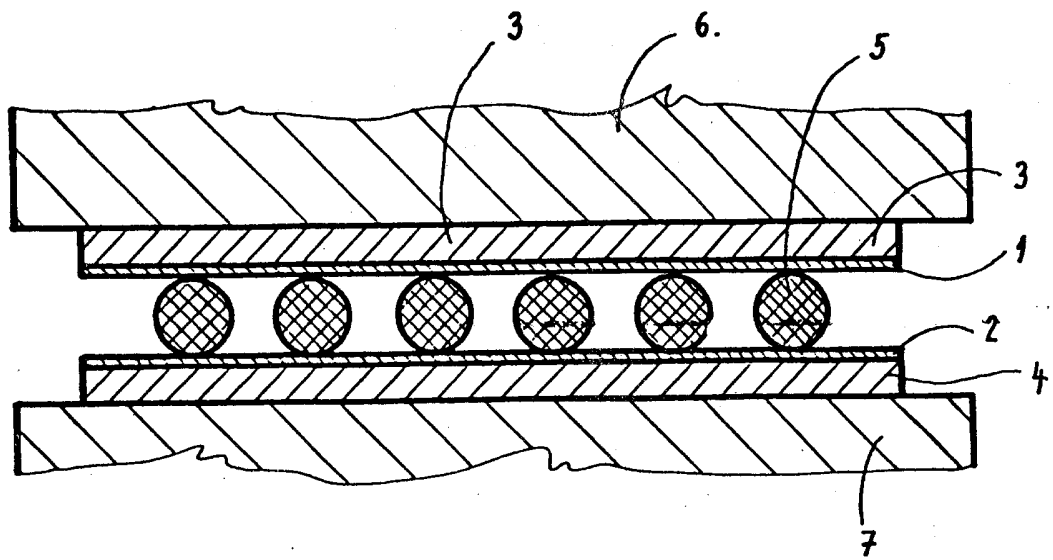
doplňující jejich celkovou tloušťku na konfekční hodnotu, přičemž směrem k lanům se přikládá fólie adhezivní směsi. Při konfekčním slisování obepnou fólie adhezivní kaučukové směsi jednotlivá lana a s výplňovou vrstvou vytvoří pryžové jádro, které se pak v další fázi konfekce opatří lisováním krycími vrstvami kaučukové směsi. Použitím adhezivní směsi ve formě adhezivní fólie, jejíž tloušťka je například 1 mm, se dosáhne u jednotlivých typů pásů s ocelovými lany úspory ve spotřebě adhezivních přísad v rozmezí od 60% do 75%. Celkový ekonomický efekt je možno dále zvýšit tím, že výplňovou kaučukovou směs lze volit cenově levnější, při zachování jejich funkčních a kvalitativních parametrů.

K dalšímu objasnění podstaty vynálezu slouží následující popis a přiložený výkres, kde na obr.1 je řez konfekčními materiály pryžového jádra a lisovacími válci v první fázi konfekce. Na obr.2 je znázorněna druhá fáze konfekce - vytvoření pryžového jádra. V první části výrobního procesu při konfekci pryžového jádra obr.1 probíhá přikládání vrstvy, kterou tvoří fólie adhezivní kaučukové směsi 1, 2 a vrstvy výplňové směsi 3, 4 na souběžně uložené a napnutá lana 5 a to z jejich horní i dolní strany, přičemž směrem k lanům se přikládá fólie adhezivní kaučukové směsi. Vyvinutím lisovacího tlaku prostřednictvím lisovacích válců 6, 7 dochází k zalisování jednotlivých vrstev, což se projeví obepnutím lan 5 fóliemi adhezivní směsi 1, 2 a vytvořením pryžového jádra výplňovými vrstvami 3, 4 jak je znázorněno na obr.2.

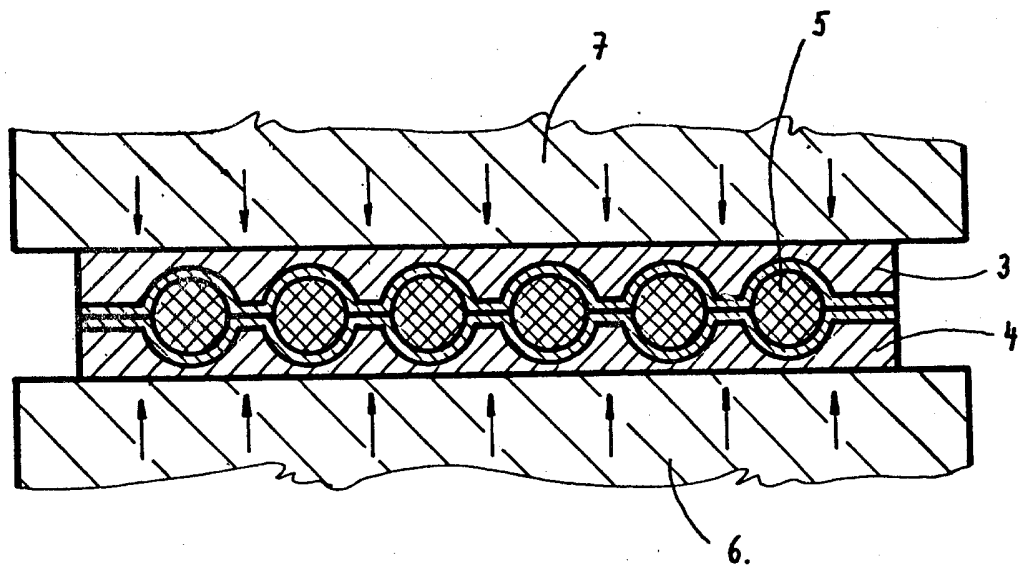
Použitím způsobu podle předloženého vynálezu se dosáhne při spojení pryže s ocelovými lany stejných hodnot adheze, jako při dosavadním způsobu výroby, jelí pryžové jádro tvořeno v celém svém průřezu adhezivní směsí.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob výroby pryžových dopravních pásů vyztužených ocelovými lany, při kterém se pás vytváří lisováním kaučukových vrstev na skupinu lan napnutých souběžně vedle sebe a celý pás se vulkanizuje v lise, vyznačující se tím, že při konfekci pryžového jádra dopravního pásu s ocelovými lany se na ocelová lana z obou stran přikládá kaučuková vrstva, kterou tvoří fólie adhezivní směsi o minimální tloušťce 0,5 mm a výplňová kaučuková vrstva směsi doplňující jejich celkovou tloušťku na konfekční hodnotu, přičemž směrem k lanům se přikládá fólie adhezivní směsi.



Obr. 1



Obr. 2