



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204868223 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520622967. 3

(22) 申请日 2015. 08. 18

(73) 专利权人 常州市润达照明电器有限公司

地址 213161 江苏省常州市武进区湖塘镇东升村

(72) 发明人 刘小喜 唐大权

(74) 专利代理机构 常州市英诺创信专利代理事

务所(普通合伙) 32258

代理人 郑云

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

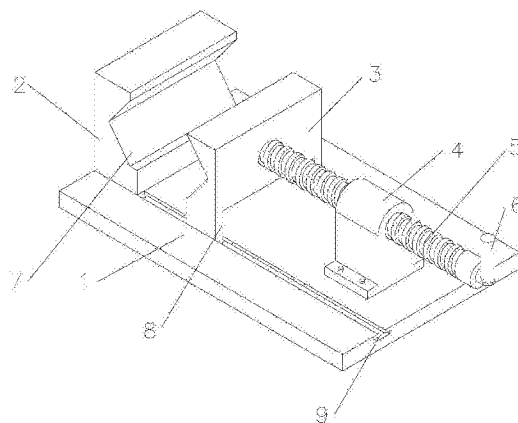
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

多用夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种多用夹具,包括底座、固定夹块和移动夹块,固定夹块设置在底座的一端,底座的另一端固定有导向座,导向座上开有螺纹导向孔,螺纹导向孔传动连接有螺杆,螺杆相对固定夹块的一端与移动夹块接触,螺杆的另一端设有把手,固定夹块与移动夹块相对的一面开有V形槽,移动夹块与固定夹块相对的一面也开有V形槽,移动夹块的两侧下方设有支撑板,底座上开设有2条滑轨,支撑板滑动设置在滑轨内;本实用新型的固定夹块和移动夹块相对的面上均开设V形槽,将工件夹紧在V形槽内,可适用于多种形状的工件,节约了成本,减少了更换夹具的时间,提高了工作效率。



1. 一种多用夹具,其特征在于:包括底座(1)、固定夹块(2)和移动夹块(3),所述固定夹块(2)设置在底座(1)的一端,所述底座(1)的另一端固定有导向座(4),所述导向座(4)上开有螺纹导向孔,所述螺纹导向孔传动连接有螺杆(5),所述螺杆(5)相对固定夹块(2)的一端与移动夹块(3)接触,所述螺杆(5)的另一端设有把手(6),所述固定夹块(2)与移动夹块(3)相对的一面开有V形槽(7),所述移动夹块(3)与固定夹块(2)相对的一面也开有V形槽(7),所述移动夹块(3)的两侧下方设有支撑板(8),所述底座(1)上开设有2条滑轨(9),所述支撑板(8)滑动设置在滑轨(9)内。

2. 如权利要求1所述的多用夹具,其特征在于:所述固定夹块(2)上的V形槽(7)与移动夹块(3)上的V形槽(7)对称。

3. 如权利要求1所述的多用夹具,其特征在于:所述滑轨(9)截面为T形,所述支撑板(8)下方设置有与滑轨(9)相配合的T形滑块。

多用夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具工装技术领域,尤其是一种多用夹具。

背景技术

[0002] 机床夹具是机床上用以装夹工件(和引导刀具)的一种装置,其作用是将工件定位,以使工件获得相对于机床和刀具的正确位置,并把工件可靠地夹紧。采用夹具安装,可以准确地确定工件与机床、刀具之间的相互位置,工件的位置精度由夹具保证,不受工人技术水平的影响,其加工精度高而且稳定。用夹具装夹工件,无需找正便能使工件迅速地定位和夹紧,显著地减少了辅助工时;用夹具装夹工件提高了工件的刚性,因此可加大切削用量;可以使用多件、多工位夹具装夹工件,并采用高效夹紧机构,这些因素均有利于提高劳动生产率。另外,采用夹具后,产品质量稳定,废品率下降,可以安排技术等级较低的工人,明显地降低了生产成本。使用专用夹具可以改变原机床的用途和扩大机床的使用范围,实现一机多能。现有的夹具多数功能单一,只适用于某种形状的工件,需要配备多种夹具,而且加工不同的工件时要更换夹具,导致加工成本高,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:为了解决现有的夹具功能单一,只适用于某种形状的工件,导致加工成本高,效率低的问题,提供一种多用夹具。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种多用夹具,包括底座、固定夹块和移动夹块,所述固定夹块设置在底座的一端,所述底座的另一端固定有导向座,所述导向座上开有螺纹导向孔,所述螺纹导向孔传动连接有螺杆,所述螺杆相对固定夹块的一端与移动夹块接触,所述螺杆的另一端设有把手,所述固定夹块与移动夹块相对的一面开有V形槽,所述移动夹块与固定夹块相对的一面也开有V形槽,所述移动夹块的两侧下方设有支撑板,所述底座上开设有2条滑轨,所述支撑板滑动设置在滑轨内,旋转螺杆推动移动夹块移动,从而将工件夹紧。

