



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 294 671**

51 Int. Cl.:
E04F 19/06 (2006.01)
E04F 15/02 (2006.01)
E04F 13/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Número de solicitud europea: **05450040 .0**
86 Fecha de presentación : **03.03.2005**
87 Número de publicación de la solicitud: **1571274**
87 Fecha de publicación de la solicitud: **07.09.2005**

54 Título: **Perfil de recubrimiento de juntas.**

30 Prioridad: **05.03.2004 AT A 163/2004**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
01.04.2008

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
01.04.2008

73 Titular/es: **Johannes Proll**
Lambrechtgasse 16
1040 Wien, AT

72 Inventor/es: **Proll, Johannes**

74 Agente: **Curell Suñol, Marcelino**

ES 2 294 671 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Perfil de recubrimiento de juntas.

La presente invención se refiere a un perfil de recubrimiento de juntas para juntas de revestimiento de suelos o de paredes con una parte de base y con un listón de recubrimiento unido a la parte de base.

Los listones del zócalo, y especialmente los perfiles de recubrimiento, se conocen en diferentes configuraciones. En el documento DE 37 43 895 C2 se describe un perfil de transición extraíble para juntas de revestimiento de suelos con el que, especialmente en el caso de los suelos de parquet de diferentes alturas, se pueden realizar puentes entre los bordes de juntas contiguos. Con la finalidad de adaptar las alturas, dicho conocido perfil presenta en la cara inferior de la parte de recubrimiento dos puentes que solapan un tramo vertical de un perfil de base, de tal modo que se alcanza la guía correspondiente en la dirección vertical y se puede realizar la fijación a diferentes alturas mediante tornillos. Sin embargo, con dicha guía conocida se deben comprender diferentes alturas dentro del perfil de recubrimiento incluso mediante la deformación correspondiente, ya que las partes opuestas correspondientes de los lados del tramo central de la parte de recubrimiento que abarca a la parte de base, se guían sustancialmente linealmente en la dirección de elevación.

Para conseguir una mejor orientación del listón de recubrimiento, en el documento EP 1 223 268 A1 ya se propuso que con los lados orientados hacia abajo se abarque de un modo abombado la parte correspondiente de la base y se enrosquen los tornillos en otro perfil aparte, que a su vez se sostiene en la parte de la base, pudiendo oscilar. Con una configuración de dichas características se puede alcanzar, con una posición del listón de recubrimiento suficientemente oblicua con respecto al plano horizontal, unas transiciones en las que el listón de recubrimiento no se debe deformar sino que se puede fijar en la parte de base en la posición inclinada correspondiente.

El listón de recubrimiento conocido a partir del documento EP 1223268 A1 presenta las características del concepto genérico de la reivindicación 1.

La presente invención pretende alcanzar una configuración con perfiles de recubrimiento de juntas que se puedan fijar en posiciones orientables tal como se pretenda, con la que se pueda prescindir de componentes adicionales especiales y con solamente dos componentes se puedan considerar todas las posiciones de oscilación y diferencias de altura pretendidas.

Para alcanzar dicho objetivo, la configuración según la presente invención comprende sustancialmente que con el perfil de recubrimiento de juntas citado al principio de la presente memoria, la parte de la base comprende dos lados que sobresalen del nivel del suelo, cuya sección transversal presenta un contorno convexo de las superficies enfrentadas entre sí y que entre las superficies enfrentadas entre sí configuran una ranura para alojar un tornillo o una parte de inserción dentada del listón de recubrimiento. Definiendo la parte de la base una ranura que ella misma se encuentra delimitada por unas superficies abombadas o abovedadas, se pueden enroscar directamente unos tornillos en cualquier posición de inclinación o acoplar unas partes de inserción del listón de recubrimiento en una ranura con dichas características. En

caso de utilización de los tornillos de rosca cortante correspondientes, con el material correspondientemente blando de la pieza de base, inmediatamente en cada posición de inclinación pretendida se filetea una rosca, de tal modo que se alcanza inmediatamente la fijación segura. La utilización de una parte de inserción dentada puede resultar ventajosa si, como corresponde a un perfeccionamiento preferido de la configuración según la presente invención, las superficies enfrentadas entre sí de los lados presentan una configuración dentada, es decir, el contorno convexo en la sección transversal de las superficies enfrentadas entre sí presenta unas líneas de entalladura o incisiones en forma dentada. Con dichas superficies de delimitación con una configuración dentada de una ranura, no únicamente se puede fijar un tornillo cualquiera en una posición inclinada cualquiera, sino que principalmente también se acopla de forma segura una parte de inserción dentada mediante un simple clavado en la correspondiente posición orientable.

Para aumentar el posible ángulo de oscilación, y con ello facilitar la compensación de diferencias de altura aún superiores, la configuración se ha realizado ventajosamente de tal modo que los lados de la parte de la base que sobresalen del nivel del suelo presentan unas alturas distintas entre sí. Una parte de la base con dichas características puede fijarse en dos posiciones diferentes en el sustrato, con lo que el ángulo de oscilación disponible respectivamente en una dirección de oscilación, se puede aumentar de un modo correspondiente.

