

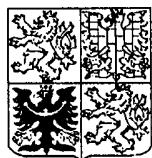
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

4856

ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **5110-96**

(22) Přihlášeno: 14. 03. 96

(47) Zapsáno: 04. 06. 96

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:
F 16 L 23/00

(73) Majitel:
**AŽD PRAHA s.r.o. SLÉVÁRNA VALAŠSKÉ
MEZIŘÍČÍ, Valašské Meziříčí, CZ;**

(72) Původce:
Machanec Jaroslav Ing., Opatovice, CZ;

(54) Název užitého vzoru:
**Redukční spojovací prvek dvou potrubí o
různých světlostech**

CZ 4856 U1

Redukční spojovací prvek dvou potrubí o různých světlostech

Oblast techniky

Technické řešení se týká nového řešení redukčního spojovacího prvku dvou potrubí o různých světlostech a je vhodné k rozebíratelnému spojení dvou částí přírubového potrubí o různých světlostech.

Charakteristika dosavadního stavu techniky

Jako redukčních spojovacích prvků dvou potrubí o různých světlostech jsou nejčastěji používány litinové redukce s přírubami, opatřené po obvodu průchozími spojovacími otvory. Pokud jsou příruby opatřeny nálitky, je jejich dosedací plochou pouze rovná nebo drážkovaná a je realizována soustružením. Nevýhodou těchto redukčních spojovacích prvků je náročná výroba, zejména použitím operace soustružení.

Vysvětlení podstaty technického řešení a jeho výhod

Uvedené nevýhody dosavadního stavu do značné míry odstraňuje redukční spojovací prvek dvou potrubí o různých světlostech podle technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že sestává ze dvou vzájemně rovnoběžně uspořádaných přírub o různých světlostech, pevně spojených kónickým prvkem. Příruby jsou opatřeny sudým počtem po obvodu rovnoměrně rozdělených průchozích spojovacích otvorů. Z vnější strany jsou příruby opatřeny nálitky tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou. Podstata rovněž spočívá v tom, že je včetně nálitků tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou tvořen odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny. Podstata dále spočívá v tom, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku nebo vrstvou syntetické barvy provedenou máčením. Podstata dále spočívá v tom, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen komaxitovým povlakem nebo vrstvou ekologické, vodou ředitelné barvy provedenou máčením.

Máčení asfaltovým lakem se provádí v lázni asfaltového laku, ponořením výrobku na dobu několika vteřin, jeho vytažením a osušením při pokojové teplotě.

Máčení syntetickou nebo ekologickou, vodou ředitelnou barvou se provádí v lázni syntetické barvy nebo ekologické, vodou ředitelné barvy, běžným způsobem.

Opatření výrobku komaxitovým povlakem se provádí elektrostatickým nanášením práškové, ekologické barvy na povrch výrobku pomocí speciální tlakovzdušné pistole a následným vyhřátím výrobku na teplotu 150 °C až 200 °C po dobu několika minut.

Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení je blíže objasněno na připojeném výkresu, kde na kterém obr. 1 je znázorněn redukční spojovací prvek dvou

potrubí o různých světlostech v nárysném pohledu a v částečném podélném řezu.

Popis příkladu technického řešení

Redukční spojovací prvek dvou kovových potrubí, jednoho o světlosti 100 mm a druhého o světlosti 150 mm, je tvořen jedním kusem odlitku z šedé litiny. Sestává z příruby 1 o světlosti 100 mm a z příruby 2 o světlosti 150 mm. Obě příruby 1 a 2 jsou vzájemně rovnoběžně uspořádané, tj. čela přírub jsou vzájemně rovnoběžné. Příruby 1 a 2 spojuje kónická přechodová část - kónický prvek 3. Každá z přírub 1 a 2 je opatřena osmi po obvodu rovnoměrně rozdělenými průchozími spojovacími otvory 4, každý o průměru 10 mm. Z vnější strany obou přírub 1 a 2 jsou nálitky 5 tvaru mezikruží. Nálitky 5 mají vrubovanou dosedací plochu 6. Dosedací plocha 6 není po odlití dále opracována. Po odlití redukčního spojovacího prvku je jednou dřevěnou zátkou provizorně zaslepen otvor přírub 1 a druhou dřevěnou zátkou provizorně zaslepen otvor příruby 2. Poté je odlitek namočen do lázně asfaltového laku. Tím dojde z vnější strany výrobku k vytvoření vrstvy asfaltového laku.