[0005] 进一步的,为了使夹具装夹牢固,所述固定夹块上的V形槽与移动夹块上的V形槽对称。

[0006] 所述滑轨截面为T形,所述支撑板下方设置有与滑轨相配合的T形滑块,支撑板在滑轨内滑动,从而使移动夹块前后移动,将工件夹紧。

[0007] 本实用新型的有益效果是,本实用新型的固定夹块和移动夹块相对的面上均开设V形槽,将工件夹紧在V形槽内,可适用于多种形状的工件,节约了成本,减少了更换夹具的时间,提高了工作效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中:1. 底座,2. 固定夹块,3. 移动夹块,4. 导向座,5. 螺杆,6. 把手,7. V形槽,8. 支撑板,9. 滑轨。

具体实施方式

[0011] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0012] 如图1所示的一种多用夹具,包括底座1、固定夹块2和移动夹块3,所述固定夹块2设置在底座1的一端,所述底座1的另一端固定有导向座4,所述导向座4上开有螺纹导向孔,所述螺纹导向孔传动连接有螺杆5,所述螺杆5相对固定夹块2的一端与移动夹块3接触,所述螺杆5的另一端设有把手6,所述固定夹块2与移动夹块3相对的一面开有V形槽7,所述移动夹块3与固定夹块2相对的一面也开有V形槽7,为了使夹具装夹牢固,所述固定夹块2上的V形槽7与移动夹块3上的V形槽7对称,所述移动夹块3的两侧下方设有支撑板8,所述底座1上开设有2条滑轨9,所述支撑板8滑动设置在滑轨9内,所述滑轨9截面为T形,所述支撑板8下方设置有与滑轨9相配合的T形滑块,支撑板8在滑轨9内滑动,从而使移动夹块3前后移动,将工件夹紧。

[0013] 本实用新型的固定夹块2和移动夹块3相对的面上均开设V形槽7,将工件夹紧在V形槽7内,可适用于多种形状的工件,节约了成本,减少了更换夹具的时间,提高了工作效率。

[0014] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

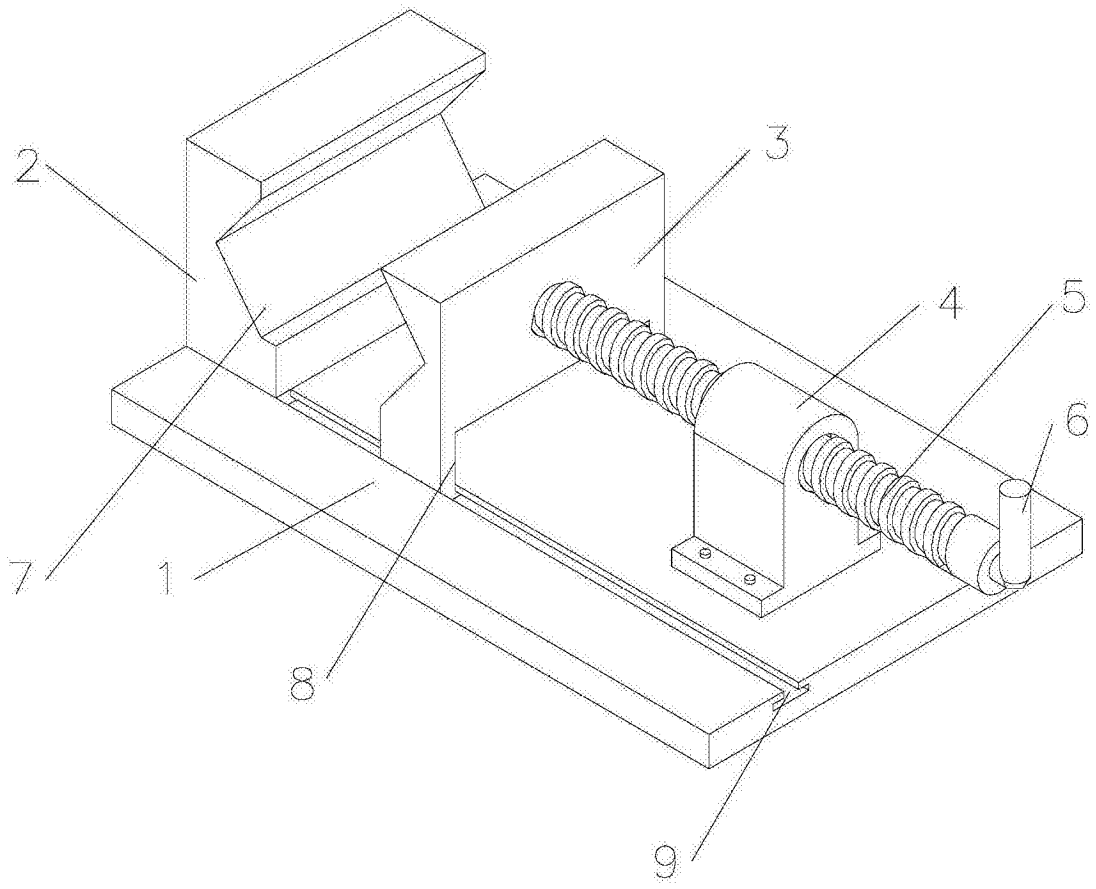


图 1