En una forma de realización ya conocida, la configuración se ha realizado de tal modo que el listón de recubrimiento presenta unas perforaciones destinadas a alojar los tornillos, con lo que el listón de recubrimiento en la sección transversal se configura ventajosamente esencialmente en forma de T y, por lo menos en parte, resulta deformable elásticamente y/o se configura de tal modo que puede oscilar elásticamente. Pero se diferencia de los diseños conocidos, en la posición oscilante diferente del listón de recubrimiento realizado según la presente invención, pudiendo garantizarse una configuración correspondientemente rígida, y con ello una configuración del perfil de recubrimiento de juntas apta desde el punto de vista estético. Los perfiles de recubrimiento de juntas, que de por sí se configuran de un modo deformable por su elasticidad, tienden a actuar de un modo menos estable, ya que la superficie del perfil de recubrimiento de las juntas puede deformarse y puede adoptar unas posiciones que se diferencian de la configuración en línea recta.

Para mantener el ángulo de oscilación con el mayor valor posible al clavar tornillos o una pieza de inserción dentada, se ha adoptado ventajosamente la configuración basada en que los radios de curvatura de las partes convexas de la ranura en sección transversal sean iguales, configurándose además ventajosamente de forma cóncava abombada el fondo de la ranura.

La presente invención se describirá a continuación con mayor detalle mediante ejemplos de la forma de realización representada esquemáticamente en el dibujo. En el mismo, la figura 1 ilustra una primera configuración con un listón de recubrimiento atornillado y la figura 2 una configuración modificada con una pieza de inserción.

En la figura 1 se representa una parte de la base 1,

que dispone de dos lados 3 y 4 que sobresalen hacia arriba desde el nivel del suelo 2 esencialmente verticales. Los dos lados 3 y 4 se configuran con alturas diferentes y presentan unas superficies 5 y 6 enfrentadas entre sí, que en sección transversal presentan un contorno convexo. En primer lugar, las dos superficies 5 y 6 enfrentadas entre sí son dentadas, tal como se indica esquemáticamente en la superficie 6, identificándose el dentado con la referencia numérica 7. El surco delimitado por las superficies abombadas enfrentadas entre sí configura una ranura cuyo fondo de ranura 8 se encuentra abombado de un modo cóncavo.

El listón de recubrimiento 9 presenta en la configuración según la figura 1 unas perforaciones 10 destinadas a alojar los tornillos 11. Los tornillos 11 se pueden enroscar con una diferente posición angular respecto al plano del suelo en la pieza de la base 1, designándose esquemáticamente las correspondientes posiciones inclinadas mediante las líneas a trazos 12 y 13. Globalmente se produce con la posición inclinada correspondiente una especie de articulación en forma de péndulo alrededor de una espiga 14 ficticia en el interior de la ranura, pudiéndose de este modo

considerarse las diferentes posiciones inclinadas sin deformación plástica o elástica del listón de recubrimiento 9.

En la configuración según la figura 2 está prevista a su vez, una parte de la base 1 sustancialmente análoga. El listón de recubrimiento 15 presenta a su vez un travesaño en T asimétrico con respecto a la pieza de inserción 16, de tal modo que se permiten unas posiciones de montaje geoméricamente distintas. En lugar de un tornillo, tal como se prevé en la configuración según la figura 1, dicho listón de recubrimiento 15 presenta una pieza de inserción 16 dentada, que se puede fijar de un modo seguro mediante un simple clavado en las superficies de acoplamiento correspondientes de la pieza de la base 1. Las superficies enfrentadas entre sí de los lados 3 y 4 orientados hacia arriba de la pieza de la base 1 se encuentran a su vez, de un modo similar a la configuración según la figura 1, realizadas de un modo convexo en correspondencia, de tal modo que a su vez se permite un barrido horizontal 14 a modo de péndulo dentro de la ranura definida por las superficies de los lados enfrentadas entre sí.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Perfil de recubrimiento de juntas para juntas de revestimiento de suelos o paredes con una pieza de base (1) y una pieza de recubrimiento (9, 15) unida con la pieza de base (1), presentando la pieza de base (1) dos lados (3, 4) que sobresalen del nivel del suelo (2), **caracterizado** porque la sección transversal de los lados (3, 4) presenta un contorno convexo de las superficies enfrentadas entre sí (5, 6) y entre las superficies enfrentadas entre sí (5, 6) se configura una ranura para alojar un tornillo (11) o una pieza de inserción dentada (16) del listón de recubrimiento (9, 15).

2. Perfil de recubrimiento de juntas según la reivindicación 1, **caracterizado** porque las superficies enfrentadas entre sí (5, 6) de los lados (3, 4) presentan una configuración dentada.

3. Perfil de recubrimiento de juntas según las reivindicaciones 1 ó 2, **caracterizado** porque los lados (3, 4) de la parte de la base (1) que sobresalen del

nivel del suelo (2) presentan unas alturas diferentes entre sí.