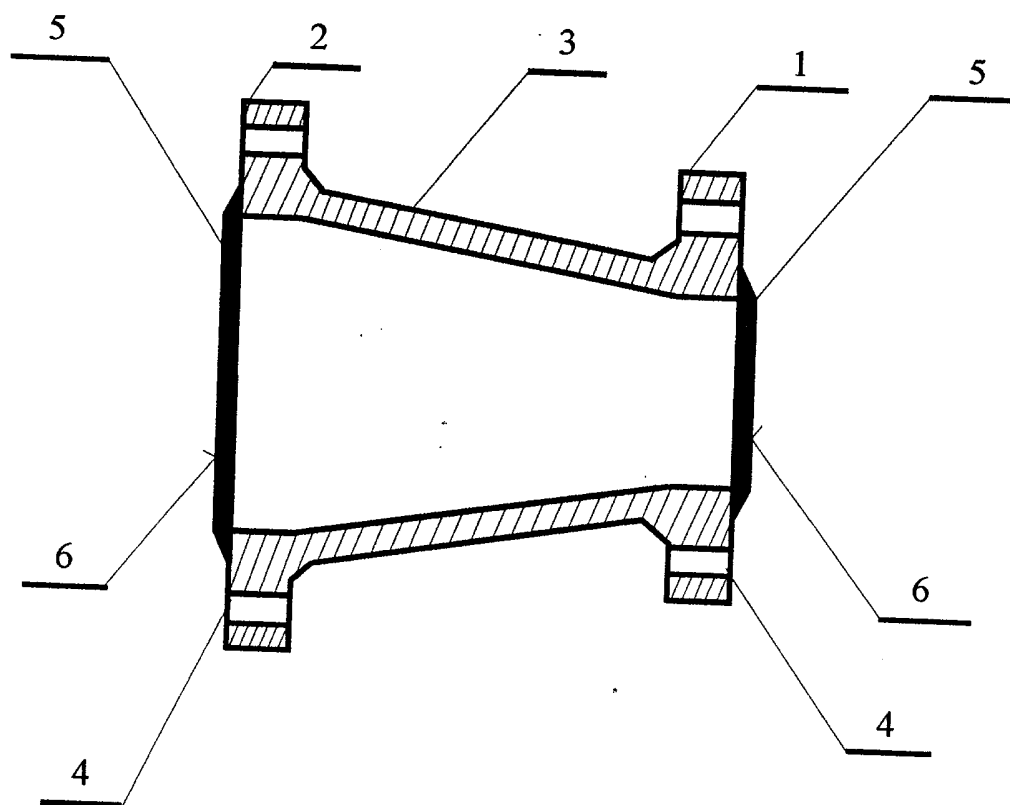
Průmyslová využitelnost

Redukční spojovací prvek dvou potrubí o různých světlostech lze využít zejména místo dosavadních redukčních spojovacích prvků, všude kde je nutno spojit dvě přírubová potrubí o různých světlostech.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Redukční spojovací prvek dvou potrubí o různých světlostech, v y z n a č e n ý t í m, že sestává ze dvou vzájemně rovnoběžně uspořádaných přírub (1, 2) o různých světlostech, pevně spojených kónickým prvkem (3), přičemž příruby (1, 2) jsou opatřeny sudým počtem po obvodu rovnoměrně rozdělených průchozích spojovacích otvorů (4) a jsou z vnější strany opatřeny nálitky (5) tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou (6).
2. Redukční spojovací prvek podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m, že je, včetně nálitků (5) tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou (6), odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny.
3. Redukční spojovací prvek podle nároku 1 a 2, v y z n a č e n ý t í m, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku nebo vrstvou syntetické barvy.
4. Redukční spojovací prvek podle nároků 1 až 3, v y z n a č e n ý t í m, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen komaxitovým povlakem nebo vrstvou ekologické, vodou ředitelné barvy.

1 výkres



obr.1

Konec dokumentu