4. Perfil de recubrimiento de juntas según las reivindicaciones 1, 2 ó 3, **caracterizado** porque el listón de recubrimiento (9) presenta unas perforaciones (10) destinadas a alojar los tornillos (11).

5. Perfil de recubrimiento de juntas según las reivindicaciones 1, 2 ó 3, **caracterizado** porque el listón de recubrimiento (9, 15) en su sección transversal se realiza sustancialmente en forma de T y se configura, por lo menos en parte, de un modo deformable elásticamente y/o que puede oscilar elásticamente.

6. Perfil de recubrimiento de juntas según una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque, los radios de curvatura de las partes convexas en sección transversal de la ranura son seleccionados sustancialmente iguales.

7. Perfil de recubrimiento de juntas según una de las reivindicaciones de 1 a 6, **caracterizado** porque el fondo (8) de la ranura se configura de un modo abombado cóncavo.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

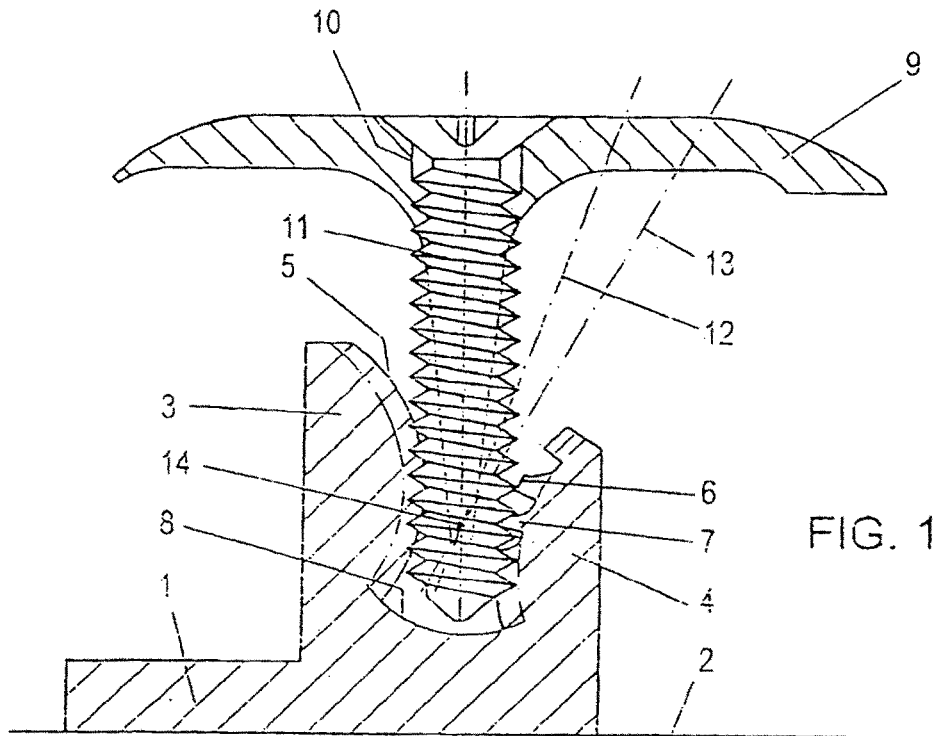


FIG. 1

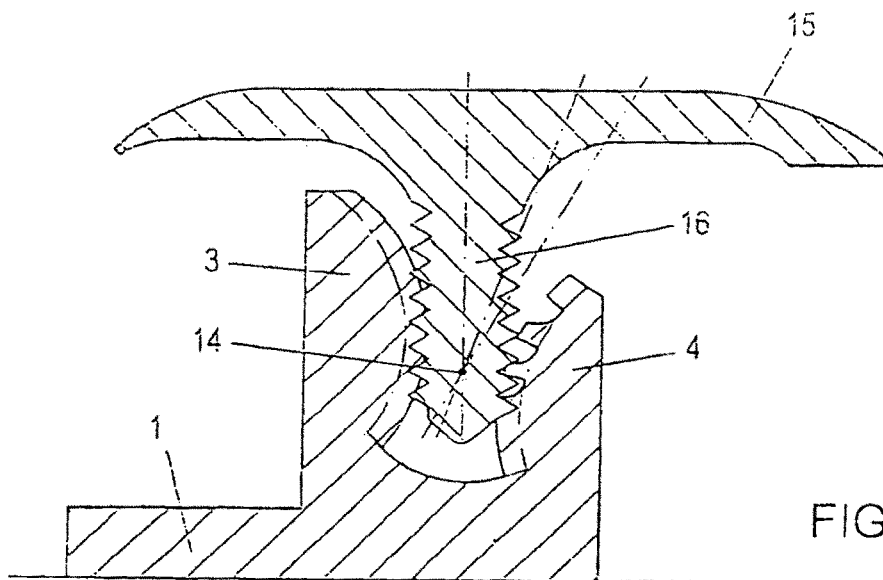


FIG. 2